

I N V E N T A R I O : D E D I C H O S C O L E C T A N T E S .

-

INSTITUTO VENEZOLANO DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS, BOLÍVAR

N O 2

Número 70,

residente en Valencia, Carretera Real de Madrid,
donde se encuentra el archivo de la institución.

a favor de

INSTITUTO VENEZOLANO DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS, EN BOLÍVAR

a la biblioteca de la institución de que se acompaña

que se acompaña

INSTITUTO VENEZOLANO DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS

254985



254985

754985



Los dispositivos creados para moldear chapas que --
posteriormente se aplican a muebles como elementos de integración
o accesorios, adolecen del defecto fundamental de no --
producir más que una línea de curvado, con resultado que no
es rigurosamente exacto en cada pieza, dado que el moldeado
se produce por presión sin rigor alguno en su intensidad
ni en su dosificación del calor.

Por otra parte, existen en algunos países máquinas --
que destinadas al fin de moldear chapas, integran una comple-
jidad mecánica que solamente pueden ser adquiridas y emplea-
das en grandes industrias, por lo que la pequeña industria --
artesana se ve privada de tales elementos de trabajo, en per-
juicio del precio del producto que se obtienen y de su capa-
cidad de fabricación que resulta necesariamente reducida en
proporción a la de las grandes industrias.

Consecuencia de ello es que la pequeña industria ar-
tesana de fabricación de muebles de madera, se encuentra con-
finada en aquellos sectores de la producción que no son ocu-
pados por la gran industria, en razón de que ésta atiende --
única o preferentemente aquellos sectores del arte que ab-
scriben mercancías susceptibles de ser fabricadas de una
manera exclusiva. Así, es como a la pequeña industria ar-
tesana no le queda más campo para la producción que el trabajo --
de unidades por encargo, que lógicamente resultan caras y en
ningún caso pueden rozar en competencia con productos málo-
cos fabricados por las grandes empresas industriales.

Bajo tales consideraciones, el solicitante de esta --
patente de invención, conocedor de los mercados nacional y --
extranjeros en esta clase de maquinaria, y sabedor de que ni
la ley que sirve de término de comparación con la que en es-
ta memoria se ofrece y describe, y tres de numerosas patentes

3 254985



35 tos, experiencias y ensayos, ha dado con una máquina cuyo pro-
totipo demuestra ciertamente que la finalidad pretendida se
cumple a la perfección, estando construida con elementos me-
cánicos de relativa sencillez, que coadyuvan a que el precio
sea por tanto reducido, y que en consecuencia pueda ser adqui-
rida por la pequeña industria artesana de la madera, sin gran-
des dispendios ni perjuicio para el desenvolvimiento normal
de su economía.

40 Se acompaña una hoja de dibujos cuádruple, en la que
se ofrece la representación, en cinco figuras, de la máquina
en tres fases de su actuar en las primeras, y en las últimas
de un elemento que imbringe decididamente en su forma de tra-
bajo.

45 Las figuras que señalamos con A, B, y C, representan
una sección de la máquina.

50 En la figura A, se representa la primera fase del --
trabajo, distinguiéndose con (1) el cuerpo fijo, llamado también
o matriz, sujeto por un bastidor o cualquier medio que se con-
sidere conveniente para su consistencia y firmeza. Dicho cuer-
po fijo, aunque en el gráfico se representa en forma cuadra-
da con ángulos redondeados, puede adoptar la forma que con-
venza a la pieza que ha de moldearse, haciéndose su represen-
tación en la forma que figura en el dibujo, en gracia a su --
55 mayor sencillez en la descripción de su constitución y forma
de trabajo.

60 Se señalan con (2), distintos taladros, canales u ori-
ficios, que atraviesan el cuerpo fijo y están destinados a --
alojar bandas resistencias eléctricas, que actuarán en la --
forma y con el mando que mas adelante ha de decirse.

Con (3) se representa a modo de ejemplo, una pieza --
de chapa preparada, dispuesta a ser moldeada por la máquina.

4. 254 985



65

La parte inferior de la máquina, que podemos llamar móvil, está constituida por los siguientes elementos: el cuerpo móvil, que está formado necesariamente por los dos cuerpos señalados en el dibujo con (4a) y (4b), destinados a separarse por la junta (5), que en las Figuras A y B, aparecen unidos.

70

Los dos lados de dicho cuerpo móvil o móvil (4a) y (4b), están también dotados de orificios o canales (2), iguales que los del cuerpo fijo (1), y con igual finalidad.

75

La cuña móvil de expansionamiento, aparece señalada con (6) y es accionada por el vástago de accionamiento (7), por medio de elementos mecánicos que ya no pertenecen a esta Patente.

80

Los resortes que señalamos con (8), tienen la función de ser de empuje y recuperadores y ponen en relación al soporte del vástago de accionamiento (7) y la cuña móvil de expansionamiento (6).

85

En la Figura B aparece representada la que llamaremos segunda fase y en ella puede especialmente observarse que, mediante el empuje del vástago de accionamiento (7) del conjunto formado por el cuerpo móvil (4a) y (4b), la cuña (6) y los resortes o resortes (8), el cuerpo (3) que va a moldearse, comienza a adquirir su forma.

90

Debe destacarse que entre el cuerpo fijo (1) y el cuerpo móvil (4a) y (4b), aun después de colocada la clapa (3), queda el espacio suficiente entre sus paredes para que las superficies interior y exterior de la clapa que va a moldearse no sufran deterioro alguno.

La tercera fase está representada en la Figura C. En esta puede apreciarse que el cuerpo móvil (4a) y (b), mediante la acción de la cuña (6) y por impulso del vástago de accio



6
254985

125

solo nos resta decir que en el momento de aplicar, reduciendo el espacio de la máquina de corte, para reducir la velocidad de entrada de las chapas, y para obtener un efecto de resaca de las chapas, rotando la averina.

130

Descriptos suficientemente los elementos que constituyen la máquina objeto de esta Patente de Invención, así como su trabazón y funcionamiento, solo nos resta concluir en la siguiente

N O T A

las

135

R e i v i n d i c a c i o n e s

140

1ª. Máquina moldeadora de chapas por calor, consistente en una sola accionada por un vástago, la cual se encuentra alojada entre dos semiecuerpos, unidos cada uno a un soporte del vástago por medio de resortes o bucles de tensión y presión, y entre sí, por medio de los bucles de tensión. Dichos semiecuerpos o cuerpo móvil, después de alojados en el cuerpo fijo o matriz, se dilatan lateralmente y hacia arriba por la acción de la cala, dando la presión predeterminada a la chapa o cuerpo moldeable que en esta posición recibe para su inmediato secado la acción de calor de un número conveniente de resistencias graduadas.

145

2ª. Máquina moldeadora de chapas, por calor.

150

Tal como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas de tanto mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos cuádruple.

Madrid, a 14 de Enero de mil novecientos veinte.

W. J. G. G. G. G. G.
W. J. G. G. G. G. G.

II. Andras Just Gimeno 254,985

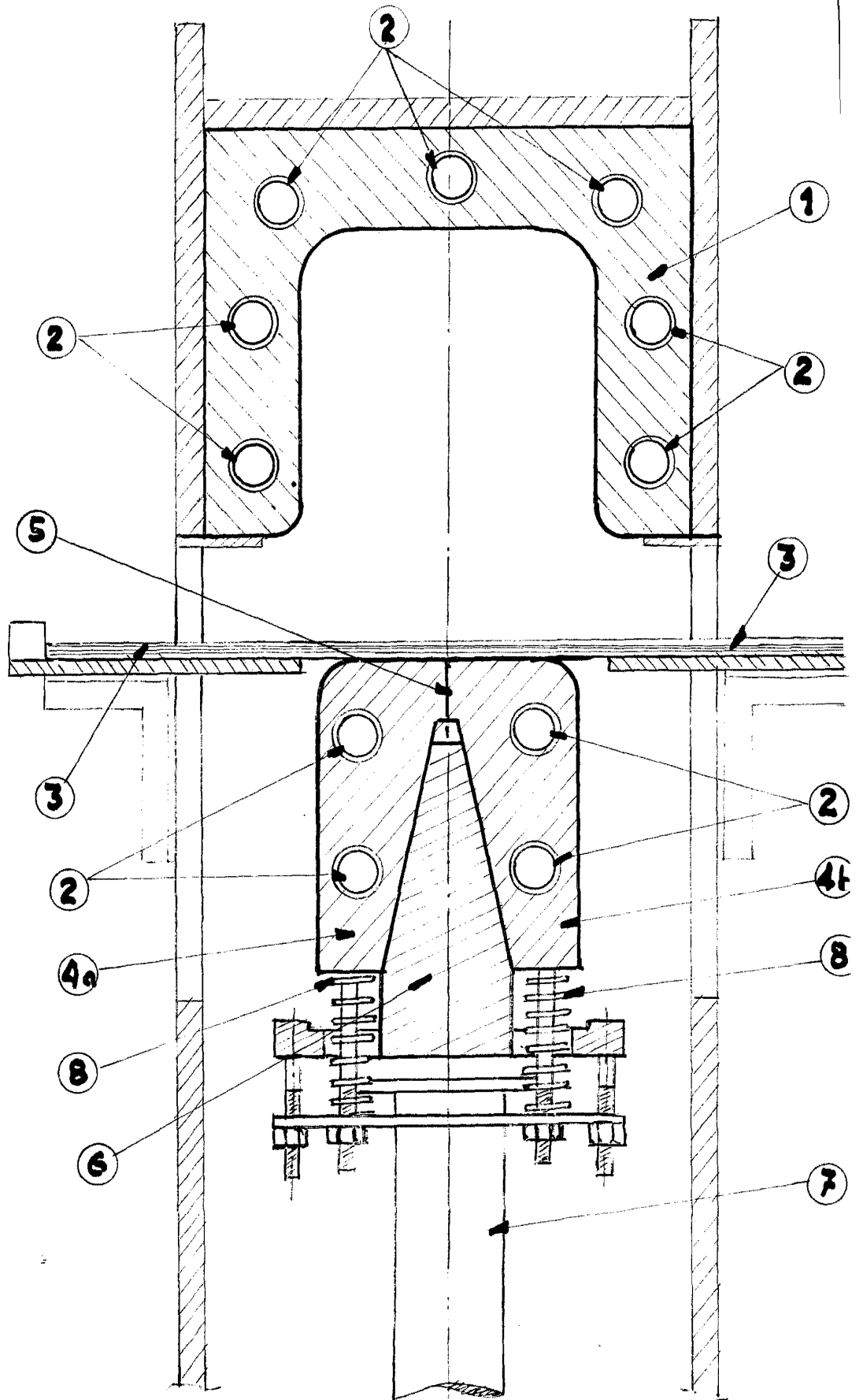


Fig. A

Patenta de invención

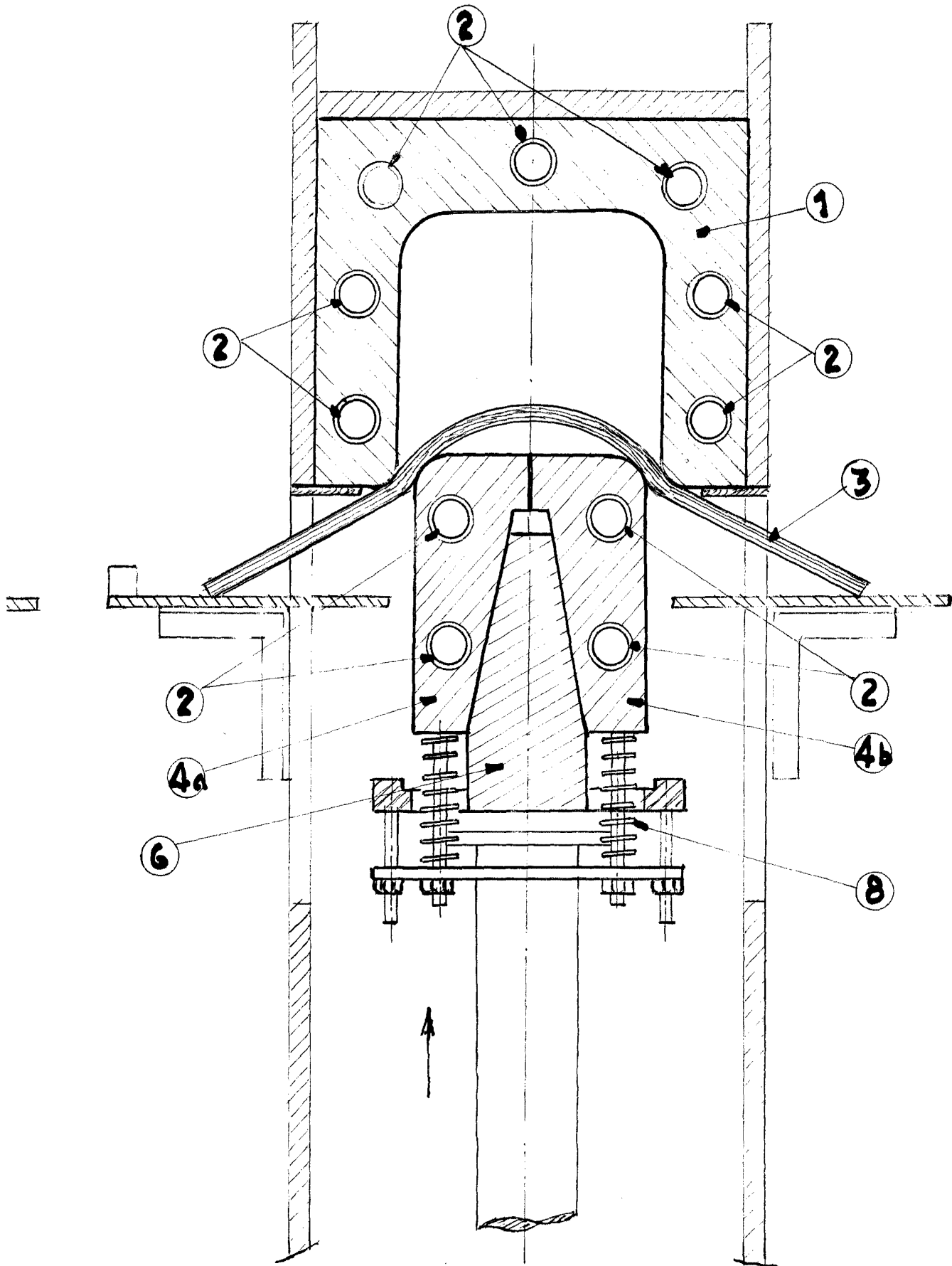


Fig. B

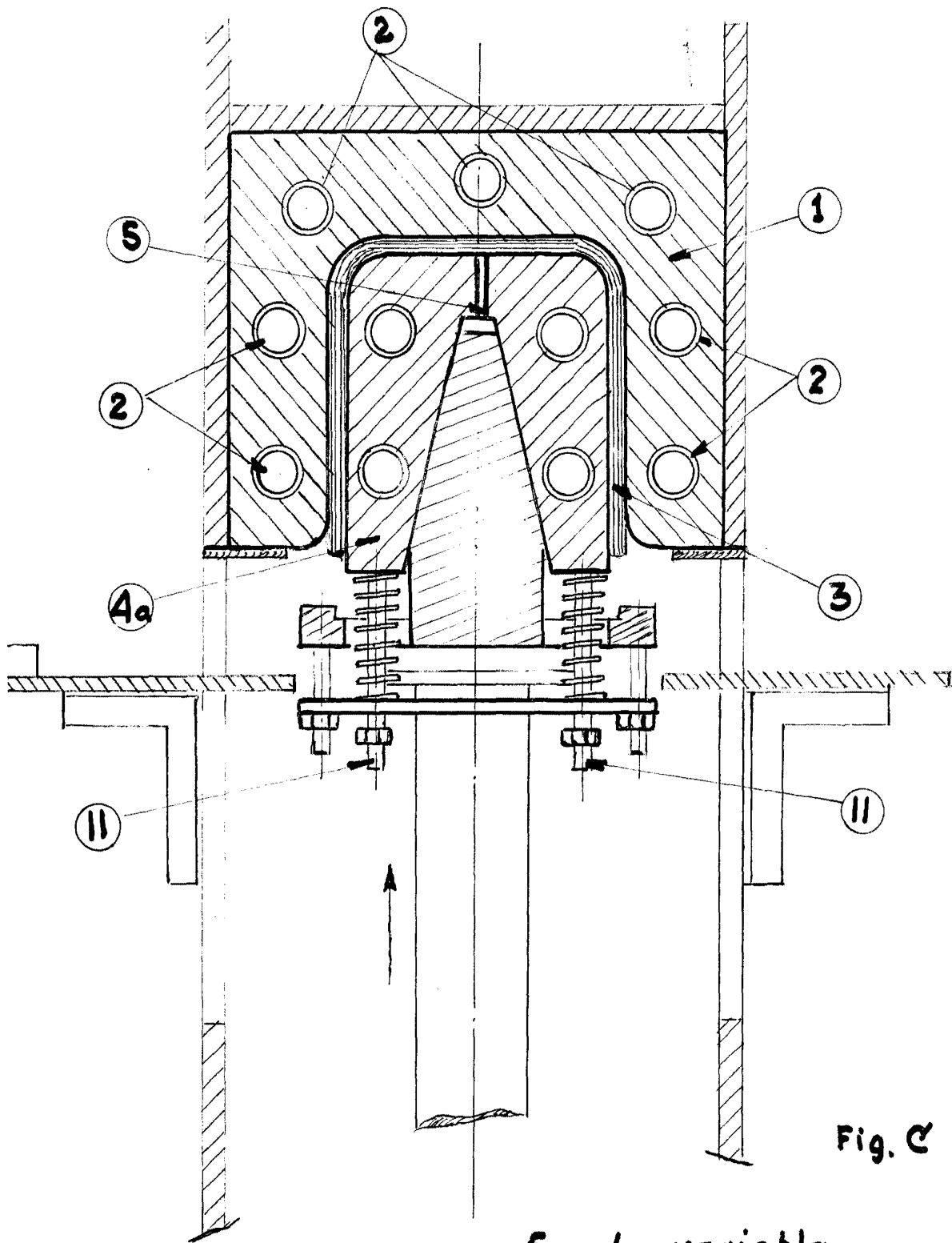


Fig. C

Escala variable
Madrid a 14 de Enero de 1960

Leiberand Romeu

Hoja única

75 4 1957

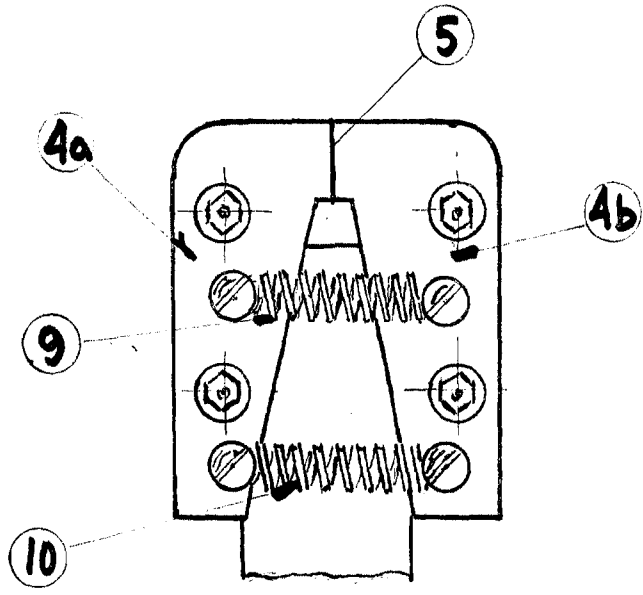


Fig. D

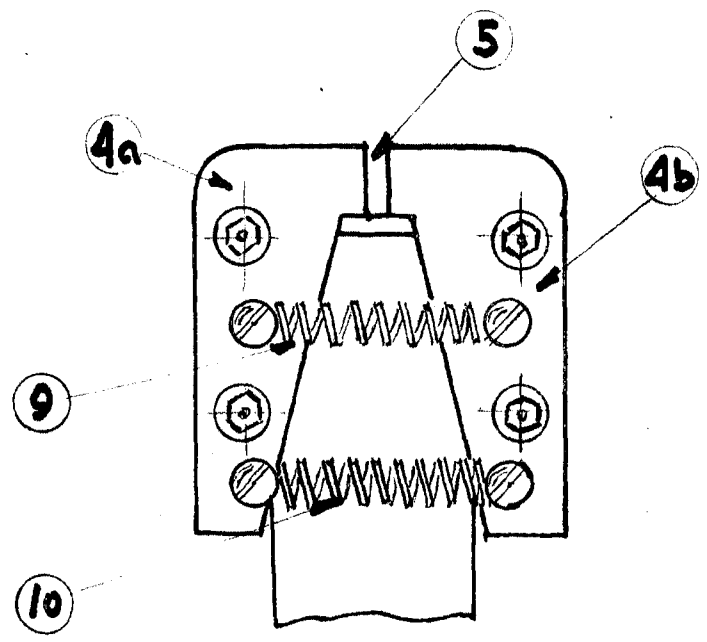


Fig. E