

19	ES	11	254950	10	Y
20		21			
22	FECHA DE PRESENTACION				



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B42D 15/08

64	TITULO DE LA INVENCION
	"Carta-sobre para correspondencia obtenida de bandas continuas"

71	SOLICITANTE (ES)
	Documentos Transkrit, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Alza-Herrera, San Sebastián (Guipúzcoa)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Carlos Fernández Candelas

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un ^{carta} ~~papel~~ y sobre pa-
 ra correspondencia ordinaria, cuyas características fundamenta-
 les se centran en el hecho de que está constituido por dos o
 5 tres láminas de papel que, convenientemente selladas, conforman
 un sobre, de manera que en una de las caras de estas láminas de
 papel figura el texto que constituye el objeto de la correspon-
 dencia y, una vez conformado el sobre, no resulta visible al
 exterior, a excepción de la dirección que es visible a través
 10 de una ventana practicada en la banda superior.

Se trata pues de un tipo de sobre destinado a ciertos
 campos en los que la correspondencia alcanza unos volúmenes muy
 grandes, del orden de cientos de miles o incluso de millones de
 destinatarios y en los que, por esta razón, resulta muy conve-
 15 niente el sistematizar y mecanizar al máximo la preparación del
 envío. El método más adecuado se obtiene utilizando un medio que
 opere a altísima frecuencia de impresión sobre banda continua -
 de papel, por ejemplo impresión sin impacto, adecuadamente im-
 preso y perforado transversalmente para formar cada uno de los
 20 envíos individuales.

De acuerdo con la presente invención, la dirección del
 destinatario y la parte significativa de la correspondencia pue-
 de ser impresa sobre una de las caras de la banda de papel, de
 tal forma que la dirección aparece en el lugar adecuado, de -
 25 acuerdo con la Administración de Correos.

De lo anteriormente expuesto se deduce que el sobre
 que se preconiza está especialmente concebido para corresponden-
 cia de carácter generalmente administrativo, como por ejemplo

comunicado de envío, recibo o más específicamente un medio de -
correspondencia especialmente adaptado para ser utilizado por -
las grandes organizaciones de tipo estatal o paras estatal, insti-
tuciones bancarias, etc. en las que se utiliza un medio de impre-
5 sión mecanográfica o sin impacto, de alta cadencia de producción
para la preparación de envío, que incluye la personalización y -
realización del contenido específico del sobre, módulo o tarjeta
respuesta, etc., mediante la impresión dirigida por medio de or-
denador, el cual contiene memorizados todos los datos.

10 Se trata pues de un medio de correspondencia que se en-
cuentra en forma de banda continua de papel, de tipo común o
eventualmente para lectura óptica y en el que existe un módulo,
que se repite sobre dicha banda y que constituye cada unidad de
sobre. Este módulo puede tener diversas medidas para adaptarse a
15 las necesidades del cliente, y, por otra parte, debe reunir una
vez cerrado, las especificaciones de la Administración de Correos
en lo referente a dimensiones.

Cada módulo incorpora una serie de líneas de perfora-
ción que permiten realizar la apertura del sobre. Asimismo en la
20 banda que forma la parte superior del sobre y en su reverso, se
incorpora una zona perimétrica dotada de un pegamento especial,
ya sea de tipo termosoldable, reversible o rehumectable, que per-
mite el cierre del sobre.

La confección del sobre, una vez realizada la oportuna
25 impresión, se lleva a cabo mediante equipos adecuados que reali-
zan la unión de las bandas, la separación de los módulos de la -
banda continua y la eliminación de los agujeros de arrastre con

vencionales a las bandas continuas de papel para impresión en - alta frecuencia.

De acuerdo con lo anteriormente expuesto, el sobre re-
sultante puede ofrecer un tamaño normalizado para el tratamien-
to postal automático.

Evidentemente para poder conseguir que, como anterior-
mente se ha dicho, la parte significativa de la correspondencia
y la dirección del destinatario queden impresas sobre una misma
cara de la lámina de papel, la posición del texto y la dirección
debe ser tal que ésta coincida con la ventana que lleva la ban-
da de papel superior.

De lo anteriormente expuesto se deduce que el sobre
que se preconiza presenta, frente a los otros sobres en continuo
y los sueltos, la ventaja sustancial de poder utilizarse en las
máquinas de impresión sin impacto del tipo xerográfico que nece-
sitan calor para la fusión del toner o pigmento resinoso.

Constituye también otra ventaja del sobre que preconiza el hecho de que cuando se utiliza lectura óptica se lee el -
original y no la copia, ya que la banda que se utiliza para la
impresión por ordenador puede ser de este tipo de soporte.

Para complementar la descripción que seguidamente se
va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de
las características del invento, se acompaña la presente memoria
descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja de
planos en las que con carácter ilustrativo y no limitativo, se
ha representado lo siguiente:

Las figuras 1, 2 y 3 representan un tipo de sobre de

las características indicadas, compuesto de dos bandas.

La figura 1, muestra una vista fragmentaria en perspectiva de un trozo de ambas bandas continuas que incluyen unos módulos para la conformación de sobres de acuerdo con la presente invención.

La figura 2, muestra, también según una vista en perspectiva, el módulo correspondiente a un sobre, en una situación intermedia de sellado,

La figura 3, muestra, finalmente, un sobre perfectamente acabado y dispuesto para su envío.

A la vista de estas figuras y de acuerdo con lo anteriormente expuesto, puede observarse cómo este tipo de sobre, está constituido por un par de hojas, una de ellas no lleva cola, y es el soporte de la información, siendo la banda que se procesa en el equipo impresor del ordenador y la otra es la banda superior que lleva la cola y la ventana para las direcciones. Esta última no pasa por el equipo impresor.

Así pues, en las bandas continuas de papel 1 y la, en las que existen orificios laterales 2 para arrastre en la máquina impresora de alta frecuencia se definen una pluralidad de módulos sucesivos 3 que quedan perfectamente delimitados por líneas de perforaciones transversales 4, que facilitan su posterior independización, de tal manera que en la misma fase en la que se lleva a cabo la independización de los módulos, se realiza también la eliminación de los bordes laterales de dichos módulos - portadores de los orificios de arrastre 2.

Dentro de cada módulo y en una de sus caras, concreta

mente en la que resulta visible en las figuras 1 y 2, se define un amplio sector 5 destinado a incorporar la parte significativa de la correspondencia, y en la figura la se puede observar la posición de las líneas de cola transversales 6 y longitudinales 7, así como también la posición de la ventana 8, para observación de la dirección. Esta ventana puede estar cubierta por papel o plástico transparente o translúcido.

Así pues y de acuerdo con lo anteriormente expuesto, al efectuar el sellado del módulo 3 de la banda 1 y la; la dirección escrita sobre la banda 1 resultará visible por la ventana 8 de la banda la.

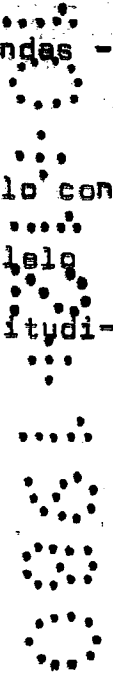
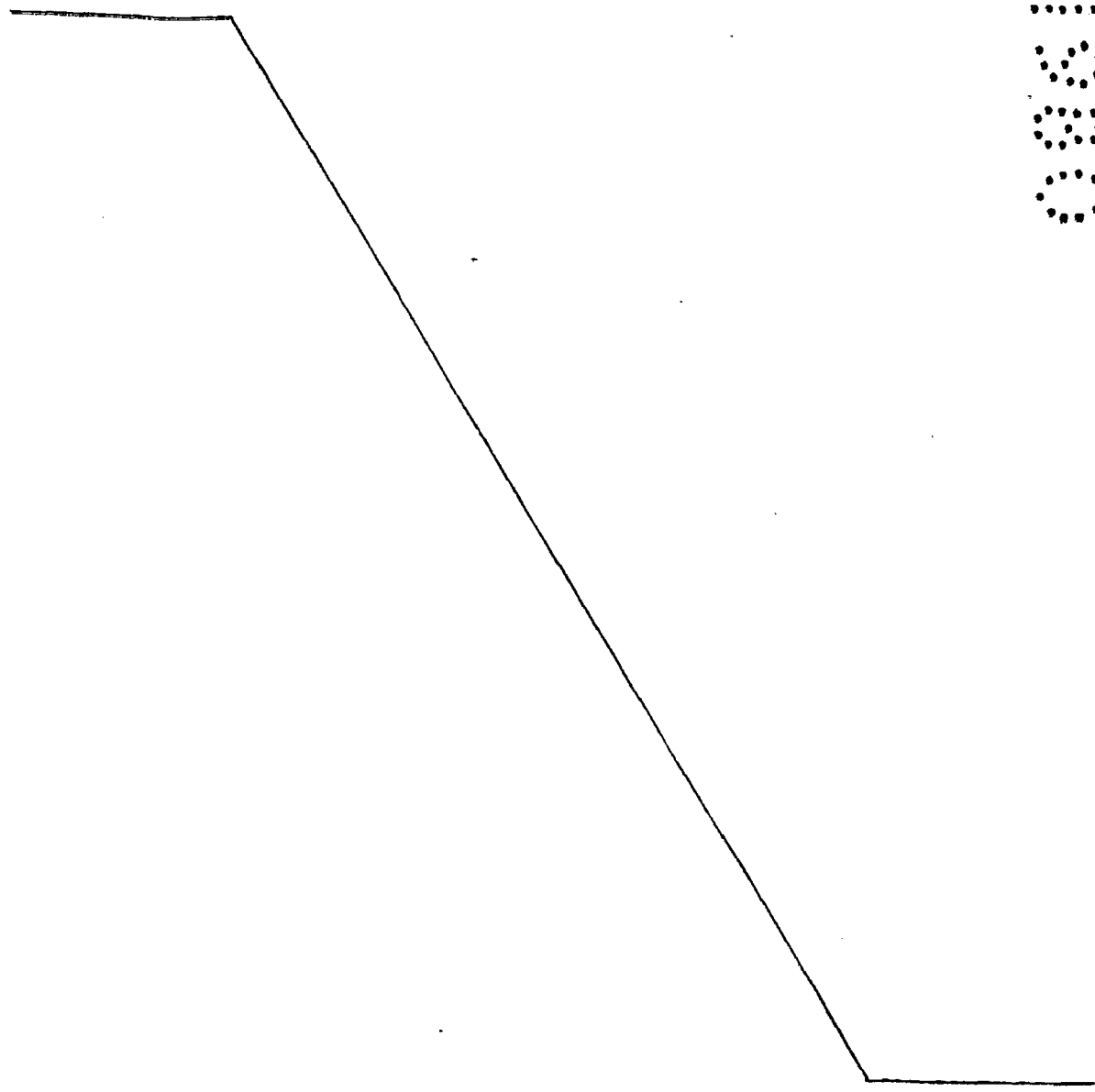
Tanto en la banda 1 como en la la, se encuentran las líneas de trepado longitudinales 9 a ambos lados para permitir la abertura del sobre por sus laterales. De la misma forma también se han previsto líneas de trepado transversales 10 y 11 para permitir abrir el sobre por los otros dos lados, eliminándose de esta forma todas las zonas encoladas, quedando aisladas las dos hojas del sobre.

En algunas aplicaciones es interesante que las dos hojas del sobre queden unidas por el borde, por lo que la línea de perforado 11 no existe.

En la figura 4 se ha representado el caso de los sobres que están formados por tres bandas de papel y tal como se puede observar en este caso, se trata de tres bandas la, l y lb, dos de ellas iguales a las indicadas en la figura 1 y la tercera lb que formará la cara exterior del sobre, tiene unas líneas de cola 12 simétricas con la banda la que forma la cara superior

del sobre, de tal forma que al realizar el sellado del sobre la
 banda 1, escrita en la impresora de ordenador y que por lo an-
 teriormente dicho no lleve líneas de cole, se encontrará entre
 las otras dos láminas encoladas y que encolarán con esta central,
 formando de esta manera un sobre compuesto por las tres bandas -
 diferentes.

Aunque en los dibujos se ha representado un módulo con
 un sólo sobre, también puede realizarse dos sobres en paralelo
 sobre las mismas bandas continuas con una perforación longitudi-
 nal entre ambos para la separación de los mismos.



- REIVINDICACIONES -

1.- Carta-sobre para correspondencia obtenida de bandas continuas, caracterizada por constituir un módulo repetitivo dentro de dichas bandas, en una de cuyas caras se imprime metanográficamente, o en equipos de impresión sin impacto, la parte significativa de la correspondencia y la dirección del destinatario y en otra banda se incluyen líneas adhesivas longitudinales y transversales y una ventana, con o sin material transparente, de tal forma que al realizar el sellado de las bandas, queda visible solamente la zona correspondiente a la dirección del destinatario, habiéndose previsto la utilización de tres bandas que forman el sobre prácticamente y una banda que constituye la hoja interior del mismo y que es la que pasa para su impresión por la impresora, formándose el sobre al sellar las tres bandas entre sí,

2.- Carta-sobre para correspondencia obtenida de bandas continuas, según reivindicación primera, caracterizada porque cada módulo incorpora una línea perforada de debilitamiento perimetral que permite separar la zona encolada del resto del sobre para su apertura.

3.- Carta-sobre para correspondencia obtenida de bandas continuas, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las franjas de encolado están obtenidas en cola de tipo reversible que permite la inspección del contenido del sobre.

4.- Sobre-carta para correspondencia obtenida de bandas continuas, según reivindicaciones anteriores, caracterizada

porque dichas bandas continuas poseen en sus márgenes perforaciones de arrastre que permitan una alta frecuencia de impresión y un tratamiento automático para la formación del sobre, habiéndose previsto que dichas bandas de papel puedan ser, en su caso, de características adecuadas para la lectura óptica.

5 5.- "CARTA-SOBRE PARA CORRESPONDENCIA OBTENIDA DE BANDAS CONTINUAS".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

10 Madrid, 10 DIC. 1980

CARLOS FERRER SANDELL
P. R.

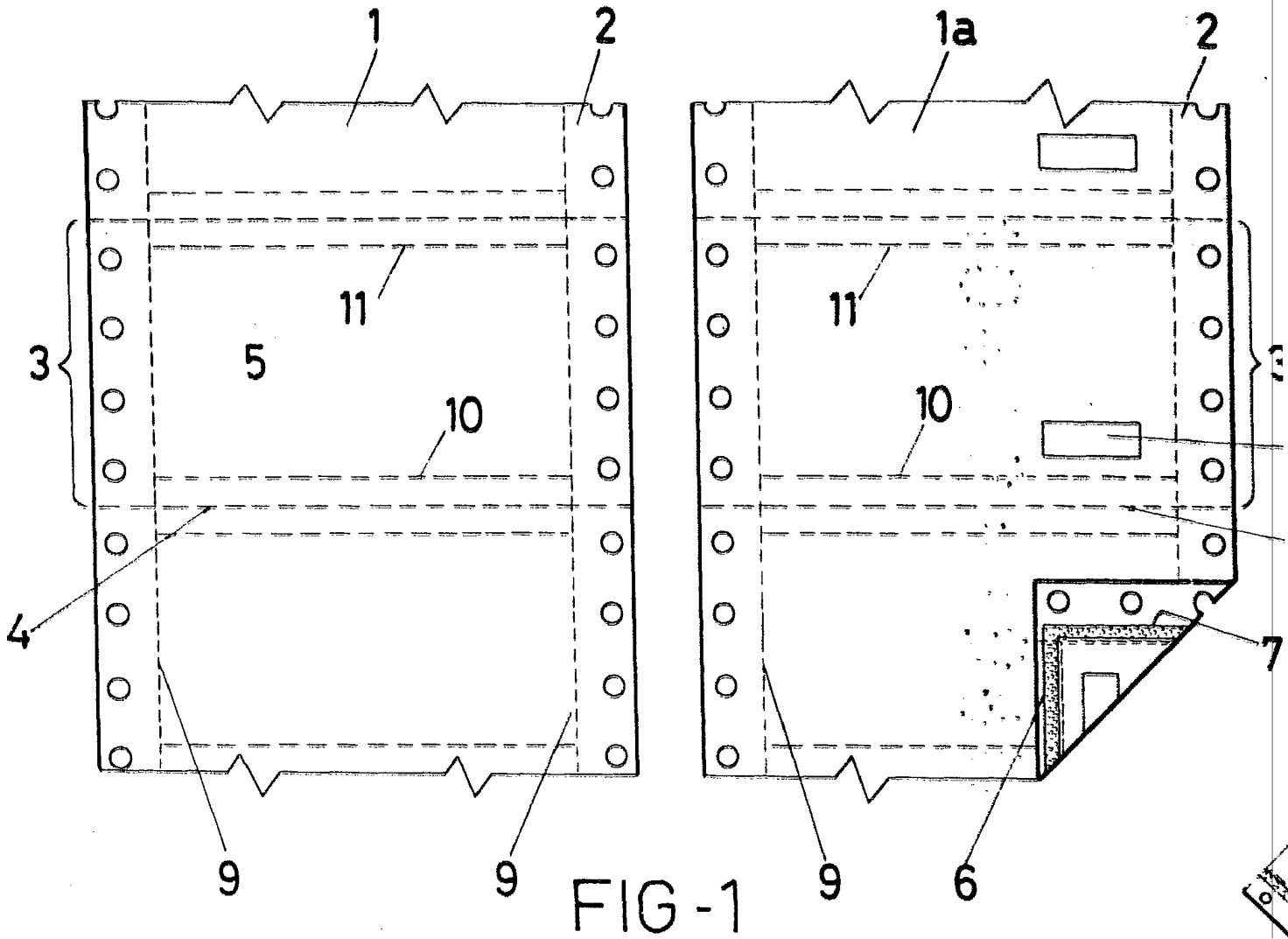


FIG - 1

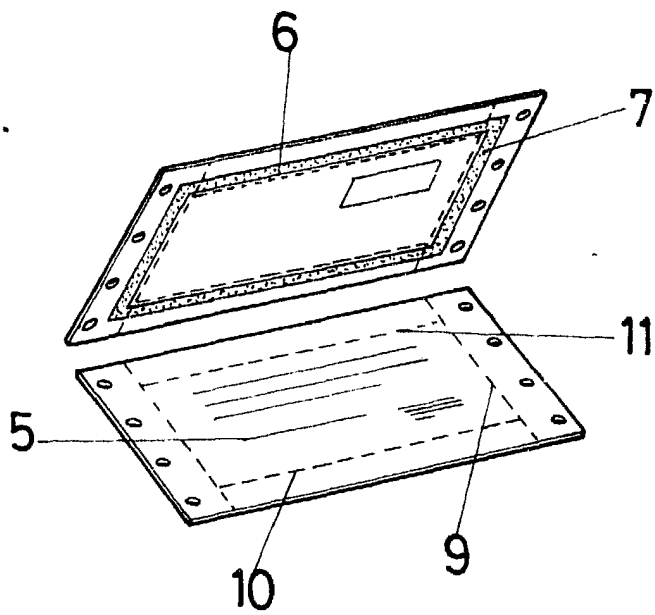


FIG - 2

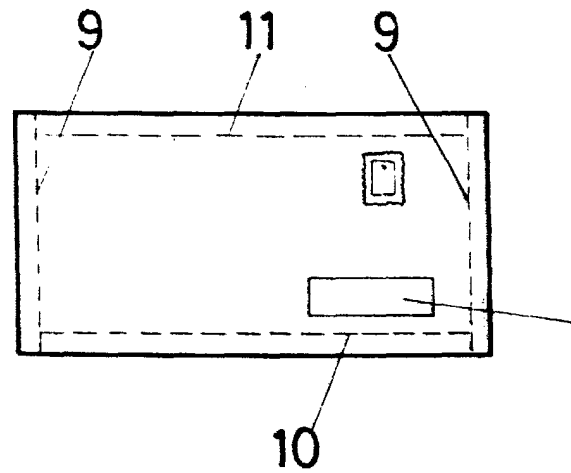


FIG - 3

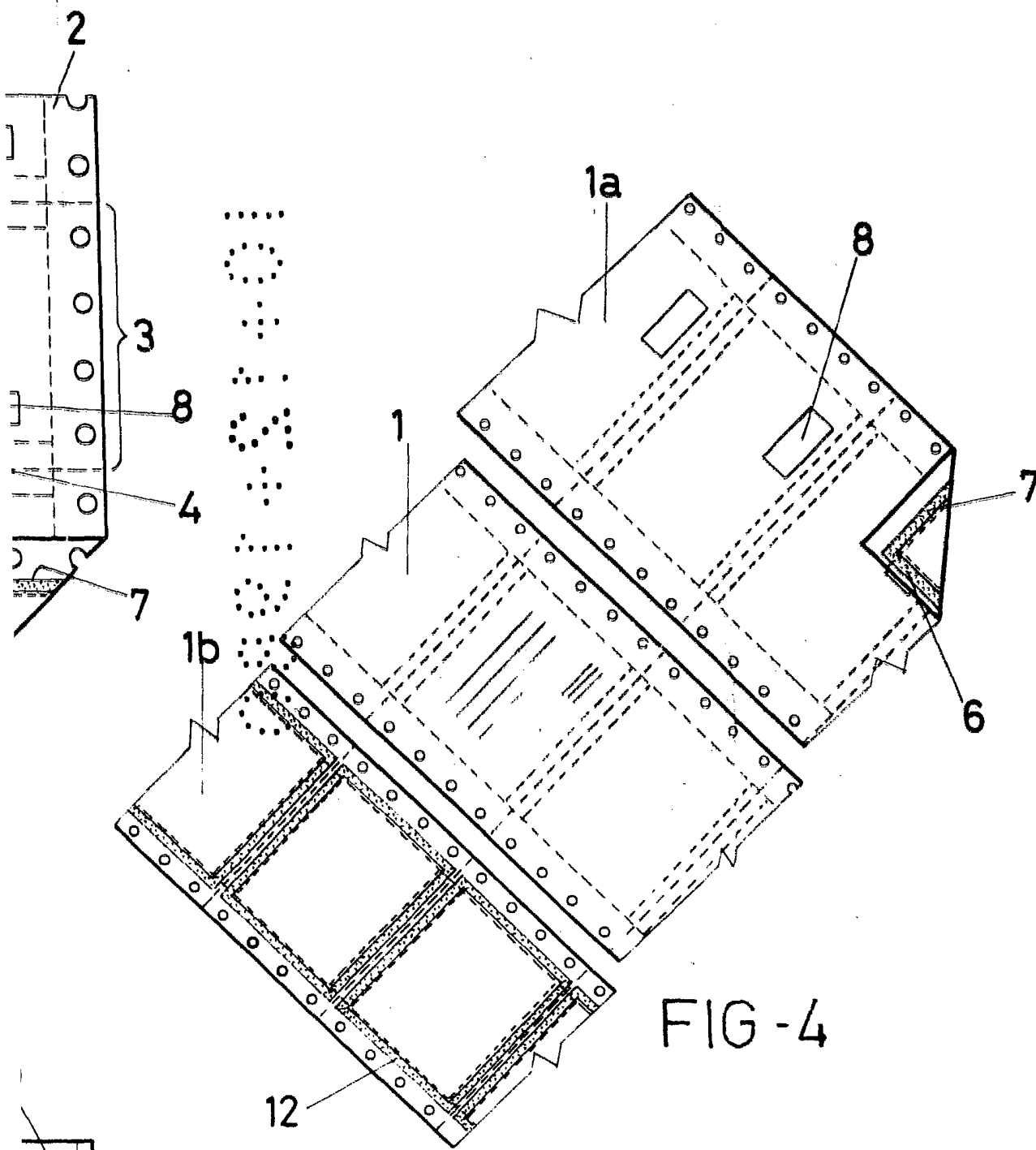
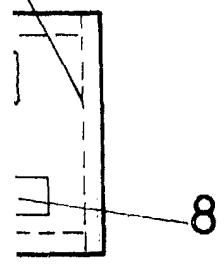


FIG - 4



MADRID. 10 DIC. 1980
CARLOS FERRAZ Y CARDELLA
P P