



ESPAÑA

⑩ ES	⑪ NUMERO	⑬ Y
	254.949	
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	
	10-12-80	

MODELO DE UTILIDAD

1 SET. 1981

⑬ PRIORIDADES	⑭ NUMERO	⑮ FECHA	⑯ PAIS
---------------	----------	---------	--------

⑰ FECHA DE PUBLICIDAD	⑱ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. ³ B31B 3/w

⑲ TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DOBLADOR DE BORDOS, PARA MAQUINAS CONFORMADORAS DE CAJAS DE CARTON"

⑳ SOLICITANTE (S)

SISTEMAS PARA EMBALAJES S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Carretera de Agust Km. 1.5 SAN VICENTE DEL RASPEIG (Alicante)

㉑ INVENTOR (ES)

㉒ TITULAR (ES)

㉓ REPRESENTANTE

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

MR/mp 9.023-A

1
5
La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que, como el enunciado indica, se trata de "DISPOSITIVO DOBLADOR DE RINCONERAS, PARA MAQUINAS CONFORMADORAS DE CAJAS DE CARTÓN".

10
Es usual, en los últimos tiempos, la utilización de embalajes para productos perecederos, constituidos a partir de una plancha de cartón formada.

15
Esta conformación de embalajes se realiza de forma totalmente mecánica en máquinas automáticas, pero uno de los problemas presentados es el inherente al utillaje empleado para lograr el doblado del cartón en las zonas angulares de la caja.

20
La presente invención resuelve esta problemática, preconizando al efecto un nuevo dispositivo doblador de rinconeras de sencilla constitución que, por actuación preferentemente neumática, asegura la constitución automática de éstas.

25
A tal fin, el dispositivo objeto de la invención se constituye por una leva, montada con posibilidad de libre giro en un eje-soporte por intermedio del cual va solidario a la máquina.

A uno de los extremos de di-

1
5
cha leva se solidariza -con una rótula de juego- el émbolo de un cilindro actuador (de funcionamiento preferentemente neumático) que, con su movimiento rectilíneo en uno u otro sentido, posibilita, respectivamente, la apertura o cierre del cuerpo-leva y, en consecuencia, el doblado de la porción de cartón que constituye la rinconera de la caja.

10
Para comprender mejor la naturaleza del presente invento, en los planos adjuntos representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción; sobre dichos planos.

15
La figura 1 representa una vista general esquemática del dispositivo objeto de la invención, con todos elementos constitutivos cuando forma la rinconera de una caja de cartón.

En esta figura se ha representado también, a trazos, la posición de máxima apertura del cuerpo-leva (1).

20
Para mayor claridad explicativa, en la figura solamente se ha representado una de las rinconeras de la caja (2), incluyendo por ello solamente un dispositivo, aunque, para la formación de una caja se necesitan cuatro idénticos, actuando simultáneamente sobre cada una de las rinconeras.

25
De acuerdo con la invención, el

1 dispositivo doblador de rinconeras incluye, esencialmente un
cuerpo de leva (1) que define dos zonas bien diferenciadas: una
primera zona (1_1) en curvatura según un brazo de "S" y una se-
gunda zona (1_2), sensiblemente recta a partir de la zona media
5 del citado cuerpo de leva (1).

En la zona media del cuerpo
(1) divisionaria de las semi-partes (1_1) y (1_2) existe un eje
de articulación (2) en el que se monta el cuerpo (1), de forma
que se le permite un libre giro coplanario.

10 En extremo de la zona sensi-
blemente recta (1_2) del cuerpo-leva (1), va montada una rótula
(4), articulada en (7) al cuerpo-leva (1) y solidaria axialmen-
te al émbolo (5) de un cilindro actuador (6) de funcionamiento
preferentemente neumático.

15 De esta forma, al actuar el
cilindro (6), su émbolo (5) sufre un desplazamiento axial hacien-
do girar el cuerpo de leva (1) en torno a su articulación (2),
efectuándose simultáneamente un desplazamiento angular relativo
del cuerpo de leva (1) respecto a la rótula (4) que, solidaria
al émbolo (5) rota teniendo como punto de giro la articulación
20 (7).

Según que el desplazamiento
del émbolo (5) sea de expansión o retrotramiento, la semi-parte
(1_1) ataca o se aleja respectivamente de la pestaña (8) que
constituye la rinconera de la caja (2).

25

1
5
Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no desvirtúan su fundamento.

10
El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

15
El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años como nuevo en España, de acuerdo con la vigente legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "DISPOSITIVO DOBLADOR DE RINCONERAS, PARA MAQUINAS CONFORMADORAS DE CAJAS DE CARTON", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20
25
1.- Dispositivo doblador de rinconeras para máquinas conformadoras de cajas de cartón, caracterizado porque incluye básicamente una leva de doblaje montada por su zona media y con intermedio de un eje, en la máquina, con posibilidad de libre giro coplanario; dicha leva presenta con-

1
5
10
15
20
25

figuración general en "S", uno de cuyos lados, curvado, constituye la zona de doblaje para la rinconera, en tanto que el otro, sensiblemente recto, porta en su extremo una rótula solidaria al extremo del émbolo de un cilindro actuador, preferentemente neumático; de modo que, mientras éste se mantiene recogido, la leva está abierta en tanto que, con el desplazamiento axial del émbolo, la leva gira atrapando frontalmente la rinconera y doblándola contra la zona angular de la caja.

2.- "DISPOSITIVO DOBLADOR DE RINCONERAS, PARA MAQUINAS CONFORMADORAS DE CAJAS DE CARTON".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sólo cara y acompañadas de sus correspondientes dibujos.

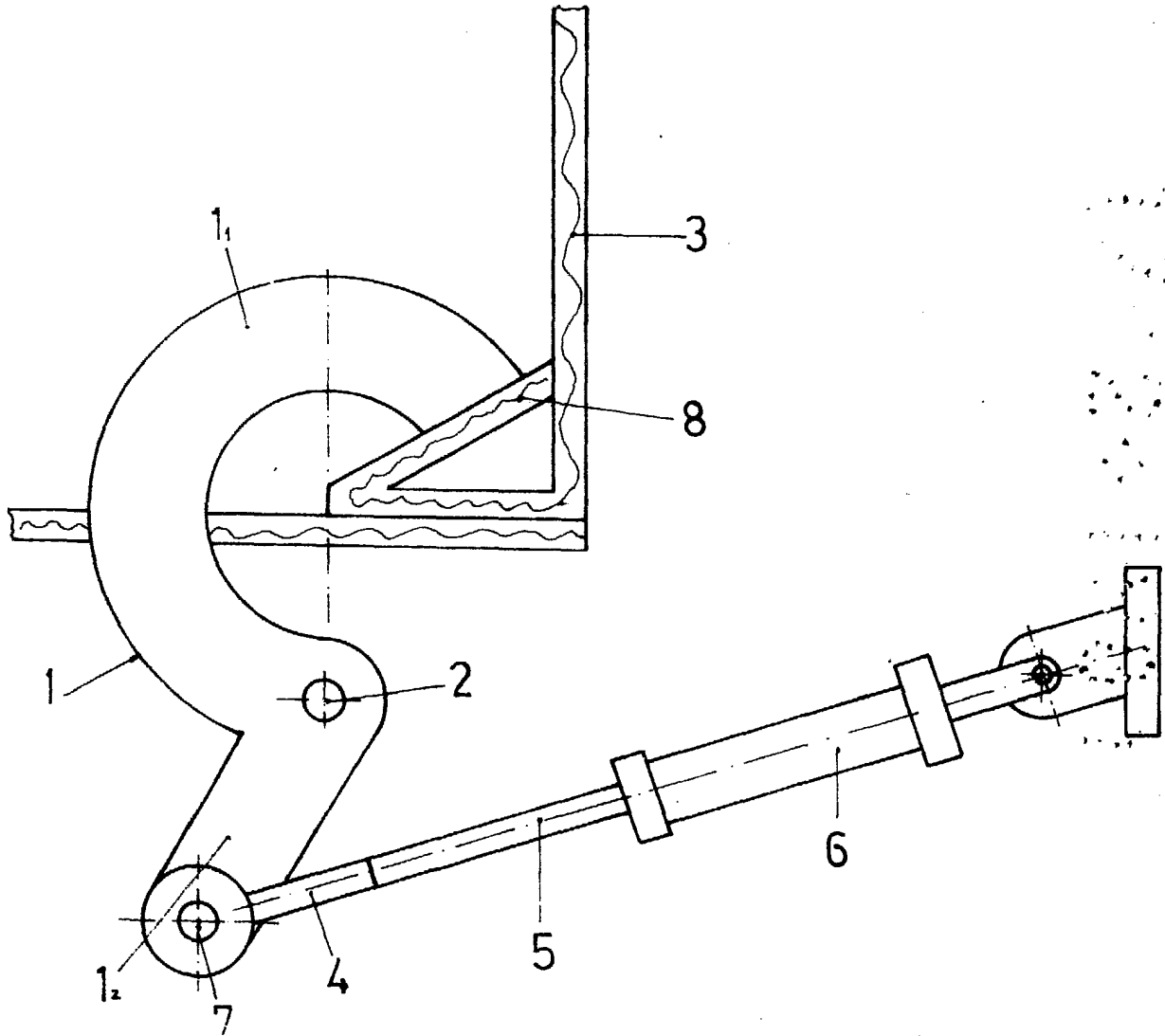
Madrid, 10-12-80

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.



Fig 1



Escala variable

Madrid 10-12-80

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.