



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	254938	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	10 DIC. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	3 H 4 1 B 9 / 10 8

(54) TITULO DE LA INVENCION

"PRENDA COMPUESTA, TIPO BRAGA-MEDIAS, MEJORADA"

(71) SOLICITANTE (S)

MOLFORT'S, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Poligono El Gros - MATARO (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Don Jaime COMAS CARRERAS

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una prenda mejorada del tipo conocido con los nombres de braga-medias o leotardo, la cual ofrece la particularidad de poseer, respecto a las ejecuciones usuales, varias ventajas prácticas, consistentes en el ahorro de tejido y en un mejor acabado, así como en una reducción del tiempo de confección, lo que se traduce en un menor coste de venta de dicha prenda.

Como es sabido, esta clase de prendas se fabrican mediante telares circulares que proporcionan las piernas y los pies completos y parte de la zona de braga, la cual, para tener la debida anchura, ha de completarse con una pieza longitudinal postiza del propio tejido, pieza que queda indistintamente delante o detrás de la citada prenda. Es decir, que la aludida anchura no puede ser el resultado directo de la actuación de las agujas de la máquina sino que necesita aquella adición debido a que la malla es siempre la misma en toda la repetida prenda, o sea igual tanto en la braga como en las aludidas piernas o medias.

Con la ejecución que se propone se suprime aquella pieza adicional o postiza, gracias a que el tejido, en la parte de la braga, no es igual al del resto de las medias, sino que está constituido por malla cargada, que permite una mayor anchura y una gran elasticidad transversal.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña una hoja de dibujos en la que, tan sólo a título de ejemplo y no limitativo, se representa un caso práctico de ejecución de una prenda de las características generales mencionadas.

En dichos dibujos,

La Fig. 1 es una vista de una prenda corriente del mercado;

La Fig. 2 muestra la nueva ejecución que se propone;

Las Figs. 3 a 6 representan las sucesivas fases de actuación de las agujas para ensanchar la parte alta (braga) de la prenda de esta demanda;

5. La Fig. 7 indica el desplazamiento de las referidas agujas por efecto de la correspondiente leva de la máquina;

La Fig. 8 es un dibujo esquemático de la actuación de las mismas agujas; y

La Fig. 9 ilustra las mallas del tejido formadas por tales
10. agujas.

La prenda afectada por la mejora que se describirá consta siempre de tres partes principales: una región alta o braga (1), unas piernas o medias (2) y unos pies (3), todo lo cual, en la ejecución usual (Fig. 1) es de un tejido (T) de igual malla. A aquella zona de
15. braga (1) se le ha agregado una pieza postiza languera (4), necesaria para ensanchar la prenda en este punto.

Por el contrario, la nueva ejecución de la demanda (Fig. 2) presenta dos tejidos de malla diferente, uno normal (T), que comprende las medias (2) y los pies (3), y otro de malla más dilatada (T') que corresponde a la región alta o braga (1). Debido a que dichas mallas de la región (T') son cargadas, el tejido resultante es muy ancho, lo cual permite suprimir totalmente la pieza postiza (4) empleada en las prendas normales. El desarrollo del tubo en esta parte es exactamente igual en ambas ejecuciones, pero con la ventaja de pertenecer a una prenda mejor acabada y más económica gracias a una mayor
20. agilidad en la confección.

La fabricación se lleva a cabo utilizando en una máquina de doble cilindro una leva especial (5) (Fig. 2) para que las agujas de

la malla derecha (6), que no descargan el hilo y de las que se diseñan sus talones, sigan un recorrido diferente de las que actúan normalmente, señaladas con (7).

5. Con ello, las agujas del cilindro interior, es decir las (6), que están destinadas a formar el derecho del tejido, realizan una media subida para recoger hilo (Fig. 3). El punto antes formado queda encima de la lengüeta. Seguidamente, las agujas efectúan un descenso (Fig. 4) para constituir el punto y, en esta posición, tanto el punto antes obtenido como el hilo recogido, quedan dentro del gancho cerrado por la lengüeta de la correspondiente aguja, no produciéndose formación de un nuevo punto y sí una doble recogida:

10. En el cerrojo segundo tiene efecto la formación normal de un nuevo punto debido al desprendimiento del hilo recogido en el cerrojo primero y el último punto del tejido que se hallaba dentro del gancho de la aguja se sitúa sobre el nuevo hilo recogido en este mismo cerrojo. Las agujas del revés (agujas (7) en la Fig. 7) forman punto normal en los dos cerrojos. En las Figs. 5 y 6 se representan, respectivamente, las posiciones de subida completa y de desprendimiento de las agujas que determinan la malla ensanchada que afectará a la parte que interesa de la prenda, o sea a la braga (1).

15. En las Figs. 8 y 9 se aprecia claramente, en el primer caso, la posición de las agujas que actúan normalmente (revés del tejido) y las que lo hacen de manera especial (derecho del tejido), en tanto que, en el segundo, se indican claramente las mallas que resultan alargadas y que permiten ensanchar el tejido (distensión o elasticidad transversal) en la parte alta (1).

20. Como se deduce de lo expuesto, las particularidades de esta nueva ejecución pueden resumirse en los puntos siguientes:

a) Se ensancha solamente la parte superior tubular de la prenda sin necesidad de adicionar pedazos de tejido, como es necesario en los tipos corrientes. Las mallas son, por tanto, distintas en las dos partes principales (braga y medias-pies);

5. b) Este resultado se consigue mediante el sistema de textura de malla cargada, utilizado en máquinas de doble cilindro y doble alimentador, que proporcionan, en este caso, tejido canalé 1 x 1.

10. c) Las agujas, al pasar por el alimentador principal, cogen hilo del mismo pero sin descargar o desprender la malla obtenida en el alimentador anterior o secundario, lo cual proporciona al tejido una mayor anchura;

15. d) Este sistema permite una anchura de braga exactamente igual a la conseguida con la agregación de piezas postizas según el método usual, pero sin los inconvenientes de éste (pérdida de tiempo, encarecimiento de la prenda y acabado más imperfecto).

Se trata, por tanto, de una prenda tipo braga-medias que resulta mejorada en los aspectos antedichos y que no supone, en su confección, complicadas operaciones debido a poderse realizar su textura con los medios de fabricación normales.

20. Serán independientes del objeto de la invención los materiales utilizados, dimensiones, colores y demás de la prenda en sí, características de los elementos de confección empleados para que tal prenda posea dos zonas de distinta malla y todos aquellos otros detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1^a.-Prenda compuesta, tipo braga-medias, mejorada, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que mientras la parte inferior de tal prenda, que comprende las medias y pies, está confeccionada toda ella con un tejido normal, la región alta o braga se halla formada con uno cuyas mallas son cargadas y determinan una textura que se realiza con máquinas de doble cilindro y doble alimentador, que proporcionan tejido canalé 1 x 1, permitiendo la actuación de las mismas el que la aludida braga resulte ensanchada y de elevada elasticidad transversal en virtud de la propia confección y sin necesidad de tener que agregar piezas postizas complementarias para obtener la dimensión de tubo necesaria.

2^a.-Prenda compuesta, tipo braga-medias, mejorada, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el ensanchamiento de la zona alta o braga tiene efecto por la actuación de agujas de malla derecha que no descargan y que se combinan con las agujas del revés, de cuyas agujas estas últimas siguen un recorrido normal, en tanto que aquéllas se mueven según uno quebrado en virtud de una leva especial que posee la propia máquina.

3^a.-Prenda compuesta, tipo braga-medias, mejorada, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que las mallas pertenecientes a la braga de esta prenda son de dos clases unas normales resultantes de la actuación de las agujas revés que siguen el camino recto y otras alargadas propias del trabajo de las agujas del derecho que no descargan el hilo y que circulan por un camino con pistas baja y alta, perfilado en la leva especial utilizada.

4ª.-PRENDA COMPUESTA, TIPO BRAGA-MEDIAS, MEJORADA.

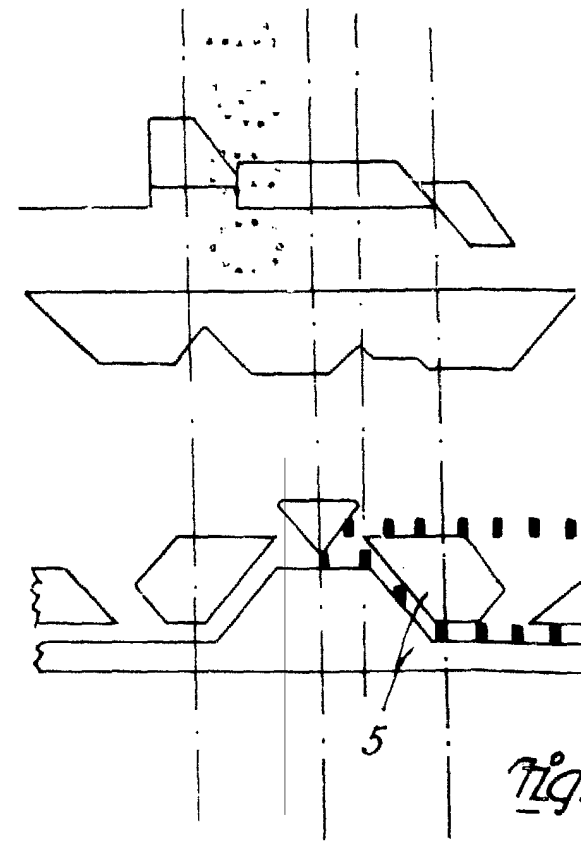
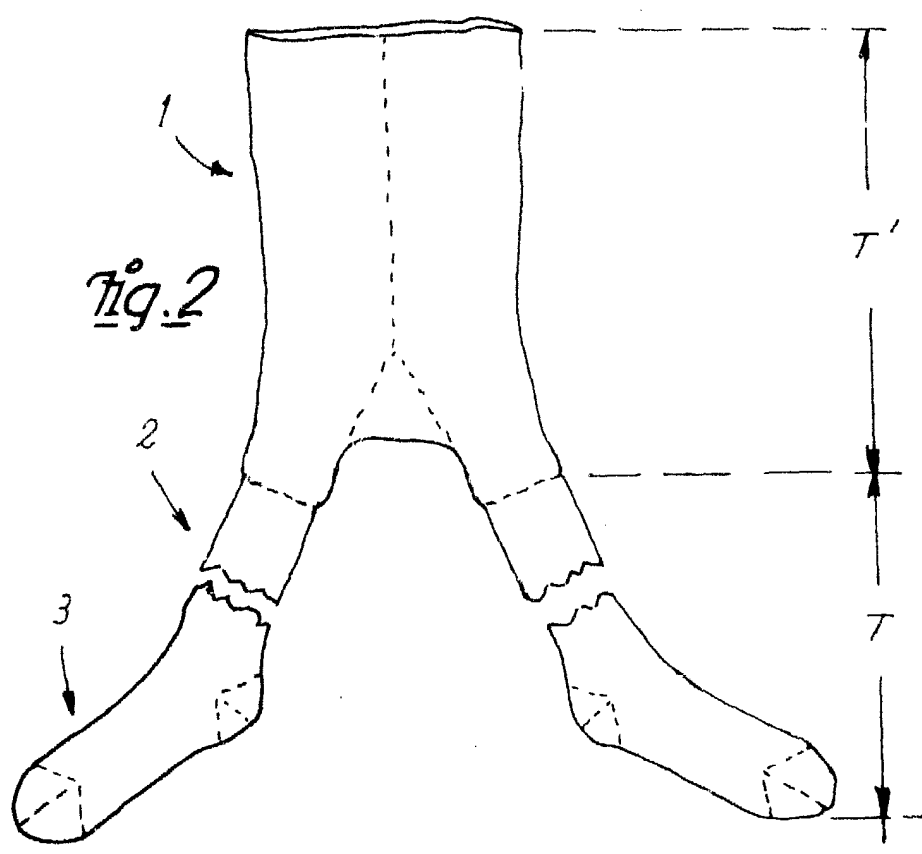
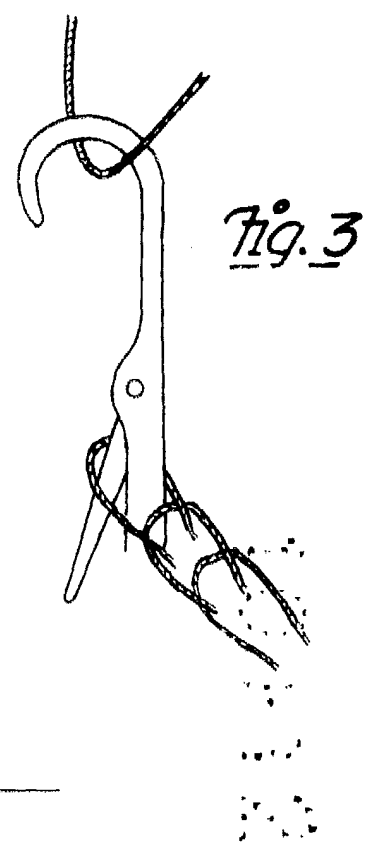
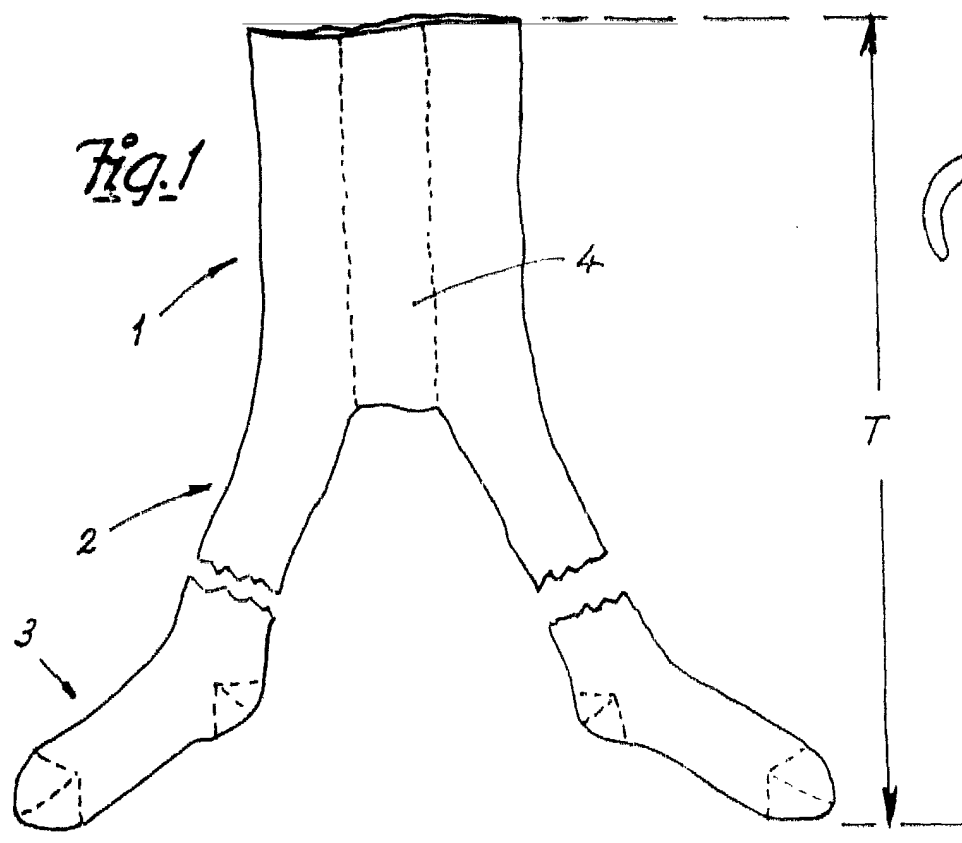
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de siete páginas mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 10 diciembre 1980

P. A.





Escaleta variable

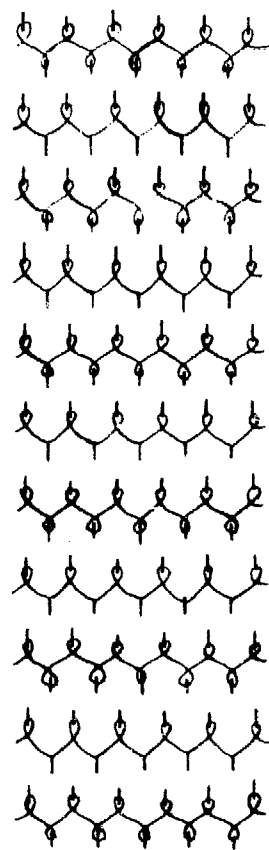
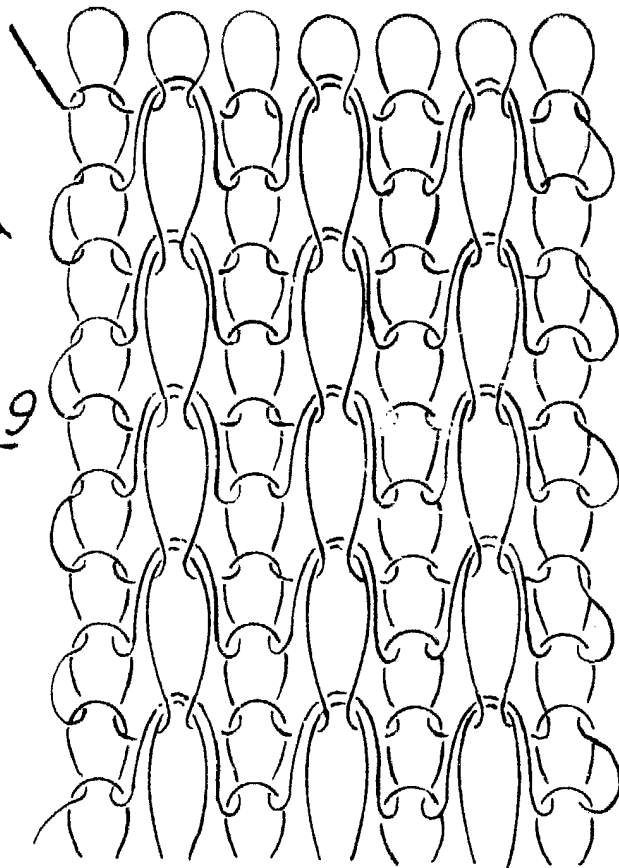
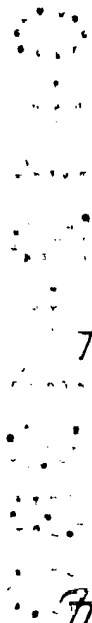
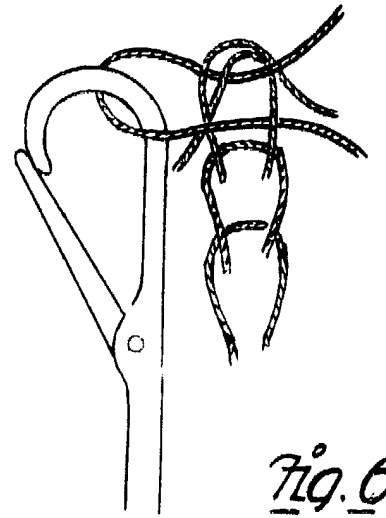
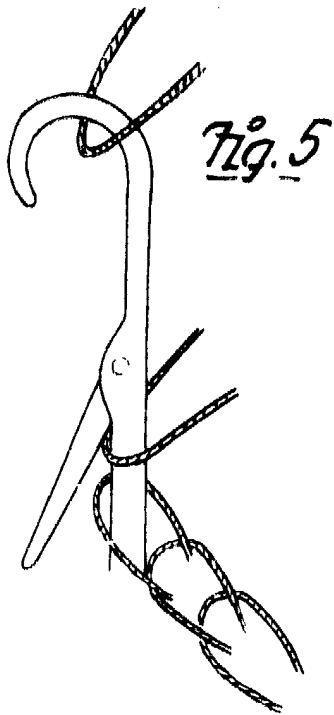
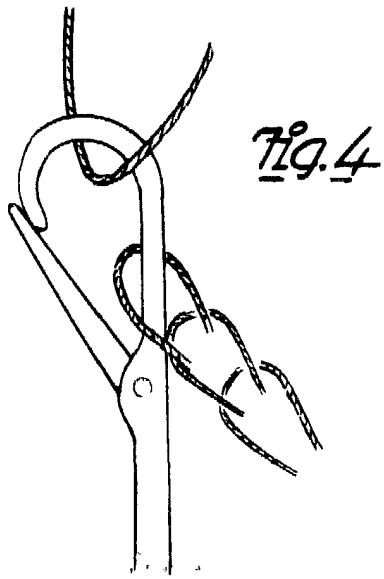
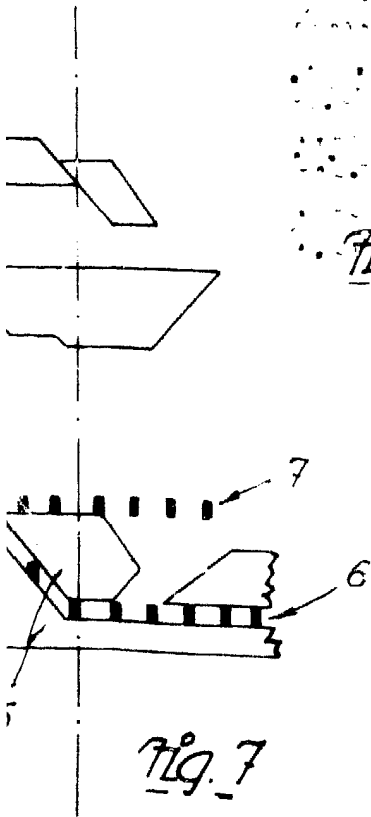


Fig. 8



Madrid, 10 Dicbre. 1980
P.A.