



Nº 254.927

MEMORIA DESCRIPTIVA

254927

CERTIFICADO

DE

A D I C I O N

A FAVOR DE DON SALVELIO GARCIA PICAZO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON DOMICILIO EN SEVILLA, c/.Monte Carmelo nº 39.

sobre:

"Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal num. 250.881, por "Un método de producción de plaquetas porosas para el revestimiento de habitaciones".

----- : : oOo : : -----



254927

La patente de invención num. 250.881 tiene por objeto un método para la producción de plaquetas aplicables a revestir paramentos y dotadas de un aspecto esponjoso a la vez que de las cualidades aislatoria termo-acústica e impermeable.

5 Experiencias posteriores han llevado a la conclusión de que alguno de los ingredientes de que se obtienen las plaquetas, tal como el sulfato aluminico-potásico, pueden ser sustituido, además de por cualquier otro alumbre, por cualquier sal inorgánica, de que el porcentaje de la dilución espumosa puede variar del 50 a
10 500% y puede asimismo obtenerse de otros productos detergentes o de cualquier espumógeno o tenso-activo, que una vez moldeadas y secas las plaquetas, debe quitárseles la capa superior por simple corte o cepillado al objeto de dejar completamente de manifiesto su porosidad de diferente tamaño y forma de poro; de que
15 el tratamiento de las propias plaquetas con un impermeabilizante, igual puede ser realizado con un hidrofugante; y, por último, de que la proporción de cada uno de los ingredientes que entran en la mezcla previa es susceptible de variar hasta en el 100% en más e incluso, en menos.

20 Y, como es natural, las variantes reseñadas suponen condiciones ventajosas en el método de la invención, por cuanto que, de una parte, sus perspectivas de realización se amplien y facilitan, y, de otra, que también se posibilita el logro de densidades entre 0, 25 y 0,80, y, consiguientemente, de una goma más dilatada, así de sus propiedades termo-acústicas e impermeabilizantes como de sus aspectos puramente ornamentales.

25 Para su mejor entendimiento, seguidamente se describe un ejemplo de realización preferentemente del método de la invención incluyendo las mejoras introducidas en el mismo.



30 En una vasija adecuada, se amasan 56.68 partes en peso de es-
cayola, 42,30 partes en peso de agua, 0,16 partes en peso de
un aglutinante o adhesivo, por ejemplo, cola o goma animal o
vegetal, 0,43 partes en peso de un alumbre, tal como el sulfato
35 aluminico-potásico, o bien cualquier sal inorgánica, 0,43 par-
tes en peso de tetraborato sódico, y una disolución espumosa,
tal como de jabón, producto detergente u otro espumógeno o ten-
so-activo, en una proporción del 50 al 500% del volumen de la
mezcla.

Una vez que dicha mezcla alcanza su homogeneidad, se vier-
40 te en moldes de la forma y dimensiones propuestas para las pla-
quetas y se dejan secar. A continuación, se les corta o cepilla
para desproveerlas de la capa superior y se tratan con un baño
de tetraborato sódico acuoso u otro endurecedor de hormigones,
así como con un baño de un tipo comercial de impermeabilizante
45 o hidrofugante por medio de inmersión, aerografiado o simple-
mente a brocha, así como de una disolución de un lavalizante
del tipo de los acetatos de polivinilo que refuerza su dureza
y las hace lavables.

N O T A

50

En resumen; el CERTIFICADO DE ADICION recaerá sobre las
reivindicaciones siguientes:

1.-Mejoras introducidas en el objeto de la patente prin-
cipal num. 250.881, por "un método de producción de plaquetas pa-
55 ra el revestimiento de habitaciones", que consisten en amasar
56,68 partes en peso de escayola, 42,30 partes en peso de agua
y 0,16 partes en peso de un aglutinante o adhesivo con 0,43
partes en peso de un alumbre o sal inorgánica y una dilución
espumosa, tal como de jabon, producto detergente u otro espu-
60 mógeno o tenso-activo, en la proporción del 50 al 500% del vo-
lumen de la mezcla; en cortar o cepillar la capa superior de
las plaquetas, luego de moldeadas y secas, con el fin de dejar



254927

su porosidad al descubierto por completo, y en entrar la super-
 ficie de dichas plaquetas, después del baño endurecedor de las
 mismas y por medio de inmersión, serografiado o brocha, con un
 impermeabilizando o hidrofugante de tipo comercial, así como con
 una disolución de un lavalizante del tipo de los acetatos de po-
 livinilo, que refuerza su dureza y las hace lavables.

65

2.-Mejoras según la reivindicación 1, que incluyen la va-
 riación del 100% en más, así como en menos, de la proporción
 de cada uno de los ingredientes de la mezcla con el fin de obte-
 ner plaquetas con densidades entre 0,25 y 0,80, intensificando-
 se o disminuyéndose el grado de porosidad, así como las propie-
 dades termo-acústicas e impermeabilizantes de las mismas, a la
 vez que se modifican también sus aspectos puramente ornamentales.

70

75

3.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRIN-
 CIPAL NUM. 250.881, por "UN METODO DE PRODUCCION DE PLAQUETAS
 PARA EL REVESTIMIENTO DE HABITACIONES", sustancialmente como que-
 da descrito en esta Memoria que consta de cuatro hojas mecanogra-
 fiadas por una sola cara.

80

Madrid, 12 de enero de 1960

SALVELIO GARCIA PICAZO

P.A.

85

JOSE RUIZ-GRANADOS SANCHEZ
P.A.

Juando Penas