

19	ES	11	254904	10	Y
		31			
		22	FECHA DE PRESENTACION		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D 39/02

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DE CIERRE PARA ENVASES"

71 SOLICITANTE (S)

JACOB BERG IBÉRICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - Curtidors, 17

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo destinado a servir de cierre repetible en envases, especialmente en envases de hojalata que contienen productos en estado líquido y de aplicación doméstica o industrial.

El dispositivo que se describirá se caracteriza por las ventajas que aporta respecto a otros cierres de este tipo, particularmente en lo que se refiere a la seguridad del precinto constituido por el dispositivo antes de la apertura del envase, y la facilidad con que se produce el desprecintado, así como la seguridad que se obtiene en lo sucesivo al aplicar el tapón resultante de la separación de las dos partes del dispositivo.

Los cierres para envase conocidos actualmente, tales como los que constituyen el objeto de los Modelos de Utilidad nº 204.448 y 213.859, exigen, para la anulación del precinto y la apertura del envase, la separación de una cinta de cierre, que resulta del rasgado de una parte del material plástico formante del dispositivo de cierre, previa tracción de una lengüeta derivada del mismo. Este sistema presenta algunos inconvenientes, que quedan completamente eliminados en la nueva realización, objeto de este Modelo de Utilidad.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un dispositivo de cierre para en-

vases, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 muestra el dispositivo en posición de cerrado y plegado, y la figura 2 muestra el levantamiento del componente de tracción que producirá la posición desplegada de la figura 3.

En la figura 4 se aprecia la fase de separación de uno de los componentes finales del dispositivo, el cual aparece ya separado en la figura 5, constituyendo un tapón que se aplicará sobre la embocadura del primer componente, siguiendo la flecha descendente.

Las figuras 6 y 7 corresponden, respectivamente, a las vistas de la figura 1 y la figura 3.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

El recipiente -1-, ventajosamente de plancha metálica, presenta un orificio en el que se asienta el dispositivo, el cual comprende una parte tubular -2- y una corona -3- de asiento, así como un reborde inferior -4-, que asegura, junto con la corona, la sujeción del cuerpo inferior, tal como se ve en las figuras 1, 6 y 7.

En su parte media-superior, el dispositivo forma la zona -5-, troncocónica y de pared delgada, derivada de la -6- de unión con las partes -2- y -3-, prolongándose superiormente en la zona -7-, cilíndrica, que constituirá la embocadura real del dispositivo en orden a la salida del producto contenido. La zona -8- separa las dos partes -5- y -6- y, con ayuda de la flexibilidad propia del mate-

rial, permitirá en su momento la introducción de aquellas partes, en la forma que se ve en las figuras 1 y 6.

5. La zona -10-, de reducido espesor, separa las partes tubulares -7- y -9-, siendo ésta de diámetro exterior prácticamente equivalente al interno de la zona -7-. La parte discoidal -11- es solidaria de la -9- y presenta en su entorno la corona -12-, unida por una zona lateral -13-, constituyéndose así un sistema de sujeción y tracción para aquella parte superior.

10. Cuando se desea proceder a la apertura del envase, se, en orden a la extracción de su contenido, se elimina el precinto por rotura de la zona -10-, a cuyo fin se despliega el dispositivo, que pasará de la posición de la figura 2 a la de la figura 3. Ello se obtiene tirando de la anilla -12-, según la flecha de la figura 2, y produciendo la rotura, por tracción, de la débil zona -10-, según la figura 4, quedando entonces libre el borde -14- de la parte tubular -7-, a la que se podrá acoplar seguidamente la parte tubular -9-, en funciones de tapón, quedando el conjunto en la forma que se ve en la figura 7.
- 15.
- 20.

25. El material sintético de propiedades flexibles con que se fabricará el nuevo dispositivo permitirá primeramente realizar el asiento de la parte -2- en el orificio del recipiente -1-, el plegado del dispositivo por introducción de su parte central -5-, y el rasgado del material en orden a la separación de los dos componentes.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del dispositivo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por
Modelo de Utilidad:

5. 1.- Dispositivo de cierre para envases, caracte-
rizado esencialmente por comprender una parte tubular des-
tinada a su asiento inseparable en un orificio practicado
en el cuerpo laminar del envase, derivándose de dicha parte
una zona troncocónica de reducido espesor y limitada
flexibilidad, prolongado en una parte tubular separada,
10. por una zona entrante de reducido espesor y resistencia,
de una segunda zona tubular de diámetro menor, suscepti-
ble de introducirse en la anterior parte tubular.

15. 2.- Dispositivo de cierre para envases, según
la reivindicación anterior, caracterizado porque el segun-
do tramo tubular superior es solidario de una parte dis-
coidal, rodeada por un elemento en forma de corona unido
a ella por una zona lateral, definiendo una anilla de
tracción susceptible de facilitar la apertura del dispo-
sitivo por separación de los dos tramos tubulares del
20. mismo, previa rotura de la débil zona intermedia que los
delimita.

Sean cuales fueren las circunstancias que con-
curran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, defini-
do en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25. 3.- "DISPOSITIVO DE CIERRE PARA ENVASES".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, **25 NOV. 1980**

P.A. de JACOB BERG IBERICA, S.A.

ALFONSO DURÁN

p.p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/cb.



FIG.1

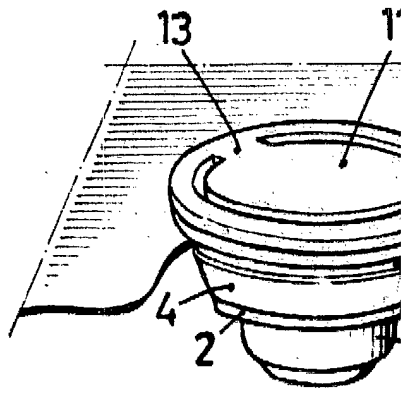


FIG.6

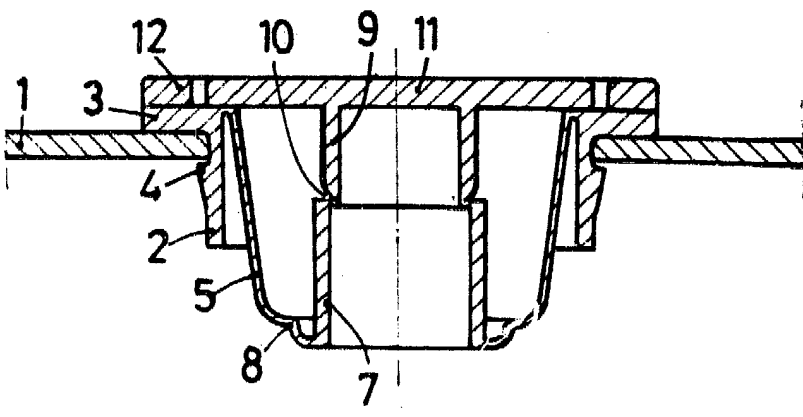


FIG.3

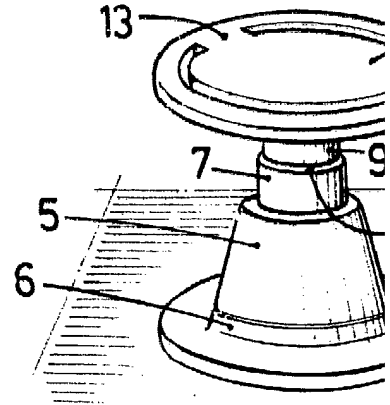


FIG.7

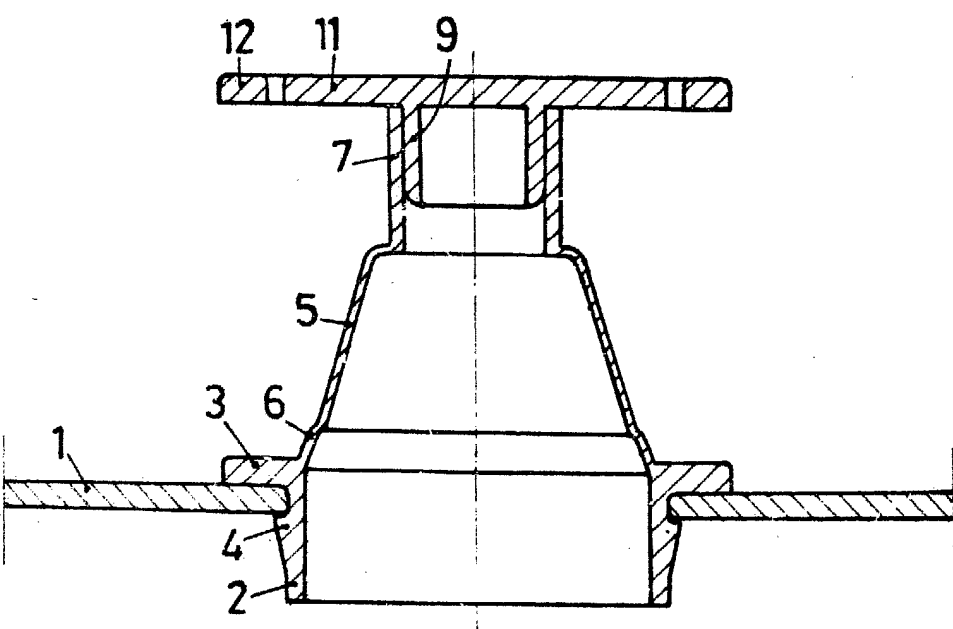
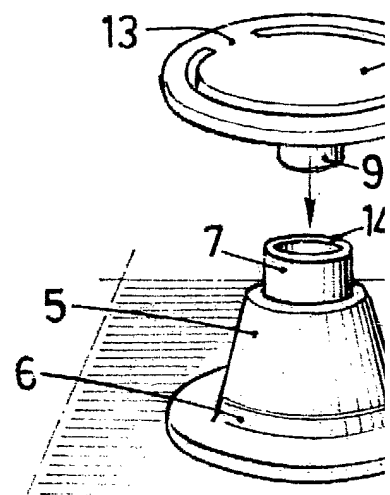


FIG.5



G.1

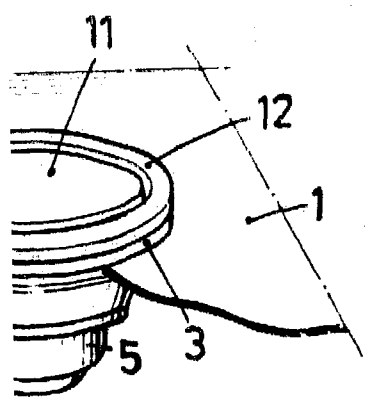


FIG. 2

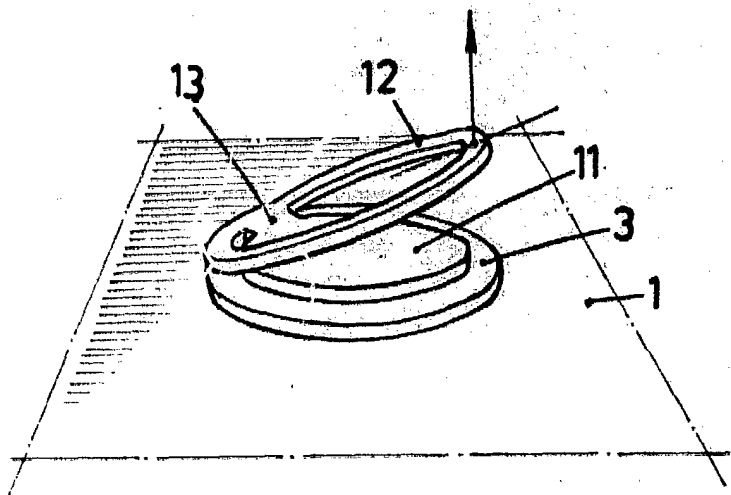


FIG. 3

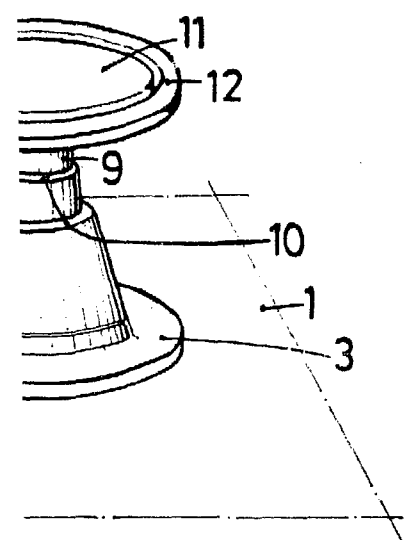


FIG. 4

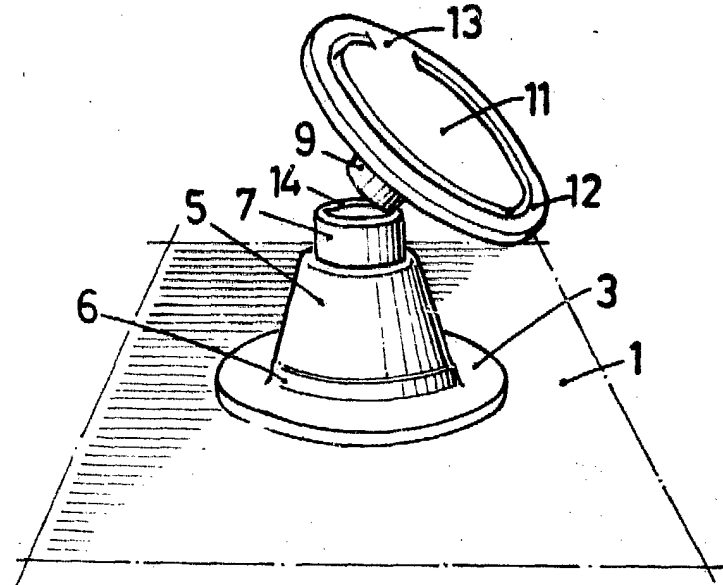
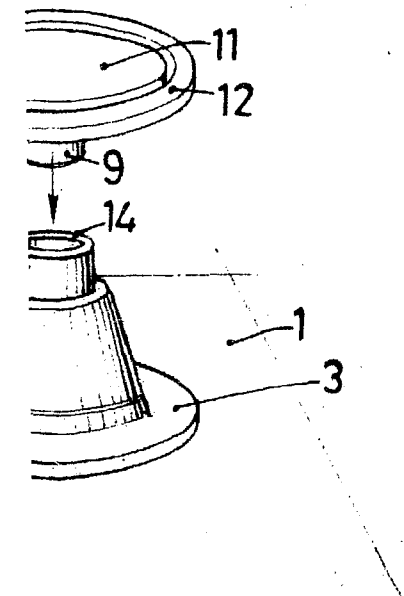


FIG. 5



BARCELONA, 25 NOV. 1980
 P. A.
 ALFONSO DURÁN
 P. P.

Fdo: Luis A. Durán Moya