



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 254.869	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 5-12-80	

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1981

(30) PRIORIDADES	(12) FECHA	(53) PAIS
(31) NUMERO		

(32) FECHA DE PUBLICIDAD	(31) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. ³ F16B1/00, F16S3/02

(34) TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSICION PERFECCIONADA PARA ENSAMBLADURA DE ESQUINA DE HOJAS CORRERAS".

(35) SOLICITANTE
COMERCIAL DE METALES, S. A. Y ANDRE GAILLARD.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. Washington, 3 - Pol. EL VISO - MALAGA.-

(36) INVENTOR

(37) TITULAR

(74) REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

1 La presente memoria descriptiva tiene como -
fin la declaración de una "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA ENSAM-
BLADURA DE ESQUINA DE HOJAS CORREDERAS" cuyo privilegio de explo-
tación industrial y comercial en exclusiva para España, se solic
5 ta por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre -
Propiedad Industrial.

 La forma convencional de ensamblar perfiles -
componentes de una hoja, en carpintería metálica de corredera, ha
sido y sigue siendo, en la gran mayoría de los casos, mediante -
10 unos tornillos, tipo rosca chapa que, pasando a través de los per
files verticales, hoja lateral y hoja centro, se atornillan en -
los perfiles horizontales, hoja ruleta y hoja superior, en las -
acanaladuras previstas a este efecto.

 En la carpintería metálica de corredera que e
15 xistente actualmente, con las soluciones anteriormente descritas,
las cabezas de los tornillos se encuentran a la vista y el espe--
sor de las cabezas en el lado que se monta el marco lateral resta
una cierta dimensión a la penetración de la hoja en el marco (del
orden de 3 mm.), empeorando así el papel de estanqueidad que de
20 ben cumplir las juntas de estanqueidad uni o bilaterales.

 Con la disposición preconizada en la presente
invención se subsanan estos inconvenientes, ya que, si bien el -
atornillado de ensambladuras se hace por medio de idénticos torni
llos, estos van dispuestos en el sentido contrario, o sea pasan-
25 do a través de los perfiles de hoja ruleta y de hoja superior, -

1 atornillándose en las acanaladuras previstas a este efecto en la
hoja lateral y hoja centro cruce.

5 Con esta solución, las cabezas de los tornillos de ensambladura quedan ocultas dentro de los perfiles de hojas superior y de hoja ruleta, haciendo factible la total penetración de la hoja lateral en su marco correspondiente hasta el encuentro, en tope, de la primera con el segundo.

10 Además, en la hoja ruleta, dichos tornillos de ensambladura sirven también para inmovilizar las carcasas portadoras de las ruletas, así como el dispositivo de estanqueidad del escote de paso del rail.

15 Para comprender mejor el objeto de la invención, se representa en los planos anexos una forma preferente de realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias que no desvirtuen su fundamento. En dichos planos:

La figura 1 representa una vista en planta de la disposición de ensambladura de esquina según el objeto de la invención, con los tornillos (5) en disposición de colocación.

20 En esta figura se ha representado, abatida, la sección que presentan los diferentes perfiles (1, 2, 3 y 4) constitutivos de la disposición de ensambladura preconizada.

En ella se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Perfil de hoja superior.
- 2.- Perfil de hoja ruleta.

1 3.- Perfil de hoja lateral.

4.- Perfil de hoja centro cruce.

5.- Tornillos.

5 Según la invención, la disposición para ensam-
bladura de esquina de hojas correderas queda básicamente definida
por sendos perfiles (1 y 2), respectivamente constitutivos de la
hoja superior y hoja de ruleta para rodadura del panel, unidos -
por ambos lados respectivamente a un perfil de hoja lateral (3) y
a un perfil de hoja centro de cruce (4) que, por su constitución,
10 permite el ensamblamiento a una hoja siguiente, haciendo que se -
desplace el conjunto por tracción de una de ellas.

15 Cada uno de los perfiles (1 y 2), respectiva-
mente de hoja superior y ruleta, define en sección una zona por la
que se desplazan las ruletas, existiendo también un dispositivo -
de estanqueidad del escote de paso del rail.

20 Según la invención, la unión posicional opera-
tiva de estos perfiles entre sí, según representación práctica de
la figura 1, se realiza pasando a través de los perfiles de hoja
ruleta (2) y de hoja superior (1) los tornillos (5), atornillándo-
se estos en las acanaladuras previstas a este efecto en la hoja -
lateral (3) y hoja centro de cruce (4), acanaladuras que se obser-
van representadas en la precitada figura 1, en la sección abatida
de estos perfiles.

25 Con ello, las cabezas de los tornillos (5) -
quedan ocultas dentro de los perfiles (1 y 2) haciendo posible la

1 total penetración del panel u hoja lateral así constituida hasta el encuentro en tope con el marco correspondiente.

5 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

REIVINDICACIONES

10 1.- Disposición perfeccionada para ensambladura de esquina de hojas correderas, caracterizada porque las hojas ruleta y superior, en el sentido vertical, son atornilladas en las acanaladuras previstas en las hojas lateral y hoja centro cruce, de modo que se permite el ocultamiento de dichos tornillos.

15 2.- Disposición perfeccionada para ensambladura de esquina de hojas correderas, según la primera reivindicación, caracterizada porque, con el mismo tornillo, en la hoja ruleta se inmovilizan las carcasas portadoras de las ruletas, así como los dispositivos de estanqueidad de los escotes de paso de los railes.

20 3.- Disposición perfeccionada para ensambladura de esquina de hojas correderas, según primera y segunda reivindicaciones caracterizada porque esta disposición de tornillos permite a la hoja lateral una total penetración en el marco, hasta el encuentro de la primera con el segundo.

25 4.- "DISPOSICION PERFECCIONADA PARA ENSAMBLA-

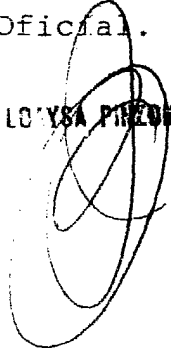
1 DURA DE ESQUINA DE HOJAS CORREDERAS".

Tal como se ha descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

5 Madrid, 5-12-80

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOYSA PINZON
P.P.

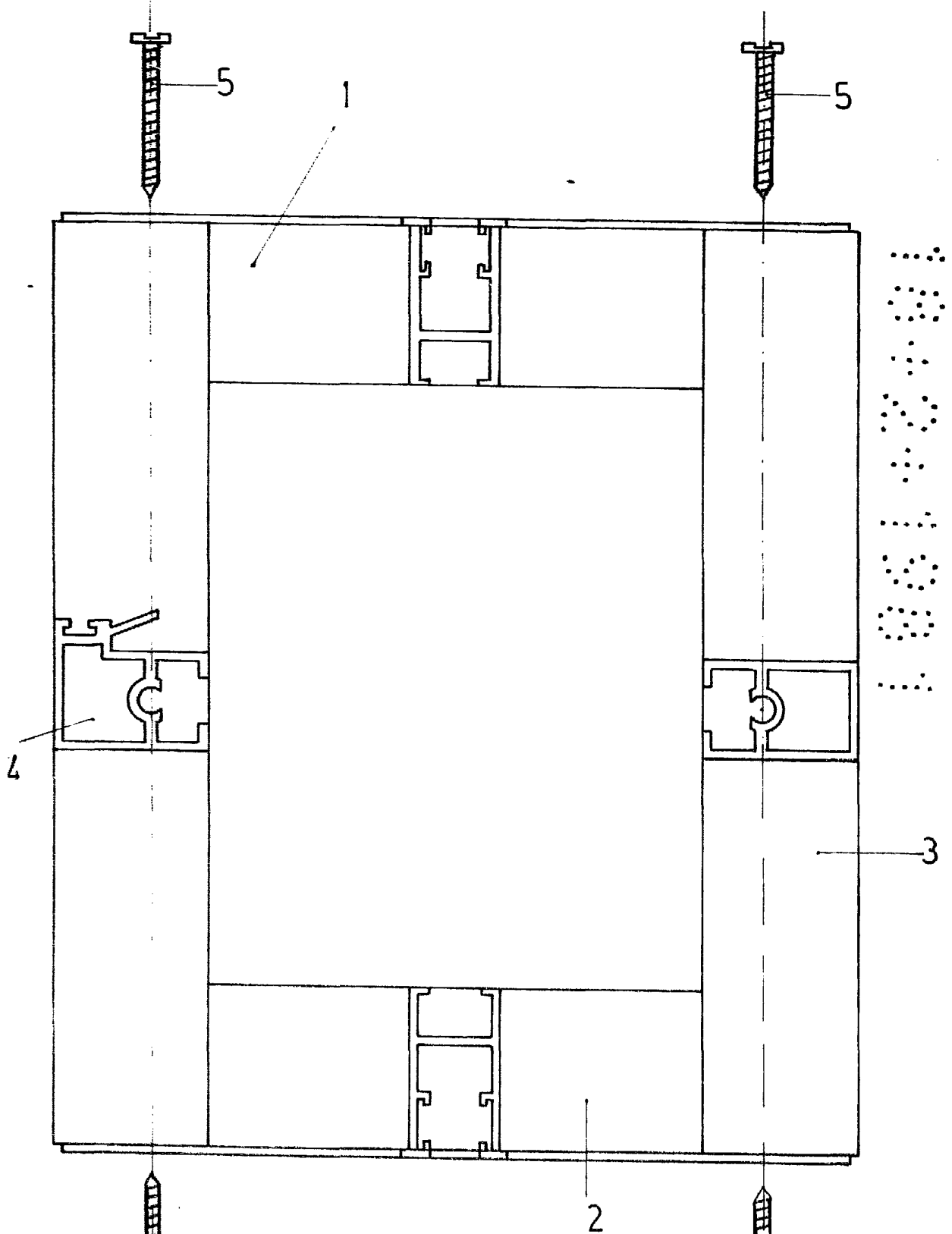


.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

10

25

Fig 1



Escala variable

Madrid 5-12-80

El Agente Oficial

LUIS FERNANDEZ - LOYSA PINZON
P. P.