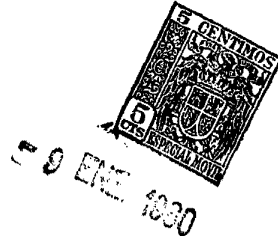


254847



254847

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Por VEINTE años

5.- en España, a favor de Dn. Francisco Gil ISTURIZ, Dn. Carlos GIL ISTURIZ, D. Isidoro GIL ISTURIZ y Dn. Candi- do GIL ISTURIZ, todos ellos de nacionalidad española, y domiciliados en Pamplona (navarra), c/ Marcelona Celaye- ta- Chantrea, por:
"NUEVO PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN PRODUCTO AGLOMERANTE ASFALTICO".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

10.- El presente registro de Patente de Invención, tiene por objeto garantizar a susconcesionarios la explotación exclusiva en todo el territorio nacional, de un nuevo - procedimiento para obtener un producto aglomerante asfal- tico, tal como su enunciado indica, se describe a conti-
15.- nuación en el transcurso de la presente memoria descrip- tiva.

Los recurrentes, tras largos estudios y practicas llevadas a cabo en secreto, han ideado y puesto en práctica la creación de un producto aglomerante, obtenido mediante la adición de diversos productos en la proporción que se in-
20.- dica, con lo que se obtiene una amalgama, la cual es destina

254847



- 25.- da a incorporarse sobre determinadas losetas de parquet, las cuales presentan la característica de estar constituidas por una pluralidad de fragmentos de madera, colocados según convenga al uso a que se destinan, dando origen a la formación de cuadrados y rectángulos u otra forma geométrica cualquiera, cuyos fragmentos por su cara posterior de contacto con el producto objeto de la invención, tienen practicadas unas estrias o entallas en sentido longitudinal a la pieza, de forma que al estar colocadas en diferentes posturas, según su longitud, constituyen una trabazón de hendiduras, a los fines de conseguir una perfecta adherencia. La unión de las piezas entre sí, se efectúa por medio de pegamentos en frío o calientes y reforzados mediante el clavado de corchetes metálicos u otros elementos similares.
- 30.-
- 35.- Esencialmente la invención consiste en obtener mediante la adición de productos termoendurentes y en la proporción que se indica a continuación, una amalgama obtenida en dos fases, por capas, conseguida mediante su manipulación con aparatos apropiados, a fin de que los productos formen un conglomerado, empleando brea S.C.V. cocnizada de 90 a 95 grados de fusión disuelta en aceites minerales, para darle un grado de fusión de 60 a 65 grados y de 150 a 200 grados de penetración.
- 40.-
- 45.- En cuanto a las mezclas de arenas con cementos, se emplearán indistintamente junto o por separado, para hacer el conglomerado de la parte inferior, los siguientes tipos de arenas.
- 50.-
- Arena viva de piedra caliza.
 - Arena de areniscos.
 - Arena de marmol.



Arena de cuarzo. **254847**

Arena de Granitos.

Arena de ofitas.

COMPOSICION CUALITATIVA Y CUANTITATIVA.

55.-

1ª. Fase y capa.-

Asfalto en polvo.....72 %

Brea S.C.V. penetracion y fusión.....28 %

100 %

2ª. Fase y capa.

60.-

Arenas.....75 %

Cemento.....25 %

100 %

Las citadas proporciones podrán variar en un 4 - 5 % en más o menos, en cada uno de los productos indicados, según sea el grado de humedad del ambiente.

65.-

Descritas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos, que, tanto los materiales a emplear, como sus proporciones, en la variación mencionada y modos de llevarlo a la práctica, podrán ser objeto de variación, siempre que con ello no se cambie altere o modifique la idea fundamental del invento.

70.-

Se declaran de propiedad y novedad, para todo el territorio nacional, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

75.-

1ª.- Nuevo procedimiento para obtener un producto aglomerante asfáltico, caracterizado porque se ha previsto constituir, una amalgama, conseguida en dos fases, según se trate de la capa primera o segunda, destinadas a incorporarse sobre losetas que presentan su superficie inferior dotada de una pluralidad de

80.-

entallas de diferentes estrias para su perfecta adherencia con

- 4 - 254847 - 9 E



la mezcla de la masa, la que se halla formada según la composición siguiente;

COMPOSICION CUALITATIVA Y CUANTITATIVA.

1a. Fase y capa.

85.-

Asfalto en polvo.....78 %

Brea S C V penetración y fusión.....28 %

Total....100 %

2a Fase y capa.

90.-

Arenas.....75 %

Cemento.....25 %

Total....100 %

2a.-NUEVO PROCEDIMIENTO PARA OBTENER UN PRODUCTO AGLOMERANTE ASFALTICO.

95.-

Tal y como queda descrito en la precedente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

97.-

Madrid 9 Enero 1960.

Produce de Madrid