



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		254834	
		4 DIC 1980	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47c 5/10

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CONJUNTO MODULAR ARMABLE PARA LA FORMACION DE MOBILIARIO".

71 SOLICITANTE (S)
D. ANTONIO SANCHEZ CORDERO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
SEVILLA.- Ligustino, 1

72 INVENTOR (ES)
el solicitante.

73 TITULAR (ES)
D. ANTONIO SANCHEZ CORDERO

74 REPRESENTANTE
M.V. DE LA TORRE

- Memoria Descriptiva -

La presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a un conjunto modular armable para la formación de mobiliario, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realizará, debiendo de interpretarse todos sus conceptos en su más amplio sentido

El sistema de conjunto modular de que es objeto la invención, se circunscribe principalmente a la construcción de butacas y análogos, basándose el mismo en el hecho de la rapidez y sencillez con que se lleva a cabo su montaje y desmontaje, así como del poco espacio que ocupa una vez desmontado lo cual facilita su transporte y almacenaje. ....

El resultado final obtenido con la utilización de los elementos que compone este conjunto modular, dan como resultado un mueble totalmente acabado, ya que además de las correspondientes piezas ensamblables constitutivas del armazón propiamente dicho, cuenta con unas fundas prefabricadas de tapicería que se montan "in situ". ....

Los elementos modulares de que consta el conjunto, están normalizados, de manera que sirven indistintamente para la formación de una butaca o de tresillos de varias piezas.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman.

En la citada hoja de planos, queda representado:

Figura primera.- Muestra un alzado frontal de una butaca obtenida con el sistema propuesto.

Figura segunda.- Corresponde a un alzado lateral de la butaca citada.

Figura tercera.- Muestra tres vistas: frontal, late

ral y en planta, de la parte correspondiente al asiento.

Figura cuarta.- Es una vista frontal y lateral del respaldo.

5           Figura quinta.- Corresponde a una vista frontal y lateral del apoya-brazos.

Figura sexta.- Muestra el recubrimiento o forro prefabricado de tapicería utilizado para cubrir el apoya-brazos lateral.

10           Figura séptima.- Corresponde al recubrimiento o forro prefabricado de tapicería utilizado para cubrir el respaldo.

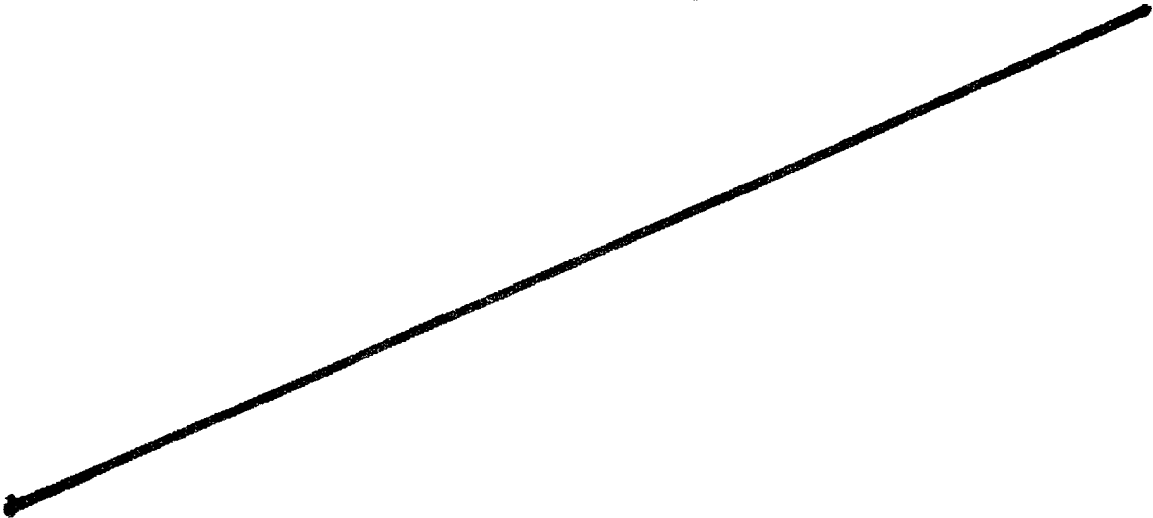
En estas figuras, aparecen referenciadas las siguientes partes principales:

15           Todo el conjunto se basa en una serie de elementos tubulares, que comienza por el asiento -1- constituido por una doble estructura cuadrada o rectangular unida a través de unas columnas verticales -2-, llevando en sus laterales unos largueros angulares -3- que actúan como elementos de refuerzo estructural. Sobre este asiento y por su parte posterior, se  
20           incorpora el respaldo -4- constituido por un marco rectangular con su mitad superior inclinada, y el cual cuenta con un travesaño -5- así como con unas patillas -6- solidarias al mismo y coincidiendo con estas unas -U- -7- fijadas al lateral inferior, de forma que al colocar el respaldo se verifica que primero se hace enganchar las patillas -6- en la parte superior  
25           del bastidor del asiento y a continuación las -U- inferiores se ensamblan en la parte inferior de dicho bastidor. Para garantizar esta unión se cuenta con unas bolas -13- situadas en la base del asiento -1- que se encajaban en un taladro a su  
30           vez efectuado en la -U- de encaje -7-.

En los laterales del asiento -1-, irán dispuestos -  
unos apoya-brazos -8- en forma de marco rectangular con su ter  
cio superior inclinado, el cual cuenta con dos travesaños -9-  
los cuales serán coincidentes en su montaje con las dos estruc  
5 turas de que consta el asiento -1-, y cuya unión se verificará  
por medio de unas solapas -10- -11-. Estos laterales en su mon  
taje y según se aprecia en las figuras 1ª y 2ª del plano anexo  
quedaran con su lado inferior más bajo que el nivel del propio  
asiento, con lo que a su vez se constituyen en las patas de sus  
10 tentación -12- del conjunto o mueble formado.

Una vez obtenida la estructura o armazón básica a ba  
se de los elementos tubulares -1-, -4- y -8-, se hace preciso -  
el recubrimiento de los mismos, para lo cual cuenta con unas --  
fundas prefabricadas de tapicería. Estas fundas -14- para el a-  
15 poya-brazos y -15- para el respaldo, se montan en función de --  
las cremalleras -16- que comportan y quedan fijadas sobre los -  
travesaños de los bastidores en virtud de unas pestañas deforma  
bles -17- que se doblaran sobre los mismos, siendo posteriormen  
te cerradas las citadas cremalleras.

20 Posteriormente no hay más que dotar al conjunto así -  
formado, de los correspondientes cojines, asientos, etc.



- REIVINDICACIONES -

1ª.- Conjunto modular armable para la formación de mobiliario, en particular butacas y análogos, caracterizado por comprender cinco módulos básico integrados por estructuras tubulares, correspondientes a los asientos, respaldos, laterales y apoyos, que se relacionan entre sí por medio de dispositivos de fijación, complementándose el conjunto con fundas de tapicería dotadas de cremallera para su fácil y rápida colocación.

2ª.- Conjunto modular según reivindicación 1ª, caracterizado porque el módulo correspondiente a los asientos está formado por una doble estructura tubular cuadrada o rectangular unida, por columnas verticales dotadas de un travesaño angular de rigidización dispuesto a media altura de la columna vertical cuya estructura presenta en la parte inferior y en cada uno de sus lados, unos alojamientos para bolas libres, para la fijación y bloqueo de los módulos correspondientes a los respaldos y laterales.

3ª.- Conjunto modular según reivindicación 1ª, caracterizado porque el módulo correspondiente a los respaldos está integrado por una estructura tubular de planta rectangular y ligera angulación a partir de la mitad aproximadamente de su altura, dotado de un travesaño en su tercio inferior, en el que mecanizan sendas escuadras que conjugadas con sendas piezas complementarias dispuestas en el lado inferior del módulo, constituyen el dispositivo de ajuste y bloqueo del módulo a la estructura de asiento.

4ª.- Conjunto modular según reivindicación 1ª, caracterizado porque el módulo correspondiente al lateral del mueble, está integrado por una estructura tubular de planta rectangular y ligera angulación en su tercio superior, dotada de dos travesaños en los que se mecanizan los medios de ajuste y bloqueo del módu

lo a la estructura de asiento y en el que su lateral inferior se constituye en propia pata de sustentación.

5 5ª.- Conjunto modular según reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado por el hecho de que el conjunto armable se complementa con unas piezas acoplables al módulo de asiento por su parte inferior, que actúan de apoyo eventual del conjunto y unas -- fundas de tapicería dotadas de cremallera para facilitar su -- colocación, la cual se efectúa por medio de unas solapas de-- formables que son llevadas sobre los travesaños del bastidor que corresponda.

10

6ª.- "CONJUNTO MODULAR ARMABLE PARA LA FORMACION DE MOBILIARIO"

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se -- acompaña una de planos para su mejor comprensión.

MADRID,

DIC 1980

M. V. DE LA TORRE  
P. E.

Emilio García Arteaga

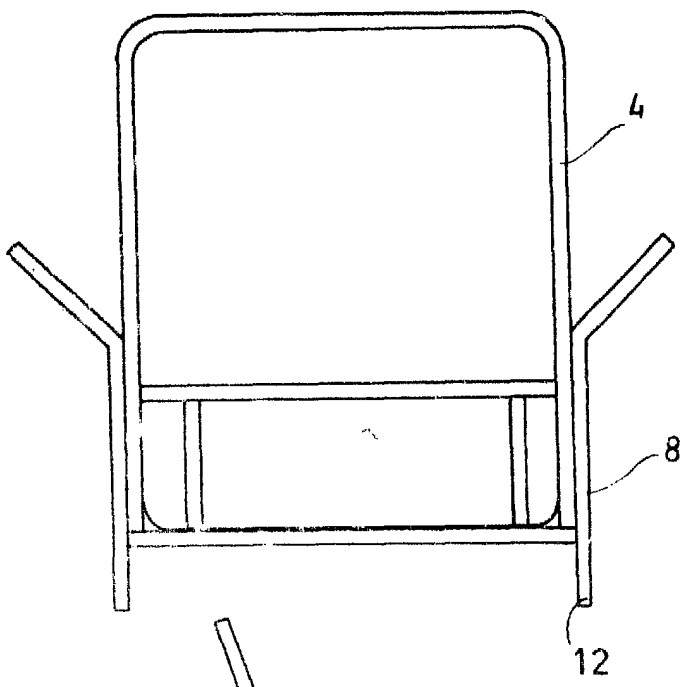


FIG. 1

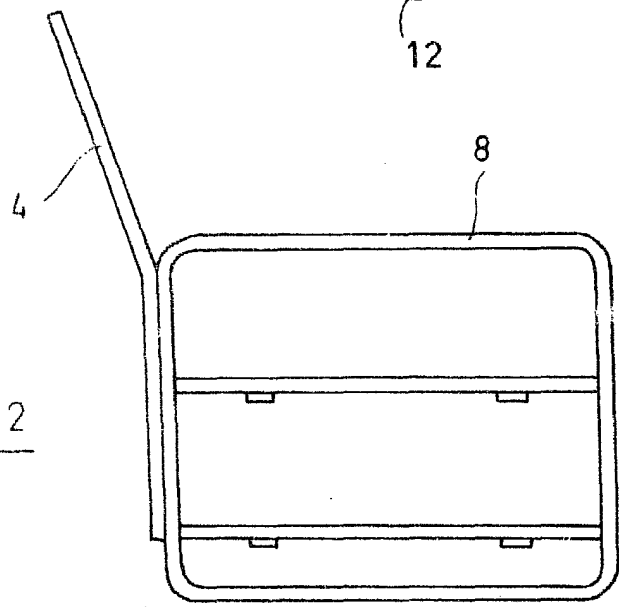


FIG. 2

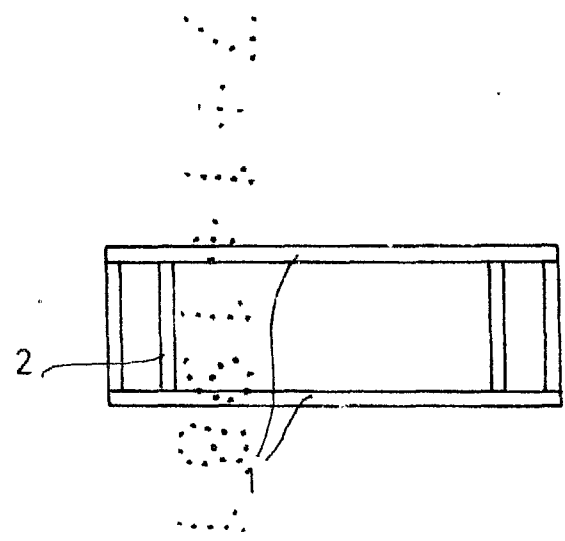


FIG. 3

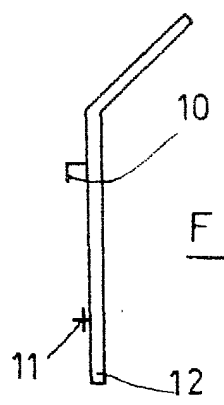
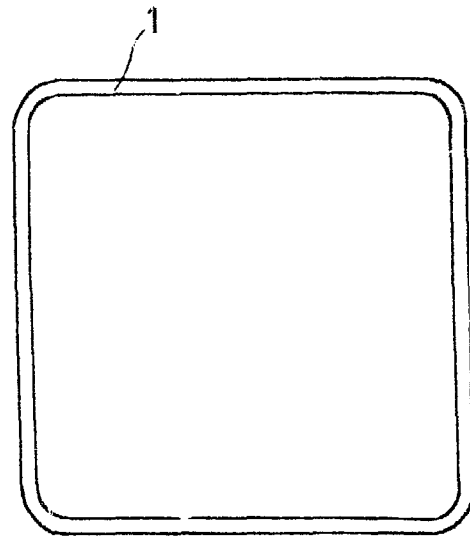
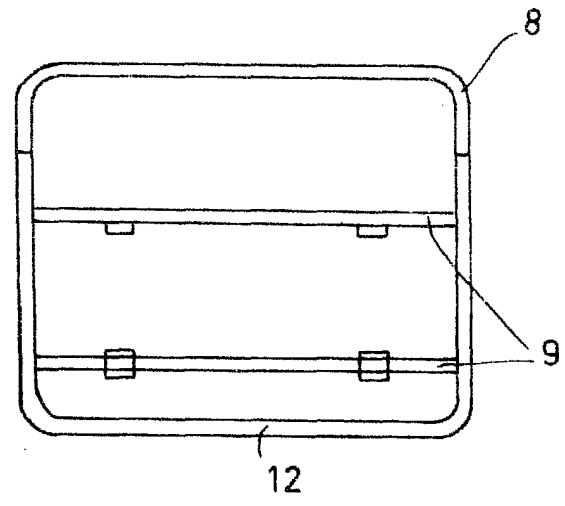


FIG. 5



ESCALA VARIABLE

FIG. 4

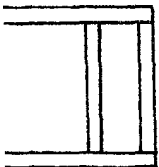
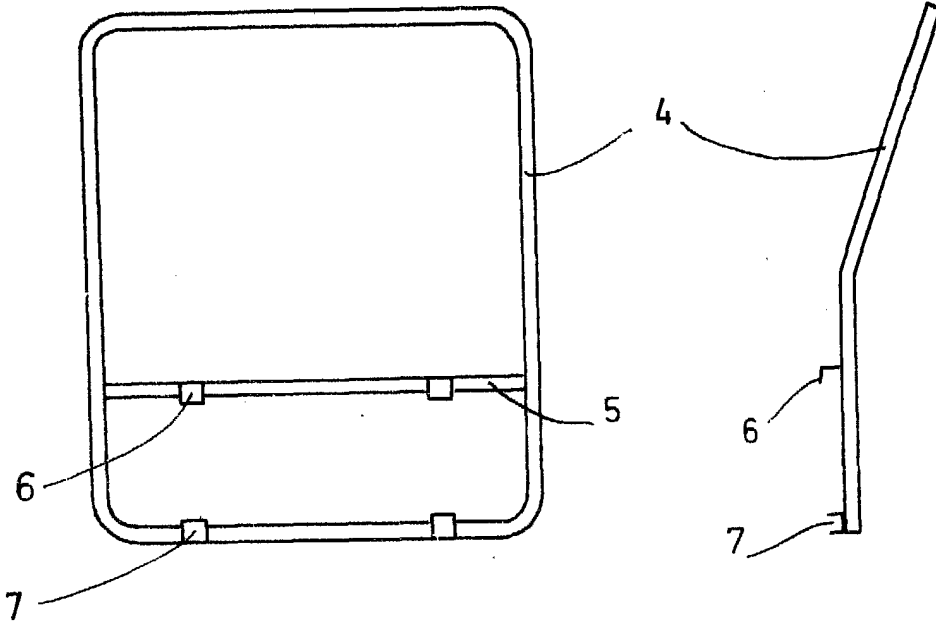


FIG. 3

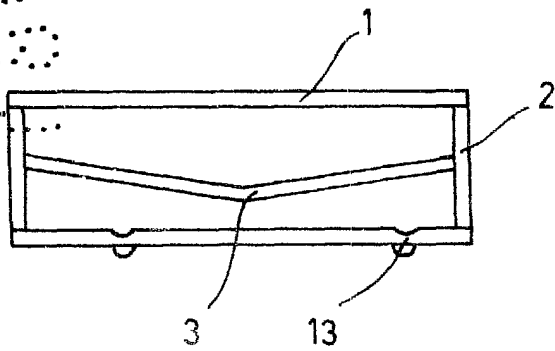
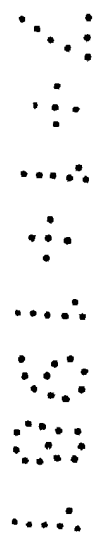
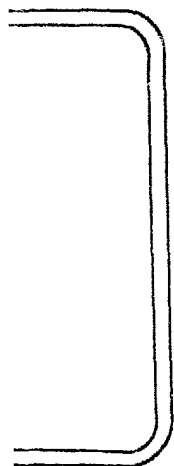


FIG. 7

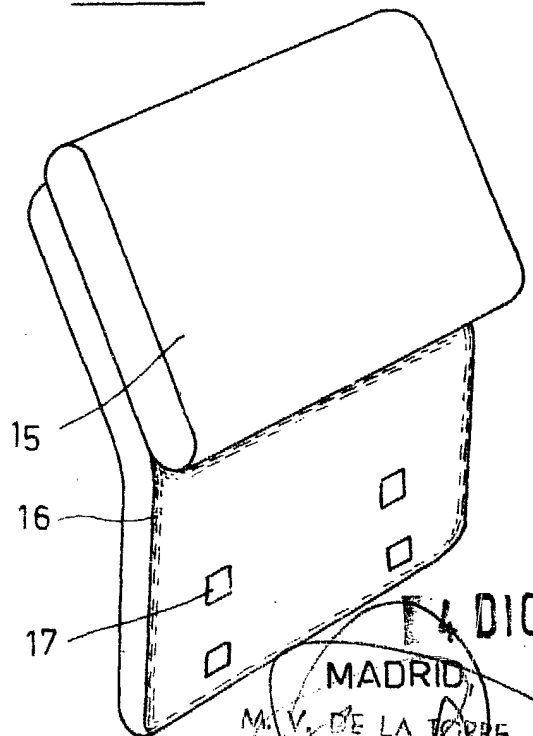
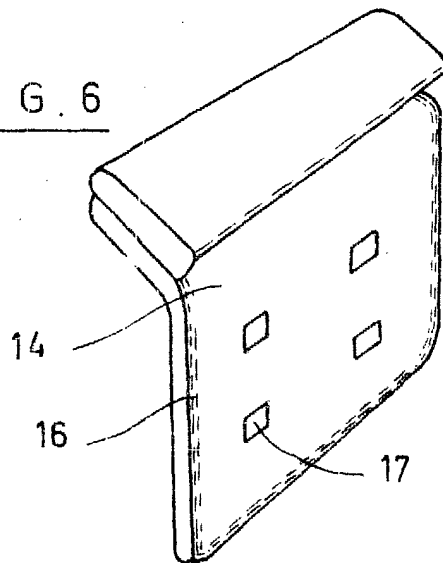


FIG. 6



14 DIC 1980  
 MADRID,  
 M. V. DE LA TORRE  
 R. F.  
 Emilio Garcia Arteaga