





20

La placa superior está alojada o contenida sobre la inferior por medio de un resalte periférico establecido en esta última, lo que determina la posibilidad de establecer el giro de la placa superior por medio de estos rebordes, los que actúan de guía o correderas, dada su especial configuración envolvente con respecto al borde plano de la pieza superior.

25

Ambas piezas como se han detallado anteriormente son de configuración circular, pero presenta en cualquier sector de la superficie un corte, el que prolonga hacia su borde correspondiente y cuyo oajeado es menor que la propia longitud del radio circular, ya que en el punto central va adaptada un asa convenientemente fijada y de dimensiones y forma apropiada a su finalidad.

30

Los cortes citados son entre sí iguales y debido al giro de las placas superpuestas, en un momento previsto coinciden exactamente dejando por ello abierto el envase, lo que permitirá su desoarga bien por inclinación del envase o por introducción de cucharilla o similar.

35

Esta salida del producto será convenientemente dosificada por cuanto que al ser susceptible el giro de la pieza superior sobre las guías creadas periféricamente en la placa inferior, los cortes citados que establecen la salida o conducto o conducto comunicante con el interior, será el medio de graduación, regulándose la separación de los vaciados se conseguirá que la salida del producto sea en mayor o menor cantidad y presión.

40

Una vez realizada la salida del producto, por giro de la placa superior se cierra herméticamente el conducto.

45

La placa inferior realiza al propio tiempo la misión de tapa del recipiente propiamente dicho, presentando a este respecto un reborde inferior cuyo diámetro será coincidente con el propio del envase para establecer un ajuste a presión que impida su desprendimiento espontáneo.

Por su parte la placa inferior y precisamente en el sector correspondiente al corte para la salida, presenta una zona plega-



50

da exteriormente y correspondiente a los rebordes envolventes para el giro de la placa superior, formándose un labio plano y de inclinación adecuada, que actúa de vertedor en la fase de descarga del producto por inclinación del envase.

55

b.- envase.- El mismo está constituido con preferencia por un vaso de material y dimensiones convenientes, que se presenta configurado en varias secciones troncocónicas unidas sucesivamente, estableciendo un escalonamiento circular, de un número conveniente de elementos formativos.

60

Las secciones troncocónicas, irán unidas en la forma más conveniente o bien serán constituidas en una sola pieza en la fase de moldeo.

65

c.- base.- La misma está constituida asimismo por una pieza de la misma configuración que el propio vaso, pero en posición invertida, y cuya anchura será aproximadamente la correspondiente al diámetro superior del vaso.

Ambos elementos, vaso y base, están convenientemente unidos para formar un solo conjunto estructural.

70

Las ventajas que se derivan de su utilización son variadas citándose entre otras las siguientes:

Higiénico, cómodo, práctico, dosificación automática, económico y decorativo.

Este envase será fabricado en cualquier dimensión y con materiales más convenientes, con preferencia plásticos.

75

Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará inculda dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

"="="="="="="="="="="="

Por último se declaran de novedad en España, las siguientes:

80

tes:

