



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMER

254804

Y

FECHA DE PRESENTACION

19 NOVIEMBRE 1980

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65C 3/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MAQUINA PARA ETIQUETAR PIEZAS DE CHACINERIA".

71 SOLICITANTE (S)
D. MANUEL CASANOVAS RABASA,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
SABADELL (PROV. DE BARCELONA), CALLE BRUTAU, Nº 190.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTERIA DAURA, BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una máquina para etiquetar piezas de chacinería, en la cual el rollo que es portador de las etiquetas autoadhesivas, está montado sobre un tambor, soportado sobre un eje de libre giro.

5 El rollo portador de las etiquetas está constituido por una cinta de soporte, en la que están simétricamente distribuidas las etiquetas autoadhesivas que alimentan la máquina, realizándose la tracción de la cinta mediante unos rodillos de estiraje, situados en la parte inferior del cabezal de la máquina, en cuya parte superior se han previsto mecanismos sincronizados, dotados de ufi-  
10 tas para determinar paros intermitentes del dispositivo de arrastre de la cinta, coincidentes con el momento de presentación y desprendimiento de cada etiqueta, siendo el propio movimiento manual del operario que coloca la etiqueta sobre la pieza a marcar, el que determina el accionamiento del microruptor que controla el funcionamiento de la máquina, determinando nuevamente su puesta en  
15 marcha.

En sus características generales, la máquina consta de una base de sustentación, con sendos soportes del eje del tambor en el que se dispone el rollo de la cinta sobre el cual se hallan adheridas las etiquetas y consta también de un soporte para el ca-  
20 bezal en el que están dispuestos los elementos de guía del deslizamiento de la cinta, que se realiza sobre planchas de soporte, así como de un dispositivo detector, formado por las ufi-  
25 tas que controlan el paso de las etiquetas y registran las variaciones de espesor entre la simple cinta de soporte y la cinta más el grosor de la etiqueta, que es inicialmente levantada por una de las ufi-  
tas.

Debajo de la base de guía y deslizamiento de la cinta están  
30 ubicados el par de rodillos que arrastran la cinta por fricción,

obligándola a un movimiento de inflexión angular pronunciado, al sobrepasar el canto de la citada base, de modo que la cinta de soporte de las etiquetas se solipsa por debajo de la plaqueta de deslizamiento, mientras que la etiqueta, levantada por la uñeta, sigue una trayectoria rectilínea, desprendiéndose de la cinta de soporte y quedando suspendida debajo de un par de rodillos, de modo que el operario la recoge con la pieza a etiquetar y al elevarla contra los citados rodillos provoca la aplicación o plegado de la etiqueta.

40 Las uñetas, que provocan el despegue de las etiquetas, son solidarias de un soporte cuyo eje, al girar, hace funcionar el microruptor, que determina el paro momentáneo de la máquina:

El operario, con el movimiento de elevación de la pieza a etiquetar contra los rodillos, produce, el final de dicho desplazamiento ~~ocurriendo~~, la actuación de la palanca que, mediante una varilla, hace funcionar el microruptor de nueva puesta en marcha de la máquina, para continuar el ciclo suministrador de las etiquetas.

50 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no estrictamente limitativo, una realización de la máquina para etiquetar piezas de chacinería, cuyas principales particularidades hemos expuesto en el anterior prefacio.

55 Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista alzada lateral de la máquina.

Fig. 2.- Vista en planta correspondiente al alzado de Fig. 1.

Fig. 3.- Sección longitudinal por la línea de corte A-A', de Fig. 2.

60 Fig. 4.- Vista en alzado lateral del cabezal de la máquina,

opuesto al de Fig. 1.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las características de constitución y particularidades de funcionamiento de la máquina que nos ocupa.

Tal como se demuestra por la vista alzada de la Fig. 1, y por la sección longitudinal de la Fig. 3, la máquina consta de una base de sustentación o placa -1-, montada sobre tacos elásticos, en la cual se hallan atornillados los soportes -2- que sustentan el eje -3- de giro del tambor -4-, que contiene el rollo de cinta -C- portadora de las etiquetas autoadhesivas;

Sobre la propia placa de base -1- se halla fijada la bancada -5- que soporta los elementos que integran el cabezal de la máquina, del que forman parte un cilindro dentado -6-, que actúa de elemento motriz y otro cilindro dentado conducido -7-, realizando entre ambos el arrastre de la cinta -C- que sirve de soporte de las etiquetas, la cual, al llegar al final de la plancheta de base del cabezal, se eclipsa por debajo del mismo, guiada por una plancheta inferior -19-.

El cilindro motriz -6- está montado sobre un eje -24- que recibe el giro impuesto por un motorreductor -8- (véase Fig. 2).

La cinta -C-, portadora de las etiquetas (representada por línea de trazos y puntos en la Fig. 3) cuando llega a la zona del cabezal de la máquina es guiada por un par de excéntricas -9-, que la obligan a deslizarse sobre la plancheta de base -10-, contra la cual es ajustada por medio de una plaqueta tensora -11-, que actúa bajo la acción de un imán -12- dotado de un polo grafilado, que facilita su manejo.

Sobre el extremo del cabezal se halla instalada, sobre un eje transversal el soporte -15- de las uñetas que provocan el

95 levantamiento de las etiquetas para iniciar su despegue, siendo el giro de dicho eje el que mueve la palanca -16- de accionamiento del microruptor -17- de paro circunstancial de la máquina, para que el operario recoja la etiqueta, juntamente con la pieza a etiquetar, para determinar la aplicación y plegado de la etiqueta, lo que se realiza con la ayuda de dos rodillos -22- montados en el extremo de sondas palancas -21-, que penden articuladamente del extremo del brazo de soporte -20- que forma parte del ca-  
100 bezal, cuya posición es regulable a voluntad, mediante un volante -23-, atornillado sobre la bancada -5- de la máquina.

El movimiento de elevación de la pieza de chacinaria a etiquetar, al chocar contra los rodillos -22-, produce, al final de dicho desplazamiento, la actuación de una palanca accionada -18-, que con su movimiento obliga a la varilla -14- al accionamiento de microruptor -13- de nueva puesta en marcha de la máquina, para que continúe el ciclo de avance de la cinta -C- portadora de las etiquetas.

105

Según sea la anchura de la cinta -C- las excéntricas -9-, pueden separarse o acercarse para que efectúen un correcto guiado de la misma, a cuyo fin se ha previsto, debajo del eje portador de las excéntricas -9-, una plancha ranurada -25- que asegura la posición de las mismas.

110

Los distintos mecanismos contenidos en el cabezal de la máquina están dotados de medios adecuados para la regulación de la posición de los mismos, según el tamaño de la cinta portadora de las etiquetas autoadhesivas.

115

Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto de elementos descritos, como componentes de la máquina, podrán variar y sufrir todas aquellas sustituciones y modificaciones que sean compatibles con la

120

utilidad y funcionalidad de la máquina que se patenta.

El Modelo de Utilidad, por: "MAQUINA PARA ETIQUETAR PIEZAS DE CHACINERIA", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

125



REIVINDICACIONES

130 18.- "MAQUINA PARA ETIQUETAR PIEZAS DE CHACINERIA", caracterizada por el hecho de que consta de una base de la que sobresalen los soportes que sustentan el eje de giro del tambor que contiene el rollo de cinta portadora de las etiquetas autoadhesivas, siendo solidaria de dicha base la bancada que soporta los elementos que integran el cabezal de la máquina, cuya posición es regulable mediante un volante, hallándose situados, en la parte inferior del cabezal, dos cilindros dentados, que efectúan el arrastre de la cinta, estando el cilindro matriz montado sobre un eje que recibe el giro impuesto por un motorreductor, siendo guiada la cinta, en su desplazamiento intermitente, por dos excéntricas que se colocan a la separación conveniente con ayuda de una plancha ranurada, a fin de que, al llegar la cinta al final de la plancheta de base del cabezal sobre la que se adapta por medio de una plaqueta tensora, bajo la acción de un imán, se eclipse por debajo del cabezal, conducida por una plancheta inferior.

140 21.- "MAQUINA PARA ETIQUETAR PIEZAS DE CHACINERIA", según la 18 reivindicación, caracterizada por el hecho de que próximo al extremo del cabezal se ha dispuesto un eje transversal, sobre el que se halla fijado el soporte de las uñetas que provocan el levantamiento de las etiquetas, para iniciar su despegue, siendo el giro de dicho eje el que mueve la palanca de accionamiento del interruptor de paro circunstancial de la máquina, para que el operario recoja la etiqueta, juntamente con la pieza a etiquetar, para efectuar la aplicación y plegado de la etiqueta, lo que se realiza con la ayuda de dos rodillos montados en el extremo de sendas palancas que penden oscilatoriamente de un brazo de soporte que forma parte del cabezal.

155 30.- "MAQUINA PARA ETIQUETAR PIEZAS DE CHACINERIA", según las rei-

160 vindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada por el hecho de que sobre el extremo del cabesal se ha dispuesto una palanca acodada, que resulta situada por encima de los rodillos que aplican y plegan la etiqueta, a fin de que el movimiento de elevación de la pieza de chacinería a etiquetar, al chocar contra dichos rodillos, determine la actuación de la palanca acodada, que con su levantamiento obliga a una varilla a poner en funcionamiento el microinterruptor de nueva puesta en marcha de la máquina, para que prosiga el avance de la cinta portadora de las etiquetas y se reanude el ciclo de trabajo.

165 4ª.- "MAQUINA PARA ETIQUETAR PIEZAS DE CHACINERIA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.


Consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

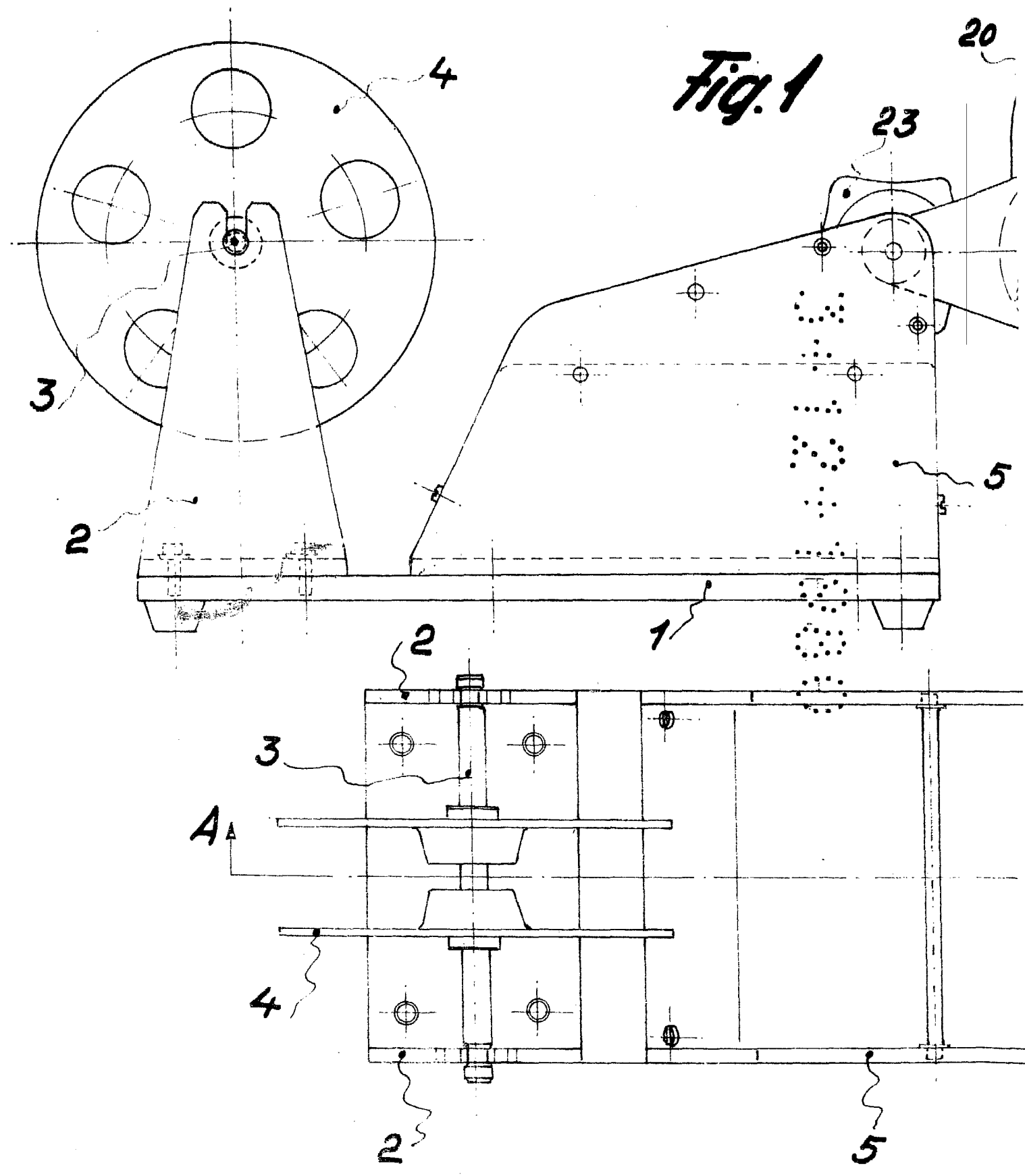
Barcelona a

19 NOV. 1980

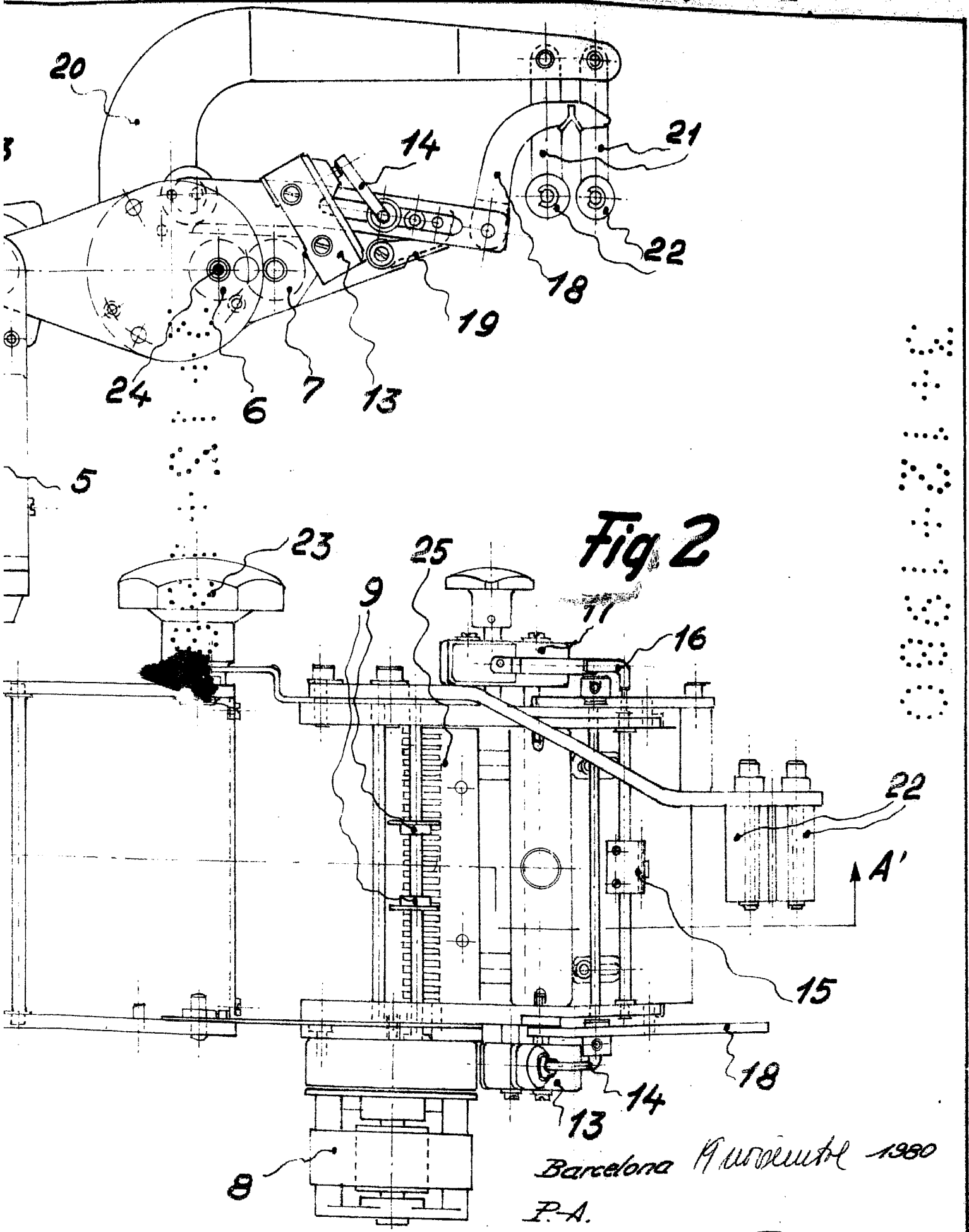
P.A. de D. Manuel Casanovas Rabasa

JUAN B. RENTER RIDAURA  
P.P.





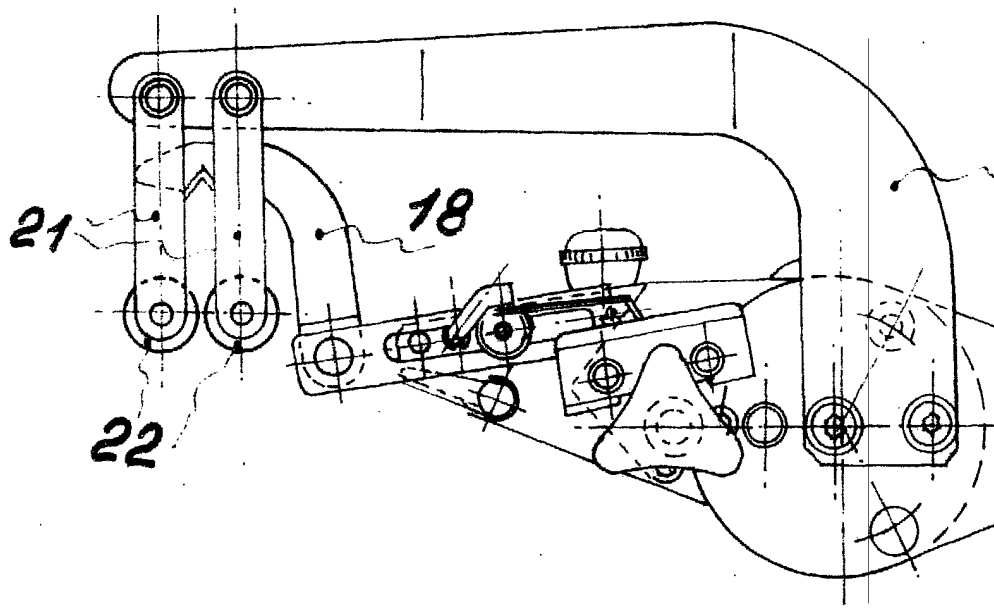
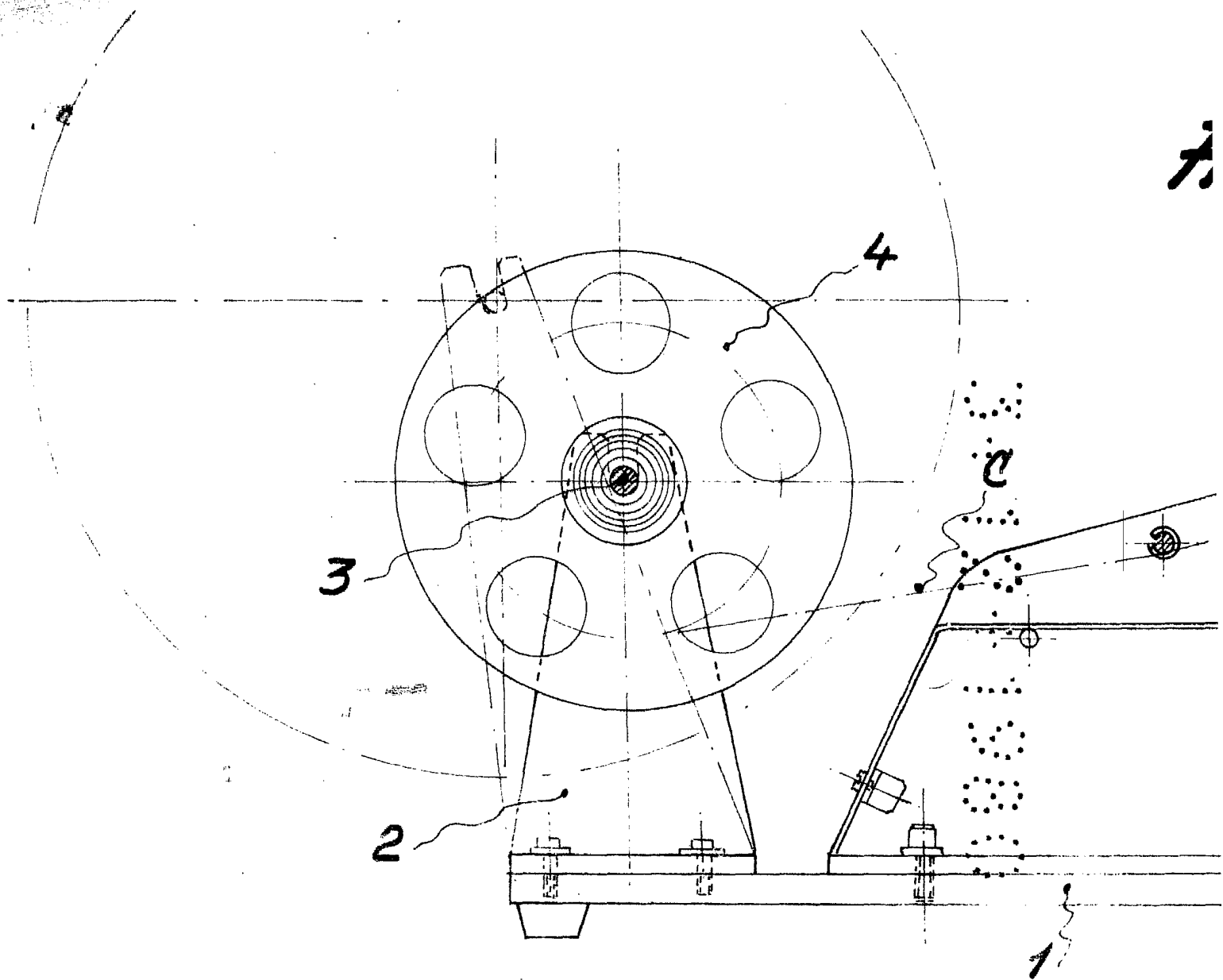
Escalera variable



**Fig 2**

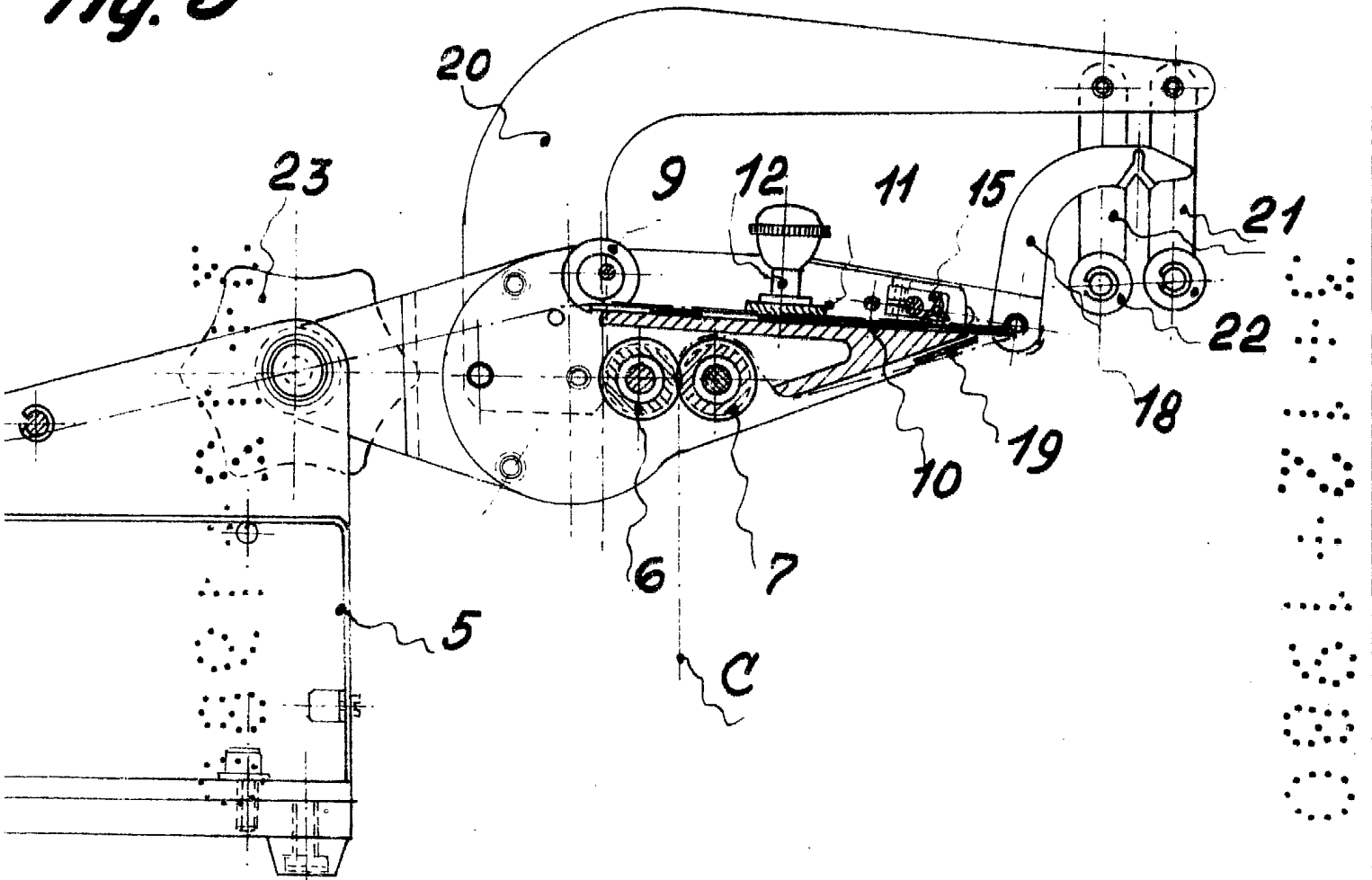
Barcelona 19 de octubre 1980  
P.A.

Juan B. Benfer Bidaura

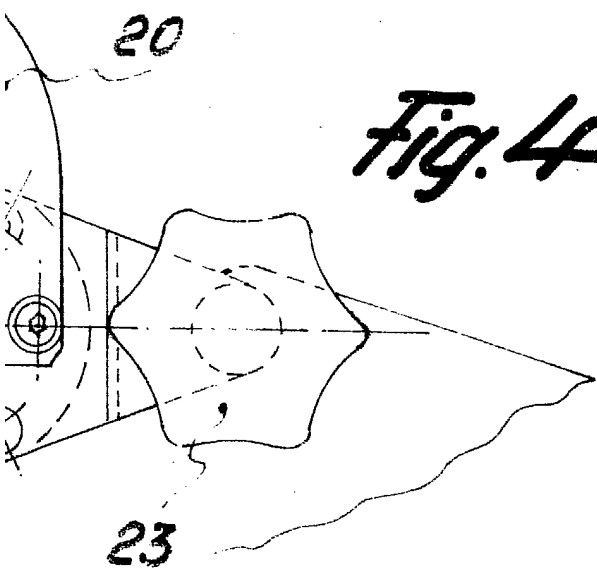


Escala variable

**Fig. 3**



**Fig. 4**



Barcelona 14 noviembre 1980  
P. A.

Juan B. Penter Ridaura  
*[Signature]*