

254758



254758

C.G.

- 1 -

Memoria Descriptiva

para

una patente de Introducción
por diez años en España
a favor de la r.s.

Meynadier & Cie. A.G.

- sociedad suiza -

residente en

Zürich (Suiza)

Vulkanstr. 110

por:

“ PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UNA CAPA AISLANTE ESPE
CIALMENTE SOBRE TEJADOS PLANOS ”.



2.-

254758

El invento se refiere a un procedimiento para la obtención de una capa aislante, especialmente sobre tejados planos.

5 Hasta ahora se han provisto las superficies, especialmente los tejados planos, de tal modo de una capa aislante, que sobre las superficies se aplicaba cartón de techar y sobre este una masa adhesiva impermeabilizante y sobre ésta se colocaba otra capa de cartón de techar. Según la experiencia, tales capas aislantes muestran frecuentemente lugares
10 con defectos de estanqueidad, porque la masa adhesiva, que tiene que distribuirse sobre la superficie en estado caliente, a consecuencia del enfriamiento, no muestra en todas partes la requerida fuerza adhesiva, de modo que no se alcanza en ciertos sitios la necesaria unión entre la masa adhesiva y el
15 cartón para techar.

El presente invento se propone la eliminación de este inconveniente; se caracteriza porque un cartón para techar en forma de rollo, provisto, por lo menos en una cara, de una capa adicional de cubierta de masa de empaquetadura, se calienta continuamente en la zona del lugar de sujeción simultáneamente con la base que ha de recubrirse y se desenrolla el rollo sobre la base de acuerdo con calentamiento efectuado.

25 Se prevé una banda corriente de cartón para techar, que se compone de un cartón crudo impregnado y de capas de cubierta aplicadas por ambas caras, en uno o ambos lados de una capa adicional de una masa de empaquetadura, por



3.-

254758

ejemplo betún, se deja secar esta capa y se enrolla la banda formando un rollo.

5 Durante la colocación la banda en forma de rollo se coloca sobre la superficie a recubrir y en su cara inferior se calienta simultáneamente con la base, y esto en la zona del lugar de contacto de la base y de la banda. El calentamiento se efectúa continuamente, de modo que la banda puede desenrollarse en una fase de trabajo constante y que la base y capa de empaquetadura sobre la banda calentadas al mismo tiempo se unen entre sí y tiene lugar un encolado seguro.

10 El calentamiento puede efectuarse mediante instalaciones calentadoras conocidas, por ejemplo, sopletes de soldadura, a mano. Pero para un trabajo racional puede montarse el rollo sobre un chásis que muestra un eje soportador del rollo y sobre el que está montada una instalación calentadora que se extiende por toda la anchura de la banda, que calienta toda la anchura de la banda y su anchura de la base vecina al mismo tiempo.

20 Entran en consideración como dispositivos calentadores, por ejemplo, rodillos calentados, tubos con una pluralidad de aberturas de salida de gas.

De esta manera puede desenrollarse la banda en movimiento continuo.

25 El procedimiento descrito puede aplicarse en todas partes, en que existe una base susceptible de ser encolada. Cuando, como en tejados planos, tienen que colocar-



5.-

254758

banda de cartón para techar, manteniendo constante el suministro de combustible, independientemente del grosor del rollo de cartón para techar.

5 Además, al emplear el invento para el techado de un tejado plano, puede recomendarse el dejar, durante el calentamiento de la banda para techar, lugares no calentados tanto en la dirección transversal como en la longitudinal, para crear de este modo sobre el tejado plano canales que hacen posible y facilitan una ventilación del tejado.

10 Finalmente, de modo adecuado en el lado de salida del vehículo está apoyado un rodillo compresor giratorio suelto, que alcanza transversalmente pasando por el ancho del vehículo, que se comprime por medio de pesas y/o por carga de muelle contra la banda de cartón para techar extendida durante la marcha y situada sobre la base. Este rodillo compresor está dividido preferentemente de modo axial en
15 discos individuales, cuyos cantos periféricos están biselados o redondeados. De esta manera los distintos discos compresores pueden adaptarse a las eventuales irregularidades de la base. Se evita un efecto de cizalla de los cantos adyacentes
20 de los distintos discos por el biselado o redondeamiento de sus cantos giratorios.

25 Otras mejoras y ejecuciones adecuadas del objeto del invento se explican a base de los dibujos adjuntos, en los que se ha ilustrado una forma de ejecución del dispositivo del procedimiento según el invento. Nos muestran:



6.-

254758

La fig. 1 una vista lateral sobre un chásis, de un dispositivo para llevar a cabo el procedimiento.

La fig. 2 una vista desde arriba sobre el chásis de la fig. 1.

5 La fig. 3 una vista desde atrás sobre el chásis de las figuras 1 - 2.

La fig. 4 una sección longitudinal por un rodillo para la colocación de un rollo de cartón para techar.

10 La fig. 5 una vista en perspectiva sobre el apoyo del rodillo en el chásis.

La fig. 6 una sección parcial según la línea VI-VI de las figs. 2 y 7 para la ilustración más exacta del alojamiento del tubo de mechero.

15 La fig. 7 una vista mostrada parcialmente en sección axil sobre el alojamiento mostrado en la fig. 6, esto es en posición bloqueada.

La fig. 8 una vista análoga a la de la fig. 7, pero en posición desbloqueada.

20 La fig. 9 una vista en perspectiva, parcialmente en sección axil, de un anillo utilizado para el alojamiento de las figuras 6 - 8.

25 El chásis que generalmente está designado con 1, está compuesto por soldadura de tubos de acero y pletinas. Se compone especialmente de un armazón exterior que se compone de una parte 2 inferior y de una regleta 3 que transcurre oblicuamente hacia arriba y hacia delante. Sobre la parte ho-



7.-

254758

5 rizontal 2 de este armazón exterior están soldados dos marcos
verticales 4 y 5, que tienen ambos una sección transversal a-
proximadamente en forma de U, cuyas regletas dirigidas hacia
abajo están soldadas con la parte horizontal 2 del armazón in-
ferior. Unas bandas laterales 6 unen a los marcos verticales
4, 5 entre sí, mientras que unas bandas laterales 7 unen al
marco vertical 5 con la parte oblicua 3 del armazón exterior.
Por encima de una riostra de unión 8 horizontal del armazón
10 exterior está prevista una empuñadura 9 que se extiende esen-
cialmente por la anchura del chásis. La empuñadura está apo-
yada corredizamente en las regletas 3 oblicuas del armazón ex-
terior, siendo regulable en su altura con auxilio de pasadores
10 que engranan en taladros correspondientes de la regleta o-
blícua 3 del armazón exterior.

15 Entre las regletas oblicuas 3 del armazón ex-
terior y los marcos verticales 5 del chásis están soldadas en
sus dos lados solapas 11 de apoyo, que sirven para el aloja-
miento en cada caso de un perno 12 de eje de rueda, sobre cada
uno de los cuales está alojada una rueda soportadora 13 de mo-
20 do giratorio suelto, que ventajosamente está provista de neumá-
ticos.

25 Entre ambos marcos verticales 4, 5 está sol-
dada a ambos lados del chásis una solapa 14 de apoyo, la que,
como se ha mostrado en 15, está acodada hacia dentro en su
centro. Este acodamiento interior sirve para el apoyo del ár-
bol 16 de un rodillo 17, que sirve para la recepción de un
rollo de cartón para techar no mostrado. El rodillo está pro-



8.-

254758

visto de una manera no representada de una hendidura longitudinal para la recepción de un extremo de la banda de cartón para techar que haya de colocarse.

5 Como resulta de la fig. 4, el rodillo está constituido por dos troncos de eje 16, cada uno de los cuales está provisto de un platillo terminal 18. Estos troncos de eje están soldados en un tubo 19, que transcurre pasando por la longitud del rodillo. El rodillo 17 está constituido como tambor, que está unido con el tubo 19 por medio de regle
10 tas 20, estando soldadas las regletas por una parte con el tambor 17 y por otra con el tubo 19. El rodillo 17 es adecuadamente algo más corto que la anchura de la banda de techar que ha de colocarse para evitar que se ensucien los bordes del rodillo por betún o análogo.

15 Como resulta de la fig. 5, para el apoyo del árbol 16 en las solapas 14 de apoyo en cada caso está prevista una hendidura 53 abierta hacia abajo para el apoyo. Esta hendidura de apoyo está cerrada por un brazo de cierre, que permite un movimiento entrante del árbol 16 en la hendi-
20 dura, pero solamente posibilita un movimiento de salida cuando el brazo de bloqueo es movido adicionalmente desde fuera. Para este objeto está fijado en la solapa 14 de apoyo un sujetador 54, por ejemplo está soldado, en el que está montado un miembro de bloqueo 56 elásticamente mediante una chapa de
25 muelle 55. Para el manejo del miembro de bloqueo 56 que en su posición de reposo se aplica desde abajo contra el tronco 16 de eje, sirve una empuñadura 57.

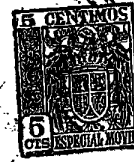


9.-

254758

En el extremo posterior del chásis, y esto especialmente en la parte horizontal 2 del armazón exterior, están fijados brazos 21, que sirven para el alojamiento del vástago 22 de apoyo, que transcurre esencialmente en sentido transversal por el chásis. Sobre este vástago 22 de apoyo están apoyados de modo giratorio suelto discos compresores 23, cuyos cantos periféricos - como se ha mostrado en 24- están redondeados. El taladro de los distintos discos de apoyo es algo mayor que el diámetro exterior del vástago de apoyo 22, de modo que los distintos discos compresores 23 pueden aplicarse sobre la banda de techar bajo la influencia de su peso, cuya banda descansa sobre la base. Como resulta de la fig. 2, los discos compresores están situados a reducida distancia entre sí, de modo que con ayuda de estos discos compresores se comprime sobre la base la banda para techar en toda su anchura. Adicionalmente o en lugar de discos compresores 23, la parte posterior del chásis 1 puede proveerse de patines no mostrados.

Con ayuda de espigas 25 está apoyado en cada banda lateral 6 un guiador 26 oscilablemente. Los extremos de ambos guiadores están unidos por un eje 27, sobre los que son giratorios sueltos dos o más rodillos compresores 28. Entre la riostra delantera 29 del armazón exterior y ambos guiadores 26 están dispuestos muelles de tracción 30 pretensados, que atraen a los guiadores 26 contra la riostra delantera y comprimen por ello a los rodillos compresores 28 sobre la superficie del rodillo respectivamente la superficie del rollo



10.-

254758

de cartón para techar dispuesto sobre el rodillo.

5 En las bandas laterales 7 está dispuesto en cada caso un guíador 32 oscilablemente con ayuda de un perno 31 en cada caso. Los extremos de ambos guíadores 32 sirven para la recepción de un tubo de mechero 33, que está provisto en dirección axial de un número de aberturas 34 de mechero. Al tubo del mechero 33 se le suministra un fluido por medio de tuberías 37, cuyo fluido puede producir calor al inflamarse. Sirve para ello especialmente un gas líquido o un combustible líquido.

10 En el ejemplo de ejecución se conducen desde una válvula distribuidora 35 central en cada caso dos tuberías hacia un tubo de mechero, para hacer posible una mejor distribución del fluido por toda la longitud del tubo del mechero. En el tubo del mechero están dispuestos distanciados entre sí puentes 36, donde no existen aberturas de mechero. De esta manera quedan sin calentar ciertas partes del cartón para techar, de modo que allí no tiene lugar ningún encolado. Los tubos de mechero mismos son preferentemente intercambiables, para poderles adaptar a las respectivas condiciones. En las tuberías 37 especiales de suministro está prevista una válvula obturadora 38 adicional. Además está dispuesta en cada caso una tubería de inflamación especial para cada tubería 37 de suministro, de manera no representada con más detalle.

20
25 Sobre bandas laterales 41 adicionales, que están previstas entre los marcos verticales 5 y la regleta 3 oblicua del amazón exterior, está apoyada giratoriamente una



11.-

254758

5 excéntrica 39. Por rotación de la excéntrica 39 alrededor de su eje 40 pueden hacerse oscilar los guidores 32 a una nueva posición y sujetarse en esta posición. De esta manera es posible ajustar, por ejemplo, la calefacción del tubo de mechero y hacer que se inflame el fluido, sin que en ello ya se produzca un calentamiento del cartón para techar sobre el rodillo 17.

10 Los dos guidores 26 y 32 están unidos entre sí en cada caso por un guidor 42, de modo que los dos guidores y por ello los rodillos compresores 28 y el tubo de mechero 33 se mueven en dependencia mutua. A medida que se hace menor el grosor del rollo de cartón para techar dispuesto sobre el rodillo 17, se hacen oscilar los guidores 26 alrededor de sus vástagos 25 en el sentido de la marcha de las
15 agujas del reloj. Los guidores 42 arrastran aquí a los guidores 32, de modo que el mechero 33 se mueve en igual medida hacia el rodillo y por ello hacia el rollo de cartón de techar.

20 Preferentemente es ajustable respecto a la horizontal la posición angular del tubo de mechero y de sus aberturas.

25 A este objeto (véase especialmente las fig. 6 - 9) sobresale del tubo de mechero 33 en cada lado un muñón de eje 58, que en su extremo exterior está provisto de un espaldón 59. Los muñones de eje 60 sujetos en los guidores 32 también están provistos en su extremo exterior en cada caso de un espaldón 61. Mientras que el espaldón tiene



12.-

254758

5
10
15
20
25

grosor uniforme, es decir que en ambos lados pasa plano, el espaldón 59, en su cara alejada del espaldón 61 está provisto de dos superficies cuneiformes 67 que transcurren en su contorno que parten de dos lugares más bajos situados enfrentados entre sí en el contorno y ascienden cada uno por 180° hasta su máxima elevación. La superficie del espaldón 59, que señala hacia el espaldón 61, es igualmente plana. El espaldón 59, en la zona, donde chocan entre sí ambas superficies en cuña 67 y cada una de las superficies cuneiformes es más baja, posee dos escotaduras o ranuras 62 opuestas entre sí. El espaldón 61 posee también dos escotaduras o ranuras 63 opuestas entre sí diametralmente. Por encima de los espaldones 59 y 61, de manera descrita más abajo, está corrido un anillo 64. Este anillo 64 está provisto interiormente en una cara, esto es en la representación de las figuras 7 y 8 a la derecha, de prominencias 65 situadas desviadas entre sí por 180°, y en la otra cara izquierda (en la representación de las figuras 7 y 8) de un collar interior 66 circundante. El anillo 64, el espaldón 59 y el espaldón 61 cooperan y realizan un enlace de ambos muñones de eje 56, 60 entre sí. Si el anillo 64 se corre hacia la derecha, desde la posición mostrada en la fig. 8, llevándose axialmente en alineación las escotaduras 62, 63 y la prominencia 65, tanto que el collar interior 66 del anillo 64 tropiece contra el espaldón del muñón de eje 60, entonces el anillo 64 solamente tiene que girarse en el sentido del apriete de ambas superficies cuneiformes 67, para que las prominencias 65 compriman entre



13.-

254758

5 si a ambos muñones de eje 58, 60 con ayuda de las superficies
67 de contacto de curso cuneiforme. Una disolución de la u-
nión puede efectuarse fácilmente por rotación del anillo 64
en sentido opuesto del apriete de ambas superficies cuneiformes
67, ya que en ello se suprime de nuevo la presión de am-
bos muñones de eje. El tubo de mechero 33 puede girarse enton-
ces junto con el anillo 64 a cualquier posición radial desea-
da y apretarse después por rotación del anillo 64 en el sen-
tido del apriete de las superficies cuneiformes. Se trata
10 aquí por lo tanto de un bloqueo según el principio de bayo-
neta. Para la fácil maniobra el anillo 64 está provisto de
salientes que se agarran, 68.

15 Además está apoyada giratoriamente alrede-
dor de la espiga 43 en un brazo de palanca 44 una chapa 45 de
diafragma, estando sujetas las espigas 43 en las riostras
verticales 5. Sobre los pernos de eje 12 de las ruedas sopor-
tadoras 13 está fijada en cada caso una leva 46, contra cuya
superficie exterior se comprime un rodillo 47 mediante un mue-
lle 48 que ataca por una parte en la palanca 44 y por otra
20 en el armazón exterior 2.

25 La leva 46 sirve para la maniobra de la
chapa 45 de diafragma de tal modo que, por ejemplo, en una
vuelta de la rueda 13 la chapa de diafragma se mueve una vez
delante de la abertura 34 del mechero. De esta manera se evi-
ta un calentamiento del cartón para techar dispuesto sobre
el rodillo, por lo que se forman tiras que no están pegadas,
en el cartón para techar situado sobre el tejado. Así se al-



14.-

254758

6 canza, en conjunción con el efecto de los puentes 36 descritos más arriba, que el cartón para techar, que está pegado sobre la superficie del tejado, muestre bandas o canales no encolados, que se cruzan y contribuyen a la ventilación del tejado.

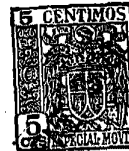
10 En el chásis 1 está sujeto entre ambas riostras verticales 4 y 5 un armazón 49 que sirve para recibir un depósito 50 para líquido. Desde este depósito 50 de líquido conduce una tubería 51 a la válvula distribidora 35, que ya se ha mencionado anteriormente.

Los puentes o las escotaduras 36, que fueron mencionadas anteriormente, pueden tener por ejemplo cada una 10 cm de ancho, estando distribuidos tres de tales puentes o escotaduras en la anchura de la banda.

15 El árbol 40, sobre el que están dispuestas las excéntricas 39, puede maniobrarse manualmente mediante una palanca 52.

- - - -

254758



15.-

N O T A.-
=====

La presente patente de Introducción compren
de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para la obtención de una
capa aislante especialmente sobre tejados planos, caracteri-
zado porque se calienta simultáneamente con la base; que se
ha de recubrir continuamente en la zona del lugar de fijación,
un cartón para tejados en forma de rollo provisto, como míni-
mo en una cara, de una capa de recubrimiento adicional de ma-
10 sa impermeabilizante y se desenrolla al rollo sobre la base
según corresponda al calentamiento efectuado.

15 2.- Procedimiento según la reivindicación 1,
caracterizado porque se monta el rollo de tal modo sobre un
chásis móvil, que constantemente se aplica sobre la base y
porque se calienta el rollo con la base simultáneamente sobre
toda la anchura de la banda.

3.- Procedimiento para la obtención de una
capa aislante especialmente sobre tejados planos.

20 Según se describe y reivindica en la presen-
te memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la
misma se acompañan.

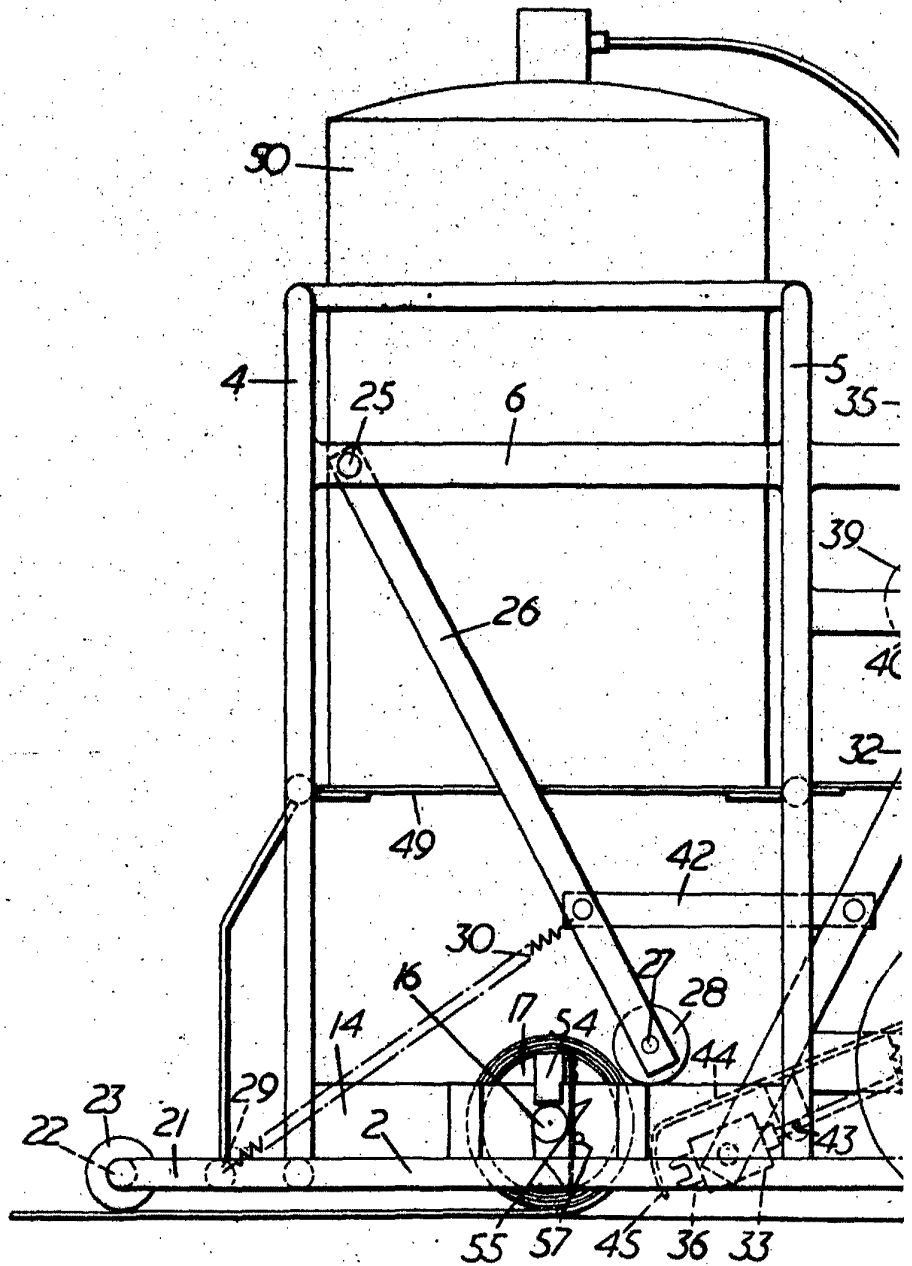
Consta esta memoria de quince hojas foliadas
y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 4 de Enero de 1960.

254758

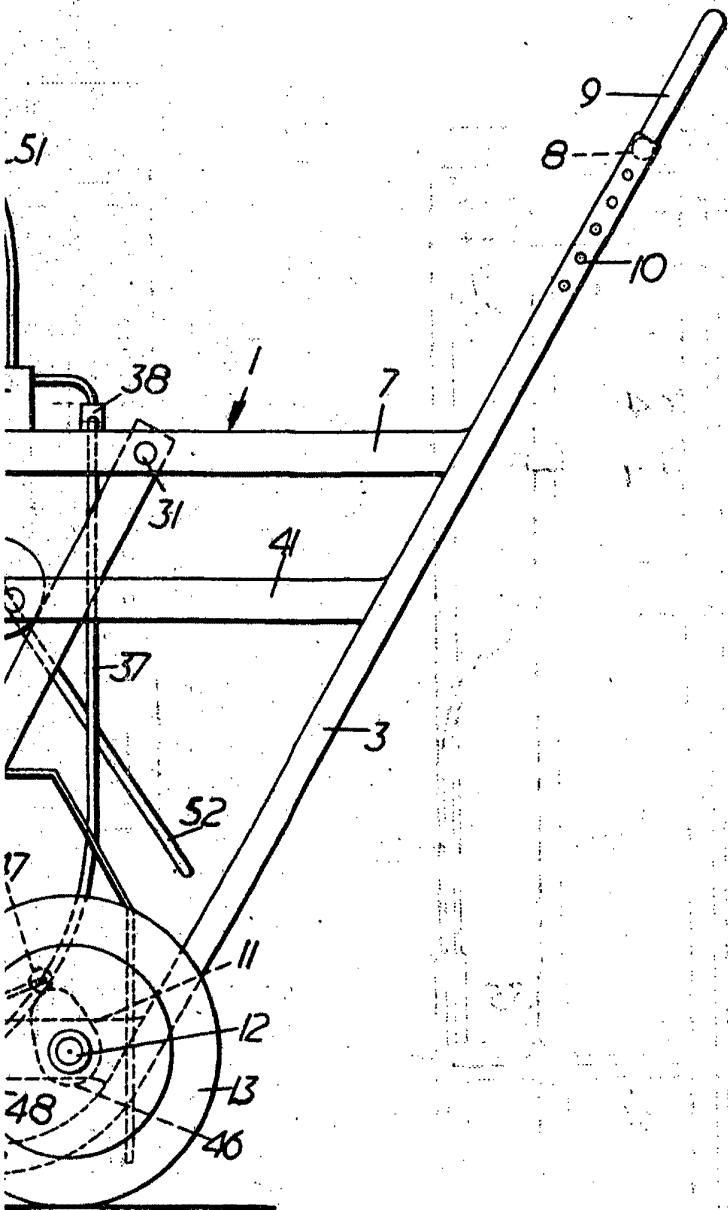
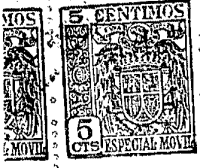


FIG. 1.



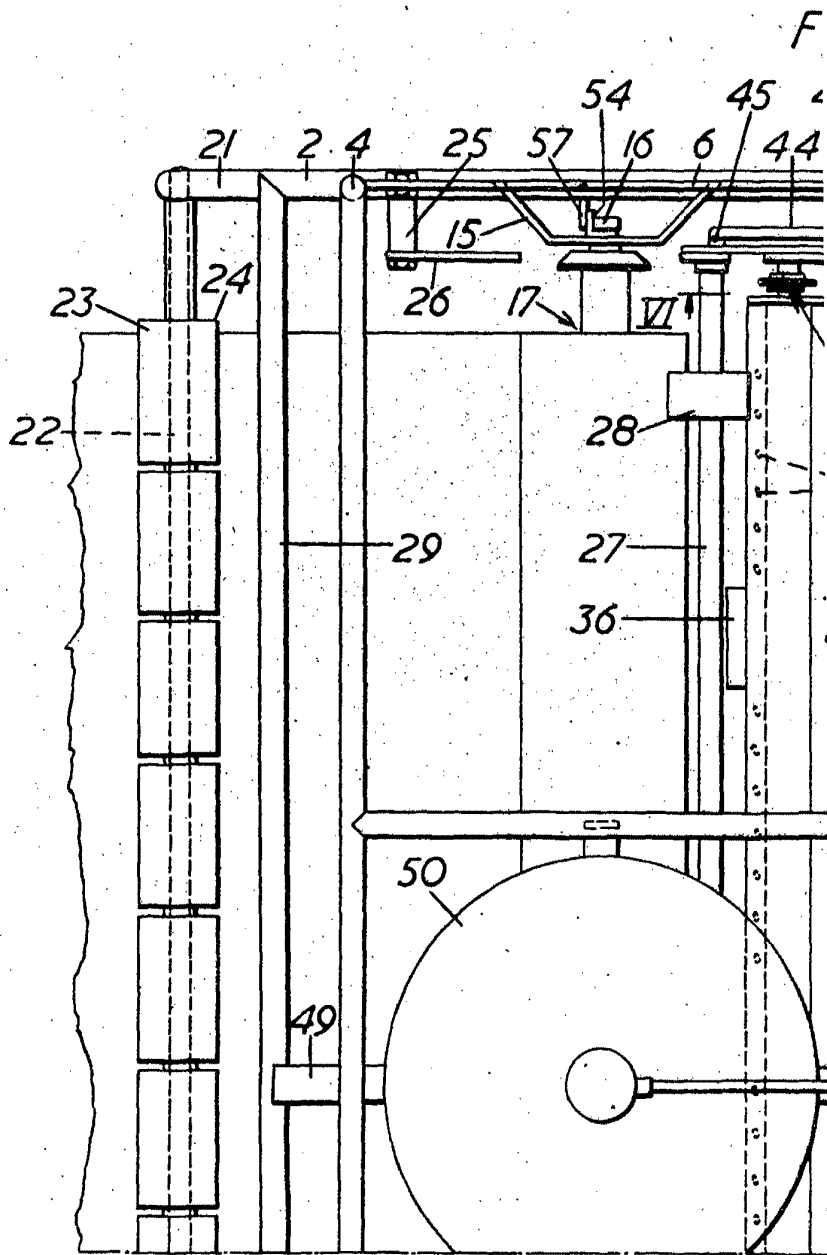
ESCALA V.

[Handwritten signature]



MIABLE

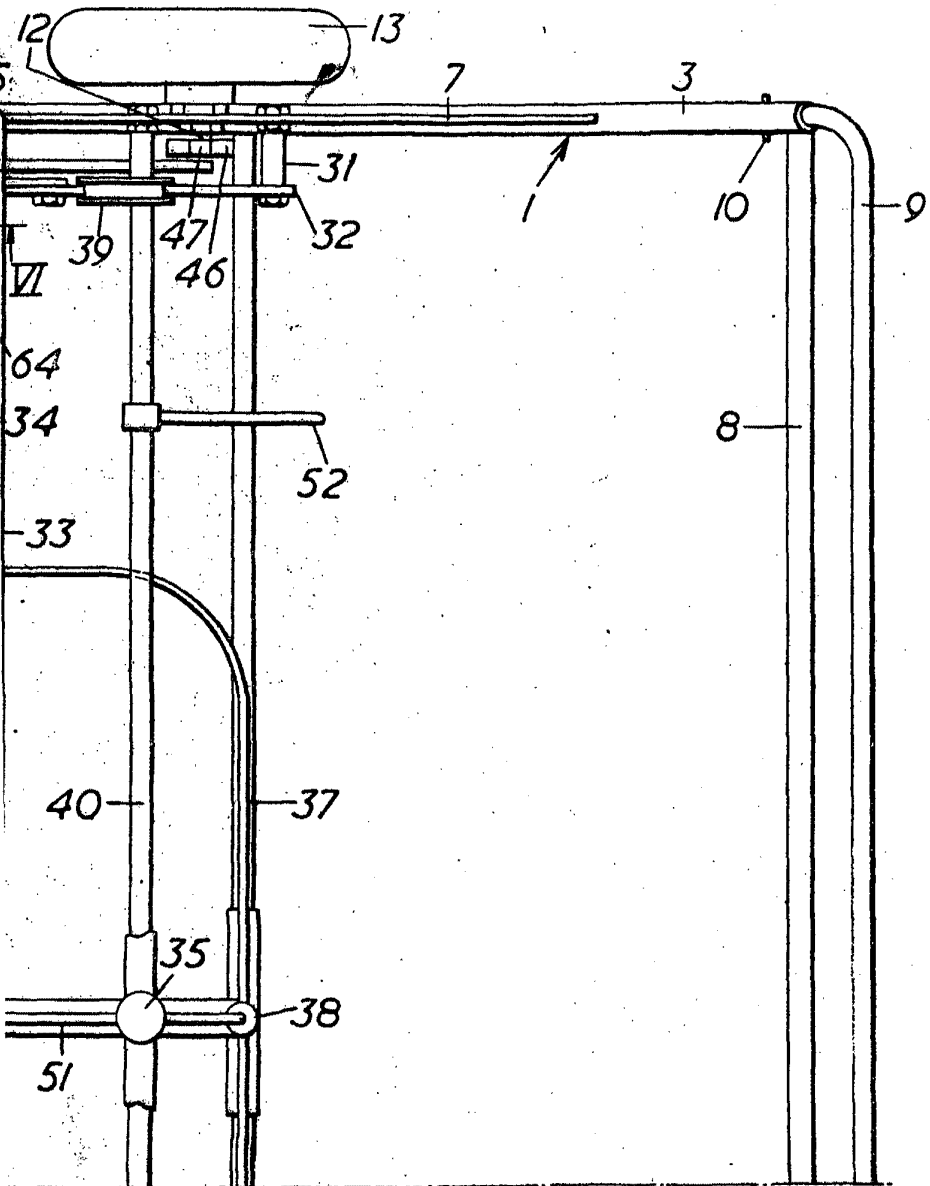
254758



ESC



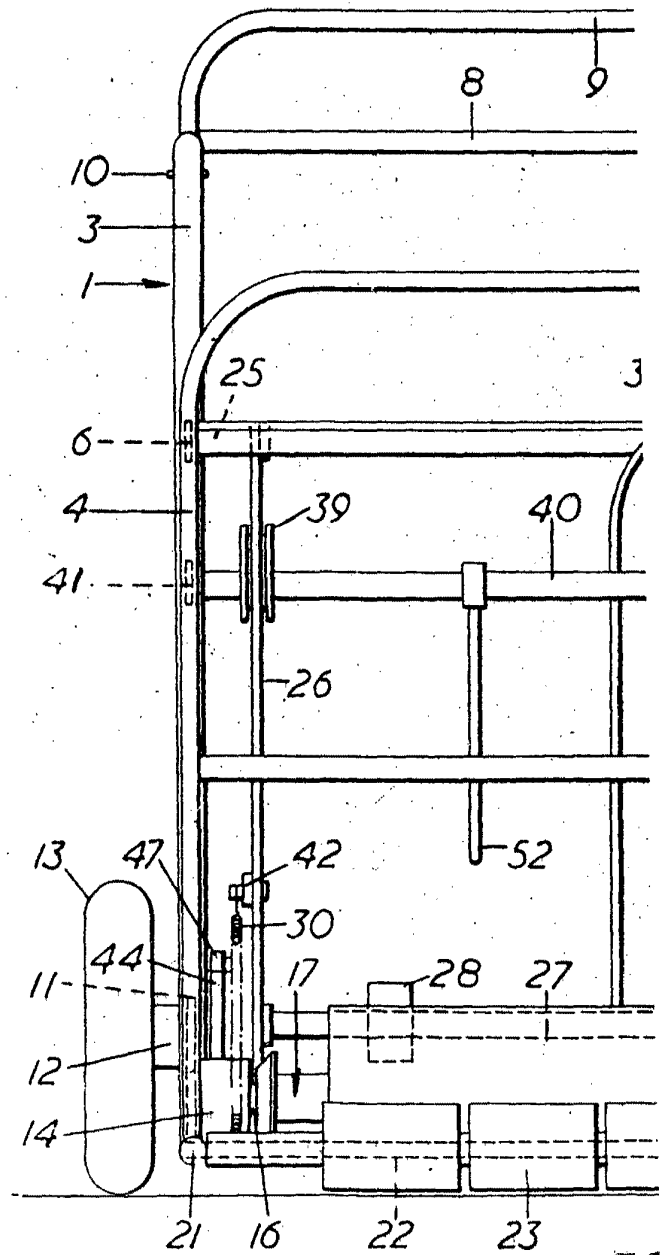
3. 2



A VARIABLE

Curve

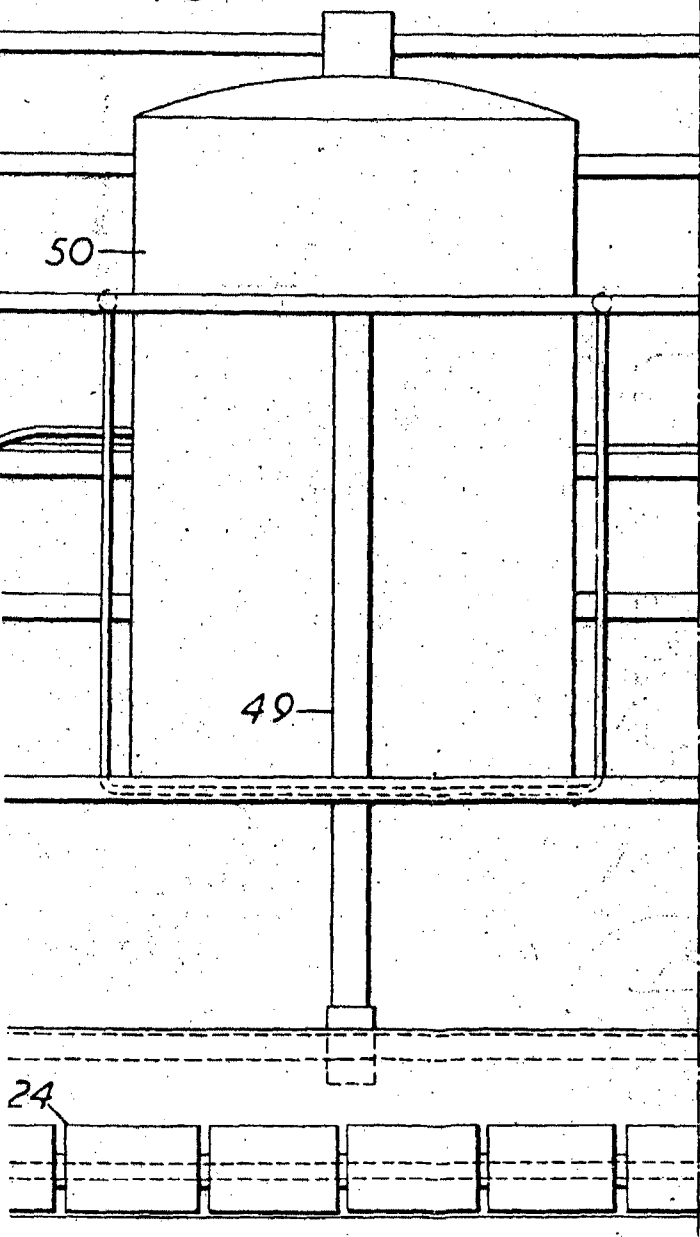
254758



HCJA 3^a.



FIG. 3

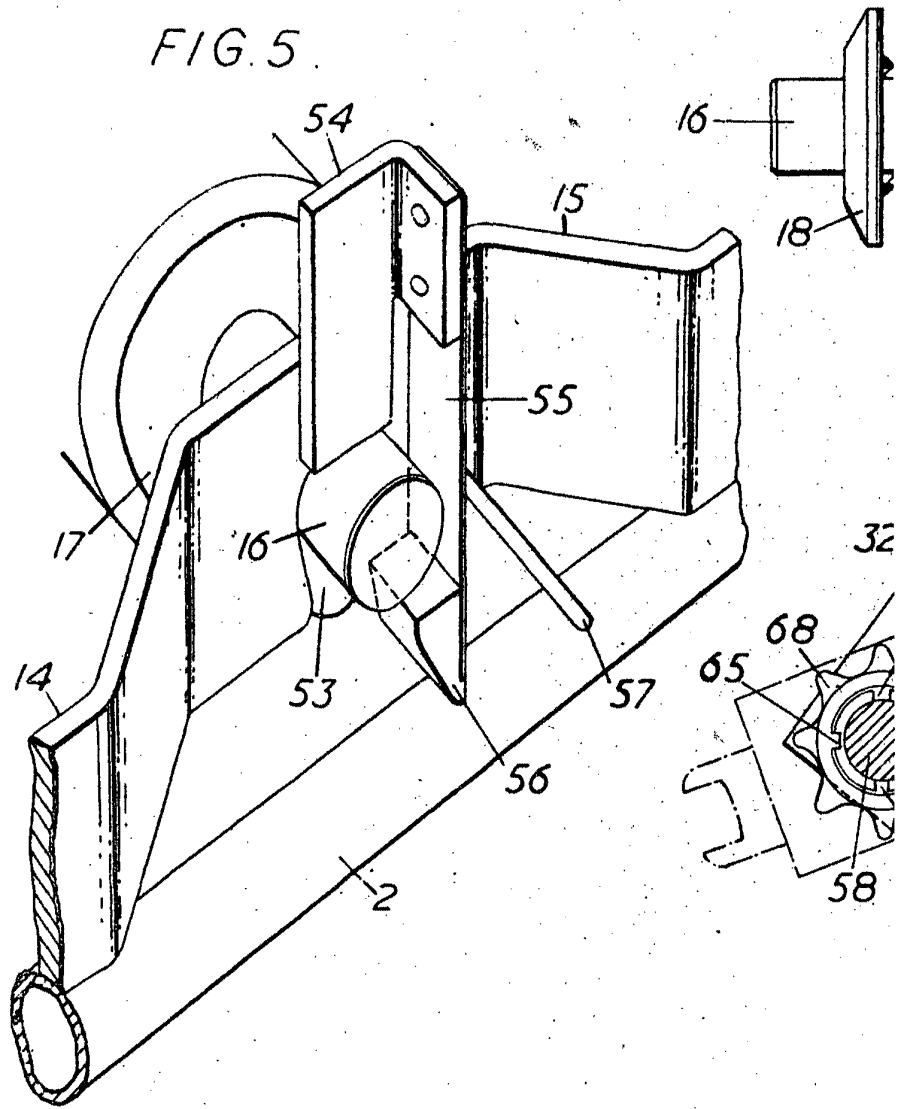


ALA VARIABLE
Ullrich

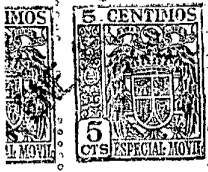


254

FIG. 5.



ESCALA



58

FIG. 4

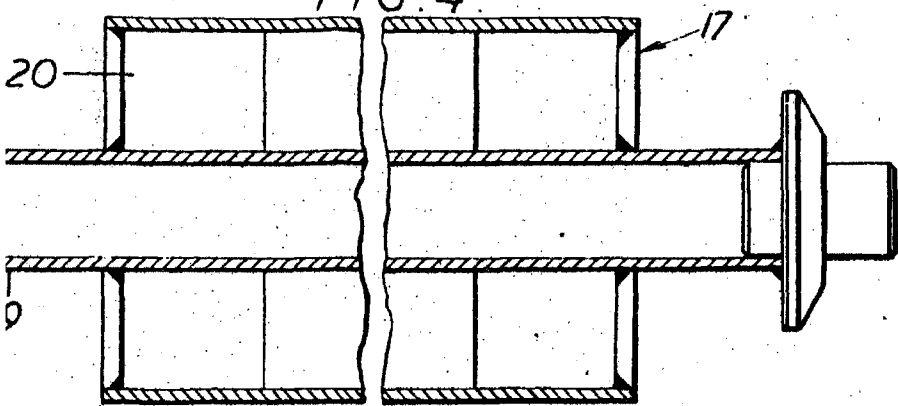


FIG. 6

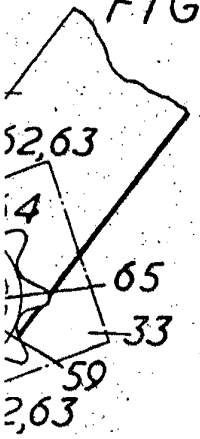


FIG. 7

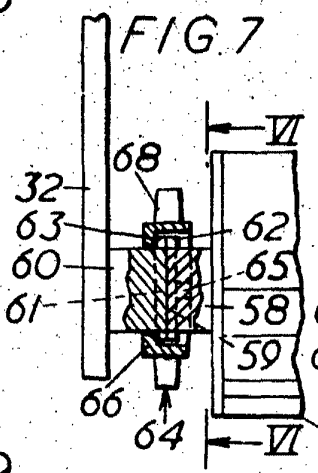


FIG. 8

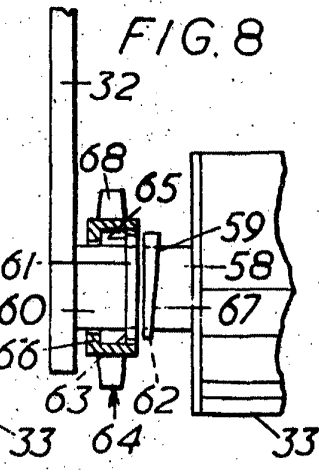
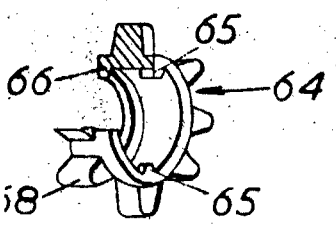


FIG. 9



AVAILABLE

Handwritten signature