

ES

11

NUM

254748

10

Y

21

22

FECHA DE PRESENTACION

29 NOV. 1980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 ABR. 1981

50 PRIORIDADES:	52 FECHA	53 PAIS
51 NUMERO		
79 17 732	9.7.1979	FRANCIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 05 D 7100

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

" Embalaje de acondicionamiento para diversos recipientes asimétricos verticalmente. "

Desglose del Modelo de Utilidad nº 251.850

71 SOLICITANTE (ES)

SYRAG PATENTE AG (sociedad suiza)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

CH-7000 CHUR (Suiza) Quaderstrasse 16

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Carlos ROEB UNGEHEUER.

1 El presente modelo de utilidad tiene por objeto un embalaje de acondicionamiento, realizado con más frecuencia en papel fuerte o en cartón para envolver varios recipientes, conteniendo diversos productos, pero más especialmente líquidos, en particular, líquidos alimenticios, tales como bebidas.

5 Actualmente existen en el mercado embalajes de cartón conteniendo por ejemplo, 2, 3, o 4 o más recipientes, tales como botellas de zumos de frutas, cervezas, yogur y otros. Sin embargo, estos embalajes están previstos de manera que todos los fondos de los recipientes estén situados en el mismo plano y cuyas partes superiores totales de este recipiente en un plano sensiblemente paralelo, situado por encima. Así, aunque estos embalajes de cartón hayan dado satisfacción, porque son suficientemente resistentes para el trabajo exigido y porque permiten al comprador ver el número de recipientes que compra, sin embargo, son voluminosos para cualquier número pequeño de recipientes embalados y como con más frecuencia se ve uno obligado a utilizar, para realizar estos embalajes, papeles y cartones de importación, esos embalajes son, por lo tanto, caros. Además, en ningún caso pueden ser recuperados.

20 El presente modelo de utilidad tiene por objeto crear un embalaje del tipo arriba descrito que, para un mismo volumen, permite embalar más recipientes permitiendo la colocación de estos recipientes al trespelillo y con sentido inverso cuando las formas son muy particulares y algunas veces difíciles para poner en sentido inverso.

25 Conforme con el modelo de utilidad este embalaje comprende una superficie perforada convenientemente, de manera que se mantengan en sentido inverso estos recipientes, que se encuentran -

1 así sostenidos a media altura en un volumen de paralelepípedo rectangular, que seguidamente es fácil de cerrar total o parcialmente en un estuche cerrado de una manera conocida en sí.

5 Según una forma de realización del modelo de utilidad, una pieza intercalada, provista de agujeros es enfilada sobre los galletes de los recipientes, colocados sobre su fondo y después uno o varios recipientes, idénticos a los primeros, son enfilados en sentido inverso respecto a los primeros en la zona central de la pieza intercalada, teniendo el conjunto, así formado, la configuración de un paralelepípedo rectangular, casi perfecto, que seguidamente se inserta en un estuche corriente.

10 La característica del modelo de utilidad surgirá por lo demás de la descripción detallada que sigue. La forma de realización del modelo de utilidad está representada a título de ejemplo, en los dibujos anexos.

15 La figura 1, es una vista en perspectiva de la forma de realización del embalaje.

20 Las figuras 2, 3 son plantas de dos elementos, que constituyen el embalaje.

Las figuras 4 y 5 son respectivamente una planta del fondo del embalaje de la figura 1 y una sección siguiendo la línea VIII-VIII de la figura 4.

25 En la figura 1 se ha representado un embalaje para ocho botellines 1, cuya forma particular de la parte inferior, de forma asimétrica en el sentido de su altura, hace que sea imposible normalmente poner las dos botellas 31 y 32 en sentidos inversos, es decir, que su galletete descansa sobre la misma

30

1 superficie que los fondos de las otras seis botellas 30. Aho-
 ra bien, si se coloca sobre los seis cuellos de las botellas
 30 una pieza intercalada 20, perforada con ocho agujeros 22,
 se puede, con ayuda de una máquina especialmente regulada,
 poner en su sitio, primeramente sobre un transportador de cin-
 5 ta, por ejemplo, las seis primeras botellas 30 después de co-
 locar la pieza intercalada 20 convenientemente y después co-
 locar dos botellas 31 y 32 en sentido inverso respecto a las
 seis primeras introduciéndolas entre las dos filas de tres -
 botellas 30. Entonces es suficiente desplazar el conjunto, -
 10 así constituido de ocho botellas sobre el transportador arri-
 ba mencionado para llevarlo hacia la máquina, en la que se
 coloca el cartón 20 (figura 2) recubriendo, de una manera
 conocida en sí, los galletes de las seis botellas por la par-
 te central 20, convenientemente recortada y después abatien-
 15 do las solapas 23 y 24, sobre los flancos de las botellas 30
 y finalmente formando el fondo 25 y 26, por las dos partes
 abatidas 23 y 24 recortadas, de manera que las lengüetas 27
 queden bloqueadas en las aberturas 28.

20 Acaba de ser descrito un embalaje compacto para ocho botellas
 de forma especial, pero por el hecho de la superficie recor-
 tada 20 es posible realizar embalajes compactos de cinco, -
 ocho, once, catorce botellas o recipientes cuyo mantenimien-
 te en sentidos inversos, normalmente no puede realizarse por
 25 el hecho de su forma exterior. También se ha demostrado, que
 con el embalaje del modelo de utilidad se realiza una econo-
 mía sustancial de cartón, e igualmente para el comprador la
 disminución de volumen permitiendo al mismo tiempo controlar
 su compra, puesto que los objetos embalados son perfectamen-

1
5
10
15
20
25
30

te visibles sin deteriorar el embalaje.

En la figura 1, se ha representado un embalaje, en el que el elemento intercalado objeto del modelo de utilidad nº 251.850 está suprimido y está reemplazado por la parte central del embalaje 21 (véase las figuras 1 y 2). En efecto, la parte 20 comprende recortes circulares 22, cuyas dos filas exteriores 22a, 22b son colocadas primeramente sobre los galletes de las botellas 30, antes que se coloquen las dos botellas, puestas en sentido inversos 31, 32. Seguidamente se realiza un corrimiento del conjunto hasta la máquina, que cierra el embalaje, como se ha explicado más arriba.

En efecto, las piezas abatidas 23, 24 y después las solapas 25, 26 que forman el fondo, se pliegan convenientemente y las lengüetas 27 son introducidas en las escotaduras 28 de una manera conocida en sí.

Está previsto un caballete o asa 40 que se coloca encima de las botellas centrales por intermedio de las escotaduras 41, tal como es visible en la figura 1. Esta figura muestra un embalaje para ocho botellas, pero podría serlo para un número de botellas inferior o superior. Además, el caballete 40 debe estar fijado por cualquier medio conveniente sobre el acondicionamiento o estuche 21.

Diversas modificaciones pueden ser aportadas al modelo descrito a título de ejemplo, sin salir del marco del objeto del modelo de utilidad. En particular, los embalajes pueden ser recubiertos con cualquier clase de publicidad o indicaciones diversas.

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES



1.- Embalaje de acondicionamiento para diversos recipientes asimétricos verticalmente, caracterizado porque la hoja, que constituye el estuche, comprende en su zona central una escotadura apropiada, que forma la pieza intercalada, que asegura el mantenimiento de los galletas de los recipientes, que están dispuestos en sentidos inversos, estando las prolongaciones de esta zona central convenientemente plegadas y recortadas para formar el estuche, que pueda comprender un ballete o asa.

2.- " Embalaje de acondicionamiento para diversos recipientes asimétricos verticalmente "

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva. Consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y de los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid., a 29 NOV. 1980

CARLOS ROEB
P. P.
[Signature]
Edo. Pedro Matamoros

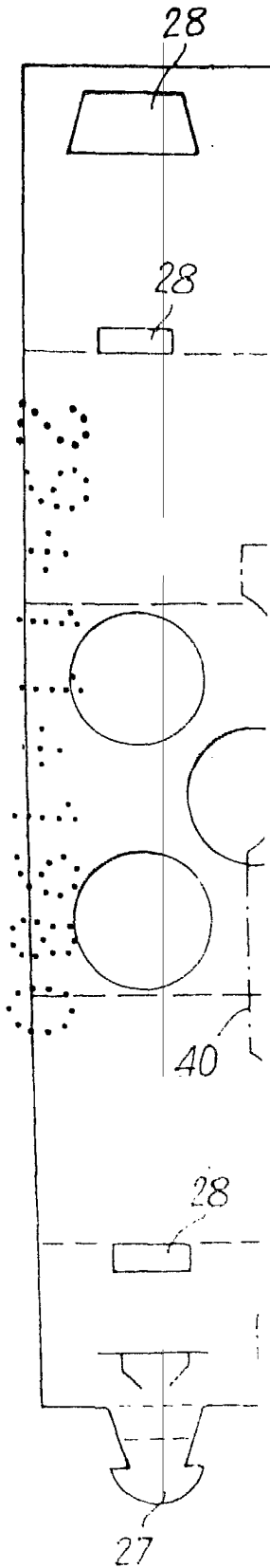
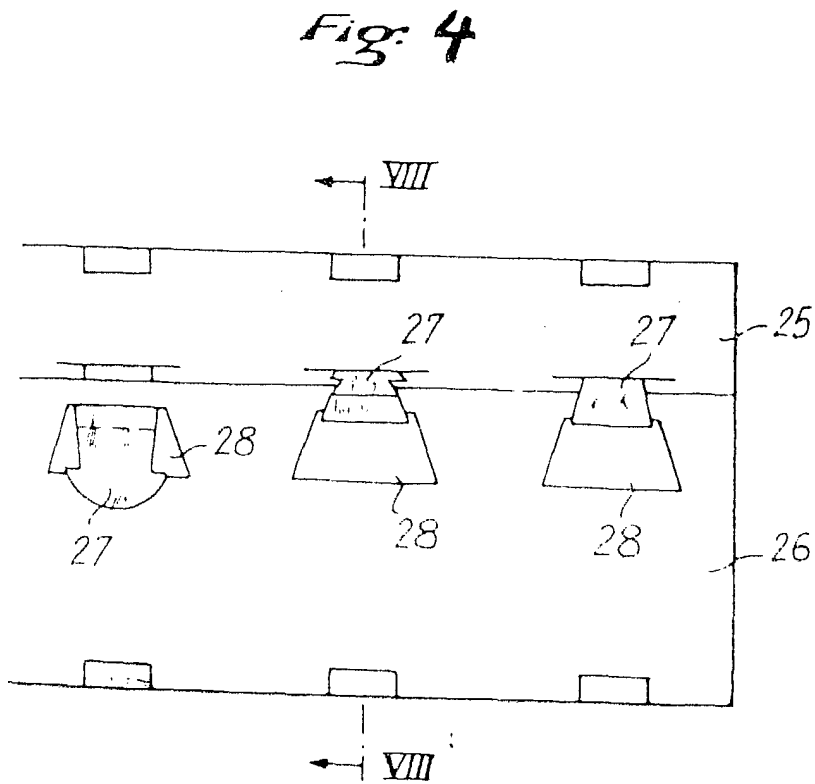
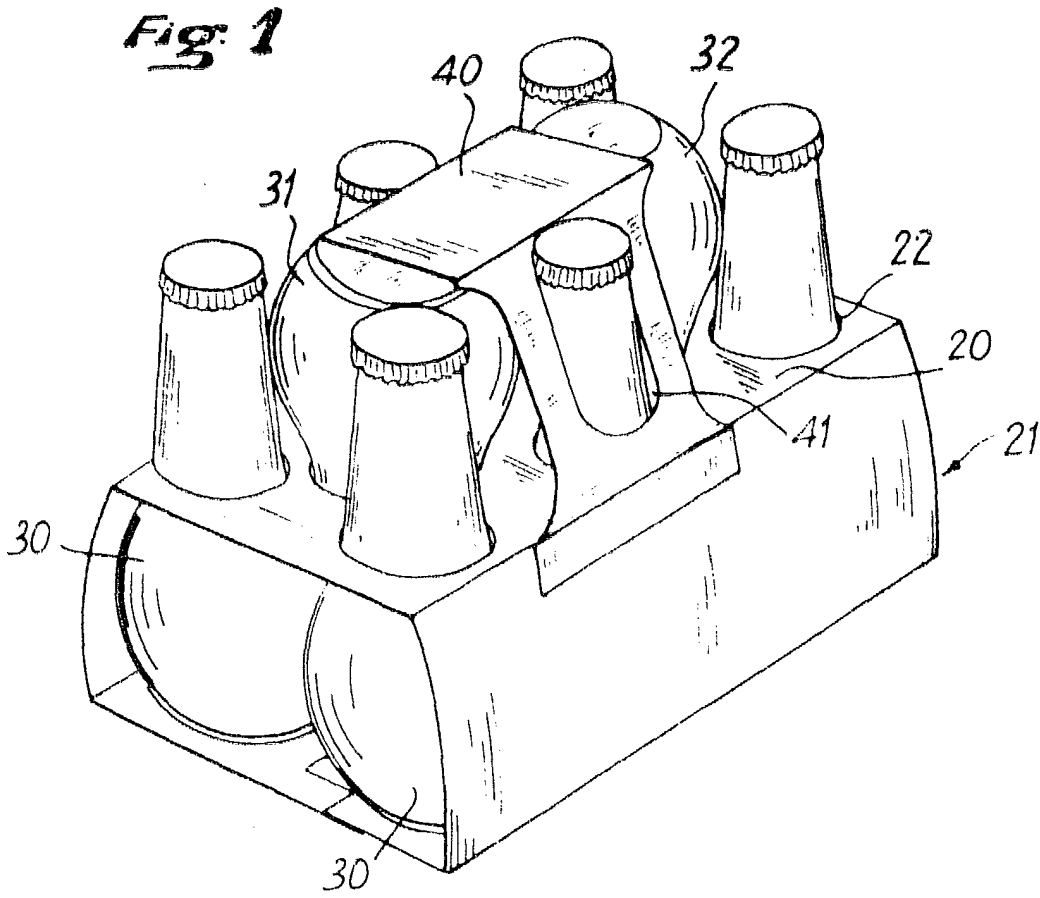


Fig: 2

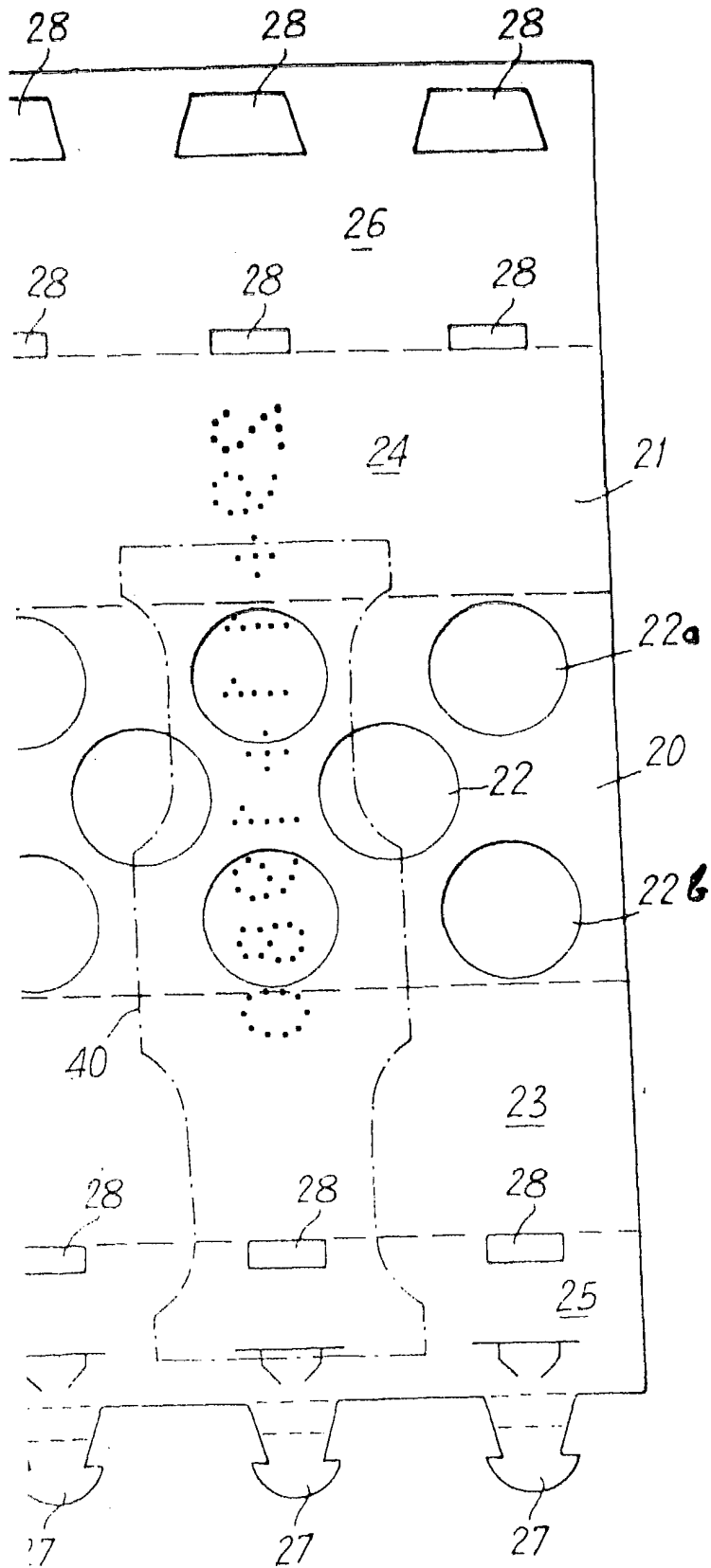


Fig: 3

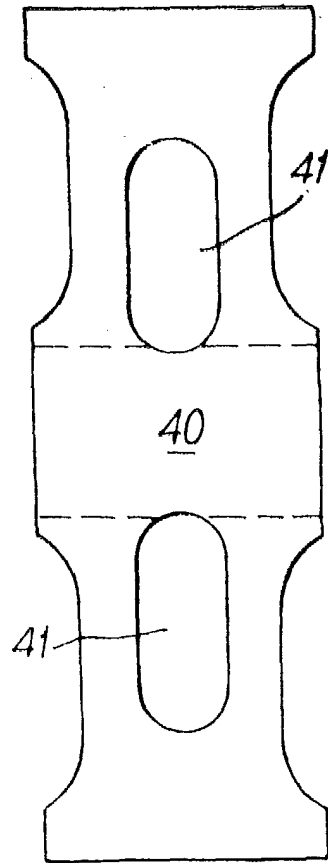
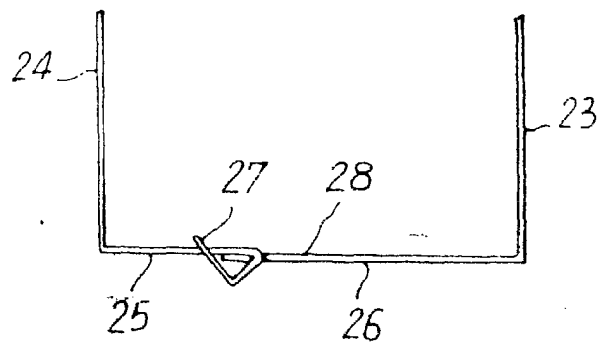


Fig: 5



ESCALA VARIABLE

PERLO...
P. P.