



ESPAÑA

19 ES 21 22 10 Y

NUMERO **254732**

FECHA DE PRESENTACION

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1981

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO.

32 FECHA

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

Int. Cl. 3: E04C 1/34, E04C 1/39

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"FORJADO RETICULAR PLANO"

71 SOLICITANTE (S)

DON JOSE ANTONIO B. HERRERA RUSILLO  
DON ABDRÉS HERRERA RUSILLO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MALAGA.-Pasaje Gorbea, nº 2.2º H

72 INVENTOR (ES)

DON JOSE ANTONIO B. HERRERA RUSILLO  
DON ANDRES HERRERA RUSILLO

73 TITULAR (ES)

DON JOSE ANTONIO B. HERRERA RUSILLO  
DIN ANDRES HERRERA RUSILLO

74 REPRESENTANTE

DON DOMINGO DIAZ UNGRIA

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria, se refiere como su título indica al "FORJADO RETICULAR PLANO" que reúne unas cualidades de utilización muy superiores, a cuantos han aparecido hasta el momento en el mercado, tanto por su racional diseño, como por su sencillez y eficacia.

Esencialmente consiste la presente invención, en una pieza ó módulo cerámico regular, que se emplea en los forjados de la construcción, al igual que se vienen empleando las bovedillas cerámicas; posee así mismo, la pieza cerámica constitutiva del FORJADO RETICULAR PLANO, por su formación a modo de redcilla ó red en los forjados, unas características de solidez, manejabilidad, y cómoda utilización y posicionado en obra, con la ventaja de permitir, debido a la forma del módulo cerámico, la formación de una capa de compresión, muy sólida, con adherencia perfecta al mortero debido a las alas que lleva la pieza en su base, que al unirse a otras piezas forma canales, así como el taladro central o, permitiendo que por los citados canales, circule la argamasa entrando en taladro la misma, para que una vez fraguada, se eviten los posibles deslizamientos entre materiales, obteniendose por lo tanto un eficaz forjado; es pues un buen integrante en el forjado, como elemento intermedio.

Para la mejor comprensión del invento que se preconiza, se acompaña hoja única de planos en la que en tres figuras se detalla suficientemente la constitucion y disposición de sus elementos componentes, así como su utilización, en un ejemplo de -

realización práctica, no limitativo.

30 En la figura primera se muestra el corte del módulo cerámico, en la que aparece un cuarto de pieza, apreciándose el chaflán que da origen al taladro cuadrangular centrado, así como las alas y cantos vivos.

la figura segunda ofrece en perspectiva la unión de cuatro módulos, con vista de canales y taladros por los que discurre la argamasa, al formarse la capa de compresión.

35 La figura tercera ilustra una sección frontal de la formación de un forjado, a la derecha del mismo por sistema de bovedilla y a la izquierda con el sistema de piezas cerámicas reticulares planas, que nos ocupa.

Las figuras van con una numeración que tiene en todas el mismo significado, siendo el que se cita a continuación.

40

1.- Módulo pieza cerámica.

1a. Triángulo integrante como cuarta parte del módulo cerámico reticular plano.

2.- Taladro cuadrangular.

3.- Ala y lado pieza cerámica.

45

4.- Altura de pieza - grosor cerámico -.

5.- Canales de fraguado de la argamasa.

6.- Líneas de contacto entre piezas cerámicas mo dulares.

7.- Viga de hormigón -doble Té-

50

8.- Tablero de madera.

9.- Sopanda ó piquete telescópico.

10.- Módulo cerámico reticular plano colocado.

11.- Bovedilla cerámica.

12.- Argamasa -mortero-. Capa de compresión.

13.- Suelo.

55  
60  
65  
70  
75

Dispuestas en obra, las vigas maestras, dobles --  
Tés -7-, se sitúan los tableros -8-, soportados por las sopandas ó  
piquetes telescópicos -9-. Se forma a continuación, apoyándose con-  
venientemente los módulos cerámicos -10- sobre el tablero de madera,  
la redcilla ó red - constitutiva de la denominación de forjado re-  
ticular - contactando entre sí los citados módulos. A continuación-  
se procede al vertido de la argamasa fundida -12-, sobre las piezas  
cerámicas, discurriendo la misma por los canales de fraguado -5- y  
adentrándose así mismo en los taladros cuadrangulares -2-, y quedan  
do una vez solidificado el mortero, constituido de ésta forma, el -  
forjado reticular plano.

Serán independientes del objeto de la presente in  
vención, los materiales, formas, colores y dimensiones, que podrán-  
ser variables y en general cualquier otro detalle accesorio ó secun  
dario, siempre que no altere, cambie ó modifique la esencialidad de  
la invención propuesta.

Los términos en los que se redacta esta memoria,-  
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar --  
siempre en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance-

de este modelo de utilidad, que se solicita así como la forma de -  
llevarlo a la práctica, se hace constar que deberá recaer precisa-  
mente la concesión del mismo, sobre las particularidades caracte--  
rísticas que comprendern las siguientes;

#### REIVINDICACIONES

80 1.- FORJADO RETICULAR PLANO, caracterizado por -  
comprender una pieza base-modular de integración, del mismo, for--  
mandose en la unión con varias a manera de redcilla ó red, siendo  
de forma cuadrangular con aletas en su base y en todo el perímetro  
85 de la misma y taladro cuadrangular centrado en la superficie cua--  
drangular superior de su figura.

2.- FORJADO RETICULAR PLANO, según reivindicación  
anterior caracterizado por comprender, la propiedad de contactar -  
con otras unidades, aplomando su parte plana de la base sobre ta--  
90 blero de forjado de manera que en el contacto entre piezas cerámi-  
cas, se forman unos canales semicirculares, abiertos por su parte-  
superior.

3.- FORJADO RETICULAR PLANO, según reivindicacio  
nes anteriores caracterizado por comprender la ventaja de poder re-  
95 cibir en estos canales, la argamasa ó mortero, que discurrirá por-  
los mismos y también adentrándose en los taladros cuadrangulares,-  
constitutivos de la red del forjado reticular plano.

4.- FORJADO RETICULAR PLANO, según reivindicacio  
nes anteriores caracterizado por comprender, el que al solidificar  
100 se el mortero, los puntos de los taladros cuadrangulares, evitan -

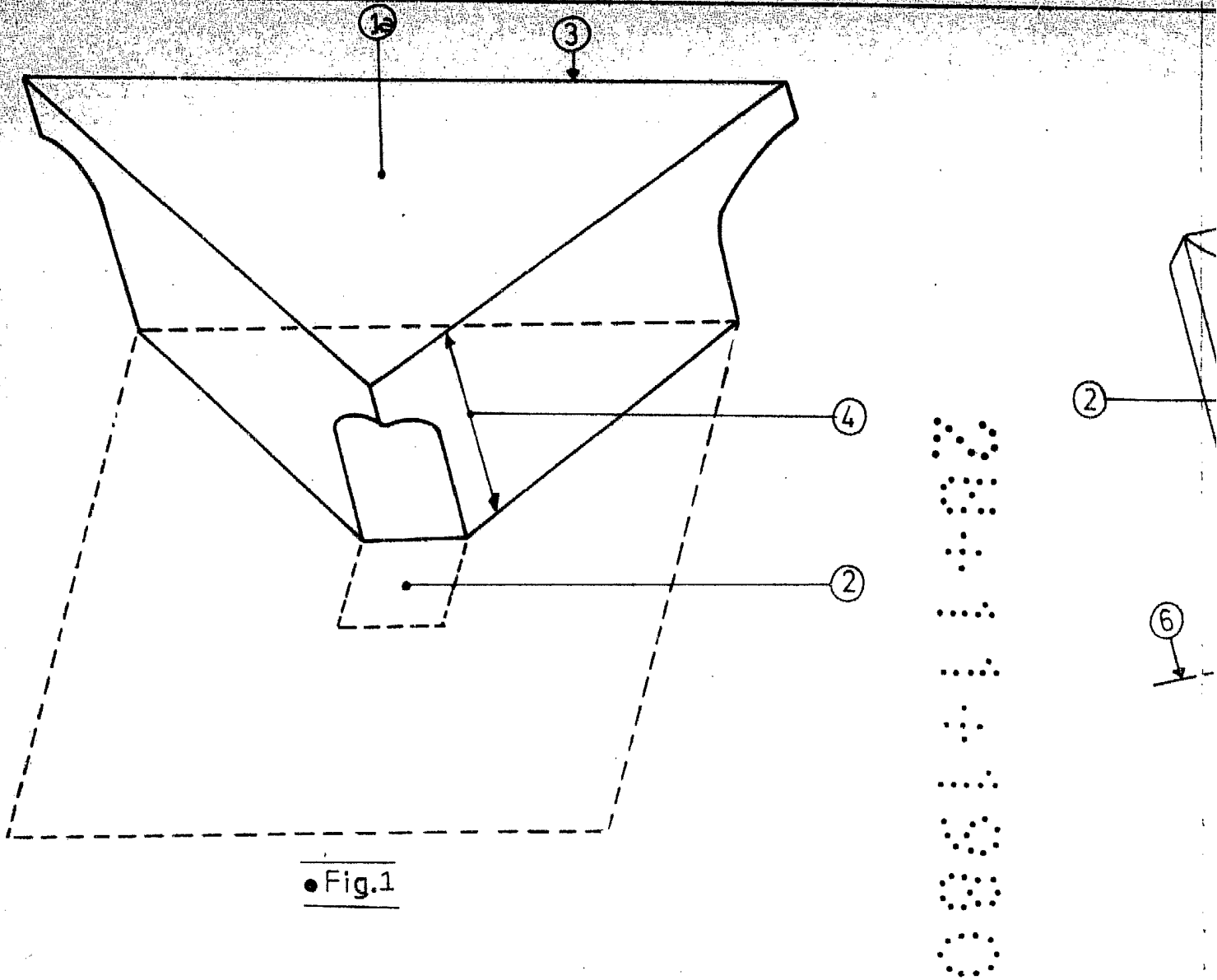
el posible deslizamiento entre planchas de materiales.

5.- FORJADO RETICULAR PLANO.

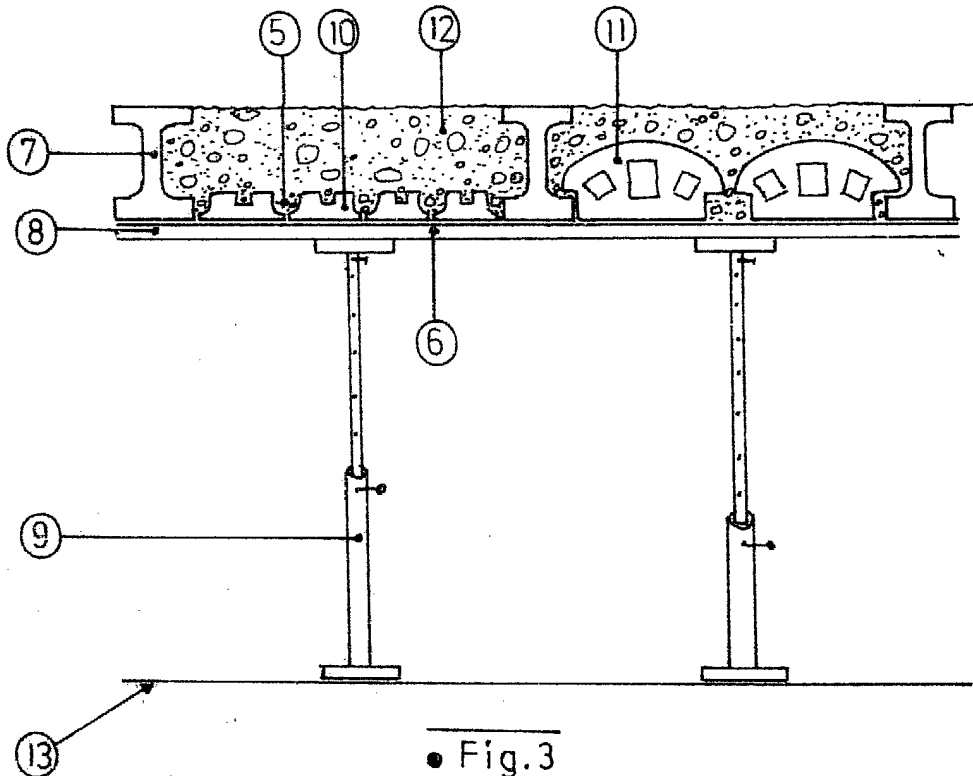
Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y plano que la ilustra.

Madrid, 28 de Noviembre 1.980

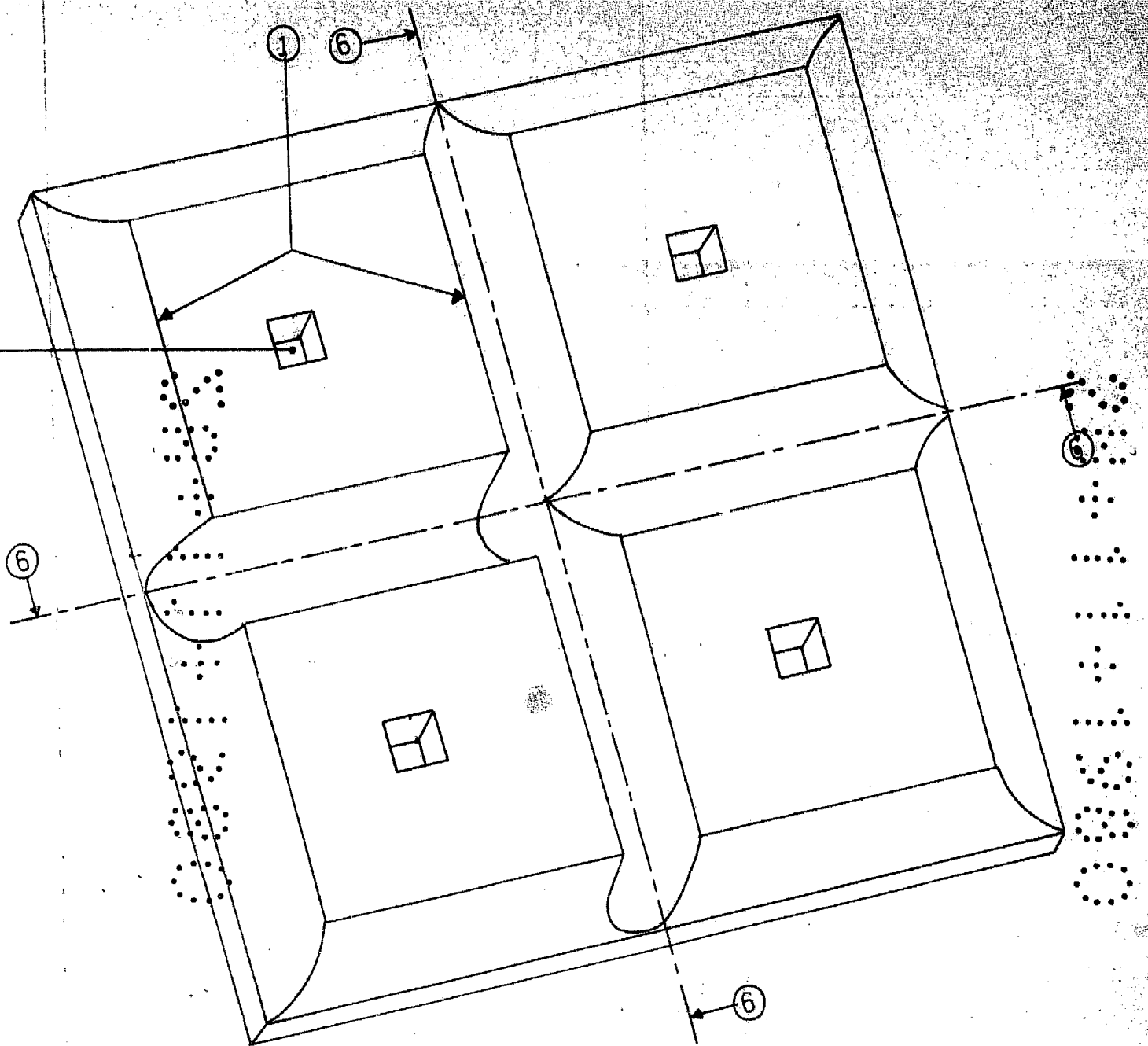
~~DOMINGO DIAZ UNGRIA~~  
~~DP~~



• Fig. 1



• Fig. 3



• Fig.2

28 NOV. 1980  
DOMINGO DIAZ LINGRIA  
R.P.