



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

254715

por "PROCESO DE FABRICACION DE EMULSIONES ENCERADORAS", a favor de la firma estadounidense AMERICAN MACHINERY CORPORATION, domiciliada en 25 Main Street, Belleville, New Jersey (EE.UU).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un proceso de fabricación de emulsiones enceradoras.

Dicho tipo de emulsiones se aplican para el tratado de productos, especialmente frutas, tales, como naranjas u  
5. otras, siendo su misión, darles un bello aspecto de limpieza y presentación al quedar pulidas y abrillantadas, con la particularidad de que la fina película despuesta sobre su superficie las protege parcialmente contra la deshidratación.

Dichas emulsiones se preparan dentro de un recipiente  
10. de acero inoxidable de doble fondo al objeto de tener una ca-



254715

- lefacción indirecta, y con agitador a velocidades múltiples, introduciéndosele una mezcla de ceras vegetales diversas, correspondientes a un 7 a 11% de la totalidad de la emulsión y ceras animales entre un 4 y 6%, procediendo al calentado y agitado de la mezcla para darles uniformidad hasta una temperatura entre 70 y 100°C.
5. Una vez dichos productos homogeneizados y en estado completamente líquido se les adiciona un ácido graso removiéndose mediante un agitador de acero inoxidable, y procurando mantener la temperatura lo más uniforme posible para evitar que la mezcla sea discontinua.
10. Seguidamente se añade a esta mezcla un agente secuestrante y emulsificador agitándose la mezcla durante unos diez minutos para obtener masa homogénea.
15. A la masa homogénea obtenida se le añade a continuación agua destilada en la proporción de un 60 a 80%, dejando que la masa se enfríe entre los 85 a 95°C.
20. La mezcla resultante de todo cuanto antecede se traslada a otra caldera esmaltada y provisto también de doble fondo para la calefacción indirecta, manteniéndose la temperatura entre 60 y 70°C durante tres horas, añadiéndose paulatinamente la misma cantidad de agua destilada que se evapora.
25. Al cabo de este tiempo, se hace el ajustaje final del producto mediante elementos químicos estabilizantes entre un 2 y 4%, y con pequeñas adiciones de la base emulsionante antes citada.
30. La emulsión obtenida es de aspecto líquido, blanco-ocre, opalascete y fuertemente espumante a la más ligera agitación.
- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser



2547 15

llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier

5. forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10.

1. Proceso de fabricación de emulsiones enceradoras, preferentemente para su ulterior aplicación al encerado y abrillantado de frutas, que se caracteriza esencialmente por proceder dentro de una vasija de acero inoxidable de doble

15. fondo, provista de agitadores a la mezcla de cera vegetal en cantidad correspondiente a un 7 a 11% de la totalidad de la emulsión y ceras animales entre un 4 y 6%, con agitación conjunta y calentado hasta temperaturas entre 70 y 100°C para su licuación y homogenización, a la que una vez obtenida se le

20. añade ácido graso con remoción simultánea mediante agitadores de acero inoxidable, y a la misma temperatura en que permanece líquida la masa.

2. Proceso, según la anterior reivindicaciones, en la que a la masa obtenida se le adiciona un agente secuestrante y emulsificador con agitación durante diez minutos y adi-

25.

4-

2547 15



ción ulterior de agua destilada en un 60 a 80%, dejando que la masa constituida y homogénea enfríe entre los 85 y 95°C.

3. Proceso, según las reivindicaciones 1 a 2, en que la masa obtenida se traslada a una caldera esmaltada de
5. doble fondo, en la que la emulsión permanece durante tres horas a una temperatura entre 60 y 70°C, suministrada por calefacción indirecta, sufriendo un evaporado que es compensado por adiciones paulatinas de la misma cantidad en agua destilada.
10. 4. Proceso, según las reivindicaciones 1 a 3, en el que en la última fase se añade a la emulsión elementos químicos estabilizantes y pequeñas adiciones de la base emulsionante en una totalidad del 2 al 4% de la emulsión, homogenizándose el conjunto por agitado.
15. 5. Proceso de fabricación de emulsiones enceradoras. Según se describe y reivindica en la presente memoria, la cual consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.
20. Madrid, a 31 de Diciembre de 1.959.
- AMERICAN MACHINERY CORPORATION.
- p. a.

AMERICAN MACHINERY CORPORATION