

10 ES	11	254708	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 ABR. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B05D 27/04

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Sobre en banda continua con reverso translúcido o transparente"

71 SOLICITANTE (S)

Documentos Transkrit, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Alza-Herrera, San Sebastián (Guipúzcoa)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Carlos Fernández Candelas

La presente invención se refiere, según se expresa -  
en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un sobre en ban-  
da continua con reverso translúcido o transparente, formado por  
dos láminas de papel o plástico, que ha sido especialmente con-  
5 cebido para el transporte de material fotográfico sensible, -  
siendo igualmente utilizable en otras aplicaciones similares en  
las que se requiera visualizar su contenido para una posible cla-  
sificación, sin necesidad de realizar una apertura del sobre y  
una extracción de su contenido y además debido a estar en for-  
10 ma continua, pueda personalizarse en impresora de ordenador.

Así pues, constituye la característica fundamental -  
del sobre que se preconiza el hecho de estar en banda continua  
y poseer un reverso translúcido o transparente que permite la  
observación de su interior, sin necesidad de extraer el produc-  
15 to alojado en el mismo, permitiendo realizar los oportunos pro-  
cesos de selección y clasificación de los productos sensibles,  
en el caso de fotografías, para su posterior procesado.

Este reverso translúcido transparente del sobre se -  
complementa con una cara anterior constituida por un soporte -  
20 de papel que, opcionalmente, puede ser de calidad adecuada para  
la lectura óptica.

Dado que en este tipo de sobres se hacen precisas re-  
ferencias y resguardos, se ha previsto que en su cara frontal  
existan unas líneas de debilitamiento para la obtención de los  
25 diversos resguardos, estando cada uno de los sectores corres-  
pondientes a tales resguardos dotado de un número de identifi-  
cación que, obviamente se corresponderá con otro existente en

el cuerpo de sobre propiamente dicho.

Se trata pues de un sobre en banda continua de papel preimpreso de tipo común o eventualmente de características - adecuadas para la lectura óptica y en la que existe un módulo  
5 que se repite, tanto en su configuración como en su impresión y que constituye cada unidad de sobre. Este módulo puede tener di-  
versas medidas para adaptarse a las necesidades del cliente e incluso se puede encontrar el sobre repetido paralelamente en cada módulo.

10 Cada módulo lleva líneas de perforación longitudina-  
les y transversales para permitir la separación de los distin-  
tos resguardos. Asimismo las bandas de papel u otros materiales,  
como por ejemplo plástico, que forman el sobre, se encuentran -  
unidas por tres zonas de cola, dos laterales y longitudinales  
15 y una transversal. El sobre de esta forma queda abierto al se-  
parar el módulo de la banda continua por una línea de perfora-  
do transversal.

La ventaja de este tipo de sobres en continuo es que  
pueden personalizarse con el nombre del comercio en una impresio-  
20 ra de ordenador y de esta forma permitir, debido al archivo -  
electrónico, en el ordenador, una sistematización del trabajo  
de procesado de películas y rollos.

Para complementar la descripción que se está reali-  
zando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las ca-  
25 racterísticas del invento, se acompaña a la presente memoria -  
descriptiva y como parte integrante de la misma, un juego de -  
dibujos en el que con carácter ilustrativo y no limitativo se

ha representado lo siguiente:

La Figura 1, muestra una representación esquemática - en perspectiva de una banda continua formada por dos láminas de materiales que forman el sobre con reverso translúcido transparente realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención y en el que el sobre se repite paralelamente, con objeto -  
5 de conseguir mayor producción.

La Figura 2, muestra el sobre aislado independizado - de los agujeros de arrastre.

10 A la vista de estas figuras y más concretamente de la Figura 1, puede observarse que en la banda continua 1, en la que existen orificios de arrastre laterales 2 para transportar el papel en las máquinas impresoras de ordenador, se definen una - pluralidad de módulos sucesivos 3 que quedan perfectamente delimitados por las líneas de perforación transversal 4 que faci-  
15 litan su posterior independización. Cada módulo 3 está formado en este caso por dos sobres 5 que se separan por la línea 6 de perforado longitudinal.

Al mismo tiempo que se realiza la separación de los -  
20 módulos 3 se lleva a cabo la eliminación de los márgenes laterales de arrastre de dichos módulos.

En cada sobre 5 se definen claramente tres zonas 7, 8 y 9. La 7 es la parte destinada a resguardos y que generalmente está compuesta por dos resguardos separados por las líneas de perforaciones 10 y 11.  
25

La zona 8 es la parte que propiamente forma el sobre, ya que es donde llevará el contenido, rollos, placas, copias o

ambos. Esta parte tiene dos líneas de cola longitudinales 12 - que definen los laterales del sobre y que unen la banda superior de papel con la inferior de papel o plástico.

La zona 9 es la parte que constituye el fondo del sobre y va encolada con la banda inferior, por la línea de cola 13.

Esta zona está destinada a la impresión de códigos de lectura óptica y por ello ésta zona puede estar encolada en toda su extensión, tal como se va en la figura, con objeto de que el sobre se mantenga rígido en dicha zona para que se puedan leer los códigos sin problemas. En otros casos puede estar encolada solamente en su perímetro.

Las líneas de perforado longitudinal 14 sirven para una rápida separación de los márgenes de arrastra.

En la Figura 2 aparece el sobre independizado de la banda continua y en él pueden observarse perfectamente los resguardos en la zona 7 que se separan por las perforaciones 11 y 10 del resto del sobre. La parte inferior de esta zona del sobre de material transparente o translúcido se elimina o se utiliza doblándola hacia adelante para cerrar el sobre.

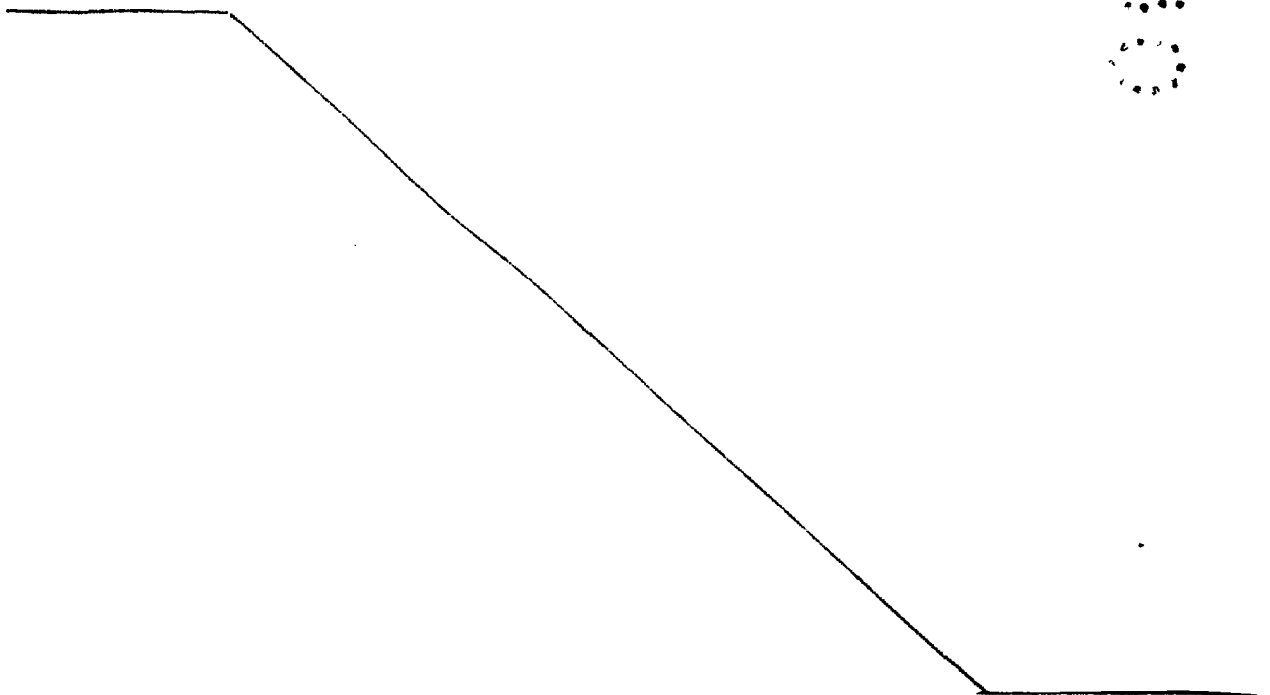
La zona 8 del sobre se destina a recoger los datos necesarios para el procesado de los materiales. Generalmente, tanto los resguardos 7 como esta zona del sobre va numerada con el mismo número a efectos de localización del trabajo y para realizar los cargos, considerándose como número de orden de pedido.

La zona 9 también está destinada a la numeración, con

idéntico número al del sobre, en caracteres ópticos, código de barras o de otro tipo. En esta zona es optativo añadir un código que identifique al comerciante y que se coloca en línea con el número del sobre para poder hacer la lectura de ambos datos en los dispositivos de lectura de entrada de datos al ordenador que utilice el laboratorio.

Mediante estos datos y junto a los posteriores que se introduzcan después del procesado del material, el ordenador podrá imprimir en esta zona tanto el tipo de trabajo como el precio, u otros datos pertinentes al mismo.

En esta zona 9 el sobre puede llevar una línea de perforación transversal 15, que permite su separación en parte del sobre. Existe la posibilidad de que para facilitar al tratamiento del material sensible se acompañe sobre el sobre y adherida al mismo una etiqueta autoadhesiva que llevará impresos los datos pertinentes para poder adherirse al rollo o placa para un revelado o para otros fines.



- REIVINDICACIONES -

1.- Sobre en banda continua con reverso translúcido o transparente, preimpreso en cualquiera de sus caras, especialmente destinado para el transporte de material fotográfico sensible, esencialmente caracterizado porque está constituido mediante una lámina de papel opaco que constituye la pared frontal del sobre y una lámina de material, transparente o translúcido, que constituye su pared posterior, unidos mediante una línea de encolado que afecta a tres de sus bordes y que en el cuarto define la embocadura del mismo, con la particularidad de que la superficie frontal opaca del sobre ofrece unas características que permiten la lectura óptica.

2.- Sobre en banda continua con reverso translúcido o transparente, según reivindicación primera, caracterizado por que sobre la cara frontal del mismo, o en ambas y en correspondencia con su embocadura, se definen una serie de resguardos definidos por líneas de debilitamiento en su perímetro, obtenidas preferentemente por perforación presentando la cara frontal en su reverso y en las zonas de los resguardos, eventualmente unas zonas carbonadas para transcripciones, estando previsto que el sobre lleve en su anverso etiquetas autoadhesivas para identificar el rollo o producto con el sobre correspondiente.

3.- Sobre en banda continua con reverso translúcido o transparente, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por ofrecer un fondo encolado en una amplia zona para permitir una lectura automática de los códigos impresos sobre la misma y que puede llevar una línea transversal de perforado pa-

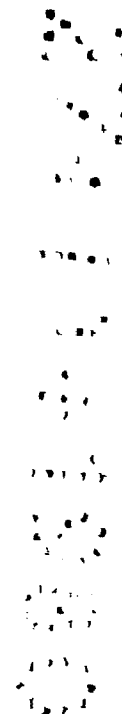
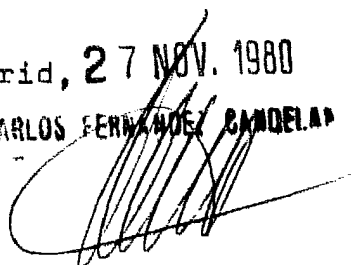
ra su separación del sobre, dejando una fina línea encolada en el fondo del sobre.

4,- "SOBRE EN BANDA CONTINUA CON REVERSO TRANSLUCIDO O TRANSPARENTE".

5 Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 27 NOV. 1980

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELA



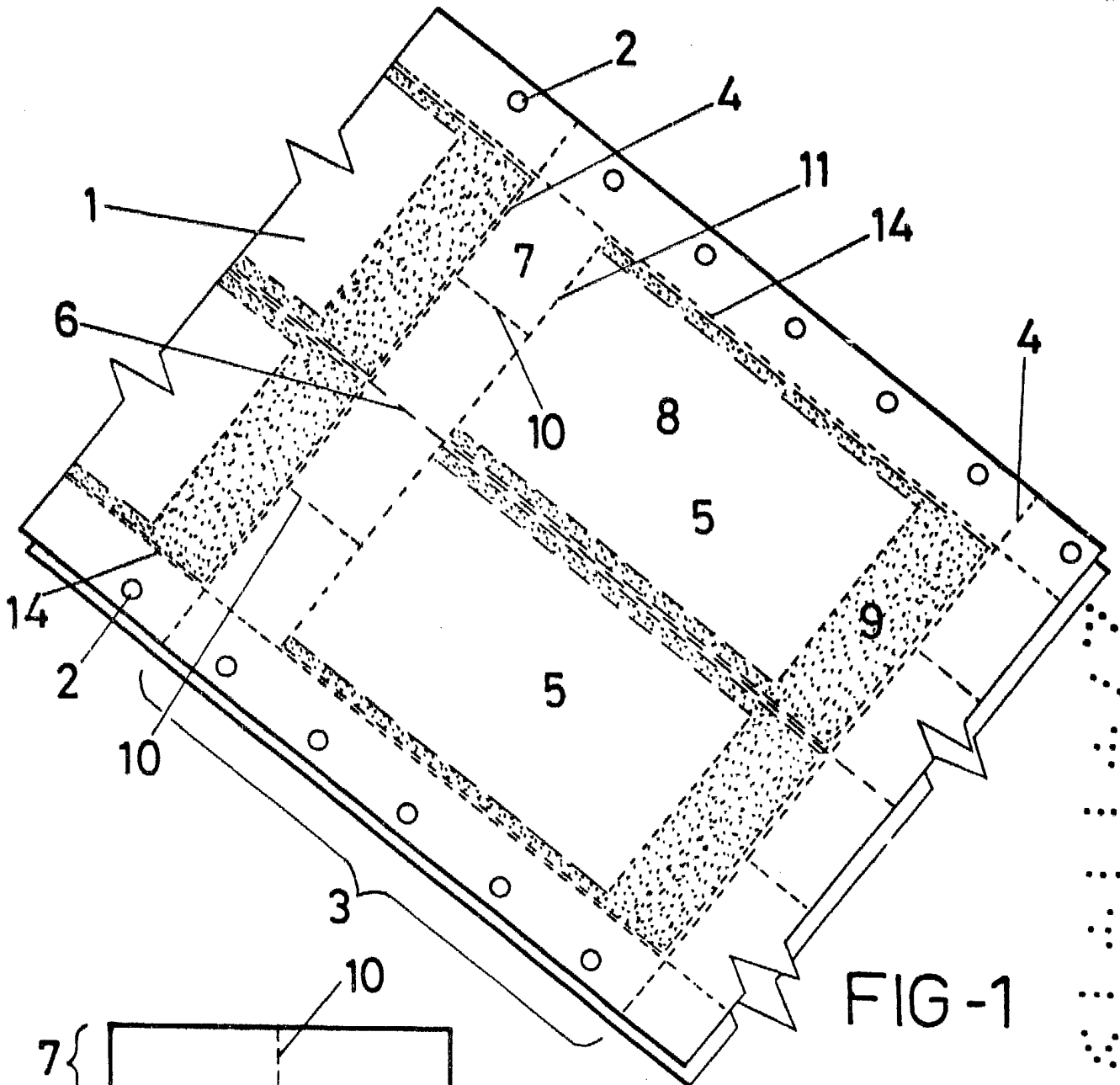


FIG-1

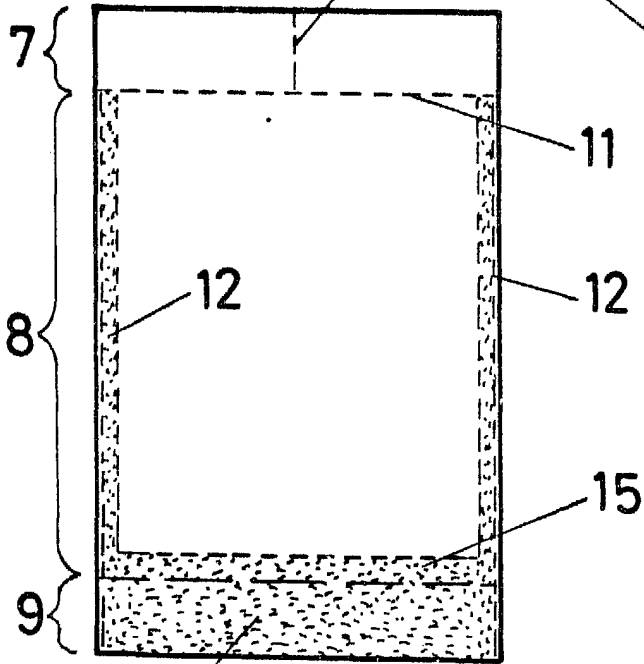


FIG-2

MADRID. 27 noviembre 1980

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

13  
ESCALA VARIABLE