



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 254707	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1981

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B15D 27/00</i>
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"Sobre-carta en banda continua para correspondencia, semiabierto"

(71) SOLICITANTE (S)

Documentos Transkrit, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Alza-Herrera, San Sebastián (Guipúzcoa)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Carlos Fernández Candelas

La presente invención se refiere, según se expresa -
en el anunciado de esta memoria descriptiva, a un sobre-carta
en banda continua, que ha sido especialmente concebido para -
correspondencia de tipo propagandístico o administrativo, co-
mo por ejemplo, comunicados de nuevos productos, recibidos de
5 envío, ofertas de viajes, notificaciones, etc. Desde un punto
de vista más general, el sobre-carta que se preconiza está es-
pecialmente indicado para ser utilizado en todo tipo de empre-
sas u organismos que utilicen un medio de impresión mecánográ-
fico de alta cadencia de producción que afecta tanto al sobre
10 continente como al contenido del mismo, preferentemente a tra-
vés de la impresión dirigida mediante ordenador, el cual con-
tiene memorizados todos los datos tales como el nombre y direc-
ción del destinatario, el número de orden correspondiente y/o
15 los diversos datos referentes al módulo de que se trate, como
por ejemplo, precios de los productos, datos de la factura, -
cartas personalizadas, etc.

Las características fundamentales del sobre-carta que
constituye el objeto de la presente invención se centran en el
20 hecho de estar constituido a partir de una banda de papel con-
tinua, acondicionada para poder efectuar la impresión mecano-
gráfica anteriormente citada, estando dicha banda constituida
por una serie de módulos, cada uno de los cuales, independiza-
dos y convenientemente plegados, forma un sobre con su conte-
25 nido, de tal forma que dicho contenido no es observable total-
mente desde el exterior. Cada módulo cuenta con zonas impreg-
nadas de pegamento que permiten el cierre del sobre propiamen-

te dicho, mientras que parte del interior es separable de las caras que forman el sobre mediante líneas de perforaciones y es accesible al destinatario previa apertura completa del sobre.

5 De lo anteriormente expuesto se deduce que el ámbito de utilización de este tipo de sobre-carta se centra primordialmente sobre aquellas actividades en que el número de destinatarios alcanza el orden de cientos de miles o incluso millones, - por lo que es extremadamente conveniente el sistematizar y mecanizar al máximo la preparación de la correspondencia.

10 El sistema más adecuado se obtiene utilizando un medio mecanográfico que opere a altísima frecuencia de impresión sobre una banda continua de papel, adecuadamente perforada en sentido transversal para formar cada uno de los módulos individuales de envío.

15 Convencionalmente, cuando se hace preciso el envío de un impreso que debe ser extraído de un sobre, estos dos elementos son independientes haciéndose necesario para realizar tal envío, introducir el impreso en el interior del sobre, cerrar este último y controlar la relación existente entre el impreso y el destinatario.

20 Mediante el sobre-carta que constituye el objeto de la presente invención, al resultar el impreso contenido monopiéza con respecto al sobre contenedor, las operaciones anteriormente citadas se ven sensiblemente simplificadas ya que, en primer lugar se hace innecesario controlar la relación entre el impreso y el destinatario y, además, dicho impreso queda par-

25 cialmente alojado en el interior del sobre en la propia confor

mación de este último.

De forma más concreta en la banda continua de papel, de la que se parte, se establecen módulos rectangulares en cada uno de los cuales se definen al menos tres partes que se contra-
 5 traponen previo plegado sobre dos líneas transversales y una longitudinal. Dos de estas partes están destinadas a constituir el contenido mientras que la otra conforma el sobre propiamente -
 dicho.

En este tipo de sobre la banda continua lleva una serie de líneas de cola longitudinales en los laterales, tanto -
 10 en el anverso como en el reverso de la banda o indistintamente, colocadas adecuadamente de tal forma, que al plegar longitudinalmente y transversalmente coincidan las líneas de cola de las partes correspondientes para poder conseguir un sobre cerrado
 15 por los laterales, quedando abierto en las zonas longitudinales, pero sin posibilidad de observarse totalmente el interior.

Así pues, una vez realizada la impresión, para lo -
 cual se ha previsto que la banda continua incorpore en sus márgenes sendas alineaciones de perforaciones que constituyen los
 20 elementos de transporte para la misma, se procede a la independencia de los diversos módulos y a la eliminación de los citados márgenes laterales. En cada módulo se realizan los pliegues por las perforaciones transversales, alternativamente hacia un lado y hacia al otro, para que coincidan las líneas encoladas,
 25 y posteriormente se realiza un plegado longitudinal para terminar el sobre, haciéndolo coincidir de esta forma las líneas de cola longitudinales que quedaban.

Se ha previsto también, que en algunos casos, el adhesivo correspondiente del sobre, pueda ser del tipo denominado reversible, al objeto de permitir la apertura y la revisión - del sobre por los servicios postales para verificar que su contenido no contiene correspondencia ordinaria, que necesitaría una franquicia diferente, pudiendo ser nuevamente cerrado el sobre. Sin embargo también se puede utilizar cola termosoldable o rehumectable.

Evidentemente las zonas encoladas se han distribuido sobre las dos caras del material, en el caso de utilizar cola reversible, de tal modo que no puedan ponerse en contacto unas con otras antes de realizar el plegado, mientras que por otra parte, el plegado mecanizado se realiza de tal manera que las zonas encoladas no queden en el exterior del sobre. Cuando se trate de cola termosoldable o rehumectable no es necesario la coincidencia de las líneas de cola.

Evidentemente, también, el folio puede presentar unas dimensiones y disposición tales que permita una vez realizada la operación de plegado, obtener un sobre tamaño normalizado para el tratamiento postal automático.

De lo anteriormente expuesto se deduce que el sobre-carta que se preconiza presenta numerosas ventajas con respecto a la técnica convencional, entre las que cabe destacar la considerable reducción en el material utilizado así como también el hecho de permitir la lectura óptica, en la que se lee el original y no la copia, siendo el soporte común al sobre y al contenido.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva y como parte integrante de la misma, un juego de dibujos en los que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La Figura 1, muestra un detalle en perspectiva de un sector de banda continua que incluye un módulo para la formación de un sobre y su contenido. En la 1b se muestra cómo va la línea de cola en su reverso.

La Figura 2, muestra el mismo módulo de la figura anterior, convenientemente aislado, del que han sido eliminados sus márgenes complementarios aunque no es imprescindible, y en correspondencia con la primera operación de plegado a que el mismo debe ser sometido para la conformación del sobre-carta.

La Figura 3, muestra el sobre-carta en la siguiente fase de plegado.

Y en la Figura 4 se muestra el sobre-carta totalmente terminado.

A la vista de estas figuras y más concretamente de la Figura 1 puede observarse como el sobre con su contenido se obtiene a partir de una banda continua 1 de papel en la que existen dos márgenes laterales 2 y 3 dotados de perforación 4 que aseguran un perfecto transporte de la banda de papel 1 en el interior del equipo impresor para realizar la correspondiente impresión del nombre, dirección y demás texto de acuerdo con lo anteriormente expuesto.

Dentro de la banda continua 1 se establecen una pluralidad de módulos 5 sucesivos, de manera que a partir de cada módulo 5 se obtiene un sobre y su contenido.

Dentro de éste módulo 5 se establecen tres partes 6, 7 y 8 independizadas por líneas de plegado transversal 9, de manera que la parte 6 ha de conformar la parte exterior del sobre propiamente dicho, mientras que las partes 7 y 8 constituyen el contenido del mismo.

Las partes 7 y 8 del módulo, correspondiente al contenido del sobre, presentan una línea transversal de plegado 9 para realizar la dobléz de la parte 8 correspondiente al sobre, contra la parte 7. De esta forma las líneas de cola 10, se unen y asimismo las líneas 11 en el reverso de las partes 6 y 7, quedando libre en la parte 8 para permitir posteriormente el cierre del sobre al realizar el plegado longitudinal.

Según resulta evidente con la simple observación de las Figuras 2 y 3, una vez que las partes 7 y 8 determinantes del contenido hayan sido abatidas sobre la parte 6 determinante de la parte exterior del sobre propiamente dicho, basta con efectuar un plegado longitudinal de este conjunto a través de la línea de dobléz 12, para que se produzca el cierre del sobre al contactar entre sí, las diversas partes del mismo provistas de adhesivo.

De la observación de estas mismas figuras y de acuerdo con lo anteriormente expuesto, se desprende también que las partes 7 y 8 constitutivas del contenido del sobre, quedan perfectamente aisladas de las zonas de encolado del mismo, siendo

fácilmente separables del sobre una vez que éste ha sido abierto, mediante su rasgado por la línea de debilitamiento 9 y una vez que las líneas de cola hayan sido eliminadas al rasgar por la línea perforada longitudinal 13.

5 Tal como anteriormente se ha dicho, la obtención de este medio de correspondencia está prevista para ser realizada con aparatos de alta producción, de manera que la impresión de la parte normalizada se efectúa sobre la cara de la banda continua 1 realizándose el cerrado del sobre-carta posteriormente, 10 en la propia operación de plegado para conformación del mismo. La banda continua de papel avanza por la impresora consiguiéndose en cada módulo la impresión de la dirección del destinatario en la parte 6 constitutiva de la parte exterior del sobre, mientras que en las partes 7 y 8 quedan reflejados los datos referentes al impreso de que se trate, de acuerdo con los datos 15 contenidos en la memoria del ordenador programado adecuadamente.

Una vez finalizada la impresión, previa eliminación de las zonas marginales 2 y 3 y la independización de los diversos módulos, éstos se transfieren a una máquina plegadora para 20 realizar el plegado descrito y que aparece reflejado en la Figura 4, sometándose finalmente a las unidades así obtenidas a una presión que hace que las zonas marginales 10 y 11, provistas de adhesivo, se unan formando el sobre. En el caso de termosellado se aplicaría además calor para cerrar el sobre.

94

- REIVINDICACIONES -

1.- Sobre-carta en banda continua para correspondencia semiabierto, esencialmente caracterizado por estar constituido de un módulo único de papel, que forma el sobre y su contenido, 5 módulo que se repite en una banda continua de papel dotada de medios de arastre para su impresión mecanográfica en máquinas de alta producción, habiéndose previsto que cada módulo está constituido de tres partes separadas por dos líneas transversales de doblez, constituyendo una de dichas partes el sobre - 10 continente y las otras dos el contenido, comportando ambas partes líneas adhesivas longitudinales laterales para que una vez realizado el plegado del folio formen un sobre que queda encolado por un lateral, habiéndose previsto que mientras en el reverso el encolado es continuo en ambos márgenes, en el frente 15 te es discontinuo y sobre dos tramos sucesivos de cada módulo.

2.- Sobre-carta en banda continua para correspondencia, semiabierto según reivindicación primera, caracterizado porque la parte del módulo correspondiente al contenido, presenta una serie de líneas de perforaciones que constituyen un 20 rectángulo separable para formar el espacio de carta y/o una tarjeta respuesta.

3.- Sobre-carta en banda continua para correspondencia, semiabierto, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque alguna de las líneas de cola son del tipo reversible, que permite la inspección postal de su contenido. 25

4.- Sobre-carta en banda continua, para corresponden-

cia, semiabierto, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dicha banda continua de papel sea de características adecuadas para la lectura óptica de la impresión.

5 5.- Sobre-carta en banda continua para correspondencia, semiabierto, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por poseer un número de líneas de pliegue transversales - superiores a dos y consecuentemente el número de plegados transversales es también superior a dos.

10 6.- "SOBRE-CARTA EN BANDA CONTINUA PARA CORRESPONDENCIA, SEMIABIERTO".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 27 NOV. 1980
CARLOS FERNÁNDEZ CANDELAS

FIG - 1

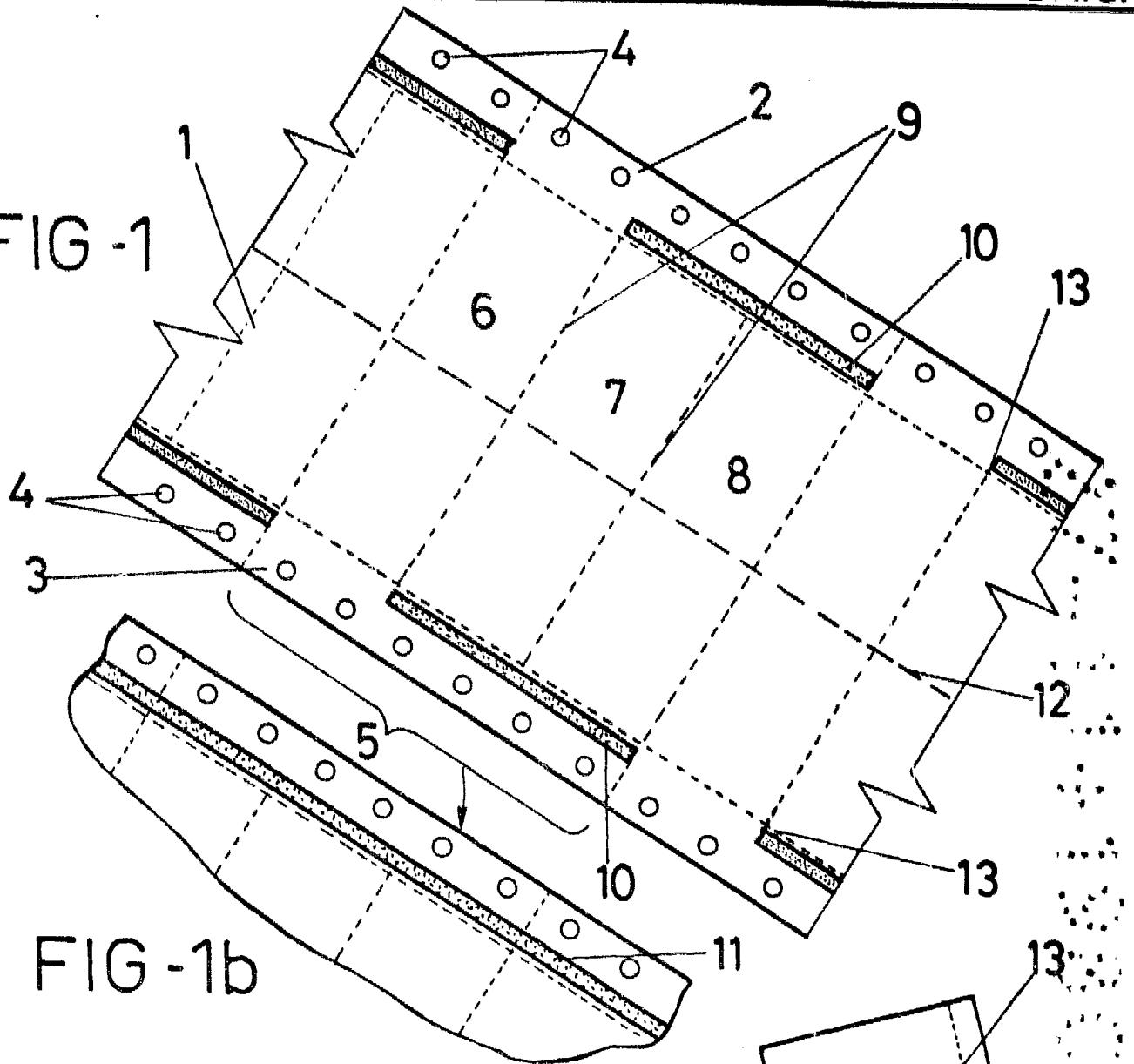


FIG - 1b

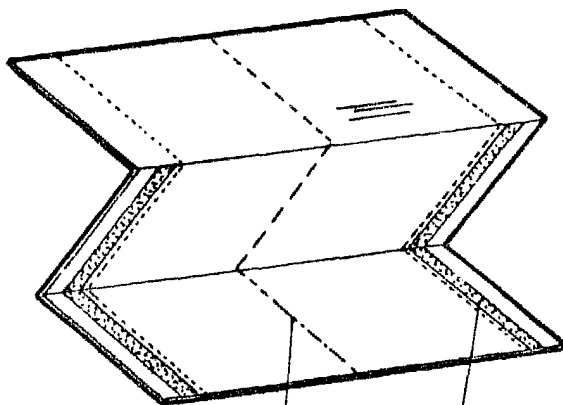


FIG - 2

12 10

FIG - 3

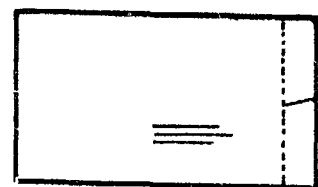
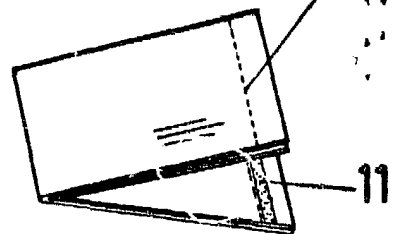


FIG - 4

MADRID. 27 noviembre 1980

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P.A.

ESCALA VARIABLE