

254687



254687

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente al Registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Ramón FORNET GAY, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Valencia, nº 347, 2ª, 1ª - - -

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE UN PAPEL AUTOADHERENTE POR CALOR Y PRESIÓN"

---

10. El nuevo procedimiento tiene por objeto la obtención de papel autoadherente por calor, la finalidad del cual es la de que el papel se adhiera a superficies, sin necesidad de adición de pegamento alguno, al propio tiempo que la adherencia se consiga, no por simple contacto, sino por aplicación de temperatura superior a la del ambiente.

15. Para una mejor interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del procedimiento objeto de esta patente.

254687



5. Consiste la invención en partir de una resina de poli-acetato de vinilo, el cual se moltura debidamente hasta conseguir una masa pulverulenta. Esta resina de poli-acetato de vinilo, homopolímero, pulverulenta, se disuelve con un 30% a 70% de acetato de amilo, butilo o etilo, solos o mezclados entre sí, según sea el grado de viscosidad a obtener.

Esta mezcla se efectúa a la temperatura del ambiente y por agitación. Obtenida la homogeneidad interesada se procede a su ulterior filtrado.

10. La mezcla así alcanzada pasa a diluirse 1 parte de la misma con 2 a 4 partes de una mezcla previamente preparada, formada por un 20% a un 70% de hidrocarburos aromáticos como benceno, xileno, etc., e hidrocarburos clorados como cloro-benceno, clorotolueno y ésteres como acetato de amilo, de butilo, etc., con integración de todos y cada uno de ellos, o parte de los mismos, según sea.

De esta manera se consigue obtener y conservar un grado de viscosidad suficiente para la fácil distribución en la superficie de una lámina soporte.

20. Esta película o estrato del producto obtenido posada sobre la superficie o superficies de la lámina soporte, se distribuye por cualquier medio conveniente; pulverización; pincel; rodillo; pistola, etc.

25. Transcurrido un tiempo prudencial entre media hora y las tres horas, según sean los disolventes utilizados; grosor de la capa y temperatura, se ha producido el secado de dicha película.

30. Conseguido lo cual, el papel queda listo para ser utilizado, y para ello basta aplicar una plancha en la cara opuesta a la de pegado, con temperatura de 60° a 70° C y pre-

254687



859

sión suficiente.

Así se consigue la autoadherencia de la superficie del papel, sobre la superficie interesada, que puede ser otro papel; cuero; cartón; piel; cristal; tejido; metal; piedra, etc.

5.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

10.

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Procedimiento para la obtención de un papel autoadherente por calor y presión, caracterizado por el hecho de partir de una resina de poliacetato de vinilo, homopolímero, en polvo, que se adiciona a un 30% - 70%, aproximadamente, de un acetato de amilo; butilo; etilo, cada uno de ellos solo o

20.

mezclados entre sí, según sea el ulterior grado de viscosidad a obtener, cual mezcla, una vez filtrada se diluye una parte de la misma con 2 a 4 partes de una mezcla previamente preparada, constituida por 20% a un 70% de hidrocarburos aromáticos, como benceno, xileno, etc., hidrocarburos clorados,

25.

como clorobenceno, clorotolueno, y ésteres como acetato de amilo, de butilo, etc., con integración de todos y cada uno de ellos, o parte de los mismos, según sea, con objeto de obtener, conservar y regular, un grado de viscosidad suficiente para la fácil distribución de una capa, película o estrato,

254687



en la superficie de una lámina soporte, cual distribución se realiza por cualquier medio conocido o no, que una vez seca la aludida lámina, capa o estrato, inclusive en las dos superficies del soporte, queda listo el papel para ser utilizado mediante la disposición de la cara a adherirse en la superficie interesada mediante la aplicación en la cara opuesta, de una plancha que tenga una temperatura entre 60° C a 70° C y la presión suficiente.

5.

2ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN de UN PAPEL AUTO-ADHERENTE POR CALOR Y PRESIÓN.

10.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a            de Diciembre de mil novecientos cincuenta y nueve.

P.A.,