

10	ES	11	NUMERO	19	Y
		21	254589		
		22	FECHA DE PRESENTACION		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1981

30	PRIORIDADES	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	-------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<i>F 04 F 13/00</i>

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	TECHO PLEGABLE COLGADO

71	SOLICITANTE (ES)
	TALLERES METALURGICOS ARAGON, S.L.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Partida Torres, nave nº 6 VILLAJOSYA (ALICANTE)

72	INVENTOR (ES)
	D. Antonio Viera Gimenez

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
----	---------------

- M E M O R I A -

Se trata de una estructura metálica que mediante la adaptación de los mecanismos apropiados, que mas adelante se describen, sirve fundamentalmente como techo de módulos rígidos colgados, de superficie variable y con elementos que aseguren el correcto deslizamiento de los módulos.

Estructura.- Se compone de 2 perfiles en U, soldados, cuyas dimensiones estarán en función de la superficie a cubrir y, por tanto, del tamaño del techo que se trate de instalar. Sobre los laterales de la estructura se fijan directamente los rieles guías para la sustentación de los módulos. Así mismo, sobre la estructura se fija: la maquinilla para el movimiento del conjunto, el sistema tensor de las cadenas y el eje que hace solidarias ambas cadenas. Dicha estructura corresponde a las figuras 2 y 3, siendo la figura 3 un abatimiento de la sección, por su parte media, de la figura 2. En dichas dos figuras están suprimidos los módulos para mayor claridad.

Mecanismo de movimiento.- Consta fundamentalmente de los siguientes elementos:

- Maquinilla
- 20 Eje
- Piñones
- Cadenas
- Tensores de cadena

La maquinilla es cualquiera de las existentes en el mercado, que como se sabe pueden ser manuales, semiautomáticas o automáticas, cuya dimensión estará en función del techo.

Para transmitir el movimiento de la maquinilla a los piñones se -

hace por medio de un eje, en cuyos extremos van situados aquellos si bien, dichos piñones podrían situarse en cualquier parte del eje si las circunstancias constructivas así lo exigieran.

Tanto la maquinilla, con el eje y los piñones aparecen en la figura 2.

En los piñones engranan las correspondientes cadenas, siendo estas las encargadas de mover el módulo de arrastre.

El tensor de la cadena, figura 1, proporciona tanto el camino de vuelta para la cadena como la tensión apropiada para esta.

10 Módulos.- La estructura de los módulos será un marco rígido, normalmente rectangular, de las dimensiones apropiadas en el cual se fija el cubrimiento deseado.

Los módulos centrales van dotados de los elementos necesarios para arrastrar y ser arrastrados por el anterior y posterior, y viceversa.

El módulo superior permanece inmóvil sirviendo de cerramiento del techo y de protección a todas las partes del mismo, cuando éste / esté recogido.

20 El módulo inferior, al cual corresponden las figuras 4, 5 y 6, / siendo estas las tres vistas que lo definen totalmente, es el que va unido a la cadena y por tanto el que proporciona el movimiento al conjunto de módulos.

Las citadas figuras 4, 5 y 6 definen también al resto de los módulos, diferenciándose exclusivamente en que dichos módulos no van provistos de la pletina, para hacerse solidarios a la cadena.

En ambos lados de cada módulo están situados los elementos de rodadura, carrillos, figura 7, en nuestro caso son 2 por lado, si bien podrían situarse más si las dimensiones del techo lo requi-

rieran. Dichos carrillos cumplen dos funciones principalmente.

1º.- Sirven para colgar los módulos de las guías e impedir que puedan salirse de ellos y 2º.- Facilitar por medio del tren de ruedas de que están dotados el movimiento de los módulos a lo largo de las guías.

El cubrimiento se podrá realizar tanto en material rígido (chapa, chapa ondulada, etc) como flexible o blando aunque está mas indicado para material rígido o semirrígido, sujetandose al marco de los módulos.

10 Las movedades fundamentales que incorpora el "Techo Plegable Colgado" son las siguientes:

Por medio de los tensores se consigue dar a las cadenas la tensión suficiente para que no cuelguen con lo cual impediremos que se atraquen y por tanto el movimiento sea continuo y suave.

15 Las cadenas van protegidas en uno de sus recorridos por medio de un tubo y en el otro por una pletina para resguardarlas de la intemperie.

Los módulos van colgados de los rieles guías por medio de carrillos con un tren de dos ruedas, lo cual impide que los módulos puedan descarrilar.

Descripción del tensor utilizado: Consta de 2 cajas metálicas que deslizan una dentro de la otra, figura 1.

La caja interior lleva adosado un eje que sirve de soporte a una polea loca, esta proporciona a la cadena el camino de vuelta. Las dos cajas se hacen solidarias por medio de un sistema de tornillo y tuercas, el cual proporciona además el movimiento relativo de / una caja (la interior) con respecto a la otra (la exterior) que permanece fija.

Descripción de los carrillos: El carrillo utilizado, figura 7, consiste en un tren de 2 ruedas que desliza dentro de las guías. Este carrillo va sujeto a un perno en forma de L por un extremo, sujetándose por el otro extremo al marco del módulo. En la figura tanto la guía como el marco del módulo aparecen en fino, para aclarar mejor su no pertenencia al sistema de colgado utilizado.

El "Techo Plegable Colgado" sirve para cerramiento de superficies de cualquier tamaño siendo su principal ventaja la de poderse recoger en caso necesario. En cuanto a la utilidad de las novedades introducidas, es principalmente de uso y de funcionamiento, impidiendo averías por descarrilamiento de los módulos y por atropellos en las cadenas, así como consiguiendo un funcionamiento más seguro y fiable.

R. M. M.

REIVINDICACIONES

- 1^a Techo Plegable Colgado. Que viene caracterizado por una estructura rígida formada por dos perfiles en U soldados.
- 2^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con la reivindicación 1 viene caracterizado por tener soldado a los lados de la estructura los rieles guías de los módulos.
- 3^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por tener acoplada en la parte posterior de la estructura la maquinilla, piñones y eje para proporcionar el movimiento de apertura y cierre del "Techo Plegable Colgado".
- 4^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por la utilización de cadenas que engranan por un extremo en los piñones y por el otro en los tensores recorriendo la estructura en toda su longitud, sirviendo estas para hacer solidario el movimiento de la maquinilla, eje y piñones con el módulo de arrastre (módulo inferior).
- 5^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por una serie de módulos, cuatro en este caso, pero que se pueden aumentar o disminuir según las necesidades de cada caso.
- 6^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por un módulo fijo, el superior.
- 7^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por unos módulos, los intermedios, móviles, que deslizan por las guías llenando colga-

dos de estas y con el mecanismo para arrastrar y ser arrastrados por el anterior y posterior y viceversa.

- 8^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por un módulo de arrastre el inferior, con una pletina en cada lado, para fijación a la cadena y así servir de unión entre los mecanismos encargados del movimiento y los módulos. Estas pletinas de fijación a las cadenas son la única diferencia entre este módulo y los demás módulos que componen el "Techo Plegable Colgado".
- 5
- 10 9^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por poder utilizar cualquier tipo de cubrimiento, rígido, semirrígido o flexible, si bien los más indicados son los rígidos o semirrígidos, sujetos por el procedimiento adecuado al marco de los módulos.
- 15 10^a Techo Plegable Colgado. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por un sistema de colgado formado por un carrillo consistente en un tren de 2 ruedas que desliza dentro de las guías. Este carrillo va sujeto a un perno en forma de L por un extremo, y sujetándose por el otro extremo al marco del módulo.
- 20
- 11^a Techo Plegable Colgado.. Que de acuerdo con las reivindicaciones anteriores viene caracterizado por unos tensores para las cadenas, constando cada tensor de dos cajas metálicas que deslizan una dentro de la otra. La caja anterior lleva adosado un eje que sirve de soporte a una polea loca, este proporciona a la cadena el camino de vuelta. Las dos cajas se hacen solidarias por medio de un sistema de tornillo y tuercas el cual proporciona además el movimiento relativo de
- 25

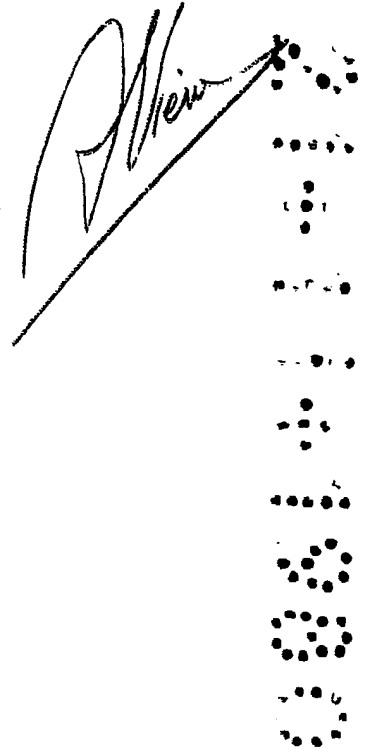
una caja (la interior) con respecto a la otra (la exterior)
que permanece fija.

12^a Techo Plegable Colgado.

5

La Memoria incluyendo Memoria Descriptiva y Reivindicaciones
contiene ocho (8) hojas, y los dibujos 1 de 1.

En Madrid a 18 de Noviembre de 1.980



A handwritten signature, possibly "R. M. M.", is written in cursive over a diagonal line. To the right of the signature is a vertical column of ten circular stamps, each containing a different pattern of dots, likely representing a barcode or a specific identification code.

TALLERES METALURGICOS ARAGON, S.L.

FIGURA-1

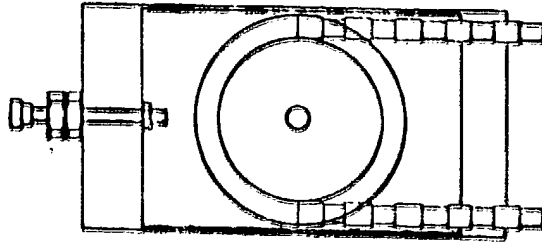


FIGURA-2

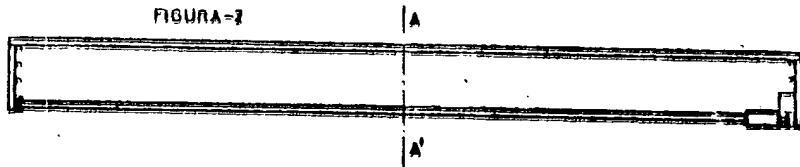


FIGURA-3



FIGURA-4

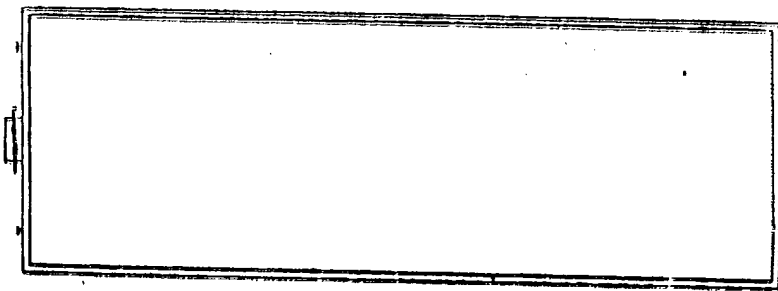


FIGURA-5



FIGURA-6

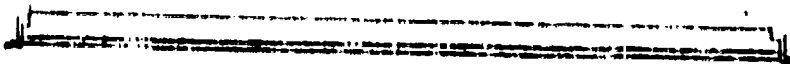
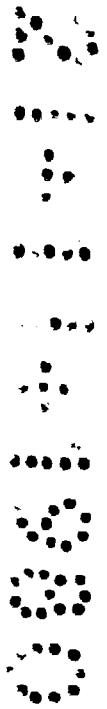
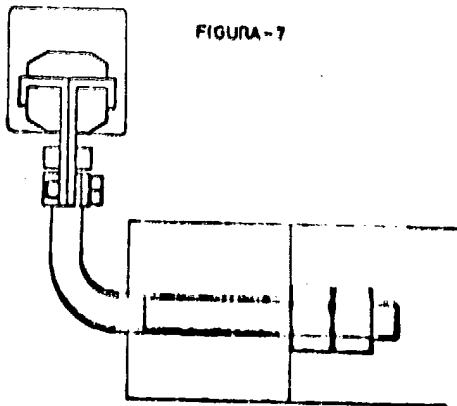


FIGURA-7



Antonio Viera

ESCALA VARIABLE

Fdo. Antonio Viera Gimenez