

| | | |
|---------|----------------------------|--------|
| (19) ES | (11) 254510 | (10) Y |
| (21) | (22) FECHA DE PRESENTACION | |
| | 19 NOV. 1980 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1981

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |
| -- | -- | -- |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLARIFICACION INTERNACIONAL |
| | Int. Cl. F16K5100 |

| | |
|-----------------------------|--|
| (54) TITULO DE LA INVENCIÓN | |
| "Grifo" | |

| | |
|----------------------|--|
| (71) SOLICITANTE (S) | |
| SAURET, S.A. | |

| | |
|---------------------------|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE | |
| Pelayo nº 7, BARCELONA | |

| | |
|--------------------|--|
| (72) INVENTOR (ES) | |
| -- | |

| | |
|-------------------|--|
| (73) TITULAR (ES) | |
| | |

| | |
|--------------------|--|
| (74) REPRESENTANTE | |
| M. Curell Suñol | |

R-SP-108

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de SAURET, S.A., entidad española,
domiciliada en calle Pelayo nº 7, BARCELONA, por "Grifo". - - -

5.

MEMORIA DESCRIPTIVA



10.

La presente invención se refiere a un grifo, especialmente uno para sanitarios y similares, en el cual se realizan las maniobras manuales ordinarias para la obtención de agua fría, agua caliente o la mezcla de ambas en la proporción deseada en cada caso, y siendo su principal particularidad una peculiar estructura constructiva que abarca el conjunto, con inclinación de los elementos de mando. - - - - -



15.

El grifo de referencia se caracteriza porque está constituido por la asociación solidaria de un cuerpo de válvula, que incluye todos los elementos necesarios para la entrada, la salida, la distribución y la regulación del fluido que circula por el circuito en que se halla instalado el grifo, y de un cuerpo envolvente que ocluye totalmente el anterior, adoptando este cuerpo envolvente una forma esencialmente independiente de dicho cuerpo de válvula y proporcionando por sí mismo al conjunto del

20.

grifo una determinada conformación externa. - - - - -

También se caracteriza la invención porque el cuerpo de válvula consiste en un inserto metálico al que es aplicado por moldeo, preferentemente mediante colada con poliéster o similares, el mencionado cuerpo envolvente. - - - - -

5.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

10.

Figura 1, es una vista en planta relativa a la disposición de moldeo de un grifo, según la invención, a partir de un inserto metálico. - - - - -

Figura 2, es una vista en alzado lateral, referida a la figura 1. - - - - -

15.

Figura 3, representa el grifo en cuestión, visto en alzado lateral. - - - - -

Figura 4, corresponde a una sección de la figura 3, por una línea IV-IV. - - - - -

20.

Figura 5, corresponde a una sección transversal parcial según la línea V-V de la figura 4. - - - - -

El grifo de referencia consta esencialmente de un cuerpo de válvula 1 y de una envolvente 2 para el mismo, así

como de unos elementos de mando 3 dotados asimismo de una envolvente 4. - - - - -

5. El cuerpo de válvula 1 constituye un inserto metálico substancialmente cilíndrico con extremos 5 roscados interiormente para recibir unos elementos de mando, formando en su parte central unas cámaras 6a y 6b que se acoplan a los respectivos conductos 7a y 7b suministradores de agua caliente y de agua fría, según la figura 4. Ambas cámaras 6a y 6b, separadas por un tabique 8, tienen un orificio de paso obturable 9 que 10. se comunica con una cámara lateral 10 de mezclado, de la que se deriva una embocadura 11 roscada interiormente para recibir un conducto de salida 12, según la figura 5, dotado de una boquilla 13. - - - - -

15. La obtención del grupo central del grifo tiene lugar por medio de un molde 14, según las figuras 1 y 2, en el que se coloca el cuerpo de válvula 1 y en el que se vierte una colada de una resina sintética, especialmente un poliéster similar. El molde empleado es de silicona y recibe el citado cuerpo 1 20. junto con sus conductos anexos, más un racor inferior 15, manteniéndose cerradas las bocas de sus extremos 5 destinadas a los elementos de mando. El mencionado grupo central obtenido por el moldeo, presenta, según este ejemplo gráfico, una envolvente 25. 16 que presenta forma cilíndrica, concéntrica con el cuerpo 1, más un zócalo inferior 17 que retiene el racor 15, y un brazo delantero 18, de planta sensiblemente triangular y en ángulo

con leve elevación respecto a la horizontal, que abarca el conducto 12 con su boquilla 13. - - - - -

5. Los elementos de mando 3 consisten en un husillo 19 portador de un obturador 20 aplicable en el orificio de paso 9 y unido a una cabeza giratoria 21, quedando montado el conjunto en la boca roscada 5 del inserto 1 por medio de una montura 22.

10. Por su parte, los elementos de mando 3 son provistos de un volante de accionamiento en forma de envolvente 4, moldeados asimismo en poliéster, y que por una valona interior 23 se fijan en la cabeza 21. En el presente caso, el perfil exterior de los volantes envolventes 4 coincide con el del cuerpo central envolvente 15. - - - - -

15. El presente grifo se completa mediante un vertedero emulsionador 24 acoplado por roscado en la boquilla fija 13, por unas arandelas 25 y 26 y una tuerca 27 aplicadas en el racor 15, y unas plaquitas 28 que cubren los elementos de mando 3 en el volante envolvente 4. - - - - -

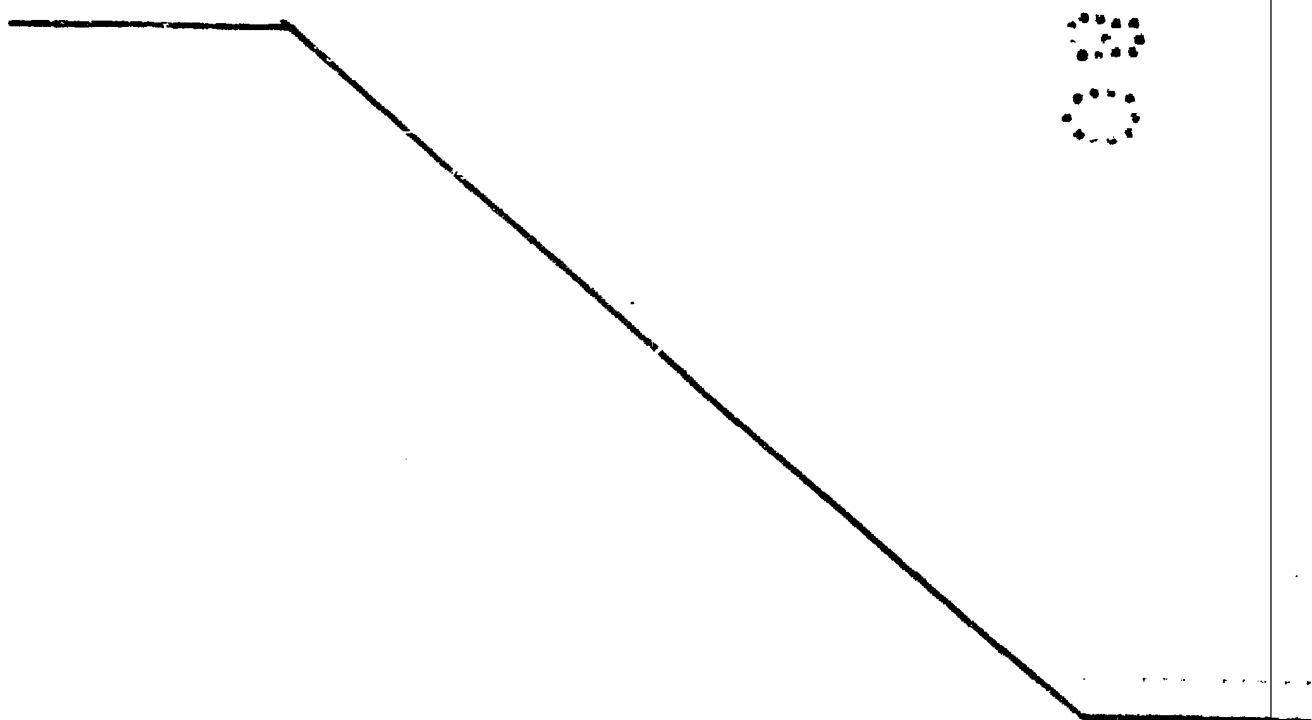
20. En el presente grifo se suministra agua caliente y agua fría por medio de los conductos 7a y 7b, alcanzando respectivamente las cámaras 6a y 6b. Accionando uno o ambos elementos de mando 3, se obtiene la circulación de agua desde una o ambas cámaras 6a y 6b hacia la cámara lateral de mezclado 10, desde la cual se desagüa por el conducto 12 hacia el vertedero 24. Con ello, es factible obtener agua caliente o agua fría por

separado, o bien la mezcla de ambas en la proporción deseada en cada caso según el paso dado por los obturadores 20 en los orificios 9. - - - - -

5. Las plaquitas 28 poseen un distintivo indicador de agua fría o caliente, y las mismas se retienen a presión en una cavidad de la envolvente 4. - - - - -

10. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

5. 1.- Grifo, caracterizado porque está constituido por la asociación solidaria de un cuerpo de válvula, que incluye todos los elementos necesarios para la entrada, la salida, la distribución y la regulación del fluido que circula por el circuito en que se halla instalado el grifo, y de un cuerpo envolvente que ocupe totalmente el anterior, adoptando este cuerpo envolvente una forma esencialmente independiente con respecto a dicho cuerpo de válvula y proporcionando por sí mismo al conjunto del grifo una determinada conformación externa. - - - - -

10.

2.- Grifo, según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo de válvula consiste en un inserto metálico al que es aplicado por moldeo, preferentemente mediante colada con poliéster o similares, el mencionado cuerpo envolvente. - - - - -

15. 3.- "GRIFO". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

MADRID 19 NOV. 1980
 P. A. M. CURELL SUÑOL
[Handwritten signature]

FIG. 1

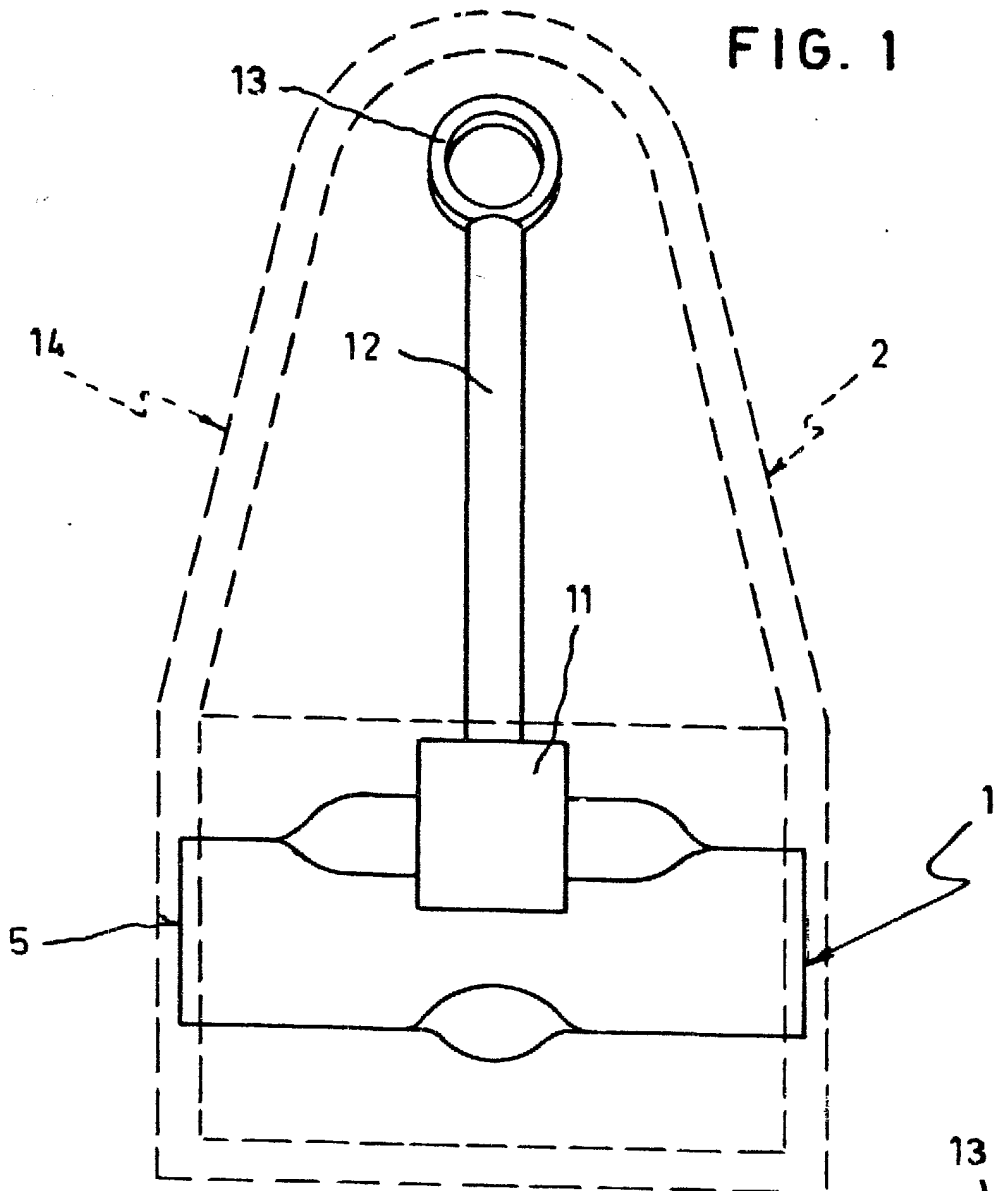
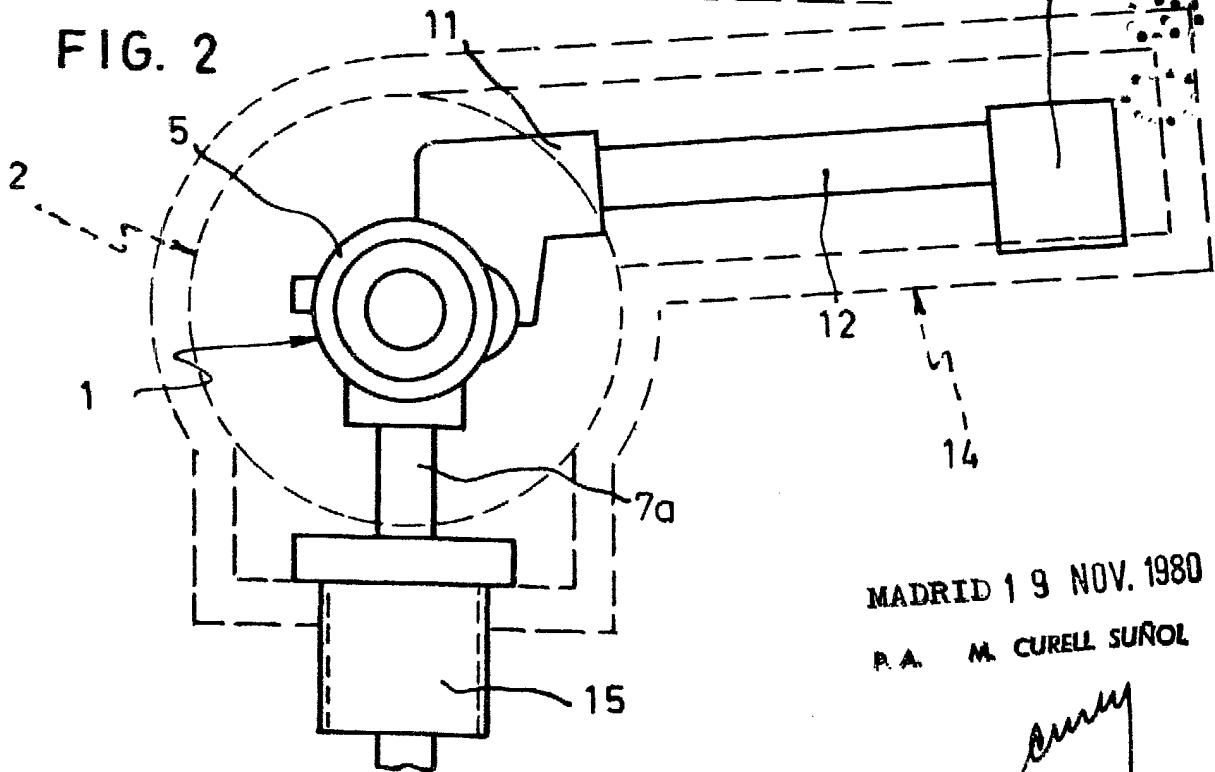


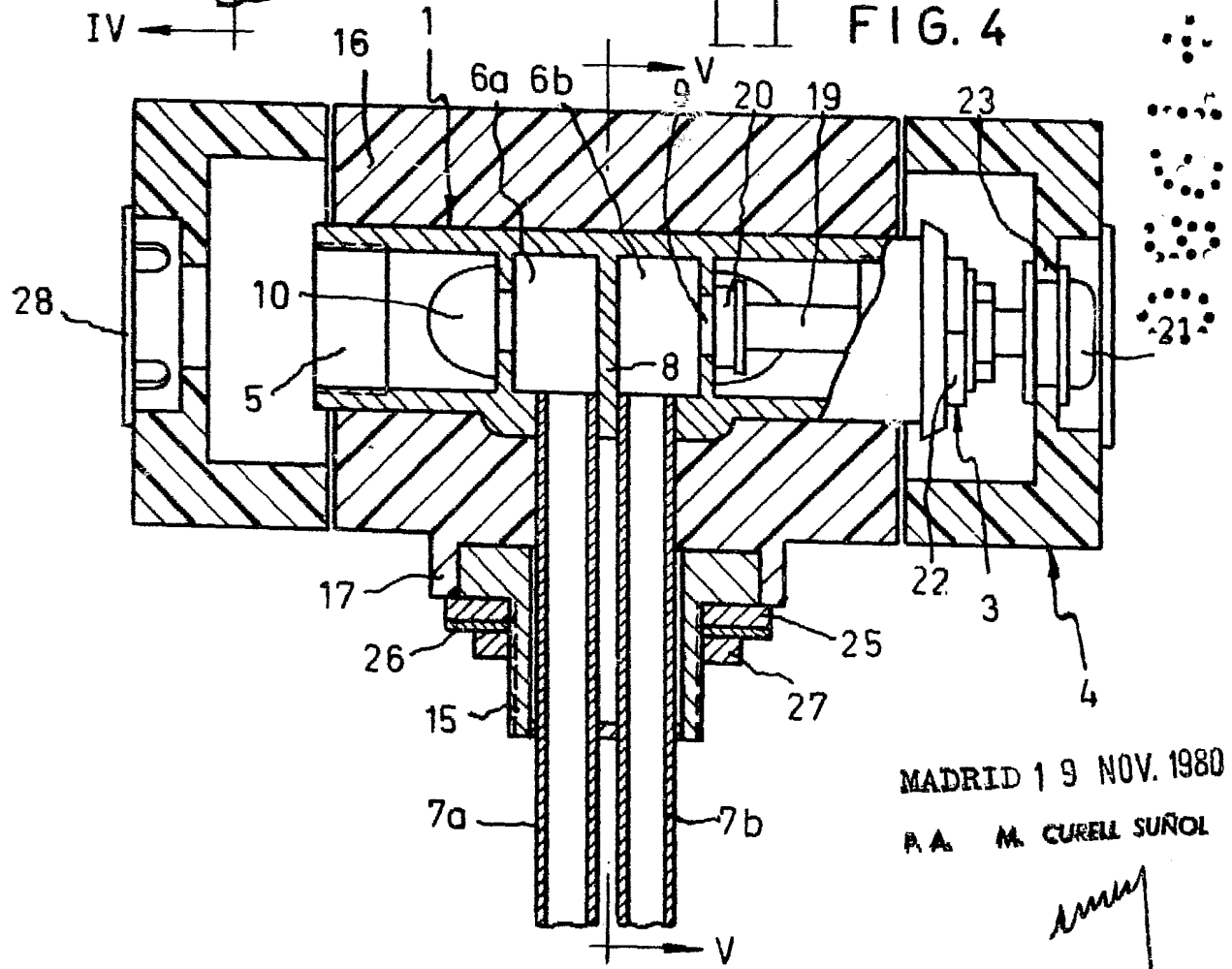
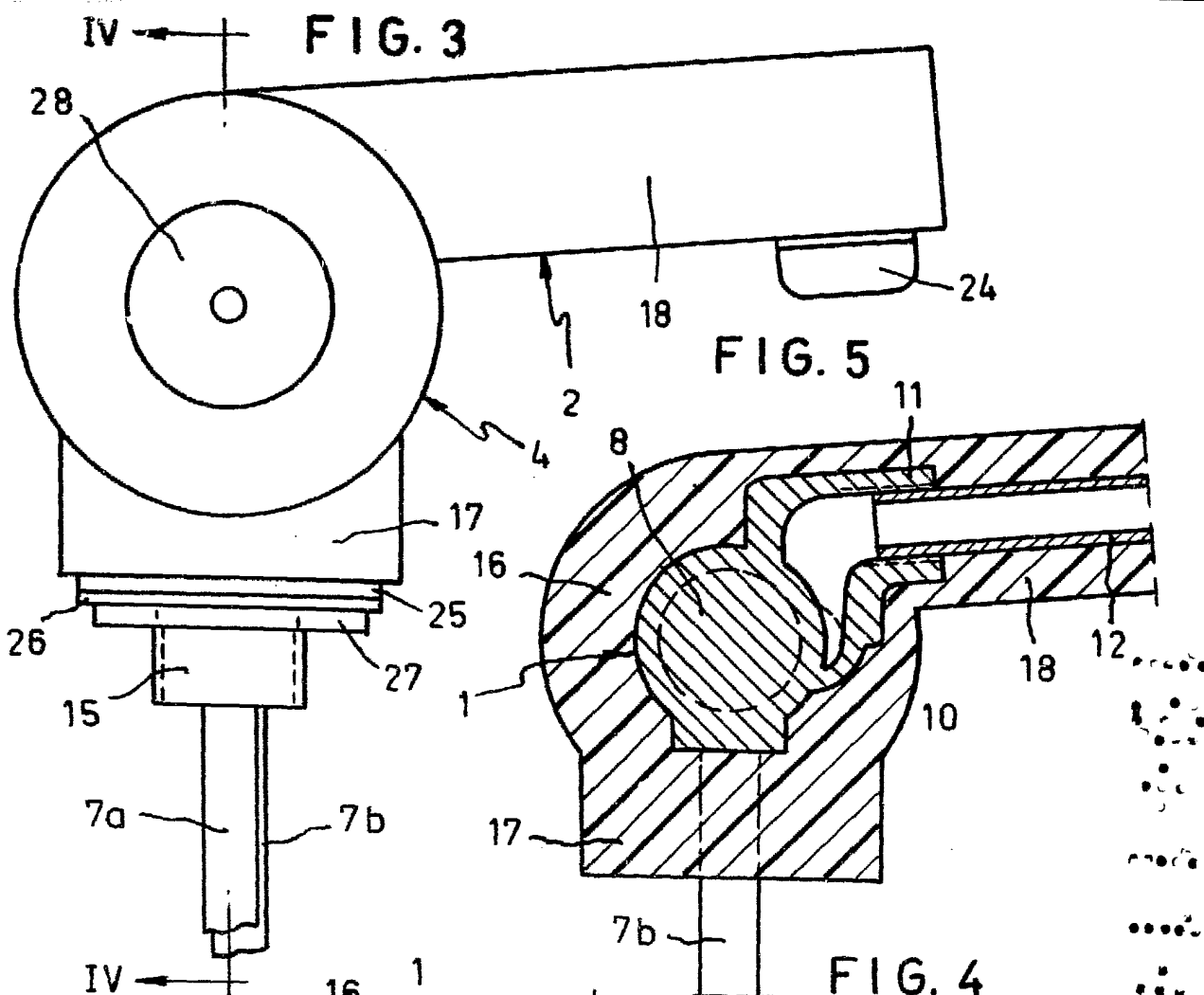
FIG. 2



MADRID 19 NOV. 1980

P. A. M. CURELL SUÑOL

Curell



MADRID 19 NOV. 1980

P. A. M. CURELL SUÑOL