

ES 254503
FECHA DE PRESENTACION
19 NOV. 1980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 ABR. 1981

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

37 FECHA DE PUBLICIDAD	38 CLASIFICACION INTERNACIONAL
1-8-1983	E04H1/12

34 TITULO DE LA INVENCION

"CASETA MODULAR DE SERVICIOS MEJORADA"

31 SOLICITANTE (ES)

Dña. M^oDEL CARMEN ECHEVARRIA VIZCARGÜENAGA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Particular de Estraunza N^o10 -BILBAO-

32 INVENTOR (ES)

33 TITULAR (ES)

34 REPRESENTANTE

D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

JJ/ez Ref, 2.174-A

1 terraneos.

La realización de la primera solución, lleva consigo, como principales inconvenientes, un elevado costo, que por otra parte se prevé siempre creciente - debido a la elevación de los costos de edificación: mano de obra materiales, además de un plazo de construcción que frecuentemente resulta excesivo e interfiere con las obras propias de las construcciones para las cuales se quiere dar servicio. La solución del centro subterráneo además de los problemas anteriores, plantea dificultades en su explotación derivadas de la posibilidad de inundación, que, a menudo hacen inviable su utilización.

Con miras a resolver este problema, y completando una amplia gama de dimensiones para albergar distintos útiles propios para servicios, se ha desarrollado una caseta modulada destinada preferentemente a cerrar y proteger los útiles comunes de una urbanización, polígono industrial o los distintos departamentos de una gran factoria.

Esta caseta modular está constituida por elementos prefabricados, que pueden ser combinados entre si, destinados a construir diferentes tipos de edificaciones de acuerdo con cada necesidad planteada.

Las ventajas que ofrece este tipo de caseta frente a los procedimientos convencionales son:

- Costo reducido, por el empleo de

1 fabricaciones en serie, por procedimientos mecanizados.

- Tiempo de instalación "in situ" reducido considerablemente.

5 - Obra civil vómpletamente mínima
- Ausencia total de problemas de inundaciones por impermeabilización de sus componentes y uniones.

- Diseño específico para utilización según sean la necesidades.

10 - Mano de obra de montaje con mínima especialización.

15 Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el plano adjunto representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial a la que nos remitimos en nuestra descripción; sobre dicho plano:

20 La figura 1 representa la vista en perspectiva de una sección conveniente de la caseta en la que se ha previsto modular dos celulas para presentar un mayor número de posibles soluciones a adoptar en los componentes y así dotar a las casetas prefabricadas de una mauor versatilidad.

La figura 2 es un detalle de la relación mutua existente entre los laterales de la caseta y el techo.

25 En la figura 3 se expresa la so-

1 lución adoptada para disponer los accesos de conducciones al --
interior o al exterior de la caseta.

5 La figura 4 ofrece un detalle de
la conformación de las arquetas que definen el fondo de la case-
ta para poder intercomunicar los recintos que se definen en ellos
asi como para poder extender con facilidad por el interior de la
caseta cualquier tipo de tubería o conducción.

10 la figura 5 representa en pers-
pectiva un detalle constructivo del lado externo de la arqueta
que sirve de basamento.

De acuerdo con la invención y se-
gún esta realización, la caseta se construye a partir de diferen-
tes elementos que podemos clasificar en los siguientes:

- Arquetas base (1)
- Paneles laterales (2), (6), (5)
(7).
- Elementos auxiliares (4), (8)
(9).

20 Combinando los diferentes modu-
los de cada uno de estos componentes, se pueden obtener un nu-
mero ilimitado de modelos de caseta.

25 Las arquetas-base (1), destina-
das a quedar a nivel inferior al del suelo y servir como fun-
dación son de forma paralelepipedica, sus caras laterales (10)
disponer de una serie de troneras o agujeros ciegos (11) con --

1 un pequeño espesor en su fondo con la intención de poder romperlo y transformarlo en agujero pasante si se precisa extraer o introducir por el una conducción subterránea.

5 Estas arquetas base (1) así como todas las piezas estructurales de las casetas que deban soportar esfuerzos estáticos o dinámicos se construyen en una factoría especializada en hormigón armado por las que las garantías de las condiciones mecánicas que se espera obtener de ellas son totales. El procedimiento de fabricación será por moldeo, vibrado, y secado al vapor habiéndose añadido a la masa antes de fraguar o mejor en su correspondiente amasado toda clase de aditivos que garanticen la perfecta impermeabilización de los componentes.

10 Los techos (3) presentan en su perímetro una sección especial (12) tal como ofrece la figura (2), que aumenta su rigidez y una entalla perimetral (13) en la que encaja la zona lata de todos los laterales (2), (6), (5) y (7) confiriendo así un mejor armado de todo el conjunto.

15 En el interior de la caseta así construida se disponen una serie de losetas (4) prefabricadas que cierran superiormente la arqueta base (1) constituyéndose así el piso de la caseta.

20 También las arquetas base (1) tienen unas nervaduras (14) que alcanzan en altura el nivel del contorno disponiéndose entre sus extremos unos vaciados -

25

(15) con el fin de poder intercomunicar los distintos departamentos que dichas nervaduras definen, así como otras nervaduras transversales (16) que naciendo en un lado externo sirven para facilitar el asiento a elementos mas pesados que se alojaran en la caseta de servicios, descargando las losetas (4) no concebidas para soportar esfuerzos excepcionales.

En algunos de los distintos paneles laterales tales como los que se marcan con (2) y (6), en la figura 1, se ha previsto definir los accesos al interior de la caseta bien con un paso de hombre como el (8), bien para ofrecer una entrada o salida, objetos de mayores dimensiones, así como unos posibles aireadores (17) en la región más alta de los otros paneles laterales.

Según se ha comentado, el sistema de construcción de la caseta que se preconiza es modular, de modo que uniendo varias arquetas base (1) se puede obtener la planta idónea para la caseta de servicio que se precise; sobre ellas se puede levantar el cierre a base de los paneles laterales y cubrir con una combinación de piezas techo (3) paralelo a las arquetas base (1), obteniéndose así el cierre de la caseta de servicio.

El cierre de los paneles tales como el (2) o el (6) que de por sí son abiertos, se efectúa con la correspondiente puerta (8) o con la chapa estampada (9) disponiendo dichos paneles para tal fin de una serie de pernos embe-

1 bidos en su moldeo en los cantos del hueco, distribuidos estra-
tegiamente con el fin de ofrecer sujeción idónea a las bisa-
gras de la puerta (8) o a los anclajes de la mencionada chapa-
(9).

5 Descrita suficientemente la -
naturaleza del presente invento así como su realización indus-
trial, solo cabe añadir que en su conjunto y partes constitui-
vas es posible introducir cambios de forma, materia y disposi-
ción sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alte-
raciones no supongan variación sustancial del mismo.

10 El solicitante, al amparo de
los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se
reserva el derecho de extender la presente demanda a los paí-
ses extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prio-
ridad de la presente solicitud.

15 N O T A

: El Modelo de Utilidad que se
: solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigen-
te Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre
20 "CASETA MODULAR DE SERVICIOS MEJORADA", en todo de acuerdo con
las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25 1.- Caseta modular de servi-
cios mejorada, caracterizado porque se constituye por, al me-
nos, una arqueta-base de hormigón armado que le sirve de fun-

1 dación, sobre cuyos laterales apoyan unos paneles así mismo de
hormigón armado que definen las paredes de la caseta siendo ce-
rrada la caseta por su zona alta al asentar en los bordes supe-
5 riores de los paneles laterales una entallas perimetrales que-
presenta el enves del o de los techos, también del mismo mate-
rial, ofreciendo una mejor estructuración al conjunto de los -
elementos modulares componentes de la caseta.

2.- Caseta modular de servicios
mejorada, de acuerdo con la anterior reivindicación, caracte-
10 rizada porque las arquetas-base presentan una serie de nerva-
duras paralelas a dos lados opuestos que alcanzan la misma co-
ta en altura que donde se define el piso de la caseta disponien-
do dichas nervaduras de unos vaciados facilitando la comunica-
ción de conducciones desde una célula a otra contigua de la men-
15 cionada arqueta-base.

3.- Caseta modular de servicios
mejorada, de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracte-
20 rizada porque al menos de uno de los lados de la arqueta-base
surgen alcanzando el plano en el que queda definido el piso, --
unas nervaduras que soportarán los esfuerzos excepcionales de-
los objetos o mecanismos alojados en la caseta.

4.- Caseta modular de servicios -
mejorada, de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracte-
25 rizada porque en el contorno de las mencionadas arquetas se-
conforman unas troneras ciegas que ofreciendo un debilitamien-

1 to en su espesor que facilita por rotura de su fondo la crea-
ción de accesos para cualquier clase de conducciones al inte-
rior de la caseta o viceversa.

5 5.- Caseta modular de servi-
cios mejorada, de acuerdo con las anteriores reivindicaciones-
caracterizada porque algunos paneles laterales presentan unos-
huecos pasantes, en cuyos cantos se embeben unos pernos en la-
colada del panel que servirán para la fijación, desde el inte-
rior de las bisagras de unas puertas o planchas ciegas de cerra-
10 zón de la caseta.

6.- Caseta modular de servi-
cios mejorada, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores-
caracterizada porque en el canto superior de los paneles late-
rales presentan vaciados para alojar en ellos rejillas en fun-
15 ción de aireadores del volumen encerrado en la caseta.

7.- "CASETA MODULAR DE SER-
VICIOS MEJORADA"

Según queda sustancialmente
descrito en la presente memoria descriptiva que consta de on-
20 ce hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus
correspondientes dibujos.

Fig.1

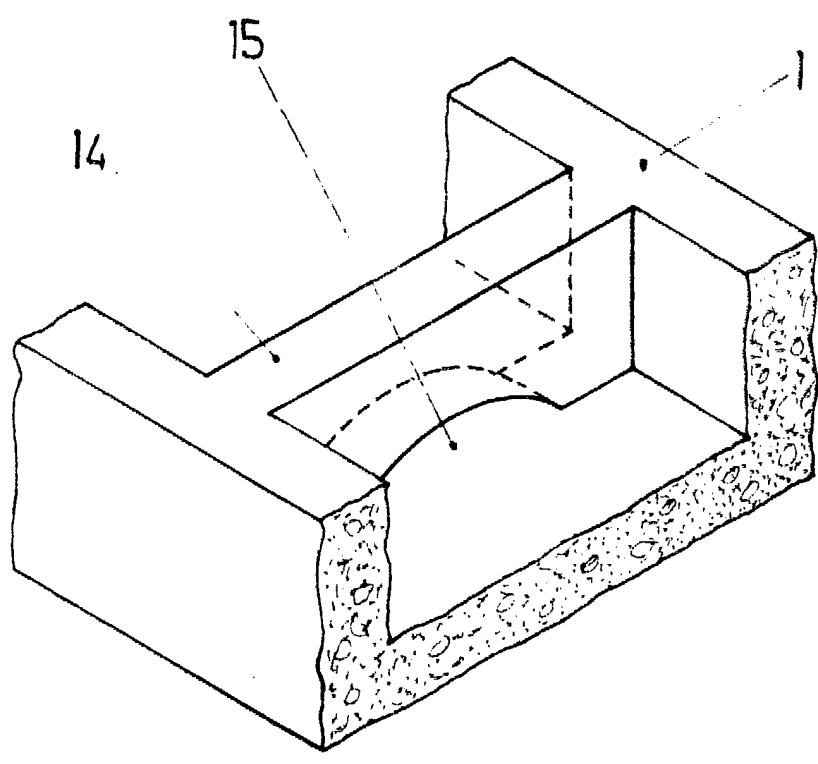
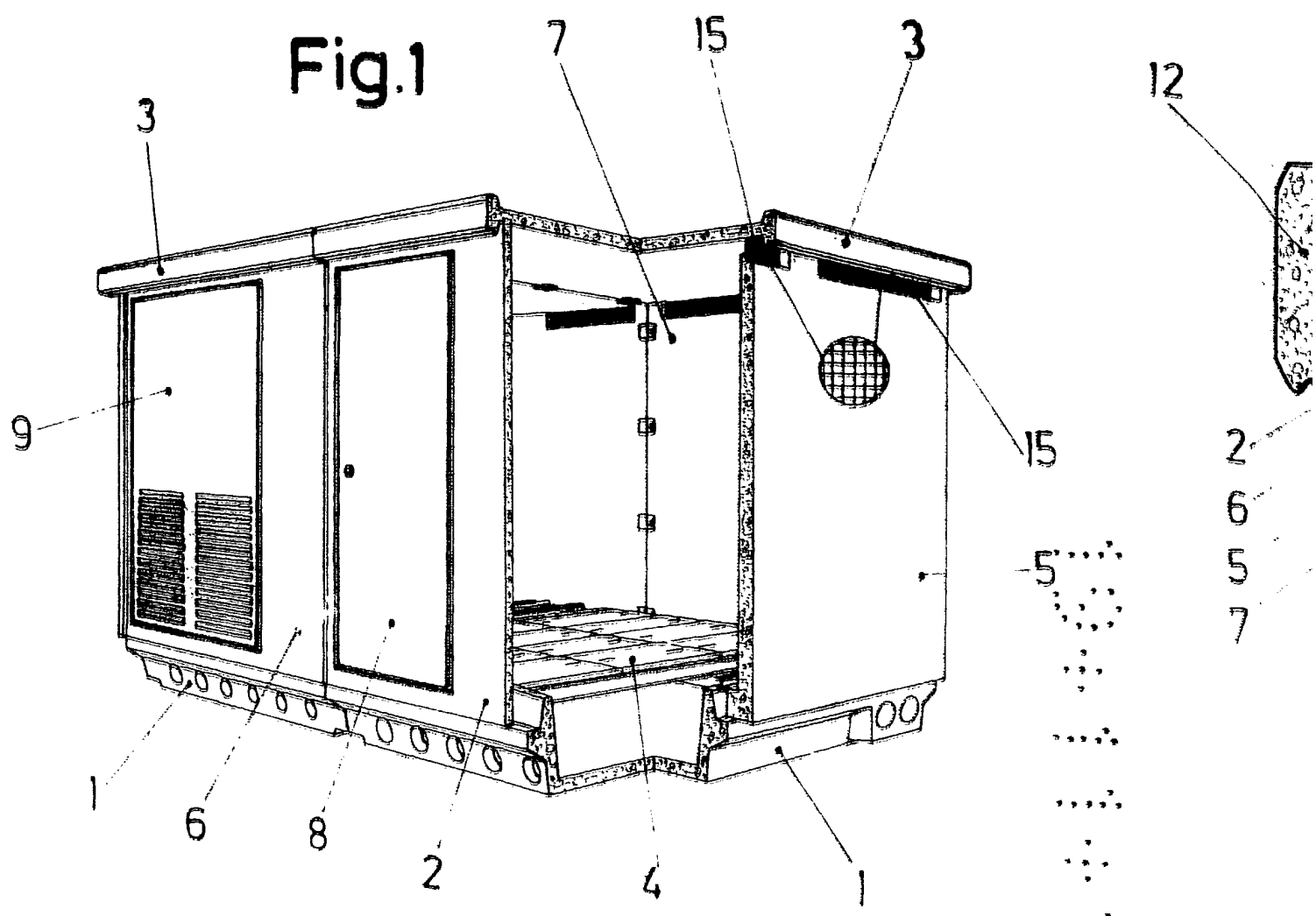


Fig.4

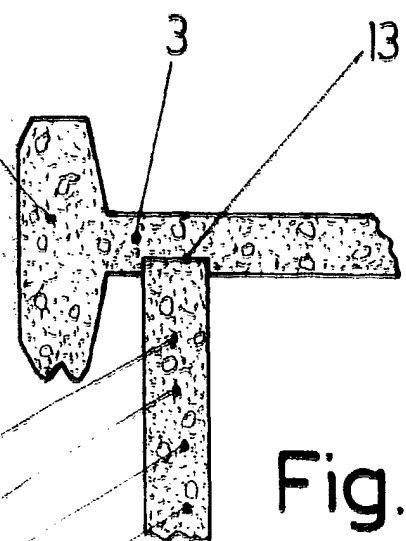


Fig. 2

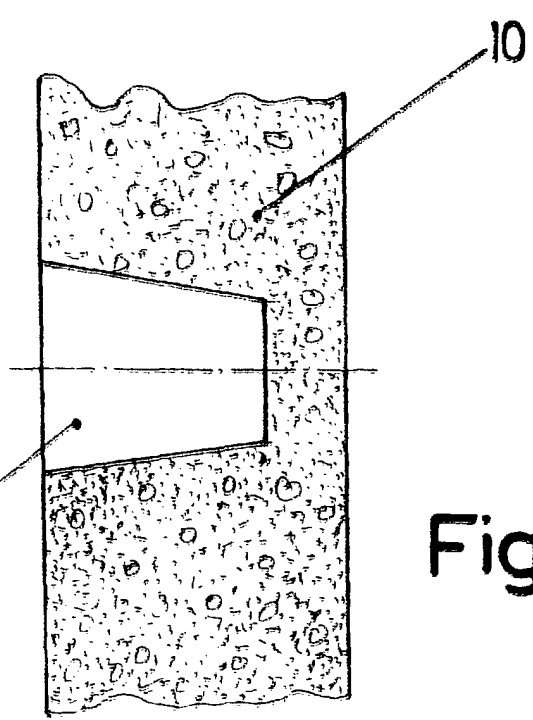


Fig. 3

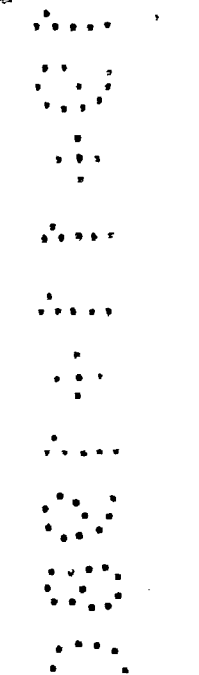
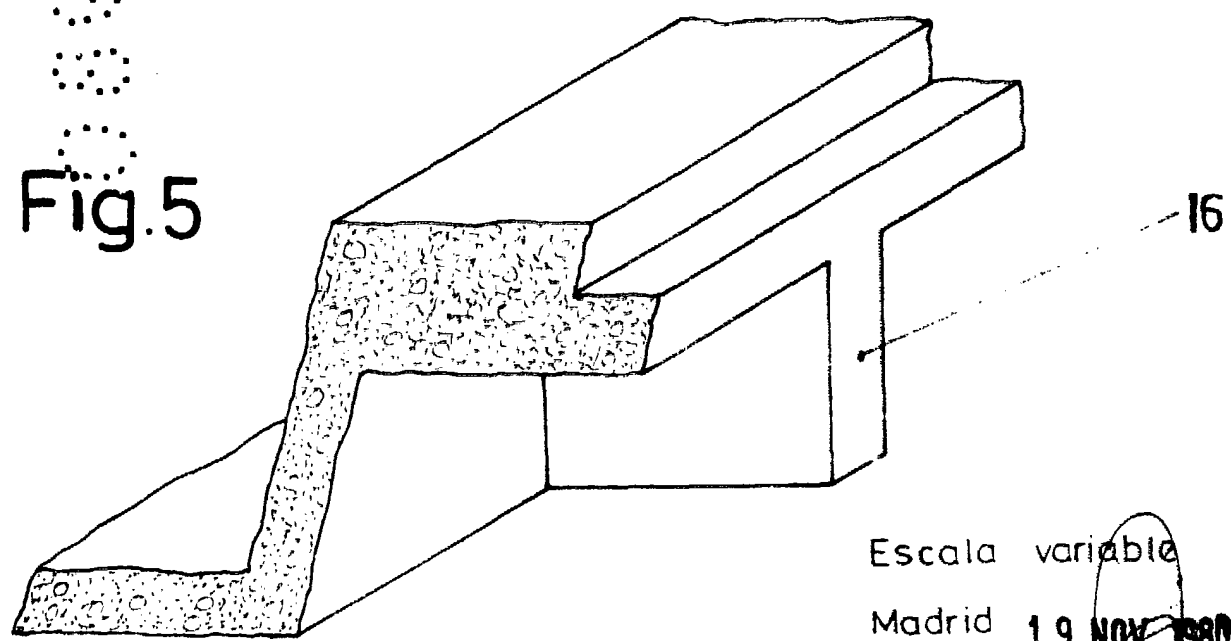


Fig. 5



Escala variable
Madrid 19 NOV. 1980
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOYGA PINZON
P. P.