



ESPAÑA

19 ES 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 Y

NUMERO **54493**

FECHA DE PRESENTACION
19 NOV. 1980

16 MAR. 1981

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS		
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. ³ A6AF 13/00, A61L 15/00
54 TITULO DE LA INVENCIÓN <p style="text-align: center;">"APOSITO SANITARIO PERFECCIONADO".</p>		
71 SOLICITANTE (S) <p style="text-align: center;">INDAS, S. A.</p>		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE <p style="text-align: center;">MADRID, Alejandrina Morán, 20.</p>		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE <p style="text-align: center;">VICENTE MORILLAS GOMEZ. (M.U. 2.653, A-R).</p>		

Se trata de un apósito sanitario perfeccionado, con el cual se consigue una evolución positiva que evita y resuelve los problemas funcionales que actualmente presentan las compresas y apósitos empleados en sanatorios, hospitales y establecimientos sanitarios en general.

5.-

Uno de los problemas de difícil solución consiste en que los hilos que conforman la trama del apósito no puedan desprenderse y salirse de la propia compresa, plegada y cosida con gasa o malla indesmallable, a la vez que esta cualidad no invalide ninguna de las ventajas que posee la gasa convencional, tales como alta hidrofiliidad, inocuidad, capacidad de absorción y características esterilizantes.

10.-

Las primeras soluciones al problema planteado se intentaron con la denominada tela sin tejer, non-waven, de fibras celulósicas, fabricadas bien por sistema seco o bien por sistema húmedo, pero la utilización de estas telas en la práctica parece haber demostrado que no pueden llegar a igualarse a las características de la compresa conformada con gasa de algodón. Por ello se hace necesario profundizar más en el tema para mejorar los resultados conseguidos.

15.-

20.-

La invención que se propugna consigue un producto perfecto que sustituye con ventaja a los actuales apósitos hoy día en uso, presentando las siguientes características funcionales y operativas:

25.- a) Más poder y capacidad de absorción de agua y líquidos orgá-

nicos que las compresas y apósitos actuales, en igualdad de peso.

b) Una superficie regular y suave, pues no tiene tacto "tipo cartón".

5.- c) Carencia total de hilos en su composición material.

d) En su aplicación sobre la piel, se ha constatado ausencia total de dermatitis, exfoliaciones, deformaciones, arrugas o liqueficciones del mismo.

10.- En esencia, consiste en una compresa o apósito constituido con filamentos de rayón obtenidos de linters de algodón y tratados con cupro-amoníaco. Estos filamentos de fibra corta forman una solución húmeda de fibras orientadas al azar multidireccionalmente y unidas directamente, unas con otras, mediante una operación mecánica de punzonado que evita y obvia adhesivos carga y rellenos a la vez que configura una masa porosa y homogénea en la que quedan embebidos los filamentos que la integran.

15.- El apósito presenta una excelente absorción y conservación del agua, higroscopicidad, resistencia al calor, anti-electricidad estática y gran resistencia a los agentes químicos orgánicos. Por otro lado su destrucción es sumamente fácil después de su uso, dado que se quema bien y se descompone rápidamente.

20.- Finalmente presenta un tacto más suave que la gasa, sin desprendimiento de hilos sueltos, y tiene una buena elasticidad transversal, a la vez que, en estado húmedo, es muy resistente a la tracción, conservando un tacto sedoso por la mayor unión de sus fibras.

25.- Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la inven-

30.-

ción que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

5.- La figura 1 muestra en planta a la compresa o apósito objeto del presente registro.

La figura 2 corresponde a un detalle agrandado que permite apreciar la trama que los constituye.

La figura 3 representa en sección dicha trama de acuerdo con el corte A-B de la figura 1.

10.- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el apósito 1 está constituido por un conjunto de filamentos de rayón 3, 4, 5 y 6, obtenidos de algodón y tratados con cupro amoniaco, filamentos que son cortos y forman una solución húmeda de fibras orientadas al azar multidireccionalmente y unidas directamente, unas con otras, configurando una masa homogénea 2 en la que están embebidos los filamentos en unión de una multiplicidad de poros 7 que dan al conjunto características esponjosas.

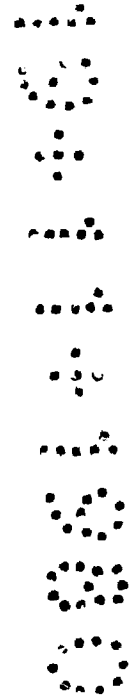
15.- El material que configura el apósito y la disposición constructiva del mismo, determinan una compresa que supera a la gasa hidrófila en absorción de agua y sangre, a la vez que en la absorción de tintes directos supera no sólo a la gasa y a los tejidos denominados non-woven, obtenidos tanto por sistema seco como húmedo, sino también a la propia fibra de rayón cupro-amónico, entre otras cosas, debido a la fuerte estructura compacta conseguida en el proceso de fabricación del conjunto.

20.- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferente de poderlo llevar a la práctica, se hace constar que en el mismo podrán

30.-

ser variables los materiales, forma, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios y secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

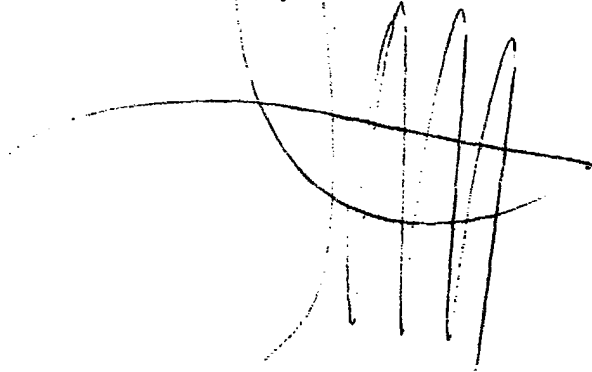


REIVINDICACIONES

- 1ª.- Apósito sanitario perfeccionado, caracterizado por estar constituido por filamentos de rayón cortos, obtenidos de linters de algodón y tratados con cupro-amoníaco, todos ellos
- 5.- formando una solución húmeda de fibras orientadas al azar multidireccionalmente y unidas directamente, unas con otras, mediante una operación mecánica de punzonado que evita y obvia adhesivos carga y rellenos, a la vez que configura una masa homogénea en la que quedan embebidos los filamentos en compañía de una multiplicidad de poros que dan al conjunto propiedades esponjosas, determinantes de un gran poder de absorción del agua y líquidos orgánicos, excelente higroscopicidad, resistencia al calor, características anti-electricidad. estática, gran resistencia ante los agentes químicos orgánicos, tacto suave, buena elasticidad transversal con evitación de desprendimiento de hilos sueltos y fácil y cómoda destrucción del apósito una vez empleado en sus específicos usos,....
- 10.-
- 15.-

2ª.- "APOSITO SANITARIO PERFECCIONADO".

Madrid, (19 NOV. 1980



.....
.....
.....
.....
.....

FIG. 1

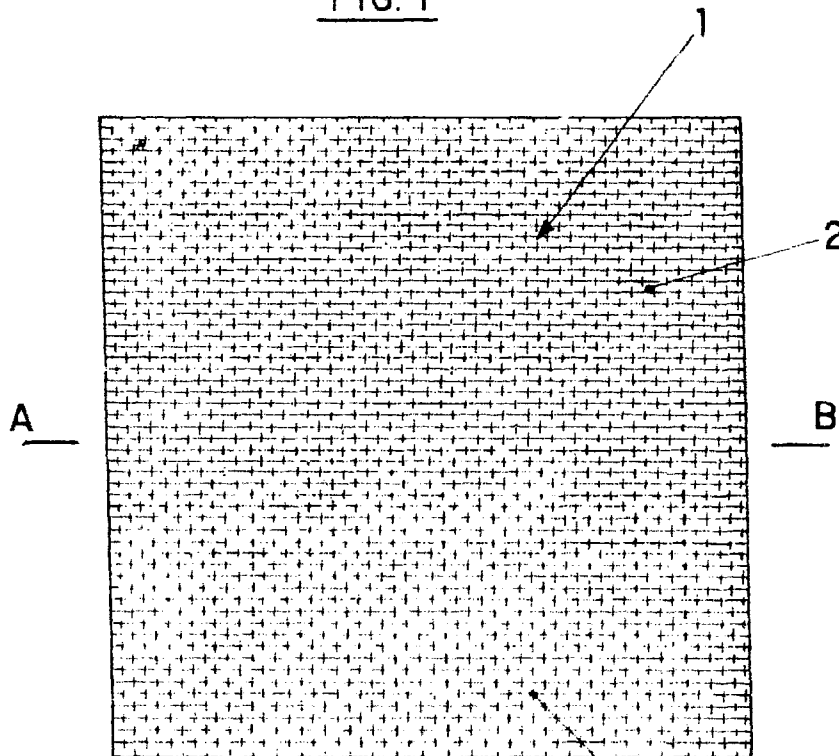


FIG. 2

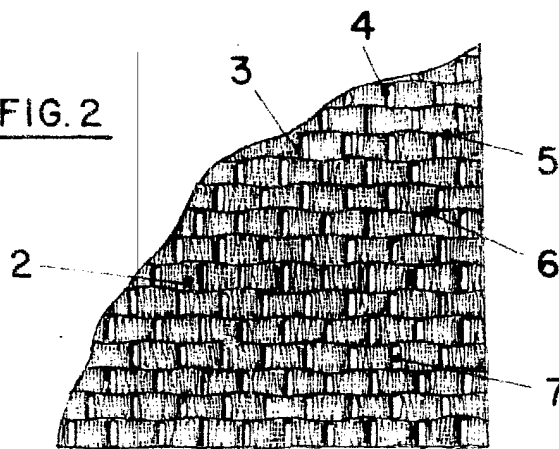
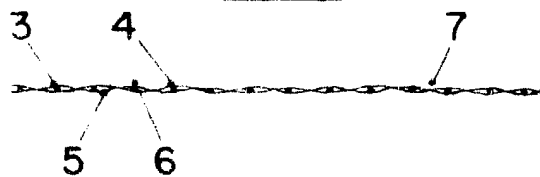


FIG. 3



MADRID, 19 NOV. 1980
P.A.

ESCALA VARIABLE