



1959

254487

PATENTE DE INTRODUCCION
POR DIEZ AÑOS
EN ESPAÑA

por: "Mejoras introducidas en el montaje de los elementos
caloríficos en las planchas eléctricas".

A favor de: "Comercial Distribuidora Radioeléctrica, S.A.-
CODIRA", domiciliada socialmente en Madrid,
Plaza de Ramales, núm. 2.

M E M O R I A

La presente petición se refiere a unas mejoras o per-
feccionamientos en el montaje de los elementos calorífi-
cos en las planchas eléctricas, particularmente en las
llamadas de uso doméstico, en las que, como es sabido,
5 deben acoplarse íntimamente a la cara interna de la suela
o base de las mismas, de tal manera, que, sin ninguna di-



254487

26 MAR 1959

ficultad, pueda ser transmitido el calor de tales resistencias a la citada suela o base de la plancha, a fin de aprovechar totalmente las propiedades de aquellas en toda su superficie.

5 Las mejoras que se amparan con esta petición, no han sido conocidas ni divulgadas, ni mucho menos puestas en ejecución en España. Como se verá mas adelante, aventajan por manera considerable, a cuanto pudo idearse de anterioridad, de análogos fines y línea constructiva, ya en
10 lo relativo a la forma, modo y condiciones de su integración mecánica en sí, como en cuanto pueda ser concerniente al resultado industrial que se obtiene con la incorporación de las mismas, en su funcionamiento y aplicación práctica.

15 El fundamento de esta Patente, pues, resulta ser el de garantizar la protección en España y sus Colonias de las mejoras a que la misma se refiere, las cuales permiten conseguir el perfecto montaje de los elementos caloríficos en las planchas eléctricas, de tal manera que, sin impedir su cambio en caso de inutilización o avería, se llega
20 a la consecución de un conjunto perfecto y de mucha mayor eficiencia que los conocidos hasta ahora.

Por el detalle, calidades, conformación y disposición de los elementos que intervienen, reúne cuantas ventajas
25 y exigencias, en concordancia con su fin privativo, quisieran demandarle los más rigurosos principios técnicos, no excluyendo su sencillez, en modo alguno, eficacia auténtica. La línea esencial de novedad de este dispositivo, se integra, en buena parte, por dos calidades muy especia-

254487



les, ausentes por completo en creaciones anteriores de índole semejante o parecida. Estas vienen a producir, en el descrito de esta Memoria, características de avance de orden técnico, que, sin reserva alguna, lo califican y elevan sobre lo conocido, practicado o divulgado. La primera afecta a la mecánica de enclavamiento de las resistencias en las planchas eléctricas, y, la segunda, refiérese a la contextura, rendimiento y eficacia operativa del propio dispositivo.

10 A título de ejemplo solamente, se acompaña a esta Memoria una hoja de planos, el cual representa:

La Fig. 1ª, una vista en sección transversal del tubo que aloja la resistencia, con ella incorporada.

15 La Fig. 2ª, otra vista, también en sección transversal, del aludido tubo, con la resistencia incorporada, montado ya en la canal formada en la parte interna de la suela o base de la plancha.

La Fig. 3ª, una vista, en sección longitudinal, del dispositivo, una vez montado por uno de sus extremos.

20 Todas estas figuras se complementan con una serie de indicaciones numéricas, para mayor claridad en su comprensión.

25 El tubo -1-, de material ductil, tal como el aluminio, de grosor y diámetro adecuados, lleva en su interior una resistencia -2-, la cual es incorporada una vez que en tal tubo ha sido introducida la masa aislante que cubre a la resistencia por los puntos -3- y -4-, esto es, por su parte interior y exterior, consiguiéndose con ello, además de un perfecto aislamiento, que evita enormemente



254487

la presencia de averías e inutilizaciones, un cuerpo completamente limpio y fácil de trabajar en las operaciones posteriores.

5 Este tubo -1-, provisto ya de la resistencia -2-, y, aislada esta última por los puntos -3- y -4-, es acoplado en la canal formada en los laterales y parte delantera de la parte superior de la suela o base de la plancha -5-, cuyas paredes salientes integran un solo cuerpo con aquella, quedando interrumpidas por su parte posterior. La presión
10 ejercida posteriormente en el citado tubo -1-, contra la canal de la plancha -5-, hace que, el mismo, quede incorporado y sujeto, sin peligro a una separación.

Los extremos de la resistencia -2- llevan soldados unas varillas -6-, en los terminales de las cuales se
15 adosan unas chapitas -7-, las cuales se comportan como puntos de contactos para la entrada de corriente eléctrica.

La canal de paredes salientes que posee en su parte superior la suela o base de la plancha -5-, en donde queda aprisionado el tubo -1-, posee en sus dos extremos unos
20 ensanchamientos -8-, a fin de facilitar la labor de montaje o desmontaje del mismo, cuando ello se haga necesario.

Debido a la clase de material empleado en la construcción del tubo -1-, de propiedades dúctiles, tales como el aluminio, y, el grosor determinado en que se ejecuta, cuando la resistencia -2- entra en funciones, y calienta el
25 conjunto, el diámetro del mismo se dilata y establece tan fuerte presión sobre las paredes y base de la canal, que, en definitiva, viene casi a fusionarse con ellas, lográndose así, además de una unión perfecta y duradera, un cam-

254487



po de calentamiento extraordinariamente eficaz, a los fines perseguidos.

5 Descritas, por manera suficiente las finalidades y partes integrantes de esta Patente de Introducción, sólo resta añadir, que, tanto los elementos que en ella inter-
vienen, como sus dimensiones, podrán ser variados y variables, siempre y cuando no modifiquen o cambien su objeto privativo y fundamental.

N O T A

10 Los puntos de invención, no nueva, pero no conocidos, divulgados o puestos en ejecución en España, que se reivindican para que constituyan objeto de esta Patente de Introducción, por diez años, son los siguientes:

15 1ª.- Mejoras introducidas en el montaje de los elementos caloríficos en las planchas eléctricas, caracterizadas por la disposición, dentro de un tubo metálico, de diámetro y grosor adecuados, de una resistencia eléctrica en toda su longitud, la cual es aislada convenientemente, a todo su alrededor, mediante la interposición de una masa
20 dotada de dichas propiedades, la cual se solidifica con ella, formando todo el conjunto un solo cuerpo.

25 2ª.- Mejoras introducidas en el montaje de los elementos caloríficos en las planchas eléctricas, según la reivindicación anterior, caracterizadas porque, en los extremos de la resistencia eléctrica, van adosadas, mediante soldadura, unas prolongaciones que salen al exterior de la envolvente y tubo, cuyas prolongaciones poseen, en sus



254487

terminales, unas chapitas destinadas a realizar las respectivas conexiones.

3ª.- Mejoras introducidas en el montaje de los elementos caloríficos en las planchas eléctricas, según los puntos anteriores, caracterizadas porque, el tubo que lleva en su interior la resistencia y masa de aislamiento, se acopla, mediante presión, a una canal formada en la parte superior de la suela o base de la plancha, en donde queda aprisionada y semifundida al dilatarse tal tubo por el calor, cuya canal posee en sus extremos, en ambas paredes laterales, unos ensanchamientos para facilitar el montaje y desmontaje de dicho tubo.

4ª.- "Mejoras introducidas en el montaje de los elementos caloríficos en las planchas eléctricas".

15 Tal y conforme se ha descrito en la memoria que antecede, ilustrado en el plano que se acompaña, y, a los fines que se han especificado.

Consta esta Memoria de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 DIC. 1959

COMERCIAL DISTRIBUIDORA
RADIOELECTRICA, S.A.- CODIRA,

p.a.

Por

26



Fig. 1ª

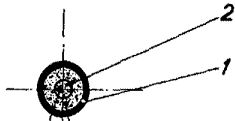


Fig. 2ª

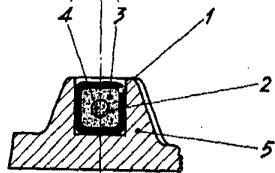
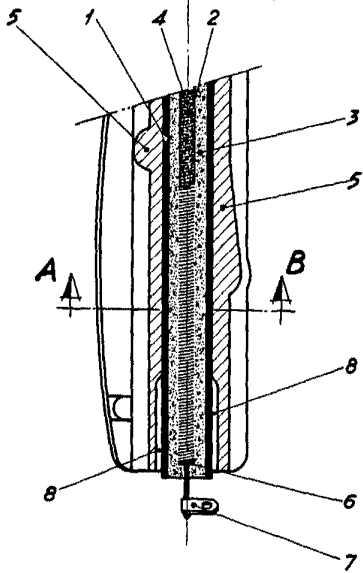


Fig. 3ª



ESCALA VARIABLE
Madrid, 26 DIC. 1959