

254473

254473



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Introducción, por diez años, por:  
"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA EL TRASPASO  
DE LAS MALLAS DE UNA A OTRA FRONTURA EN TRICOTOSAS CON-  
TINUAS", a favor de D. Antonio Esteve Aguilera, de na-  
cionalidad española, residente en Igualada (Barcelona),  
c/. Sor Rita Mercader, s/n.-

-----

5.-

Las máquinas tricotosas o de hacer punto rectilí-  
neas tienen dos fronturas dotadas de ranuras en las cua-  
les están dispuestas las agujas de lengüeta, que son ac-  
cionadas con movimiento rectilíneo por medio de levas,  
obteniéndose la formación de los puntos gracias al accio-  
namiento de las agujas por medio de las levas. En otros  
sistemas, las levas van dispuestas en un carro o este  
carro al moverse provoca el accionamiento de las levas.

Esta solicitud se refiere a unos perfeccionamien-



254473

10.-

tos en los aparatos accionados a mano, destinados al traspaso de las mallas de una a otra frontura, aparato que puede ser utilizado en cualquier máquina tricotosa del género mencionado más arriba.

15.-

El aparato determinado por los perfeccionamientos objeto de esta solicitud se describe en detalle a continuación en relación con el dibujo adjunto, en el cual:

La figura 1ª es una vista del aparato por la parte interior;

20.-

La figura 2ª es una vista correspondiente por el lado exterior; y

La figura 3ª es una vista del aparato mirando desde un costado.

25.-

Con referencia a los dibujos, se verá que el aparato consta en esencia de dos placas de excéntricos -1- y -2- unidas entre sí por dos bisagras -3-, -4-. El punzón -5- va sujeto a la bisagra -3- de la izquierda. Cada una de las placas -1- y -2- lleva además un pomo -6-, -7- para mejor deslizamiento del aparato pasamallas.

30.-

La placa -1- está provista de siete excéntricos -8-, -9-, -10-, -11-, -12-, -13-, y -14-, de los cuales el excéntrico -10- puede ser graduado desde el exterior mediante el mando y escala -15- de acuerdo con la longitud de la aguja.

35.-

La placa -2- está dotada a su vez de cinco excéntricos -16-, -17-, -18-, -19- y -20- colocados exactamente como se puede apreciar en la figura 1ª.

El funcionamiento del aparato descrito es el siguiente:

Para la transferencia de todas las mallas de las

254479

24 D 15



- 40.- agujas de una frontura a la otra, el carro debe trasladarse al lado izquierdo de la máquina formando mallas en las dos fronturas. Una vez en esta posición, es indispensable que todas las lengüetas de las agujas de la frontura delantera estén completamente cerradas. Seguidamente
- 45.- se desplazará la frontura de delante hacia la derecha en  $\frac{3}{4}$  de galga. Una vez el carro, la frontura y las lengüetas en estas posiciones indicadas, se cogerá el aparato pasamallas descrito deslizándolo a mano longitudinalmente a lo largo de la frontura hacia la izquierda, disponiendo las agujas para la transferencia, moviéndolas
- 50.- hacia arriba mediante el elemento de entrega, de modo que las mallas queden ensanchadas por el correspondiente elemento. El excéntrico que se halla enfrente lleva sus agujas a la altura de toma y las hace penetrar en las mallas ensanchadas de las agujas opuestas. Al seguir moviendo
- 55.- el aparato pasamallas se detraen primeramente las agujas expulsadas, en tanto que las agujas opuestas, en posición de toma, son detraídas después. De este modo se consigue una perfecta transferencia de las mallas.
- 60.- Al mover el aparato pasamallas de derecha a izquierda, es conveniente estirar con una mano el género hacia fuera, a fin de que las mallas del orillo queden perfectamente transferidas.
- 65.- Las modificaciones de todo orden que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a la esencialidad característica del mismo serán consideradas como incluidas en esta Patente sean cualquiera las circunstancias que concurren.

2A



254473

N O T A

70.- Descrito suficientemente el objeto de esta Patente, se declaran de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

75.- 1ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para el traspaso de las mallas de una a otra frontura en tricotasas continuas, según los cuales se constituyen estos mecanismos mediante dos placas unidas entre si articuladamente por uno de sus lados, estando dispuesta en la línea de unión de estas placas un punzón o aguja provisto de medios para determinar su avance o retroceso, en sentido longitudinal, por una ventana determinada por la unión de las dos placas, de las cuales, la inferior, cuenta con siete excéntricos y la superior con cinco, siendo regulable uno de los excéntricos de la placa inferior en correspondencia con la longitud de la aguja.

85.- 2ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para el traspaso de las mallas de una a otra frontura en tricotasas continuas, caracterizados porque la regulación del excéntrico a que se hace referencia en la nota precedente se efectúa desde el plano opuesto de la placa en que está montado mediante ajuste de un botón de mando en cooperación con una escala graduada.

90.- 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA EL TRASPASO DE LAS MALLAS DE UNA A OTRA FRONTURA EN TRICOTOSAS CONTINUAS.

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas escritas por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 24 de Diciembre de 1.959



FIG. 1

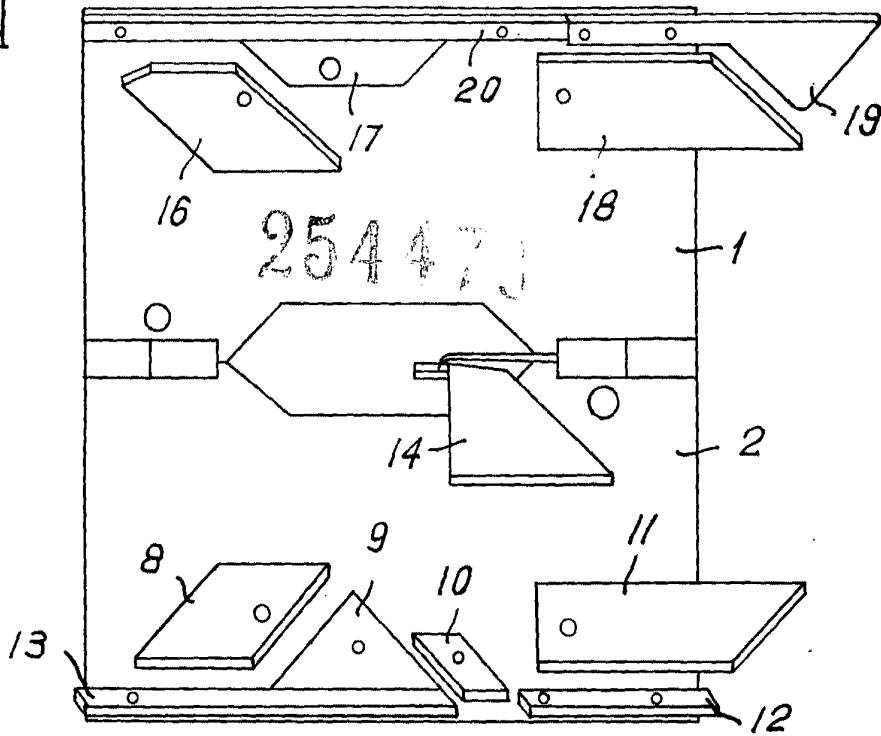


FIG. 2

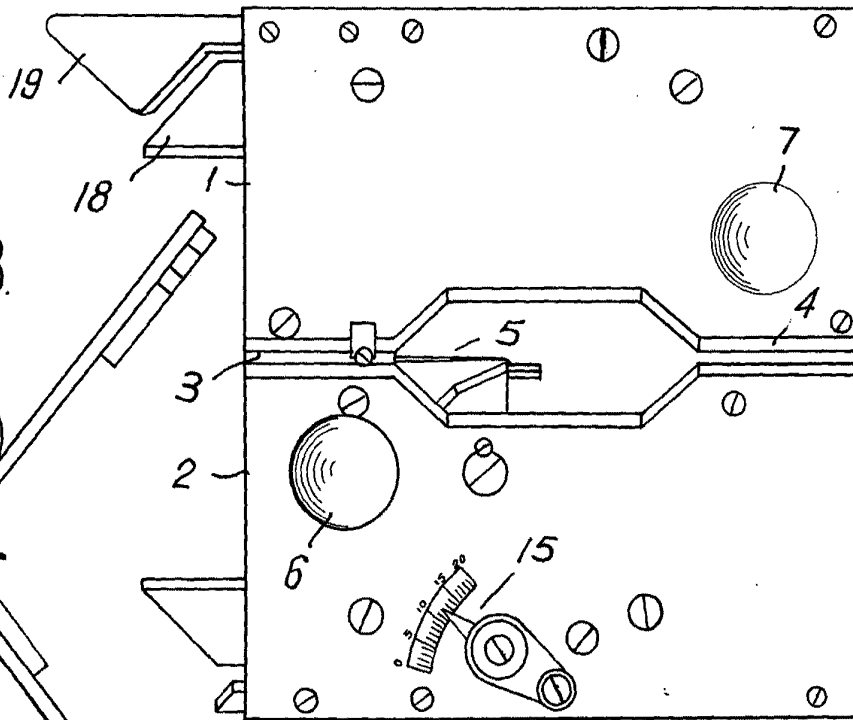
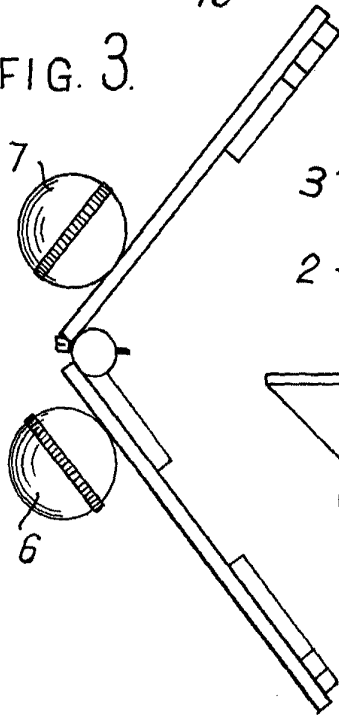


FIG. 3



Madrid, 24 de Diciembre de 1.959

ESCALA VARIABLE.

*Clavis*