

254438



254438

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA a

favor de

Don LUIS GOROSTIAGA BILBAO, residente en ALGORTA (Vizcaya), calle Luis Urresti 1-3ª doha,

p o r

"PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE PLACAS ONDULADAS".

Inventor: El solicitante, de nacionalidad española.

-o-o-o-o-o-

254438



5.- La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

La presente invención se refiere a un procedimiento y su correspondiente dispositivo para la preparación de un producto y su fabricación en placas onduladas.

10.- Los elementos que integran el producto resultante, son los siguientes: arenisca, caliza u otra arena, muy pulverizada y con una mezcla en peso de 1 a 5 de una resina de area termoestable. En las caras o superficie de esta pasta que se conforma en láminas se le añade una película de fibra de vidrio, asbesto, cáñamo o similar. Des-
15.- crita suficientemente la composición del producto, se describe su procedimiento de manipulación en el dispositivo, que es como sigue:

En un tambor o bombo de características adecuadas, se procede a la mezcla de los productos enumerados. La pasta resultante, sale del mismo en forma de lámina o plancha informe, la cual y antes de entrar
20.- en el tren de laminación que la dará su forma ondulada endureciéndola pasa a través de una tolva en la que se encuentra la fibra de vidrio, asbesto, cáñamo o similar, que se pegará a sus caras.

A continuación dicha plancha penetra en el tren de laminación, constituidos por rodillos de sección ondulada, a los efectos de dar
25.- a la plancha dicha forma.

Durante su recorrido de tres metros, en un espacio de 2 minutos aproximadamente y a una temperatura de 130°, la resina fragua, ob-
30.- teniéndose a su salida, la plancha ondulada y en estado de rigidez, quedando lista para su uso, en las diversas aplicaciones a que es destinada.

254438



obteniéndose de esta manera a su salida, la placa ondulada en estado de rigidez suficiente para su empleo y utilización.

3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE PLACAS ONDULADAS".

5.-

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas.

10.-

Madrid, 23 Diciembre 1959

ALFONSO UNGRIA