



254 434

254434

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Correspondiente a una Patente de Invencion, que se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de los Sres. Hijos de Vicente Garcia Pastor, de nacionalidad española, residentes en Montaverner, Valencia, (sin mas señas), por:

NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BAYETAS.

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de fabricación de bayetas, que viene a aportar unas mejoras indudables en las condiciones de duración y resistencia de las bayetas, no logradas por los procedimientos usuales.

5

Sabido es que en el procedimiento de fabricacion corriente de bayetas, la materia origen es una pieza de tejido constituida por una urdimbre de torcidos de varios cabos de fibra esponjosa de baja calidad, sujeta por la



trama de hiladas de algodón. Las bayetas se obtienen por cortado de dicho tejido en porciones adecuadas a las medidas usuales de las mismas, haciendo un respunteado por la zona cortada, que marca el borde de la bayeta.

5 Como es natural y debido al trabajo de roce que se efectua con estos artículos de limpieza si la trama no sujeta firmemente a la urdimbre, esta se abre y no forma cuerpo con la trama, por lo que su resistencia al desgaste es mínima y trae aparejado la rotura de las hiladas de la trama y el deshilachado del tejido, dejando sueltas las torcidas de la urdimbre que forman los bordes naturales de la bayeta, y dejando de constituir una masa homogénea de tejido, por lo que la vida del mismo se acorta en una proporción importante.

10 Esto es lo que viene sucediendo en los actuales procedimientos de fabricación que al tener poca consistencia la trama deja suelta la urdimbre, al no ser esta apresionada lo suficiente entre sus hilos, abriéndose y originando las causas enumeradas en el párrafo anterior.

15 En el transcurso del tiempo estos inconvenientes se han pretendido obviar por medio de la aplicación de fajas transversales colocadas en el medio y extremos a modo de refuerzos, otras veces por medio de un tramado costoso y complicado ó por medio de un entrelazado adicional al tejido, ó con la aplicación de telas distintas sobre la superficie del tejido original.

20 Pero todo ello no ha contribuido más que al encarecimiento del procedimiento de fabricación y el resultado ha sido escaso siguiendo subsistiendo los inconvenientes mas o menos atenuados.



El presente invento viene a solventar estas dificultades de duracion del tejido por medio de un nuevo procedimiento que da a la trama una consistencia homogénea que proporciona al tejido una superficie de roce compuesta que evita la separacion de la urdimbre y por consiguiente el debilitamiento de la resistencia al frotamiento.

Contrariamente al procedimiento usual de fabricacion consistente en sujetar la urdimbre por pasadas de trama de un solo hilo, el presente procedimiento consisten en que las torcidas de varios cabos de urdimbre son aprisionadas materialmente por tres hilos de trama: dos contiguos por un lado y el tercero corre paralelo a los dos primeros y se intercala entre los mismos, de manera que forman un verdadero anillo de sujeción para cada torcida de urdimbre, y los tirones que pueda sufrir el tejido durante su uso no hacen otra cosa que asegurar más la unión íntima de la trama y la urdimbre de una manera eficaz y segura, proporcionando por lo tanto al tejido una consistencia compacta que ofrece, sin lugar a dudas, una resistencia al desgaste muchísimo mayor que la que pueden proporcionar los tejidos fabricados por los procedimientos usuales.

Para una mejor comprensión del invento, se representa graficamente un ejemplo de realizacion del mismo, entendiéndose que es de caracter simplemente enunciativo y no limitativo. En ella:

La figura 1 representa el procedimiento usual de fabricacion que se viene empleando.

La figura 2 muestra una forma del procedimiento que protege la invención.

En las figuras, partes iguales se han representado con

254434



iguales referencias.

5 Con respecto a la figura 1, la urdimbre 1 se sujeta por la hilada de trama 2, apreciándose en este procedimiento la poca fuerza de sujecion de la trama, constituida por un solo hilo, que en la figura 2, viene constituido por tres hilos a, b, c, abrazando los hilos a y c la urdimbre por un lado y el b, entremezclado con los anteriores, por el otro. Ello muestra de una manera clara y eficaz el nuevo resultado industrial que se obtiene y las ventajas que reporta su aplicacion como es, el no deshilacharse el tejido, dominación perfecta de la urdimbre, ninguna posibilidad de separacion de la misma y por lo tanto de abertura del tejido, y una duracion del mismo en unas proporciones verdaderamente grandes.

10

15 Como es natural, se pueden agregar variaciones de fabricacion a la invencion, sin que altere para nada la esencia de la misma, pudiendose efectuar por medio de cualquier clase de color y tejido.

REIVINDICACIONES.

20 1ª.- Nuevo procedimiento de fabricación de bayetas, caracterizado porque se sujetan las torcidas de la urdimbre con puestas de varios cabos de material textil y esponjoso, por hiladas de trama constituidas por tres hilos transversales a la urdimbre.

25 2ª.- Nuevo procedimiento de fabricación de bayetas, según la reivindicacion 1, caracterizado porque las hiladas de trama se disponen con respecto a la urdimbre de modo alterno de manera que dos hilos constitutivos de la hilada se hayan dispuestos en forma contigua y paralela a fin de que abracen por un lado a la urdimbre, y entre ambos y dispuesto en el mismo sentido y direccion se intercala el tercero, que atena-

30

254434



za a la urdimbre por la cara opuesta.

3ª.- NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BAYETAS

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras.

Madrid,

M. S. Lieb

25448434



FIG. 1

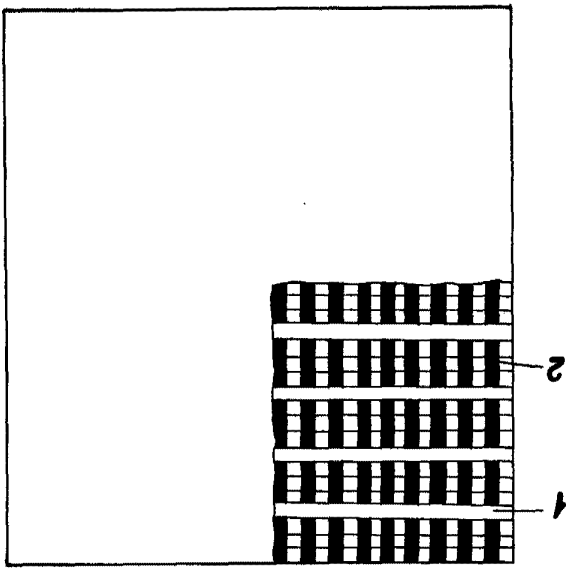
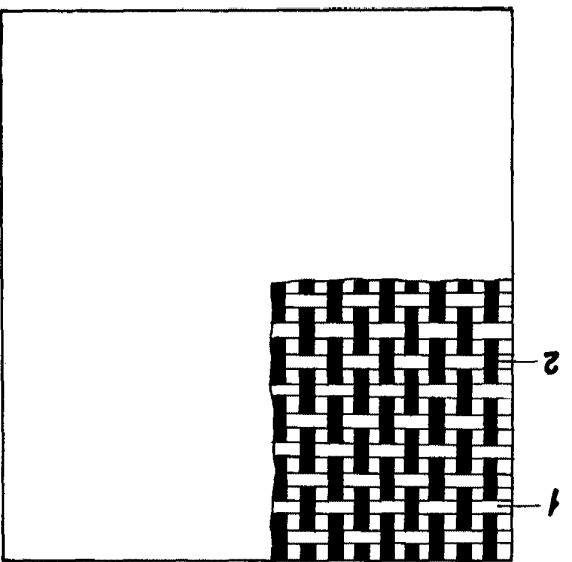


FIG. 2



Madrid

M. S. S. S.

Escala variable