



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	254432	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	14 NOV. 1979		

MODELO DE UTILIDAD

90	PRIORIDADES:	92	FECHA	93	PAIS
	91	NUMERO			
		P 29 46 075.1	15 de Noviembre de 1.979		República Federal Alemana

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Int. Cl. G 01 F 19/00

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	Cuchara de medición para material pulveriforme o granulado, envasado.

71	SOLICITANTE (S)
	BAYER AKTIONSGESSELLSCHAFT.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Leverkusen-Bayerwerk, República Federal Alemana.

72	INVENTOR (ES)
	Claudio Esteban Anselmino.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una cuchara de medición para material pulveriforme envasado, con un mango y un vaso de medición desarrollado cónico. Los fabricantes adjuntan frecuentemente a los envases cucharas de medición de este tipo para facilitar a los clientes la medición de una determinada cantidad de polvo. Son conocidas cucharas de medición que constan de cuerpos huecos en forma de cono con un mango para coger. Dado que se trata de un artículo de gran consumo, tales vasos de medición o cucharas de medición se fabrican actualmente con ayuda de la técnica de fundición inyectada. La cuchara de medición se halla sobre el producto pulveriforme en el envase acabado. Para esta finalidad el envase tiene que contener un correspondiente espacio hueco. El envase tiene pues que diseñarse de antemano esencialmente mas grande con el fin de ubicar en él adicionalmente la cuchara de medición. El gran requerimiento de volumen condiciona tambien un gran volumen de transporte del envase acabado, de manera que se producen costes de envío y almacenamiento mas altos. En una cadena de envasado automática son además necesarias máquinas adicionales para meter la cuchara de medición en el envase. Debido a esto se dificulta y hace mas costoso el confeccionamiento automático. Otra desventaja consiste en que la cuchara de medición desaparece frecuentemente en el producto pulveriforme y tiene que buscarla trabajosamente de nuevo el cliente.

El Modelo de Utilidad se fundamenta por tanto en el cometido de desarrollar una cuchara de medición para adjuntar a envases con producto pulveriforme, que requiere el menor volumen adicional posible en el envase, es fácil de encontrar al abrirse el envase y se fabrica económicamente.

Este cometido se solución según la invención porque el vaso de medición consta de un cono en desarrollo o de una pirámida

de en desarrollo en el plano, y el mango dispuesto en el mismo plano es solidario con la superficie lateral del cono o bien de la pirámide en desarrollo, y la superficie lateral está dotada de un cierre por encastre en su línea de unión.

5.

Como material se utiliza preferentemente un material sintético termoplástico. La superficie lateral en desarrollo se corta entonces, incluido el mango, de una lámina de material sintético termoplástico. Para facilitar el plegado al tratarse de un vaso de medición en forma de pirámide, el espesor del material está disminuido por ejemplo mediante estrias, a lo largo de las aristas de la pirámide.

10.

El cierre por encastre consta convenientemente de una o varias orejetas de enchufe y ranuras correspondientes con éstas en las que se encastran las orejetas al ensamblarse la superficie lateral.

15.

Otro mejoramiento consiste en que el mango está reforzado mediante una embutición estampada en dirección longitudinal.

20.

La cuchara de medición se adjunta al envase en forma desarrollada. De este modo es mínimo el volumen ocupado. De esto resulta una esencial reducción del volumen del envase. Los espacios huecos usuales anteriormente para el alojamiento de la cuchara de medición, no son ya necesarios. Dado que el vaso de medición al estar en desarrollo representa una figura plana, éste puede fijarse fácilmente por ejemplo al lado interior o al lado exterior del envase o incluirse entre el envase interior y el envase exterior, de manera que no entre en contacto con el producto. Esta previsión es de especial importancia al tratarse de productos tóxicos, por ejemplo medios de protección para plantas.

25.

El plegado de la pirámide o bien del cono, es decir el "montaje" de la cuchara de medición lo realiza el cliente mismo.

30.

Según la experiencia se necesitan para ésto solo algunos segundos sin que sean necesarias instrucciones.

5. El recorte para el vaso de medición puede fabricarse económicamente mediante estampación o troquelado, con ayuda de la técnica de fundición inyektada, o eventualmente también mediante embutición profunda.

A continuación se aclara detalladamente a base de los dibujos un ejemplo de ejecución de la invención.

10. La figura 1 muestra un envase plegado con una cuchara de medición en desarrollo pegada a un lado.

La figura 2 muestra una vista lateral del envase plegado de la figura 1.

La figura 3 muestra el recorte de un vaso de medición en forma de pirámide.

15. La figura 4 muestra una vista lateral del vaso de medición plegado a partir del recorte de la figura 2, y

La figura 5 muestra una vista en planta del vaso de medición plegado.

20. El envase plegado 1 en forma de paralelepípedo según la figura 1 contiene una bolsa de plástico 4 que está llena de un producto 2 pulveriforme, la cuchara de medición 3 está o bien pegada en un lado exterior del envase (figura 1) o se mete entre la bolsa 4 y la pared interior del envase (figura 2). La cuchara de medición está inmediatamente lista al usarse el envase. El cliente solo necesita plegarla.

25. Los detalles constructivos de la cuchara de medición se ven en las figuras 3 a 5. El vaso de medición consta aquí de una pirámide 5 de cinco lados que en la figura 3 está en desarrollo y en las figuras 4 y 5 está plegada. Como material para el recorte según la figura 3, se emplea una lámina de material sintético

30.

de 1 a 2 mm de espesor, por ejemplo de polipropileno, cloruro de polivinilo, policarbonato. También el cartón es apropiado como material de partida. El mango 6 es solidario con la superficie lateral de la pirámide 7. Este mango puede sin embargo estar dispuesto también a lo largo de una arista de la pirámide. Esto tiene la ventaja de que el vaso de medición queda reforzado a lo largo de esta arista. Asimismo por motivos de reforzamiento el mango 6 tiene estampada una embutición 8 en forma de estria....

5.

10.

15.

20.

25.

30.

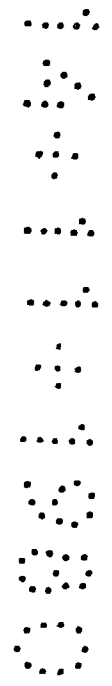
Las aristas 9 y 10 (líneas de unión de la superficie lateral en desarrollo) colindantes entre sí al plegarse el vaso de medición, tienen aplicado un cierre por encastre 11. Este cierre consta aquí de una ranura 12 que transcurre paralelamente a la arista 9 y de una orejeta 13 dispuesta en la arista 10. Al plegarse la pirámide se junta los cantos 9 y 10 y la orejeta 13 se encastra en la ranura 12. Para impedir que la orejeta 13 se salga fácilmente de la ranura 12, la orejeta 13 tiene una figura trapezoidal, siendo el lado D_2 mas largo de la orejeta trapezoidal algo mayor que la longitud D_1 de la ranura 12. En lugar de una única orejeta pueden preverse naturalmente varias orejetas 13 y aberturas de encastre 12. Las aristas de plegado que se hallan dentro del desarrollo están designadas con 14. Estas aristas forman en las figuras 4 y 5 las cuatro aristas de la pirámide 15, mientras que la quinta arista de la pirámide 16 se forma mediante ensamble de los cantos marginales 9 y 10, como se ha descrito anteriormente. Para facilitar el plegado el espesor del material está disminuido mediante estrindo o estampación en las zonas de las aristas de plegado 14. En una de las caras de la pirámide están estampados o impresos trazos de medición de volumen 17.

El vaso de medición puede estar desarrollado también en forma de cono. El recorte para el vaso de medición es en este ca

so en forma de sector circular.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

5.



REIVINDICACIONES

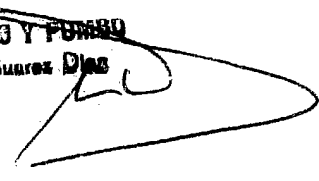
5. 1.- Cuchara de medición para material pulveriforme o granulado, envasado, con un mango y un vaso de medición desarrollado cónico, caracterizada porque el vaso de medición consta de un cono o pirámide en desarrollo en el plano, y el mango dispuesto en el mismo plano es solidario con la superficie lateral desarrollada, y porque la superficie lateral está dotada de un cierre por encastre en su línea de unión.
10. 2.- Cuchara según la reivindicación 1, caracterizada porque la superficie lateral en desarrollo, incluido el mango, está fabricada de un material sintético termoplástico o de cartón duro.
15. 3.- Cuchara según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque el espesor del material de la superficie lateral en desarrollo, está disminuido a lo largo de las aristas de plegado.
20. 4.- Cuchara según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque el cierre por encastre consta de una o varias orejetas de enchufe y ranuras correspondientes en las que se encastran las orejetas al ensamblarse la superficie lateral.
- 5.- Cuchara según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque el mango está reforzado mediante una embutición estampada en dirección longitudinal.
25. 6.- Cuchara de medición para material pulveriforme o granulado, envasado, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 14 NOV. 1980

BAYER AKTIENGESELLSCHAFT.

J. M. GOMEZ AGUDO Y PUMBO
p. p. Firmador J. Suarez Dias



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

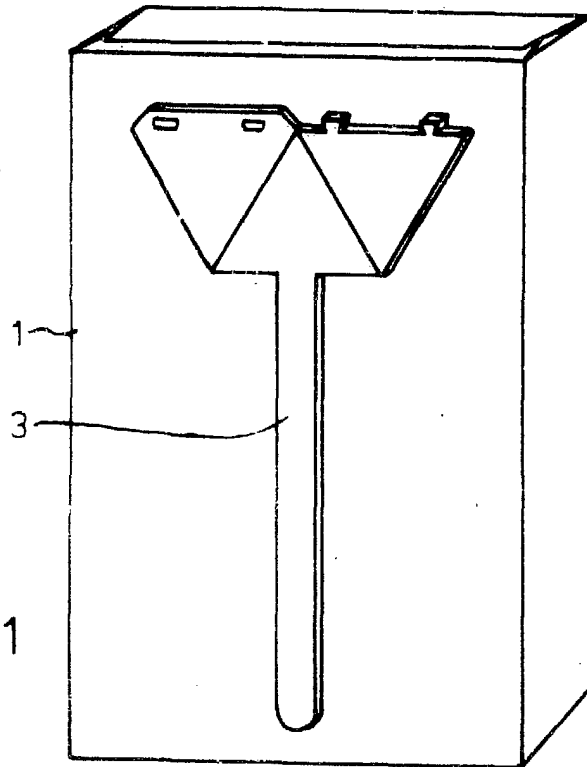


FIG. 1

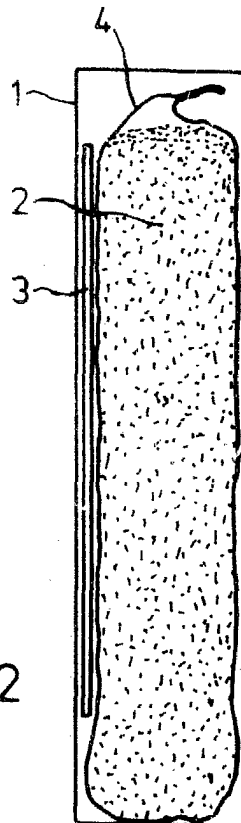


FIG. 2

ESCALA
VARIABLE

14 NOV. 1900

Madrid

J. M. GÓMEZ ACEBO Y PARRERA
D. P. Firmado J. Suarez Diaz

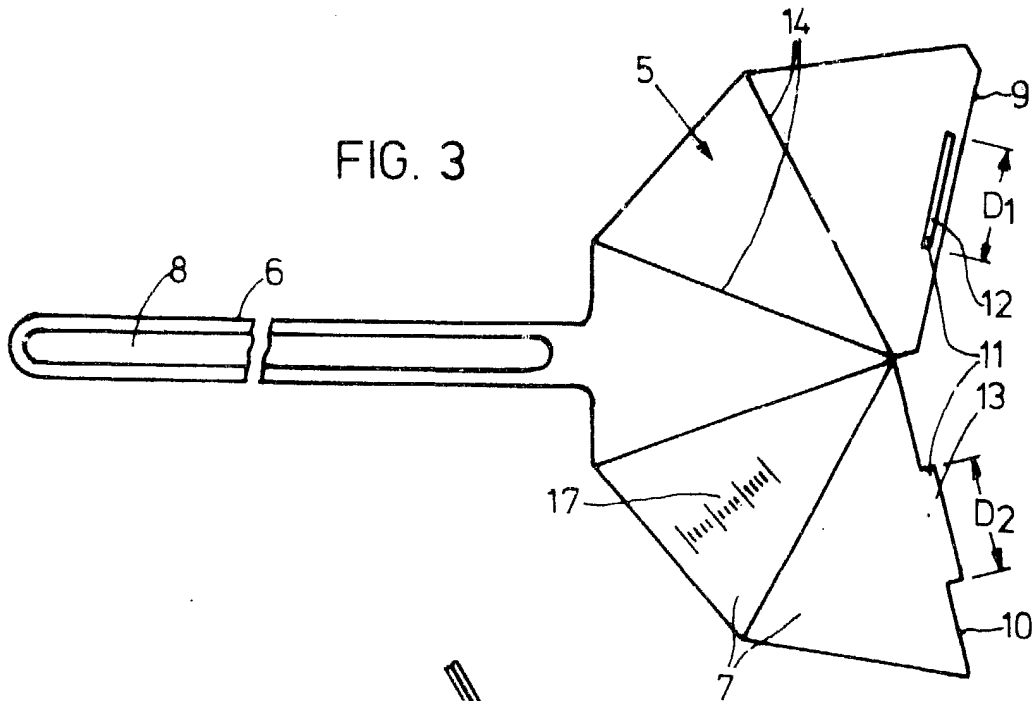


FIG. 3

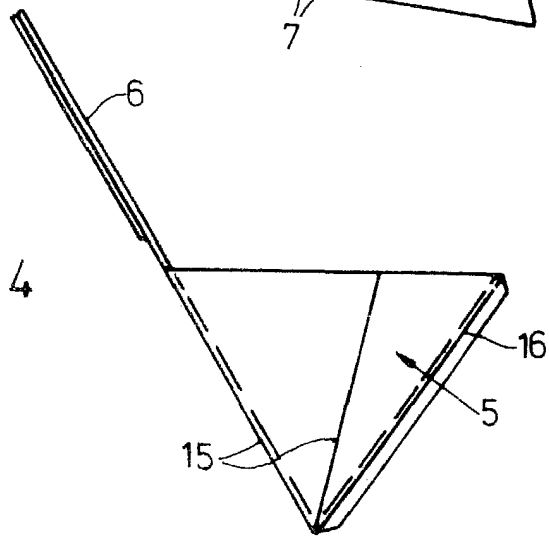


FIG. 4

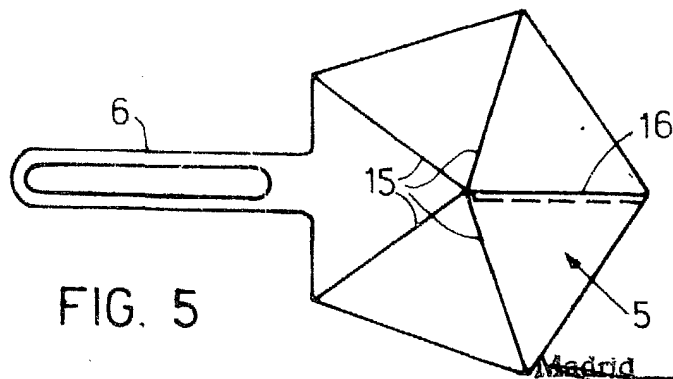


FIG. 5



ESCALA VARIABLE

14 NOV 1900

Madrid