



PATENTE DE INVENCION

Nr. 7075.

254424 254424

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en asas para acumuladores eléctricos".

=====

Solicitante: ROBERT BOSCH GMBH, entidad alemana, residente en Breitscheidstrasse 4, STUTTGART W, Alemania.

=====

La presente invención se refiere a un asa para acumuladores eléctricos, especialmente para vehículos, cuyos extremos sobresalen a través de recortes en listones de borde de la carcasa o caja del acumulador y están

5. aseguradas contra la salida de la carcasa.



254424

Las asas de esta clase conocidas se componen total o parcialmente de metal. Su superficie ha de estar, por lo tanto, protegida contra los ataques químicos, por ejemplo estar barnizada.

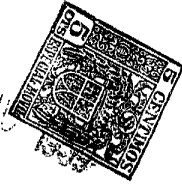
5. Además, las asas hasta ahora conocidas tienden a traquetear, al bibrar, la carcasa en que están montadas. Como contramedida se han provisto las asas ya con revestimientos elásticos, o se han suspendido en forma elástica a la carcasa y finalmente se han empleado también formas de asas que por sí mismas se tensan elásticamente en su suspensión. Esta adición necesaria en todos los casos encarece sin embargo la fabricación de las asas.

10. Ninguna de estas desventajas la tiene un asa que, según la invención, se compone de un cordón de material sintético que es flexible y resistente al ácido.
15. Especialmente adecuado para esta finalidad es un cordón de material sintético termoplástico, tal como poliestirol o cloruro polivinílico o un material sintético a base de isopreno, que se puede emplear en cualquier forma de cordón y se enclava en la carcasa uniendo sus extremos entre sí o regruesandolos.

20. En el dibujo, se han representado seis ejemplos de ejecución del objeto de la invención. Aquí muestran:
25. Fig. 1 y 2 el primer, y
Fig. 3 el segundo ejemplo,
Fig. 4 y 5 el tercer y las
Figs. 6, 7 y 8, cada una, otro ejemplo.

30. Una carcasa de acumulador rectangular 1 tiene en sus lados estrechos listones de borde lateralmente sobresalientes 2, cada uno con dos recortes 3. A través

254424



- de los dos recortes de un listón de borde, que en el primer ejemplo está cubierto con un listón de metal 4, pasan los dos ramales de un asidero en forma de U 5 que se compone de un cordón de material sintético y en sus extremos 6 está regresado por amontonamientos de material sintético, en forma de porra, y de esta manera está asegurado contra su salida de la carcasa.
- 5.
- Del primer ejemplo se diferencia el segundo, según la fig. 3, solo en que para regresar el extremo de la cuerda se ha introducido un tornillo puntiagudo 7 en el eje de la cuerda.
- 10.
- En el tercer ejemplo, según la fig. 4, se ha empleado otra forma de carcasa, asimismo conocida, en la que un listón de metal 9, que rodea parcialmente uno de los bordes laterales 8 de la carcasa, está empujado desde abajo contra el listón de borde 2, tal y como muestra la fig. 5. Los extremos del cordón de material sintético están en 10 soldados a tope entre sí y forman un anillo portador 11 cerrado.
- 15.
- En el ejemplo según la fig. 6 se ha doblado el tramo del cordón que atraviesa el recorte tanto hacia atrás que, señalando en dirección contraria, toca el cordón. El cordón de material sintético 15 está con su extremo doblado hacia atrás soldado en el lugar 12.
- 20.
- Como muestra el ejemplo representado en la fig. 7, el cordón de material sintético puede estar fijamente unido con su extremo doblado hacia atrás mediante una mordaza 13. En ambos casos se forma una lazada 14 que al levantar el asa entra parcialmente en el recorte 3 y se sujeta firmemente dentro de él.
- 25.
- 30.



Como las formas de asa descritas también se pueden terminar con facilidad directamente en la carcasa, el listón de borde 2 de la carcasa puede llevar, en lugar de recortes, simples taladros. En este caso se

5. pueden ahorrar los listones de metal 4 resp. 9. Los extremos del cordón de material sintético se han pasado entonces desde arriba a través de los taladros y después se han regruesado, soldado o doblado hacia atrás. Como ejemplo para esto muestra, fig. 8, un cordón de material

10. sintético en forma de lazada 17 soldada en 16, cuyo extremo está regruesado y anclado en la carcasa en la forma descrita con respecto a la fig. 3.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del

15. invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud

20. de patente presentada en Alemania con fecha 24 de diciembre de 1958, nº B 35.865/21b Gm, acogiendo por lo tanto, a los beneficios que conceden los convenios internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita

25. Patente de Invención por 20 años en España: "Perfeccionamientos en asas para acumuladores eléctricos"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Perfeccionamientos en asas para acumuladores eléctricos, especialmente para vehículos, cuyos

30. extremos sobresalen a través de recortes en listones de

284424



borde de la carcasa de acumulador y están asegurados contra la salida de la carcasa, caracterizados porque el asa se compone de un cordón de material sintético termoplástico que es flexible y resistente al ácido, tal como poliestirol o cloruro polivinílico, o de un material sintético a base de isopreno.

5. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque los extremos del cordón de material sintético están fijamente unidos entre sí, y convenientemente regruesados, consistiendo el regruesamiento de los extremos del cordón consiste en un amontonamiento en forma de porra del material sintético.

10. 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2ª, caracterizados porque el regruesamiento se logra por piezas de núcleo que se introducen en los extremos del cordón, cuyos extremos del cordón están soldados entre sí.

15. 4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2ª, caracterizados porque cada uno de los extremos del cordón, que sobresale del recorte, está tan doblado hacia atrás, que, señalando en dirección contraria, toca el cordón y, sujetado a éste, forma una lazada que, al levantarse el asa, entra parcialmente dentro del recorte y se sujeta firmemente allí.

20. 5ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4ª, caracterizados porque el cordón de material sintético está soldado en la zona de contacto con el extremo doblado hacia atrás, fijamente unido, mediante una mordaza, con su extremo doblado hacia atrás, y tiene la forma de una lazada, cuyo extremo está anclado en

25. 30.



254424

la carcasa.

- 6^a.- Perfeccionamientos en asas para acumuladores eléctricos; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.
- 5.

Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 de Julio de 1959

ROBERT BOSCH GMBH.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI

254424



ESCALA VARIABLE.

Fig.1

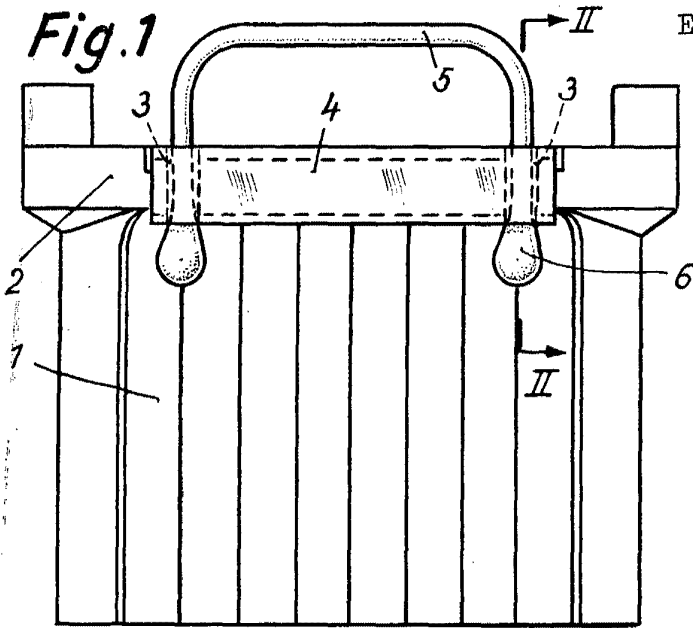


Fig.2

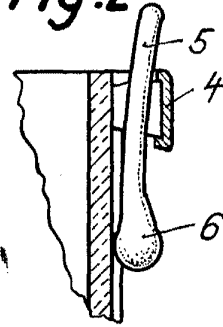


Fig.3

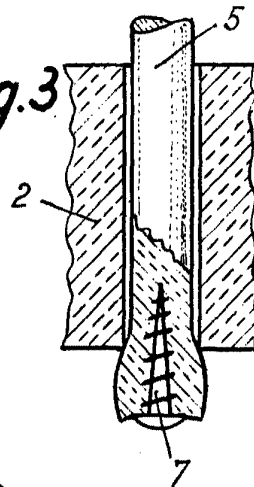


Fig.4

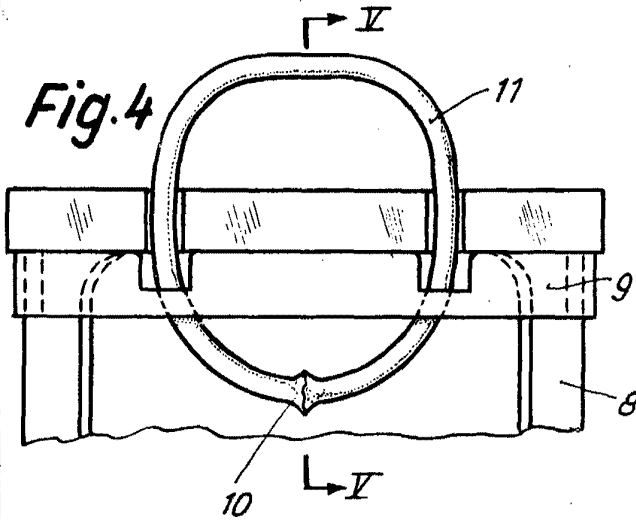


Fig.5

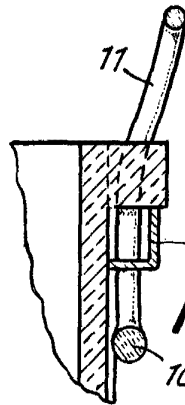


Fig.6

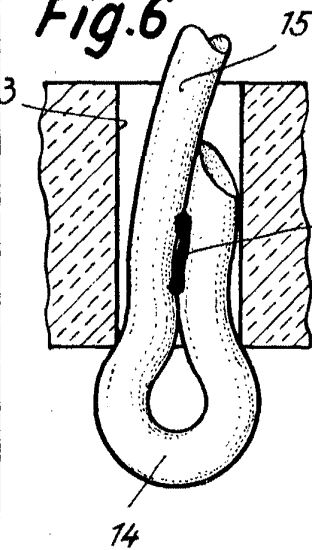


Fig.7

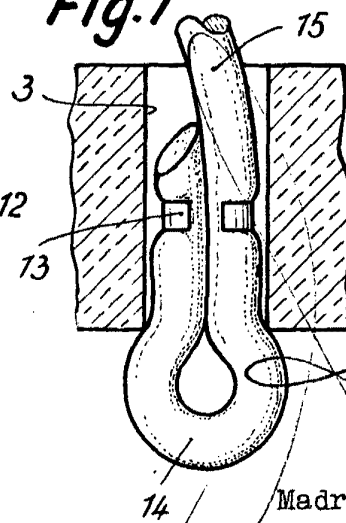
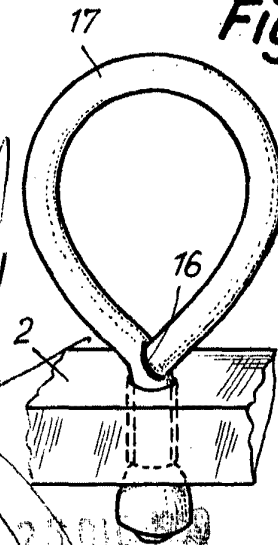


Fig.8



Madrid,

J. GOMEZ ABEJO Y MOSES