

19	ES	11	NUMERO	254368	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	41	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Int. Cl. ⁹ F16G 13/14, F16G 15/12, F16G 15/08

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ESLABON Y ENGANCHE PARA CADENA METALICA PERFECCIONADO"

71	SOLICITANTE (S)
	D. ANTONIO SANCHEZ PRETEL

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	GRANADA, Las Perlas, 2

72	INVENTOR (ES)
	El propio solicitante

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JOSE MARIA AYMAT GONZALEZ

5. La presente memoria se refiere como su enunciado indica a un eslabón y enganche perfeccionado, para cadena metálica, cuya principal característica es su facilidad de montaje y desengranaje, lo que posibilita la sencilla sustitución de un eslabón si ello fuese preciso.

10. Tradicionalmente los eslabones metálicos conformados por anillos que se cierran tras la introducción en su cavidad del eslabón siguiente. Ello supone unas zonas de superficies de unión, fácilmente oxidables máxime en trabajos que suponen un elevado grado de humedad, como son los agrícolas y especialmente aquellos que suponen unos grados especiales de dureza y agresiones externas, como p.e. los remolques distribuidores de estiércol, descargadores de forraje, etc.

15. Mediante la presente invención se da solución a todos los problemas de los eslabones tradicionales, a base de un eslabón fabricado en acero especial de gran resistencia al desgaste y a la tracción, con un sistema de macho y hembra en dos elementos transversales, conformando una sola pieza, sin cavidades, evitando problemas de oxidación, y posibilitando la fácil ampliación y/o reducción del número de eslabones, y la

20.

23.

sustitución de cualquier elemento en caso de rotura, avería o desgaste del mismo.

Para una mejor comprensión del objeto del presente modelo se acompaña una hoja de dibujos en la que de forma esquemática se ha representado una forma de realización no limitativa del mismo, y en la que:

La Figura 1 representa una vista en planta del eslabón.

La Figura 2 representa una vista en planta de la pieza de engarce.

La Figura 3 representa una vista en alzado del eslabón.

La Figura 4 representa una vista en alzado de la pieza de unión.

La Figura 5 representa una vista en sección de la unión sucesiva de dos eslabones.

En las mismas se han representado, con sus correspondientes referencias los siguientes elementos:

- 1.-Eslabón.
- 2.-Pieza de engarce.
- 3.-Nervios longitudinales.
- 4.-Nervio transversal macho.
- 5.-Nervio transversal hembra.
- 6.-Extremo nervios longitudinales.
- 7.-Rebaje inclinado.
- 8.-Meseta del nervio transversal.

8a.-Meseta del nervio.

8b.-Meseta de la coronación.

9.-Base exterior plana de la pieza de en-
garce.

5. 10.-Base inferior de la misma.

11.-Superficies laterales convexas de la mis-
ma.

12.-Cavidad inferior de la pieza de unión.

13.-Senos bilobulares de la misma.

10. 14.-Resalte intermedio.

El eslabón -1- objeto del presente modelo -
de utilidad presenta una configuración sensiblemente
rectangular, integrado por dos nervios longitudinales
-3- de sección sensiblemente rectangular o cuadrada,
15. y dos nervios transversales -4- y -5- de sección sen-
siblemente circular, ubicados en la proximidad de los
extremos de los nervios longitudinales -3-, y presen-
tando un ligero rebaje plano -7- en la zona extrema
de los mismos, y que en planta tienen una dimensión
20. sensiblemente igual a la tercera parte del diámetro -
del nervio transversal -4- ó -5-, quedando rematados
los nervios longitudinales -3- por sendos extremos -
-6- semicirculares.

25. Uno de los nervios transversales -4- tiene
una sección circular, en tanto el nervio transversal
opuesto -5- de sección similar presenta una meseta

27. horizontal superior -8- que afecta a un pequeño sec-

tor, conformando un estrecho plano horizontal superior -8a- sobre el nervio transversal -5- de acoplamiento, y sendas mesetas -8b- sobre los nervios longitudinales -3- a continuación y hacia el extremo de los rebajes inclinados -6- anteriormente descritos.

5.

Para el engarce de dos eslabones -1- sucesivos, se dispone una pieza de unión -2- de bases -9- y los planos, y superficies laterales convexas -11- con una cavidad -12- interior bilobulada con una abertura en su base inferior -10-, de anchura mínimamente superior al diámetro de los nervios transversales -4- ó -5-, ensanchándose hacia el interior de la pieza de engarce -2- hasta formar dos senos -13- de diámetro sensiblemente igual al de los nervios -4- ó -5- con un resalte intermedio -14- separador de longitud aproximadamente igual al radio de los nervios transversales -4- y -5-.

10.

15.

20.

25.

27.

Para la formación de la cadena se procede a colocar primeramente un eslabón -1- mediante la introducción de su nervio transversal hembra -5- hasta ubicarlo en su seno o lóbulo -13- correspondiente de la pieza de unión -2-, a través de la cavidad -12-. A continuación, se gira el eslabón -1- hasta que la meseta -8- queda colocada en forma tal que siendo tangente al extremo lateral de la cavidad -12- de la base -10- permite el paso del nervio transversal macho -4- de un segundo eslabón -1'- que así puede ser introducido por

5. la cavidad -12- y a continuación girando ambos nervios -4- y -5- ligeramente, puede ser aquel ubicado en su correspondiente seno o lóbulo -13-, pudiendo ya girar ambos libremente. Este acoplamiento queda facilitado por los rebajes inclinados -7- previstos en los nervios longitudinales -3- de los eslabones -1-.

10. El conjunto así formado es estable, precisándose realizar las operaciones inversas para la extracción, por lo que nunca puede producirse éste automáticamente sino mediante una concreta operación manual y ligera presión, y por supuesto nunca cuando la cadena está trabajando sometida a esfuerzos de tracción.

15. Simultáneamente se posibilita la rápida y sencilla sustitución de aquellos eslabones en caso de rotura, desgaste o cualquier otra causa exógena o endógena, facilitando su reparación. Asimismo se evita la oxidación, muy importante ésta en casos de trabajos en alto grado de humedad, en presencia de estiercol u otra materia orgánica, etc., toda vez que no existen superficies de corte o cavidades, donde se depositase o acumulase el óxido que limitara o debilitara su funcionamiento y/o duración, siendo de muy fácil limpieza, montaje y almacenaje, lo que --
20. unido a la mayor resistencia que posee sobre los sistemas de eslabones tradicionales le confiere unas -
25.
27.

características totalmente ventajosas de uso sobre lo actualmente existente en el mercado.

Se hace constar que cuantas modificaciones puedan ser introducidas en el objeto de la presente -

5. invención, que no afecten a su esencialidad caracte-
6. rística, se considerarán incluidas en él.



N O T A

Descrito suficientemente el objeto del presente modelo de utilidad se declaran de novedad y propia invención las siguientes

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, caracterizado porque se constituye una cadena metálica a base de un número indeterminado de eslabones de una sola pieza que se acoplan sucesivamente por parejas en unas piezas independientes de enganche intermedias, también de una sola pieza.

10.

....:

2ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según la anterior reivindicación, caracterizado porque los eslabones están constituidos por una sola pieza que presenta dos nervios longitudinales iguales de sección cuadrada o rectangular, con sendos nervios o ejes transversales en la proximidad de sus extremos, para acoplamiento y unión al enganche correspondiente, presentando el conjunto una conformación sensiblemente rectangular.

15.

20.

25.

27.

3ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque los nervios transversales de acoplamiento al enganche presentan uno de ellos una sección circular, en tanto los nervios longitudinales presentan un corto rebaje plano en su extremo

5. superior, de un ángulo agudo determinado, y de proyección horizontal aproximadamente igual a la tercera parte del diámetro del nervio transversal, a partir del límite interior del citado cuerpo transversal, quedando el extremo exterior de los nervios longitudinales conformado en una superficie plana, paralela y por debajo del resto del citado nervio, rematada cilíndricamente.

10. 4ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el otro nervio transversal presenta una conformación similar al anteriormente descrito pero con una meseta horizontal superior que secciona una pequeña parte de la sección circular, estableciendo un estrecho plano horizontal superior sobre el nervio transversal de acoplamiento, y sobre los nervios longitudinales a continuación y hacia el exterior del plano inclinado anteriormente descrito, rematándose en la forma cilíndrica antes descrita.

15. 5ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque las piezas de enganche presentan un cuerpo de bases planas y superficies laterales convexas, en cuyo interior se dispone una cavidad bilobulada, con una abertura en una de las bases planas de anchura mínimamente superior al ---

20.

25.

27.

diámetro de los nervios transversales, que se abre hacia el interior de la pieza en forma acorazonada, conformando dos receptáculos de radio minimamente superior al de los nervios transversales, y con un apéndice intermedio de altura sensiblemente igual al radio de los nervios citados.

5.

6ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por los nervios transversales de

10.

dos eslabones sucesivos se introducen ordenadamente en la pieza de enganche, ubicando cada uno en uno de sus lóbulos, pudiendo efectuarse la introducción del segundo nervio unicamente en una posición de acoplamiento de ambos, gracias a la distinta conformación

15.

de la parte superior extrema de los nervios transversales y longitudinales, acutando en forma de macho y hembra, de forma que la meseta superior o superficie horizontal practicada en uno de ellos permite el

20.

acoplamiento del extremo contrario del siguiente eslabón, y al giro combinado de ambos para alojarse en los respectivos lóbulos de la pieza de enganche, formando así una parte de la total cadena.

25.

7ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el conjunto así formado es facilmente desmontable manualmente, efectuando la

27.

operación inversa a la anteriormente descrita, sin

que pueda soltarse el conjunto accidentalmente, dado que sometida la cadena a tensiones, esfuerzos - cortantes o momentos no es posible extraer los eslabones de la pieza de enganche.

5. 8ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque es posible la sustitución de cualquiera de las piezas que integran la cadena en caso de inutilización o desgaste, manualmente y sin operaciones complementarias o mecánicas.

10. 9ª.-Eslabón y enganche para cadena metálica perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el conjunto no forma cavidades por la ausencia de superposición de eslabones, evitando consecuentemente los fenómenos de oxidación que tradicionalmente se presentan.

15. 10ª.-ESLABON Y ENGANCHE PARA CADENA METALICA PERFECCIONADO.

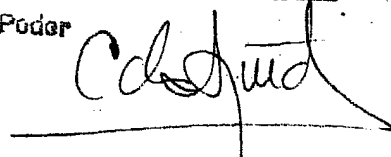
20. Todo ello tal y como se describe en la presente memoria y se reivindica en su nota, que consta de once hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

24.

Madrid, 12 NOV. 1980

JOSE M.ª AYMAT GONZALEZ

Por Poder



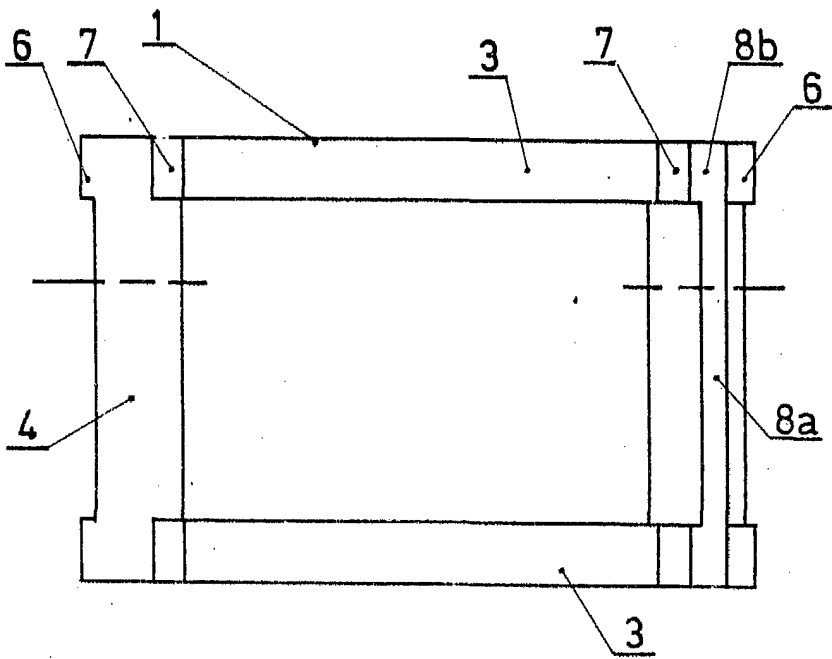


FIG. 1

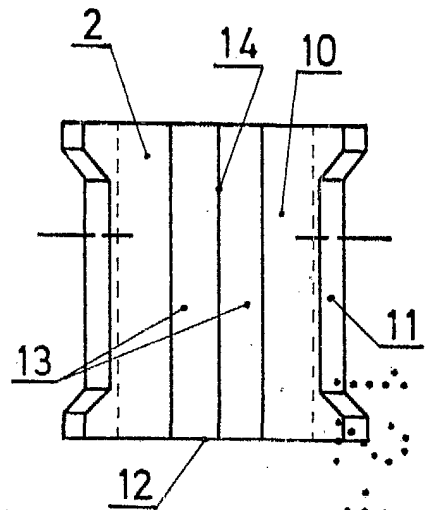


FIG. 2

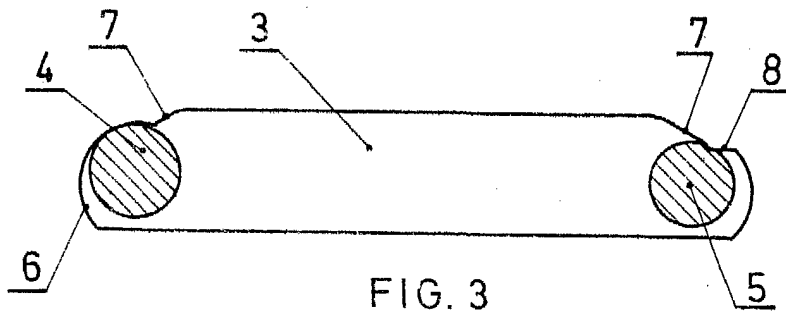


FIG. 3

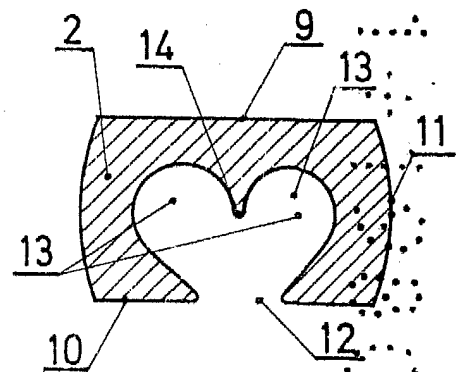


FIG. 4

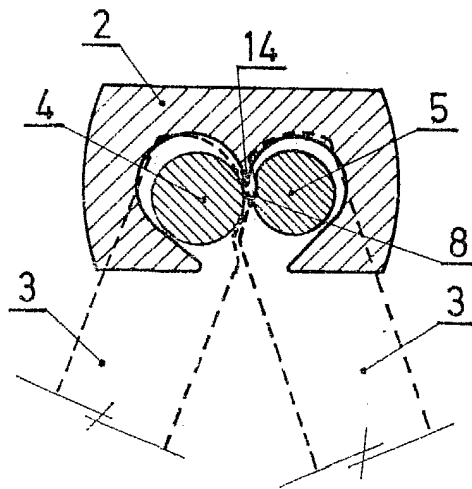


FIG. 5

Madrid, 12 NOV. 1980
 JOSE M.^a AYMAT GONZALEZ
 Por Poder