



254363

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS HORNILLOS", a favor de la firma suiza FABRICA SUIZA DE COCINAS A GAS SOLOTHURN, domiciliada en SOLOTHURN, Schützenmatt (Suiza).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento tiene por objeto un hornillo que consta de una placa de hornillo en forma de artesa, con por lo menos un cuerpo de calentamiento, medios que sirven para sostener los utensilios de cocción y, por lo menos, un collar que rodea el cuerpo de calentamiento.

5.

En los hornos u hornillos conocidos hasta ahora, que tenían como cuerpo de calentamiento quemadores o placas calentadoras, las materias que se desbordan en el momento de la cocción tenían la posibilidad penetrar entre los cuerpos de calentamiento y la placa del hornillo o, en los hornillos de gas, también a través de las arandelas, lo que ensuciaba las

10.

254363



partes interiores del hornillo. Se ha remediado este ensuciamiento disponiendo una chapa de desague, una canal o una gaveta.

5. El hornillo a que se refiere este invento se caracteriza por el hecho de que los nervios y el collar son tales, y están unidos de tal manera con el resto de la placa, hasta un nivel superior al del desague de la mencionada placa, que las materias que se desbordan en el momento de la cocción no pueden llegar a las partes interiores del hornillo. De esta manera ya no hay necesidad de chapas de desague, gavetas, etc.

10. Los nervios y el collar pueden hacerse de una sola pieza con el resto de la placa hasta un nivel superior al del desague, y pueden obtenerse por estampado o por rebordeado.

15. El dibujo que se adjunta representa, a guisa de ejemplo, dos formas de realización del objeto del invento, así como una variante de detalle.

La figura 1 es una vista por encima de la placa del hornillo de la primera modalidad de realización.

20. La figura 2 es un corte practicado en la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 es un corte a través de la placa de hornillo de la segunda modalidad de realización.

La figura 4 es un corte de un nervio en el sentido longitudinal, destinado a explicar una variante de detalle.

25. La figura 5 es una vista en planta del nervio mostrado en la figura 4.

30. La placa de hornillo 1 presentada en las figuras 1 y 2, muestra en toda la longitud de su contorno un reborde 2. La placa 1 tiene, pues, la forma de una artesa. Como cuerpos de calentamiento posee cuatro quemadores 3 y, alrededor de estos quemadores, soportes de cazuelas formados cada uno por cuatro

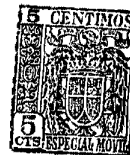
254363



- nervios 4 dirigidos radialmente respecto al quemador. Los nervios 4 forman una sola pieza con el resto de la placa 1, y están fabricados al mismo tiempo que ella por estampado o por rebordeado. Los agujeros 5, que reciben los quemadores 3, están rodeados por los collares 6, nechos de una sola pieza con el resto de la placa; estos collares 6 se obtienen igualmente por estampado o por rebordeado, y su arista superior se halla a un nivel más elevado que el arista superior del reborde exterior 2. Por consiguiente, si se desborda el contenido de una cazuela durante la cocción, este contenido se recoge en la artesa, y en el caso de que esta se halle ya llena, la materia no se desborda por encima de la arista superior del collar 6 para penetrar en el interior del hornillo, sino que se desvía por encima de la arista exterior 2, más baja, que forma así un desagüe. Como además los nervios 4 y el resto de la placa 1 están hechos de una sola pieza y que, con excepción de los agujeros 5, no existen otras aberturas en la placa 1, queda completamente excluido que la materia que se desborda durante la cocción pueda ensuciar las partes interiores del hornillo. Las aristas de unión de los nervios 4 con la placa 1 están redondeadas, de modo que los ángulos accesibles desde el exterior pueden de esta manera limpiarse fácilmente. Los nervios 7, dispuestos entre en los diferentes soportes de cazuelas, están también hechos de una sola pieza, por estampado o por rebordeado, con la placa 1 y sirven para impedir un basculamiento de dichas cazuelas, en el caso en que se las coloque sobre los nervios 4 en forma demasiado excéntrica respecto al quemador.

La placa de hornillo representada en la figura 3, se distingue de la que acaba de describirse en el hecho únicamente de que, en lugar del collar 6, abierto hacia arriba, el collar esté provisto de un cierre superior 8 y presenta sobre

254363



- su superficie lateral ranuras 9 que dejan pasar la llama del gas, mientras las aristas inferiores de estas ranuras se hallan a un nivel superior a la arista superior del reborde 2. Gracias a esta disposición, también en este caso la materia que se desborda en el momento de la cocción, es recogida en la artesa y,
5. cuando esta se halla llena, el excedente se vierte por encima del reborde 2 en lugar de penetrar por las grietas 9 hacia el interior del hornillo. Este collar, provisto del cierre 8, está hecho de una sola pieza con el resto de la placa y se obtiene, ya sea por estampado, ya sea por rebordeado. Presenta una
10. parte redondeada 10, bastante grande, que facilite la limpieza de ese lugar.

- Los soportes de cazuelas no deben ser obligadamente de una sola pieza con la placa del hornillo; también podrían formar parte relacionadas que estarían fijadas a dicha placa (por
15. ejemplo, por medio de atornillamiento o soldadura) hasta encima de la arista superior del reborde 2, de manera que la materia que se desborda durante la cocción no pueda penetrar en las juntas del interior del hornillo.

20. El ejemplo de las figuras 1 y 2 muestra en total cuatro soportes de cazuelas. Claro está que podrían haber más o menos. Por ejemplo, se podría disponer una placa de hornillo con un solo soporte de cazuela.

- En lugar donde la arista superior del reborde 2 forma el desagüe, este podría también estar previsto en otro lugar
25. y tener otra forma.

- En las figuras 1 a 3 los nervios enteros están hechos de una sola pieza con el resto de la placa, por ejemplo por estampado o por rebordeado. En las figuras 4 y 5, la parte de
30. los nervios situada encima del nivel del desagüe está formada



254363

por una pieza distinta del resto de los nervios.

5. La placa 1 de las figuras 4 y 5 representa, en el interior del reborde 2 que corre a lo largo de su contorno, partes realizadas 11, una sola de las cuales está representada en el dibujo, y que se extienden radialmente respecto al quemador (no representado). Las partes realizadas 11 forman la parte superior de los nervios y están hechas de una sola pieza, por ejemplo, por estampado o por rebordeado, con el reborde exterior 2 y el fondo de la placa en forma de artesa. La parte superior 4 de los nervios, está constituida por una pieza distinta de la parte inferior 11. Las aristas inferiores 12 de estas partes 4, se apoyan sobre espaldones 13 de las partes 11 y están aplicadas con presión contra estos espaldones 13 por tornillos 14; la cabeza de estos últimos se apoya contra la cara superior 15 de las partes realizadas 11, y su rosca está fijada en una pieza de chapa 16 aplicada a las partes superiores 4. Para cada nervio puede haber uno o más tornillos 14. Las juntas formadas por las aristas inferiores 12 y los espaldones 13 se hallan a un nivel superior a la arista superior, que forma desagüe, del reborde exterior 2, de manera que la materia que se desborda durante la cocción no puede penetrar por estas junturas hacia el interior del hornillo, sino que se desborda antes por encima del reborde exterior 2.

10.

15.

20.

25. En lugar de fijar mediante tornillos las partes superiores 4 de los nervios sobre las partes inferiores 11, se podría también mantenerlas simplemente por ajuste forzado o por medios elásticos.

30. Las partes de nervios 4 pueden estar hechas en otra materia que el resto de los nervios y de la placa 1. Pueden estar hechas, por ejemplo, de acero inoxidable, mientras que

254363



el resto está hecho de chapa de hierro esmaltada. Esto presenta la ventaja de que así no hay necesidad de esmaltar las partes de nervios 4; si estas partes 4 se deterioran, basta solamente sustituirlas, sin tener que hacerlo con la parte restante, más grande, de la placa de hornillo.

5.

Como que las placas de hornillo y los soportes de cazuelas que acaban de describirse no dejan penetrar, en ningún caso, hacia el interior del hornillo la materia que se desborda durante la cocción, no hay ya necesidad de disponer chapas de desagüe, canales o gavetas, lo que representa una simplificación notable en los hornillos de gas.

10.

El hornillo puede ser también un hornillo eléctrico, o un hornillo de madera o de carbón que posean placas calentadoras. En tal caso, estas pueden estar rodeadas, por ejemplo, por collares solidarios de la placa de hornillo, collares que son análogos a las partes 6 de la figura 2.

15.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser desarrollada en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

20.



254363

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no practicado ni ejecutado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en los hornillos, caracterizado por constar de una placa de hornillo en forma de artesa, de un cuerpo de calentamiento cuando menos, de nervios que sirven para sostener los utensilios de cocción y de, por lo menos, un collar que rodea el cuerpo de calentamiento, hornillo notable sobre todo por las características siguientes, tomadas aisladamente o en combinaciones:
10. 2. Perfeccionamientos según la reivindicación 1., en la que los nervios y el collar son tales, y están unidos de tal manera con el resto de la placa hasta un nivel superior al del desagüe de dicha placa, que las materias que se desbordan durante la cocción no pueden llegar a las partes interiores del hornillo.
15. 3. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, en los que los nervios y el collar están hechos de una sola pieza con el resto de la placa de hornillo hasta un nivel superior al del desagüe.
20. 4. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 3, en las que el reborde que corre a lo largo del contorno de la placa de hornillo forma el desagüe de dicha placa.
25. 5. Perfeccionamientos según la reivindicación 1, en los que cuando se trata de un hornillo de gas cuyo collar

254363



presenta ranuras para dejar pasar la llama de gas, la arista inferior de estas ranuras se halla por encima del nivel del desagüe.

5. 6. Perfeccionamientos según la reivindicación 5, en los que la arista inferior de las ranuras especificadas se halla a un nivel más elevado que la arista superior del reborde que corre a lo largo del contorno de la placa.
10. 7. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 6, en los que la parte de los nervios que se halla por encima del nivel del desagüe, está formada por una pieza distinta de la parte restante de los nervios.
15. 8. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 7, en los que las aristas inferiores de las partes de los nervios formadas por piezas distintas, se apoyan sobre espaldones de la parte restante de los nervios.
20. 9. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 8, en los que las aristas inferiores de las partes de los nervios formadas por piezas distintas, se aplican con presión por medio de tornillos contra los espaldones de la parte restante de los nervios.
25. 10. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 9, en los que las partes de los nervios formadas por piezas distintas, se ajustan en forma forzada sobre la parte restante de los nervios.
30. 11. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 10, en los que las partes de los nervios formadas por piezas distintas, están apoyadas por medios elásticos sobre la parte restante de los nervios.
12. Perfeccionamientos en los hornillos.
- Según se describe y reivindica en la presente memo-



254363

ria descriptiva que consta de - 9 - hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo de sus caras, acompañadas de dos láminas de dibujos.

Barcelona, para Madrid a 28 de Noviembre de 1959

FÁBRICA SUIZA DE COCINAS A GAS SOLOTHURN

p.a.

sb/ rc.

M: rm.

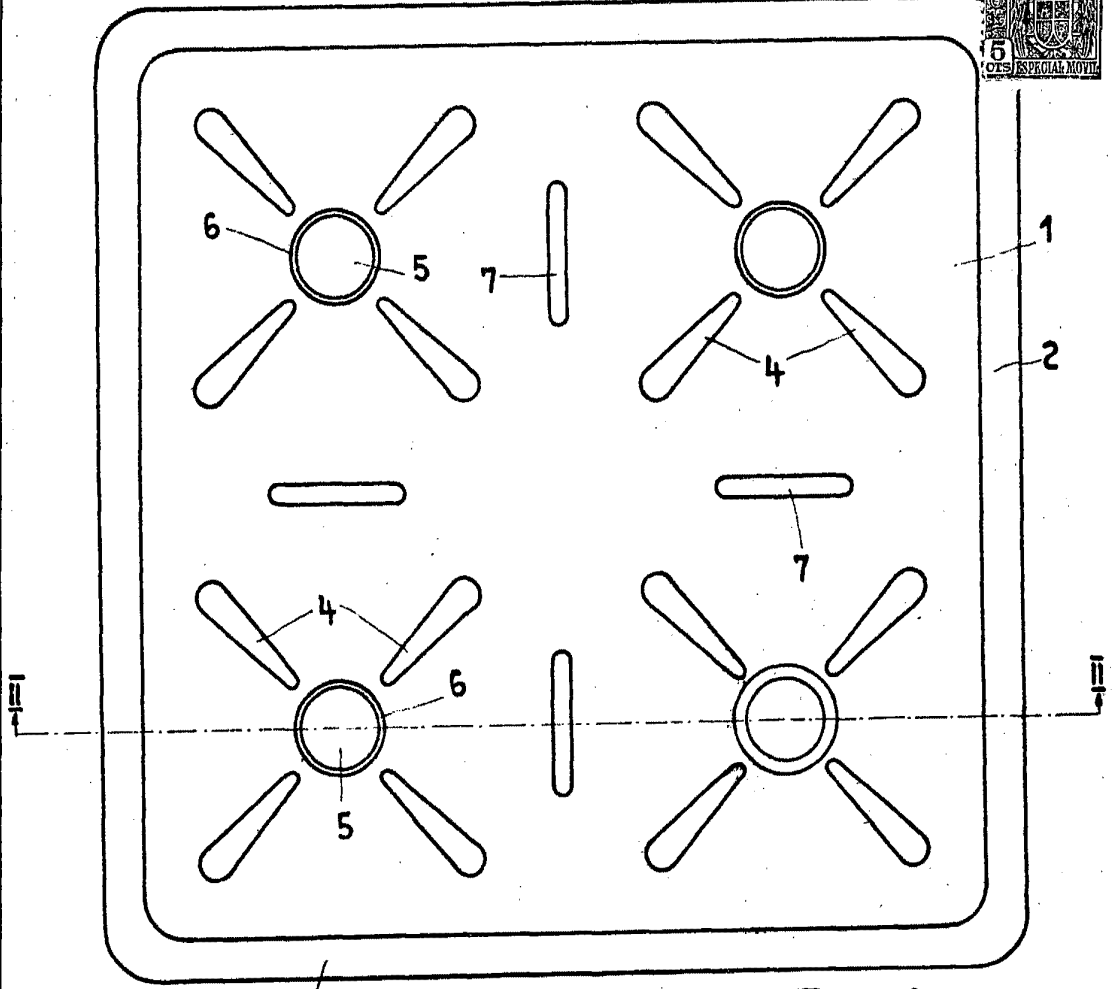


Fig. 1

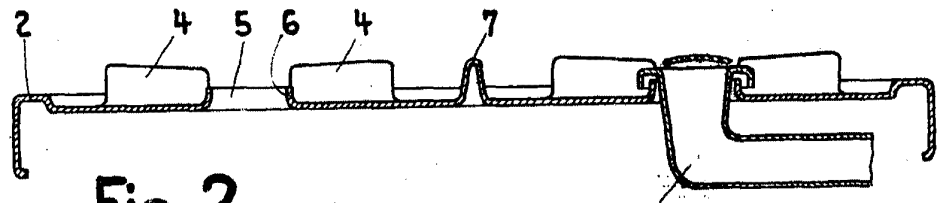


Fig. 2

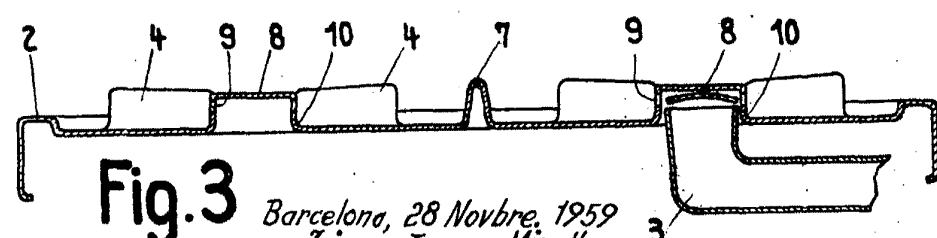


Fig. 3

Barcelona, 28 Novbre. 1959
 Jaime Isern Miralles
 p.a.



Fig. 4

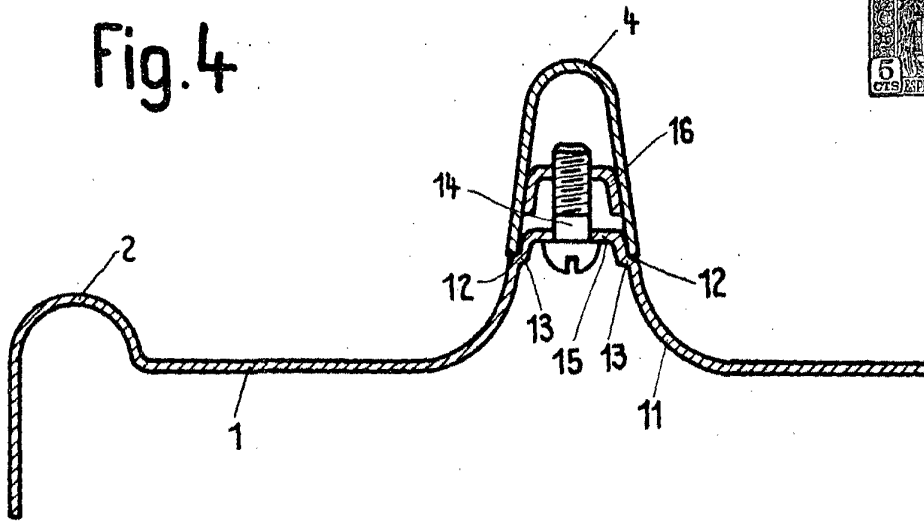
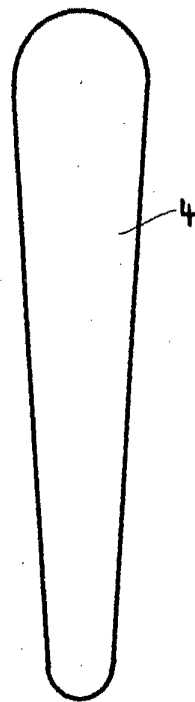


Fig. 5



Barcelona, 28 Novbre. 1959
Jaime Isern Miralles
p.a.