

<p>74 REPRESENTANTE</p> <p>JORDI VILARCA BARRUTÉ</p>	
<p>73 TITULAR (ES)</p>	
<p>72 INVENTOR (ES)</p> <p>EMILIO ANNO SANTOS</p>	
<p>DOMICILIO DEL SOLICITANTE</p> <p>BARCELONA - o/ Ganduxer, 107 - 6ª 2ª</p>	
<p>71 SOLICITANTE (S)</p> <p>EMILIO ANNO SANTOS</p>	
<p>54 TÍTULO DE LA INVENCIÓN</p> <p>"SISTEMA DE PROYECTO PERFORADO PARA HOSPITALMENTOS, EN PARTÍCULAS PARA BOTTLES DE GASES LIGADOS A PRESIÓN"</p>	
<p>47 FECHA DE PUBLICIDAD</p> <p>INT. C. F 770 1310 6</p> <p>81 CLASIFICACION INTERNACIONAL</p>	
<p>39 PRIORIDADES:</p> <p>92 FECHA</p> <p>39 PAIS</p>	

ESPAÑA



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1981

<p>10 Y</p>	<p>NUM. O. 254359</p> <p>FECHA DE PRESENTACION</p>	<p>18 ES</p> <p>11</p> <p>21</p> <p>22</p>
-------------	--	--

El objeto del presente Modelo de Utilidad recae, como su título indica, en un elemento de precintaje perfeccionado para recipientes en general, teniendo especial interés y utilidad para botellones de gases licuados a presión, tipo butano y similares para asegurar en todo momento que el contenido de tales recipientes o botellas, no ha sido objeto de manipulaciones, - sea para disminuir sea para mixtificar su contenido - antes de que el recipiente de que se trata haya llegado en poder del consumidor.

Resulta evidente que este objetivo general es de gran trascendencia, tanto para el fabricante como para el consumidor de buena fe y que el logro de un precinto apropiado para asegurar dicho objetivo es de utilidad como tal, máxime, como ocurre en el presente caso, cuando el propio elemento de precintaje posee otras ventajas muy notorias.

Dichas ventajas complementarias pueden resumirse en el bajo coste del elemento de precintaje perfeccionado objeto del Modelo, así como su extrema simplicidad de montaje lo que permite realizar las operaciones consistentes en su montaje e inserción con respecto al recipiente de un modo muy rápido y con economía de tiempo y de operaciones, además de que resulta favorecida la posible automatización de tales operaciones que, en realidad quedan reducidas a una sola, cual es la inserción descendente y axial de una cápsula especial de precintaje sobre la boca de salida o sobre el tapón o medio de cierre de la citada boca de salida.

Efectuada la operación anterior queda asegurado el precintaje sin otras operaciones complementarias lo cual resulta tan sen-

cillo y fácil de realizar que, tanto manual como automáticamente, reduce considerablemente la inversión y costos para el logro del precintaje.

Estas y otras ventajas y utilidades se harán más visibles al proseguir la lectura de la presente memoria, en la que se hará referencia a un caso de realización tomado como ejemplo.

De conformidad con el Modelo, en un recipiente dotado de una boca superior de salida que va provista, en su caso, de una válvula y en la que dicha boca de salida queda recubierta o no por un tapón o por otro medio de cierre similar, se utiliza un elemento de precintaje que consiste esencialmente en un modo de cápsula-precintadora, recubridora, por lo menos parcialmente, de la citada boca de salida, del tapón y, en su caso, del medio similar de cierre, adaptado a la citada boca, con la particularidad esencial de que dicha cápsula va dotada, en su borde inferior, de, por lo menos, una pestaña elástica que se proyecta hacia el eje de la cápsula, la cual es fácilmente deformable y doblable hacia el interior de la cápsula pero, en cambio, muy difícilmente deformable hacia el exterior, de modo que, una vez introducida la cápsula en cuestión por encima de la boca de salida y, en su caso, sobre los medios de cierre de esta última, y pasado un cuerpo-superficie que está unido al recipiente y que actuará como tope de retención, dicha pestaña colabore con el citado cuerpo-superficie, en el sentido de retener e impedir la posible extracción inversa de la citada cápsula, si no se produce el previo desgarramiento o rotura de la misma.

La pestaña elástica fácilmente deformable hacia el interior y

muy difícilmente deformable en el sentido opuesto y externo, colabora como un gatillo de retención con el cuerpo-superficie solidarizado al recipiente, de modo que al irse introduciendo la cápsula-precinto por movimiento axial descendente, la citada pestaña se deforme y doble, en consecuencia, hacia el interior de la cápsula pero, pasado el punto en que se encuentra el cuerpo-superficie de retención, dicha pestaña vuelve a ocupar su posición normal, es decir proyectada hacia el eje de la cápsula, colaborando activamente con dicha superficie para impedir la extracción inversa ascendente de la cápsula.

Dicha cápsula-precinto tiene una zona superior que actúa como zona de tope para impedir la extracción del tapón-medio de cierre sobre el que se ha entrado la cápsula y dicha zona superior está dimensionada con juego axial vertical suficiente para poder rebasar, - en la fase de introducción descendente de la cápsula - el punto en donde la pestaña, sobrepasada la superficie-cuerpo de retención del recipiente, puede volver a restablecer su posición normal actuando entonces, mancomunadamente con el cuerpo-superficie de retención, como gatillo impedidor del movimiento ascendente contrario de extracción de la cápsula, sin previo desgarré o destrucción de esta última.

Queda previsto que la cápsula sea del tipo generalmente cilíndrica con una superficie superior de tope o equivalente de menor diámetro, mientras, en su borde inferior, presenta, en su periferie, una pestaña sensiblemente octogonal y proyectada hacia el eje de la cápsula, cuya pestaña está dividida en varias zonas separadas entre sí para facilitar la deformación elástica de

5 cada zona de pestaña hacia el interior de la cápsula, estando configurada dicha pestaña para que la deformación en sentido opuesto, es decir la que corresponde, desde su posición de equilibrio sensiblemente octogonal, hacia el exterior, sea considerablemente dificultada.

10 Cuando el recipiente es un botellón de gas licuado que tiene una boca de salida constituida por una tubulura roscada a la parte axial superior del recipiente y va dotada de una tuerca roscada a dicha tubulura y situada por debajo de la boca de salida propiamente dicha así como por debajo del tapón recubridor y obturador de la boca, la propia tuerca antes aludida, será el señalado cuerpo-superficie de retención y tope para una parte de las zonas de pestaña periférica, a modo de gatillos de la cápsula-precinto, al entrar estas últimas en contacto con la cara inferior de la tuerca después de introducida la indicada cápsula-precinto sobre el conjunto constituido por la boca de salida, tapón y tuerca a través del movimiento descendente de la cápsula, la consiguiente deformación elástica hacia el interior de las secciones de pestaña y la recuperación de posición de estas secciones con envolvimiento parcial y agarre engatillador de la tuerca en cuestión.

15 20 25 En el caso antes referido, queda igualmente previsto que la cápsula-precinto tenga, en su parte superior, un estrangulamiento fijo que actúa como superficie de tope para impedir la extracción del tapón colocado sobre la boca de salida, con válvula, situada sobre el botellón, existiendo, en su parte inferior, y siguiendo las divisiones en que está ranurada la pestaña perifé-

rica elástica, unos cortes de escasa longitud que afectan la pared de la cápsula, los cuales posibilitan un ligero aumento de diámetro de esta parte inferior, por apertura flexible hacia el exterior de cada zona cortada, en el momento en que las porciones ranuradas de la pestaña, durante la introducción de la cápsula, se han flexionado y abatido hacia el interior de la cápsula, permitiendo dicho ligero aumento de diámetro la ubicación en el mismo del espesor de las porciones de pestaña flexionadas y abatidas hasta haber sobrepasado la tuerca de retención, momento en el cual las citadas porciones de pestaña vuelven a su posición normal encerrando en su interior la tuerca y desapareciendo asimismo por flexión inversa el circunstancial aumento de diámetro de la parte inferior de la cápsula provocado durante su movimiento descendente de introducción.

De conformidad con el Modelo, queda previsto que cada zona independiente de la pestaña-gatillo se encuentra ligada al resto de la cápsula por una sección de material de escaso espesor fácilmente doblable para todo movimiento de la pestaña dirigido hacia el interior de la cápsula en su abatimiento hacia la pared interna de la misma, mientras que, para movimientos inversos, es decir para el abatimiento de la pestaña hacia el exterior, la deformación de sus paredes de enlace se ve considerablemente dificultada por la existencia de una zona periférica, desligada en parte, pero muy cercana a estas paredes de enlace de la pestaña, cuya zona periférica tiene una sección resistente muy superior y por tanto muy difícilmente deformable hacia el exterior. Finalmente puede resultar conveniente que, en combinación con

5 todas las características anteriores, la cápsula-precinto posea una zona de debilitamiento, por ejemplo una serie de orificios contiguos distribuidos en la periferie media de la pared de la cápsula, cuya resistencia a la tracción sea inferior al esfuer-
so que sería preciso aplicar a la cápsula ya introducida y ce-
rrada para volverla a extraer en sentido ascendente venciendo
10 todos los impedimentos derivados de las zonas de pestaña-gatillos antes aludidos, con lo cual se determinaría la rotura de la cápsula por esta zona debilitada, cuya resistencia a la compresión, en cambio, no ha sido afectada por la previa operación de intro-
ducción de la cápsula en su sitio debido al menor esfuerzo requere-
15 rido y a que era un esfuerzo de compresión y no de tracción. Con el fin de facilitar una mejor comprensión, se ha creído oportuno adjuntar unos dibujos en los que se representan distintas vistas correspondientes a un ejemplo de realización del Modelo. Los dibujos esquemáticos en cuestión solo tienen carácter ilustrativo, es decir no son limitativos pues resulta evidente que, dentro del objeto único reivindicado, pueden haber distintas realizaciones, diferentes entre sí, en cuanto a sus detalles
20 pero todas ellas comprendidas en el marco de la esencialidad puesta de manifiesto en las reivindicaciones establecidas al pie de esta memoria.

25 Conforme queda indicado en los diseños adjuntos, puede apreciarse como para un recipiente 17 dotado de una boca superior de salida que va prevista, en su caso, de una válvula yendo la boca en cuestión recubierta por un tapón 14 o un medio de cierre similar, el elemento de precintaje perfeccionado consiste en una

cápsula-precinto 10, recubridora, por lo menos parcialmente, de la citada boca de salida y de su tapón 14, con la particularidad esencial de que dicha cápsula 10 va dotada, en su borde inferior, de, por lo menos, una pestaña elástica 11 que se proyecta hacia el eje de la cápsula 10, cuya pestaña 11 es fácilmente deformable y doblable hacia el interior de la cápsula 10 pero, en cambio, es muy difícilmente deformable hacia el exterior, de modo que, una vez introducida en sentido axial descendente la cápsula 10 por encima de la boca de salida y de su tapón 14 y pasado un cuerpo-superficie 15 unido al recipiente 17 que actuará como tope de retención, dicha pestaña 11 colabore con el citado cuerpo-superficie 15, en el sentido de retener e impedir la posible extracción inversa y ascendente de la citada cápsula 10 si no es, que, previamente, se haya producido el desgarramiento de la misma. La pestaña elástica 11 es fácilmente deformable en el sentido interno y muy difícilmente deformable en el sentido opuesto y externo, colabora como un gatillo de retención con el cuerpo-superficie 15 solidarizado al recipiente, de modo que al irse introduciendo la cápsula-precinto 10 por movimiento axial descendente, la citada pestaña 11 se deforme, en consecuencia, hacia el interior de la cápsula pero, pasado el punto en que se encuentra la superficie de retención 15, dicha pestaña 11 vuelve a ocupar su posición normal, es decir sensiblemente perpendicular y proyectada hacia el eje de la cápsula, colaborando activamente con dicha superficie 15 para impedir la extracción inversa ascendente de la cápsula 10. La cápsula-precinto 10 tiene una zona superior 10₂ que actúa como zona de tope para impedir la extrac-

ción del tapón 14 o medio de cierre sobre el que se ha entrado
 la cápsula 10 y dicha zona superior 10_2 está dimensionada con
 un juego axial vertical 13 suficiente para poder rebasar, - en
 la fase de introducción descendente de la cápsula 10 - el punto
 5 en donde la pestaña 11, sobrepasada la superficie-cuerpo de re-
 tención 15 del recipiente 17, vuelve a restablecer su posición
 normal actuando entonces mancomunadamente con la superficie in-
 ferior 15_1 de 15 como gatillo de retención impedidor del movi-
 miento ascendente contrario de extracción de la cápsula 10, a
 10 no ser que se desgarre voluntariamente la cápsula mediante el es-
 tirado de una tira longitudinal de desgarre 12 incorporada a la
 cápsula 10 en el momento de su fabricación.

La cápsula 10 es del tipo generalmente cilíndrica con una super-
 ficie superior de tope 10_2 o una equivalente de menor diámetro,
 15 mientras, en su borde inferior, presenta en su periferia, una
 pestaña 11 proyectada hacia el eje de la cápsula cuya pestaña
 está dividida en varias zonas $11_1-11_2-11_3$ separadas en-
 tre sí para facilitar la deformación elástica de cada zona de
 pestaña $11_1-11_2-11_3$ hacia el interior de la cápsula 10,
 20 estando configurada dicha pestaña 11 para que la deformación en
 sentido opuesto, es decir la que corresponde, desde su posición
 de equilibrio, hacia el exterior, sea considerablemente difícil
 tada.

En el caso representado de un botellón de gas con una boca de sa-
 25 lida superior constituida en el extremo de una tubulura 16 rosca-
 da a la parte axial superior del recipiente 17 y dotada de una
 tuerca 15 roscaada a dicha tubulura 16 y situada por debajo de la

boca de salida propiamente dicha y del tapón obturador 14 de dicha boca, esta tuerca 15 situada por debajo del tapón 14, será el señalado cuerpo- superficie 15 de retención y de tope para una parte de las zonas $11_1 - 11_2 - 11_3 . . .$ de pestaña periférica, de la cápsula precinto 10, al entrar las mismas en contacto con la cara inferior 15_1 de la tuerca 15 después de introducida la indicada cápsula-precinto 10 sobre el conjunto constituido por la boca de salida, tapón 14 y tuerca 15 a través del movimiento descendente de la cápsula 10, la consiguiente deformación elástica hacia el interior de las secciones $11_1 - 11_2 - 11_3 . . .$ de pestaña y la recuperación de posición de estas secciones $16_1 - 16_2 - 16_3 . . .$ con envolvimiento parcial y agarre o engatillado de la tuerca 15 en cuestión.

Se prevé que la cápsula-precinto tenga, en su parte superior, un estrangulamiento fijo 10_2 que actúa como superficie de tope para impedir la extracción del tapón 14 colocado sobre la boca de salida con válvula, situada sobre el botellón 17, existiendo en su parte inferior, y siguiendo las divisiones en que está ranurada la pestaña periférica elástica 11, unos cortes 10_6 de escasa longitud que afectan la pared 10_5 de la cápsula 10, los cuales posibilitan un ligero aumento de diámetro de esta parte inferior, por apertura flexible de cada zona cortada 10_5 , en el momento en que, las porciones ranuradas $11_1 - 11_2 - 11_3 . . .$ de la pestaña 11, durante la introducción de la cápsula 10, se han flexionado y abatido hacia el interior de la cápsula 10, permitiendo dicho ligero aumento de diámetro la ubicación en el mismo del grueso de las porciones de pestaña $11_1 - 11_2 -$

11₃ flexionadas y abatidas hasta haber sobrepasado la tuerca de retención 15, momento en el cual las citadas porciones de pestaña 11₁ - 11₂ - 11₃ vuelven a su posición normal encerrando en su interior la tuerca 15 y desapareciendo asimismo el circunstancial aumento de diámetro de la parte inferior 10₅ de la cápsula 10 provocado por su movimiento descendente de introducción.

Queda previsto que cada zona independiente 11₁ - 11₂ - 11₃ . . . de la pestaña-gatillo se encuentra ligada al resto de la cápsula 10 por una sección de material de escasa espesor 10₃ fácilmente doblable para todo movimiento de la pestaña 11 dirigido hacia el interior de la cápsula 10 en su abatimiento hacia la pared interna de la misma, mientras que, para movimientos inversos, es decir para el abatimiento de la pestaña 11 hacia el exterior, la deformación de sus paredes de enlace 10₃ se ve considerablemente dificultada por la existencia de una zona periférica 10₄ desligada en parte, pero muy cercana a estas paredes de enlace 10₃ de la pestaña, cuya zona periférica 10₄ tiene una sección resistente muy superior y por tanto muy difícilmente deformable hacia el exterior.

En los dibujos anexos se puede apreciar como en el ejemplo el cuerpo central 10₁ de la cápsula-precinto 10, posee una zona de debilitamiento periférica, formada por orificios 10₇, sucesivos y contiguos, cuya resistencia a la tracción sea inferior al esfuerzo que sería preciso aplicar a la cápsula 10 ya introducida y cerrada sobre la tuerca 15 para volverla a extraer en sentido ascendente venciendo todos los impedimentos derivados de las

zonas de pestaña-gatillos $11_1 - 11_2 - 11_3 . . .$ antes aludidos, con lo cual se determinaría la rotura de la cápsula 10 por esta zona debilitada 10_2 , cuya resistencia a la compresión, en cambio no ha afectado la perfecta y previa operación de introducción de la cápsula 10 en su sitio, debido al menor esfuerzo requerido y a que era un esfuerzo de compresión y no de tracción.

Descrito suficientemente en que consiste este Modelo se comprende que podrán introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no quede alterada ni modificada su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención del solicitante las siguientes reivindicaciones.

.....
 *

 *

 *

5

10

REIVINDICACIONES

1* - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LICUADOS A PRESION, de los que presentan el recipiente propiamente dicho, dotado de una boca superior de salida que va provista, en su caso, de una válvula y la boca en cuestión va recubierta por un tapón o medio de cierre similar, de modo que se pretenda precintarse la citada boca de salida, su tapón y, en su caso, su medio de cierre similar, caracterizado por el hecho de que el elemento de precintaje consiste en una cápsula-precinto, recubridora, por lo menos parcialmente, de la citada boca de salida, del tapón y, en su caso, del medio similar de cierre, adaptado a la citada boca, con la particularidad esencial de que dicha cápsula va dotada, en su borde inferior, de, por lo menos, una pestaña elástica que se proyecta hacia el eje de la cápsula, la cual es fácilmente deformable y doblable hacia el interior de la cápsula pero, en cambio, muy difícilmente deformable hacia el exterior, de modo que, una vez introducida la cápsula en cuestión por encima de la boca de salida y, en su caso, sobre los medios de cierre de esta última, y pasado un cuerpo-superficie que está unido al recipiente y que actuará como tope de retención, dicha pestaña colabore con el citado cuerpo-superficie, en el sentido de retener e impedir la posible extracción inversa de la citada cápsula, si no se produce el previo desgarramiento o rotura de la misma.

2* - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, en PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LICUADOS A PRESION, según la

anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que la pestaña elástica fácilmente deformable hacia el interior y muy difícilmente deformable en el sentido opuesto y externo, colabora como un gatillo de retención con el cuerpo-superficie solidarizado al recipiente, de modo que al irse introduciendo la cápsula-precinto por movimiento axial descendente, la citada pestaña se deforma y dobla, en consecuencia, hacia el interior de la cápsula pero, pasado el punto en que se encuentra el cuerpo-superficie de retención, dicha pestaña vuelve a ocupar su posición normal, es decir proyectada hacia el eje de la cápsula, colaborando activamente con dicha superficie para impedir la extracción inversa ascendente de la cápsula.

3º - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LICUADOS A PRESION, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que la cápsula-precinto tiene una zona superior que actúa como zona tope para impedir la extracción del tapón-medio de cierre sobre el que se ha entrado la cápsula y dicha zona superior está dimensionada con juego axial vertical suficiente para poder rebasar, - en la fase de introducción descendente de la cápsula - el punto en donde la pestaña, sobrepasada la superficie-cuerpo de retención del recipiente, puede volver a restablecer su posición normal actuando entonces, mancomunadamente con el cuerpo-superficie de retención, como gatillo impedidor del movimiento ascendente contrario de extracción de la cápsula, sin previo desgarré o destrucción de esta última.

4º - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LICUADOS A PRESION, según

cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado
 por el hecho de que se prevé que la cápsula sea del tipo gene-
 ralmente cilíndrica con una superficie superior de tope o equi-
 valente de menor diámetro, mientras, en su borde inferior, pre-
 5 senta, en su periferie, una pestaña sensiblemente octogonal y
 proyectada hacia el eje de la cápsula, cuya pestaña está divi-
 dida en varias zonas separadas entre sí para facilitar la defor-
 mación elástica de cada zona de pestaña hacia el interior de la
 cápsula, estando configurada dicha pestaña para que la deforma-
 10 ción en sentido opuesto, es decir la que corresponde, desde su
 posición de equilibrio sensiblemente octogonal, hacia el exte-
 rior, sea considerablemente dificultada.

50 - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN
 PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LICUADOS A PRESION, según cual-
 15 quiera de las anteriores reivindicaciones - para un botellón de
 gas con una boca de salida superior constituida por una tubulura
 roscada a la parte axial superior del recipiente y dotada de una
 tuerca roscada a dicha tubulura y situada por debajo de la boca
 de salida propiamente dicha y por debajo también del tapón obtu-
 20 rador de dicha boca - c a r a c t e r i z a d o por el hecho de
 que dicha tuerca, situada por debajo del tapón, será el señalado
 cuerpo-superficie de retención y tope para una parte de las zonas
 de pestaña periférica, a modo de gatillos de la cápsula-precinto,
 al entrar estas últimas en contacto con la cara inferior de la
 25 tuerca después de introducida la indicada cápsula-precinto sobre
 el conjunto constituido por la boca de salida, tapón y tuerca a
 través del movimiento descendente de la cápsula, la consiguiente

deformación elástica hacia el interior de las secciones de pestaña y la recuperación de posición de estas secciones con envolvimiento parcial y agarre engatillador de la tuerca en cuestión.

6° - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN

5 PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LIQUADOS A PRESION, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que se prevé que la cápsula-precinto tenga, en su parte superior, un estrangulamiento fijo que actúa como superficie de tope para impedir la extracción del tapón colocado sobre la boca de salida, con válvula, situada sobre el botellón, existiendo, en su

10 parte inferior, y siguiendo las divisiones en que está ranurada la pestaña periférica elástica, unos cortes de escasa longitud que afectan la pared de la cápsula, los cuales posibilitan un ligero aumento de diámetro de esta parte inferior, por apertura flexible hacia el exterior de cada zona cortada, en el momento

15 en que las porciones ranuradas de la pestaña, durante la introducción de la cápsula, se han flexionado y abatido hacia el interior de la cápsula, permitiendo dicho ligero aumento de diámetro la ubicación en el mismo del espesor de las porciones de pestaña flexionadas y abatidas hasta haber sobrepasado la tuerca de

20 retención, momento en el cual las citadas porciones de pestaña vuelven a su posición normal encerrado en su interior la tuerca y desapareciendo asimismo por flexión inversa el circunstancial aumento de diámetro de la parte inferior de la cápsula provocado durante su movimiento descendente de introducción.

25

7° - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LIQUADOS A PRESION, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el

hecho de que se prevé que cada zona independiente de la pestaña-gatillo se encuentra ligada al resto de la cápsula por una sección de material de escaso espesor fácilmente doblable para todo movimiento de la pestaña dirigido hacia el interior de la cápsula en su abatimiento hacia la pared interna de la misma, mientras que, para movimientos inversos, es decir para el abatimiento de la pestaña hacia el exterior, la deformación de sus paredes de enlace se ve considerablemente dificultada por la existencia de una zona periférica, desligada en parte, pero muy cercana a estas paredes de enlace de la pestaña, cuya zona periférica tiene una sección resistente muy superior y por tanto muy difícilmente deformable hacia el exterior.

8º - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN PARTICULAR PARA BOTTLETON DE GASES LICUADOS A PRESION, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de prever que el cuerpo de la cápsula-precinto, posee una zona de debilitamiento, por ejemplo periférica, cuya resistencia a la tracción sea inferior al esfuerzo que sería preciso aplicar a la cápsula ya introducida y cerrada para volverla a extraer en sentido ascendente venciendo todos los impedimentos derivados de las zonas de pestaña-gatillos antes aludidos, con lo cual se determinaría la rotura de la cápsula por esta zona debilitada, cuya resistencia a la compresión, en cambio, no ha sido afectada por la previa operación de introducción de la cápsula en su sitio debido al menor esfuerzo requerido y a que era un esfuerzo de compresión y no de tracción.

9º - ELEMENTO DE PRECINTAJE PERFECCIONADO PARA RECIPIENTES, EN

PARTICULAR PARA BOTELLON DE GASES LICUADOS A PRESION.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de DIECIOCHO hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la acompaña.

Madrid, 12 Noviembre 1980

P.B.

JORGE VILASECA

P P

Jorge Vilaseca



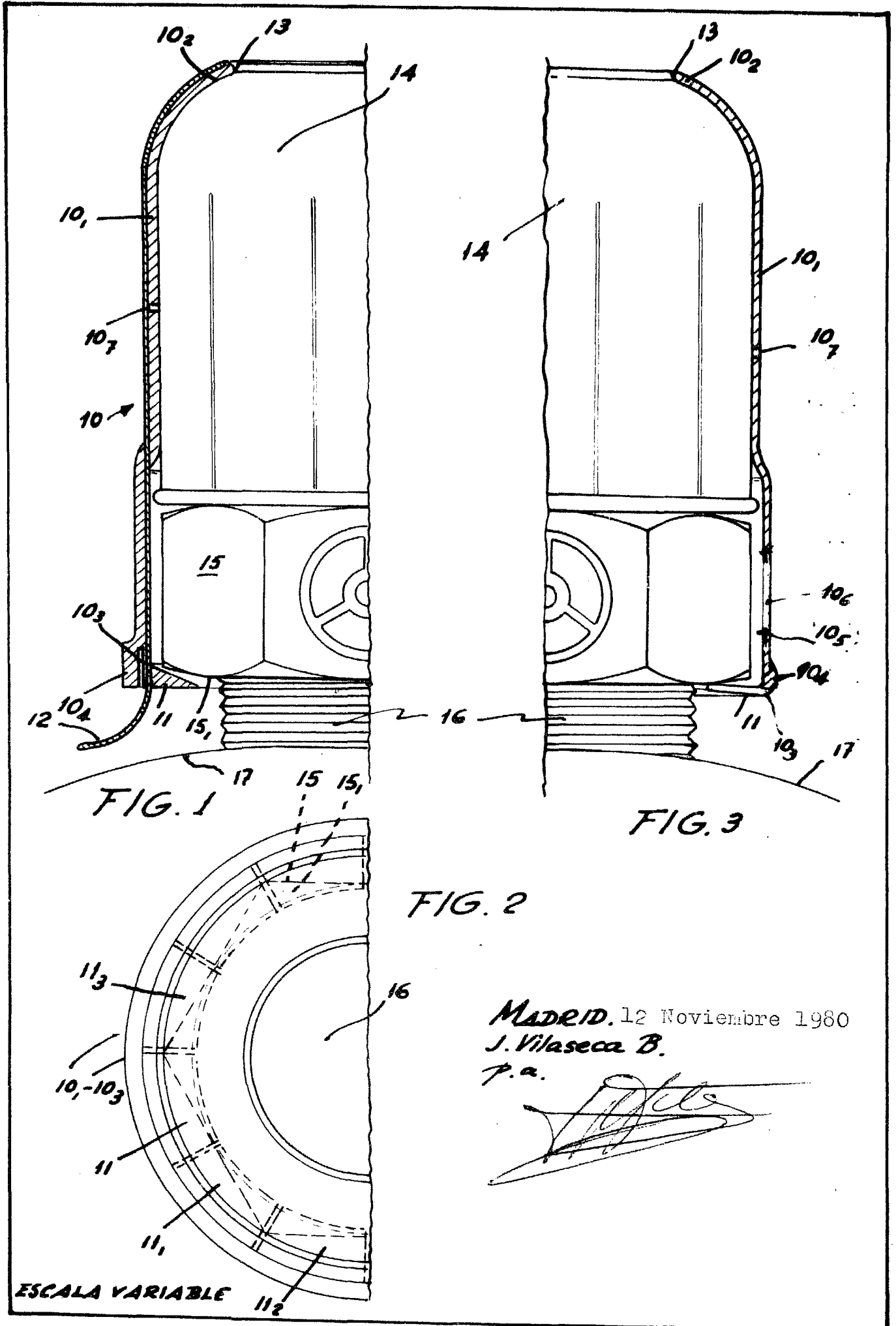


FIG. 1

FIG. 3

FIG. 2

MADRID. 12 Noviembre 1980

J. Vilaseca B.

p.a.

ESCALA VARIABLE