



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	20 Y
	21	254.349	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		12-11-80	

MODELO DE UTILIDAD

16 ABR. 1981

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 29 45 742.9	13-11-79	R.F.A.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. ³ F16 K 31/60; E03C 1/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNA EMPUÑADURA PARA GRIFERIA"

71 SOLICITANTE (S)

FRIEDRICH GROHE ARMATURFABRIK, GMBH & CO. (1529 JF/MG (W. GEIPEL-2))

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Hauptstrasse 137, D-5870 HEMER, R.F.A.

72 INVENTOR (ES)

WERNER GEIPEL

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD. - 4.720)

El presente invento se refiere a una empuñadura para grifería para uso en los grifos de las instalaciones de saneamiento con un manguito unido al extremo del vástago y a la empuñadura por unos dientes sobre los que hay unas prominencias elásticas de sujeción para la fijación axial.

Por la Patente alemana Nº DE-PS 23 42 613 fué dada a conocer una empuñadura para grifería en la que el manguito se sujeta directamente con unas prominencias a unos salientes posteriores de la empuñadura. Concéntricamente, por encima de los mencionados salientes, hay una abertura en la que se puede, por ejemplo, colocar un disco de identificación, el cual en este caso se sujeta esencialmente por fricción en la abertura que tiene la empuñadura, con lo que fácilmente puede perder su correcta colocación o extraviarse.

El invento tiene la finalidad de mejorar el tipo conocido de empuñadura y que el disco de identificación quede debidamente sujetado en ella.

Este problema se soluciona con el invento por las características que son citadas en la primera reivindicación que se acompaña, correspondiendo otras mejoras a lo que se indica en las reivindicaciones 2 y 3 que igualmente acompañan a esta memoria.

Las ventajas dadas por el invento están constituidas principalmente por el hecho de que la caperuza permite tanto establecer una debida identificación de la válvula (p.e. la identificación en el color de código que distingue el agua fría de la caliente) como la adecuada sujeción de la empuñadura en posición en el vástago de

la válvula. Con las características de la sujeción del invento se descarta que la caperuza pueda perderse, teniendo dicha caperuza la ventaja de que puede ser obtenida en molde de plástico por inyección, por lo que, para poder hacer fácilmente la extracción del molde, el faldón cilíndrico de la misma puede ser diseñado teniendo unas ranuras longitudinales. Al ser insertada la caperuza en la empuñadura, la superficie cilíndrica del faldón de la caperuza se apoya en la pared del hueco de la empuñadura, impidiéndose con ello que, cuando esté ya montada, se pueda producir una desviación en el conjunto formado.

Por último, la forma convexa de la cara frontal de la caperuza produce el efecto de que el manguito puede quedar sujetado en la empuñadura prácticamente en su totalidad.

En el dibujo que se acompaña se muestra un ejemplo de diseño del invento a que se refiere la descripción detallada que del mismo se hace a continuación. En este dibujo

- la Fig. 1 muestra la parte superior de una válvula con una empuñadura envolvente, vista en sección longitudinal, y

- la Fig. 2 muestra una caperuza en planta y en alzado.

En la parte superior 1 de una válvula hay montado, en el extremo que sobresale del vástago 6, un manguito de plástico 3, impidiéndose la rotación relativa entre ambas piezas por unos dientes superficiales; la fijación en dirección axial la hacen de un modo seguro unos tonos de acción elástica 6l. En su superficie cilíndrica

P- exterior tiene el manguito 3 otra serie de dientes 21. Dicho manguito 3 tiene en su parte superior una zona cónica 31 de sección anular y extremo en cuña 32, con unas ranuras longitudinales 33 que dan como resultado la existencia de unas nervaduras en cuña que ceden elásticamente hacia el interior.

5 Sobre el manguito 3 ha sido empujada una empuñadura 2 que, apoyándose en los dientes 21, viene a descansar con un resalte 22 de la misma en la cara de la conicidad 31 del manguito 3. Esta zona cónica 31 atraviesa casi por completo el orificio pasante 23 de la empuñadura 2.

10 Por el exterior de la empuñadura 2, y centrado con el orificio pasante 23 de la misma, queda un hueco 5 en el que, una vez empujada la empuñadura hasta su posición, puede ser insertada una caperuza 4 para la fijación. En el interior de la caperuza 4 hay un nervio circular de fijación 41 detras del cual, al ser ésta oprimida, se encajan las nervaduras en cuña formadas en el manguito 3 por la existencia de las ranuras longitudinales 33, quedando de este modo la empuñadura 2 en posición.

15 La caperuza 4 puede ser ventajosamente formada por moldeo de plástico por inyección. En ese caso, para que la extracción de la pieza moldeada pueda hacerse satisfactoriamente, el faldón cilíndrico 42 de la caperuza es diseñado con unas ranuras longitudinales 43 de modo que el nervio circular de sujeción 41 no constituya para ello un obstáculo.

20 Para que entre el contorno exterior de la empuñadura 2 y el de la caperuza 4 haya una transición

suave, la cara externa 44 de esta última es de forma conve
xa.

Este invento corresponde a una solicitud
de patente formulada en Alemania el día 13 de Noviembre de
5 1979, señalada con el N.º P 2945742.9 y se acoge, por tanto,
a los beneficios que otorgan los convenios internacionales
vigentes.

10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de nove
dad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de
Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que
se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Una empuñadura para grifería para uso
en los grifos de instalaciones de saneamiento con un man-
guito unido al extremo del vástago y a la empuñadura por
unos dientes sobre los que hay unas prominencias elásticas
de sujeción para la fijación axial, caracterizándose por-
que la empuñadura (2) tiene un hueco (5) para acomodar en
15 el mismo una caperuza (4) de remate, y un manguito (3) con
una zona cónica (31) en la que hay unas prominencias elás-
ticas de sujeción que sobresalen hacia la caperuza (4) de
tal modo que al quedar, en el ensamble, las prominencias
de sujeción detrás de un nervio circular (41) que hay for-
20 mado en la caperuza (4), se distienden elásticamente mante-
niendo a la empuñadura en posición.

25 2ª.- Una empuñadura para grifería de acuer
do con la reivindicación 1, caracterizada porque la caperu-
za (4) es hecha de plástico y tiene un faldón cilíndrico
(42) que entra con ajuste suave en el hueco (5) y en la
parte del mismo que coincide con este hueco (5) tiene unas
ranuras longitudinales (43).

30 3ª.- Una empuñadura para grifería de acuer
do con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la
caperuza (4) tiene en su cara frontal una pared convexa

(44).

4ª.- "UNA EMPUÑADURA PARA GRIFERIA".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27. NOV. 1980

P. A.

Fernando de Elzaburu

~~Por Poder.~~

5

10

15

20

25

30

19110

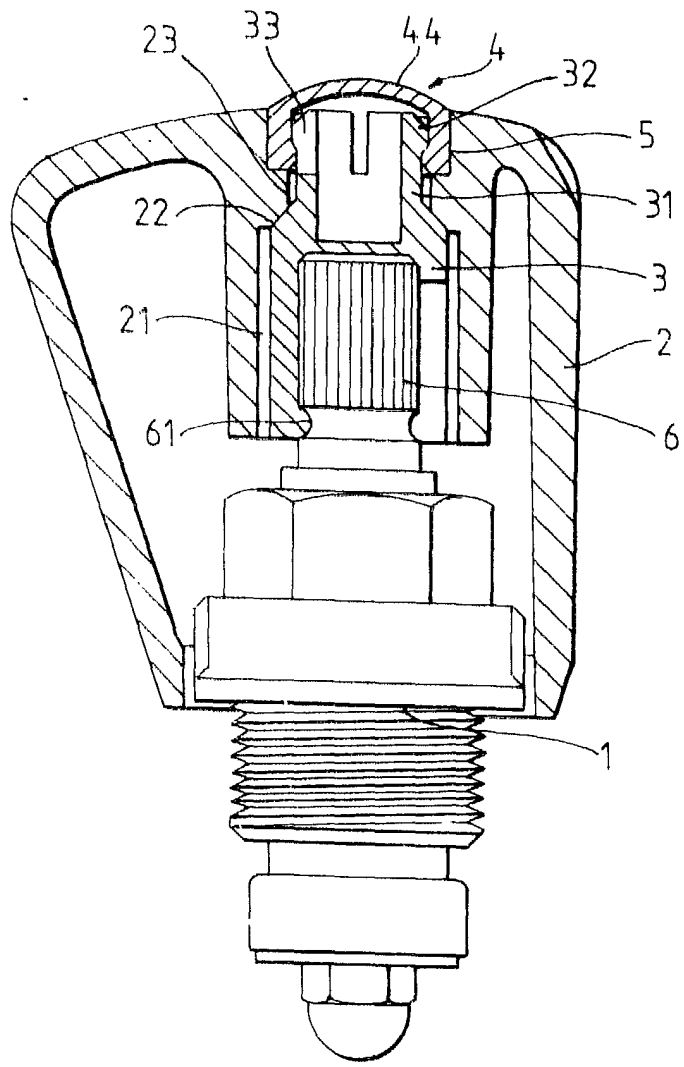


Fig. 1.

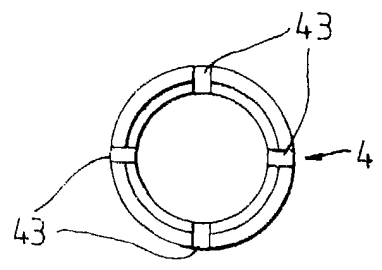
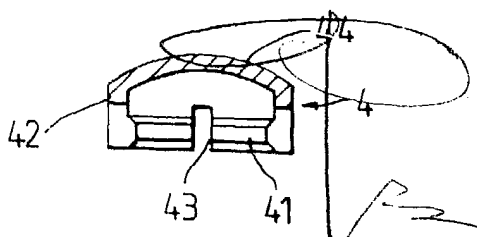


Fig. 2.



Fernando de Elzaburu
Por Poder.

