

254335



En la misma tenemos:

1º.- Plto centrador de tipo universal.

Este plato presenta la característica esencial, de que su base (2) está graduada en toda su periferia circular.

20

2º.- Base citada del plato (1).

3º.- Escuadra de reglaje lateral, constituido por un sector graduado de 0 a 90º, que permite la colocación rápida del plato, desde la posición vertical hasta la horizontal, comprendiendo todas las posiciones inclinadas deseadas con arreglo a la graduación establecida en la escuadra.

25

Este medio de reglaje, presenta una sección cajeadada por la cual actúa de medio de desplazamiento, un tornillo de fijación, que por su apriete determina la posición buscada.

Las graduaciones citadas del plato y del dispositivo de reglaje, son de una gran precisión.

30

4º.- Tornillo de fijación del medio de reglaje.

5º.- Dispositivo de accionamiento del plato centrador, para que este adopte determinadas posiciones radiales con la máxima exactitud.

35

Este dispositivo está mandado por una manivela, la cual puede bloquearse por un sencillo mecanismo, pudiéndose girar libremente el plato hasta la posición deseada.

6º.- Base de fijación del conjunto estructural sobre la máquina.

40

Esta base presenta con relación a los mecanismos funcionales unos elementos articulados que permitan la colocación del citado conjunto en cualquier posición conveniente y cuyo mecanismo se encuentra sincronizado con los efectos de colocación para la graduación, de la manivela y medios de reglaje lateral.

45

FIGURA SEGUNDA.- La misma representa igual figura que la p primera, con la variante de que el aparato se encuentra situado por efecto del reglaje lateral en una posición oblicuada.

FIGURA TERCERA.-Muestra a este aparato, situado su plato cen-



trador en la posición horizontal.

50

FIGURA CUARTA.- Ilustra esta vista, una posición vertical del plato, estando el aparato apreciado en una situación lateral, contraria a la de la figura primera.

55

Las referencias de las figuras 2ª, 3ª y 4ª, por haber sido citados en la figura 1ª, no se consideran necesarias su repetición,

Se gdn se desprende de lo anteriormente descripto, este aparato va dotado de su correspondiente plato centrador de tipo universal.

60

Su funcionamiento en los trabajos en serie, es sumamente sencillo, ya que por medio del dispositivo especial citado, la manivela de mando queda bloqueada, pudiéndose llevar el plato universal, que queda liberado, a mano hasta la posición de trabajo calculada.

65

Para ello van grabadas en una anilla adicional, las divisiones que se quieran efectuar, sin necesidad de llevar el plato girando la manivela de mando. Esta es precisamente la principal característica de los perfeccionamientos cuyo registro se preconiza, pues para esta clase de trabajos en serie, reporta una rapidez verdaderamente extraordinaria con respecto a los demás divisores existentes en la actualidad.

70

Presenta una notable precisión, pues cada división en la manivela, corresponde a la graduación de un minuto en el plato universal.

75

Puede acoplarse este aparato en cualquier clase de máquina, taladradora, fresadora, mandrinadora, así como para el trazado de toda clase de piezas.

80

Presenta una gran rapidez para adoptar cualquier posición horizontal, vertical o inclinada, pues está gobernada unicamente por un tornillo de fijación, facilmente accesible.

El aparato es de gran sencillez constructiva y de funcionamiento.

254335

2*.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS APARATOS DE VISORES DE PRECISION.



...

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria descriptiva consta de 5 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 19 de diciembre de 1.959

POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE.

José Luis Rodríguez Pomatta
P.P. *[Signature]*

Fig 1ª

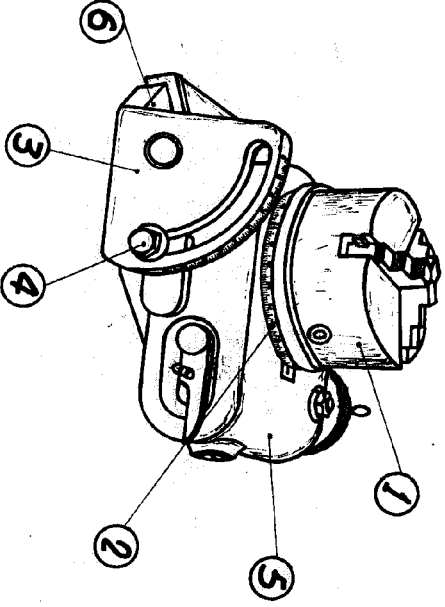
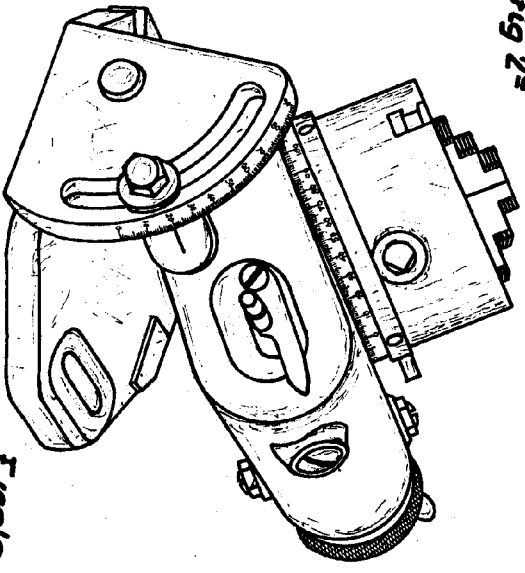


Fig 2ª



Escala variable.

Fig 3ª

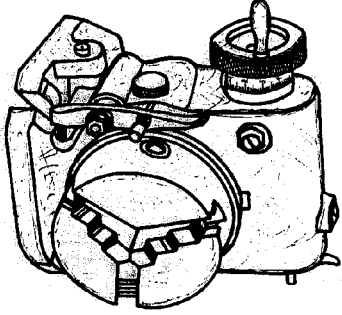
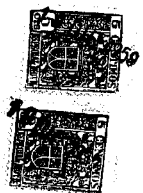
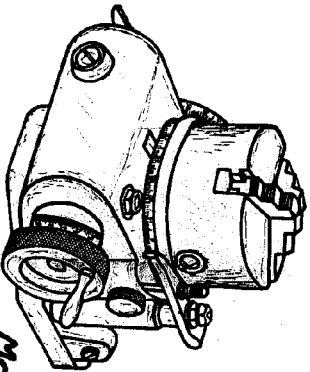


Fig 4ª



254335

Madrid 19 DIC. 1959
José Luis Rodríguez Domínguez
P. R. de M.