



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	254.320	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

1 SET. 1981

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
79 01 318	19 de Enero de 1.979	Francia.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	54 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	3 F15C5/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO DE ENSAMBLAJE DE COMPONENTES MODULARES DE UNA INSTALACION HIDRONEUMATICA.

71 SOLICITANTE (S)

COMPAGNIE PARISIENNE D'OUTILLAGE A AIR COMPRIME.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

11 bis, rue Roquépine, 75008 PARIS (Francia)

72 INVENTOR (ES)

Michel FAURE.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo de ensamblaje de una contera con una base, constituyendo estos órganos componentes utilizados corrientemente en la realización de instalaciones hidroneumáticas como por ejemplo la de un distribuidor sobre una base.

Las instalaciones de control ó de regulación neumática son frecuentemente realizadas con ayuda de elementos constituidos por bloques modulares funcionales, estando ensamblados estos elementos entre sí según las características funcionales buscadas. Durante el acercamiento de dos componentes, uno puede ser así considerado como una base y el otro una contera.

Las diferentes formas de ensamblajes de los bloques modulares entre sí son generalmente el ensamblaje por tirantes longitudinales y perpendiculares a las caras de ensamblaje más corrientemente por patillas laterales, obteniéndose la sujeción de las patillas entre sí ya sea con ayuda de tornillos longitudinales ó bién con ayuda de clips. Cualquiera que sea la solución adoptada, se está obligado durante el montaje ó el desmontaje de los elementos ensamblados a dificultades de acceso al sistema de sujeción. Los tirantes longitudinales no permiten la independencia del ensamblaje de dos elementos adyacentes entre sí. Las patillas laterales enroscadas longitudinalmente implican un acceso longitudinal particularmente difícil é incómodo en el seno de un ensamblaje de varios elementos dispuestos en serie.

El acceso a los clips tampoco es demasiado cómodo y sobre todo que no ofrecen una estanquidad aleatoria entre los elementos ensamblados.

La invención tiene como finalidad un dispositivo de ensamblaje entre una contera y una base que permite una accesi-

bilidad fácil para las operaciones de montaje y de ensamblaje entre estos elementos adyacentes, ofreciendo a la vez buenas condiciones de robusted y de seguridad y una independencia de los ensamblajes entre los elementos adyacentes.

5 La invención tiene por objeto un dispositivo de ensamblaje de componentes modulares de instalación hidroneumática que comprende una base y una contera, comprendiendo los componentes sobre la periferia longitudinal de su cara de ensamblaje patillas laterales dispuestas una enfrente de la otra, caracterizándose porque la patilla lateral de una contera comprende un plano inclinado con respecto a la cara de ensamblaje de los componentes, disponiéndose el lado enfrente de un lado inclinado de la patilla lateral asociada de la base, ensamblándose las patillas mediante un tornillo dispuesto perpendicularmente a través de los lados inclinados.

10 Según una característica, el ángulo de inclinación de los lados inclinados es de 45°.

15 Según otra característica, las patillas laterales asociadas para el ensamblaje de la contera sobre la base, comprenden medios de posicionamiento y de bloqueo entre sí; estos medios de posicionamiento y de bloqueo pueden estar constituidos por un apéndice de enganche de una patilla que coopera en una muesca formada por un pico de enganche de la patilla asociada.

20 Las características y ventajas de la invención surgirán con el transcurso de la descripción que sigue de una forma de realización ilustrada en los dibujos.

25 La figura 1 es una vista en perspectiva parcialmente despiezada de un ensamblaje de componentes modulares que comprende un dispositivo según la invención.

30 La figura 2 es una vista de perfil de un componente.

La figura 3 es una vista de perfil del ensamblaje de componentes.

En las figuras se ha designado con 11, 12, 13 y 14 un conjunto de componentes modulares destinados al equipamiento de una instalación neumática no representada. Este conjunto -
5 comprende componentes extremas 11 y 14 y componentes intermedias 12 y 13. Dos componentes adyacentes se ensamblan entre sí a la altura de una cara longitudinal de ensamblaje 10. Sobre
10 la periferia de una cara de ensamblaje 10 dos componentes adyacentes, tales como por ejemplo 11 y 12, están provistos de patillas laterales asociadas tales como 21 y 22. La patilla lateral 21 comprende un lado 31 inclinado a 45° con respecto al plano de la cara de ensamblaje 10. Asimismo, la patilla lateral asociada 22 comprende, paralelamente y enfrente del lado 31, un
15 lado 32 inclinado con respecto al plano de la cara de ensamblaje 10.

Las patillas 21 y 22 se ensamblan entre sí con ayuda de un tornillo de ensamblaje 6. A este efecto, comprenden perforaciones 50 y 60 perpendiculares a los lados 31 y 32. La perforación 50 desemboca en un alojamiento lateral 51 de la patilla 21 en el que se ha dispuesto una tuerca 5. La cabeza del -
20 tornillo de sujeción 6 se apoya contra un lado superior 61 de la patilla 22 paralela al lado 32.

Las perforaciones 50 y 60 desembocan sobre la pared lateral de las patillas 21 y 22 por aberturas a través de las -
25 cuales la tuerca 5 por una parte y el tornillo 6 por otra se introducen y se hacen imperdibles mediante medios clásicos tales como patillas de retención.

Además, la patilla 22 comprende en su parte inferior una prolongación que constituye un apéndice de enganche 42 para -
30

lelo al plano de la cara de ensamblaje 10. El apéndice 42 se dispone en una muesca 41 de un pico de enganche 4 del que está provista la parte inferior de la patilla 21.

El funcionamiento del dispositivo se opera del siguiente modo. Se colocan enfrentadas las caras de los componentes adyacentes, por ejemplo 11 y 12 destinados a ensamblarse según la cara de ensamblaje 10, de modo a ajustar el apéndice 42 en la muesca 41, lo que permite el posicionamiento de los componentes 11 y 12. Se yuxtapone entonces las caras enfrentadas de los componentes de modo a hacer coincidir las perforaciones 50 y 60. Se ejerce entonces una sujeción entre las patillas 21 y 22 con ayuda del tornillo 6 cuya cabeza 60 es fácilmente accesible desde la cara superior del ensamblaje. Además, el pico de enganche 4 en unión con el apéndice 42 garantiza la seguridad del ensamblaje realizado.

Es evidente que la invención no se limita en modo alguno a la forma de realización que acaba de describirse y representarse y que solo ha sido dada a título de ejemplo; en particular, se puede, sin salir del marco de la invención, modificar algunas disposiciones ó sustituir algunos medios por otros equivalentes, ó incluso sustituir algunos elementos por otros susceptibles de asegurar la misma función técnica ó una función técnica equivalente.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1.- Dispositivo de ensamblaje de componentes modulares de instalación hidroneumática, que comprende una base y una contera, comprendiendo los componentes sobre la perifería longitudinal de su cara de ensamblaje patillas laterales dispuestas una enfrente de la otra, caracterizado porque la patilla lateral de una contera comprende un plano inclinado con respecto a la cara de ensamblaje de los componentes, disponiéndose el lado enfrente de un lado inclinado de la patilla lateral asociada de la base, 10 ensamblándose las patillas en cuestión mediante un tornillo dispuesto perpendicularmente a través de los lados inclinados.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque el ángulo de inclinación de los lados inclinados es de 45° con respecto a la cara de ensamblaje de los componentes.

15 3.- Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque las patillas laterales asociadas para el ensamblaje de la contera sobre la base comprenden medios de posicionamiento y de bloqueo entre sí.

20 4.- Dispositivo según la reivindicación 3, caracterizado porque los medios de posicionamiento y de bloqueo están constituidos por un apéndice de enganche de una patilla que coopera en una muesca formada por un pico de enganche de la patilla asociada.

25 5.- Dispositivo de ensamblaje de componentes modulares de una instalación hidroneumática; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

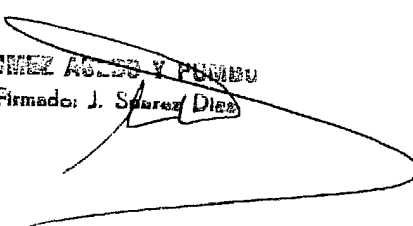
Madrid,

2 FEB. 1981

COMPAGNIE PARISIENNE D'OUTI-
LLAGE A AIR COMPRIE.

J. M. GONZALEZ AGUILO Y PARRA

E. p. Firmado: J. Suarez Diaz



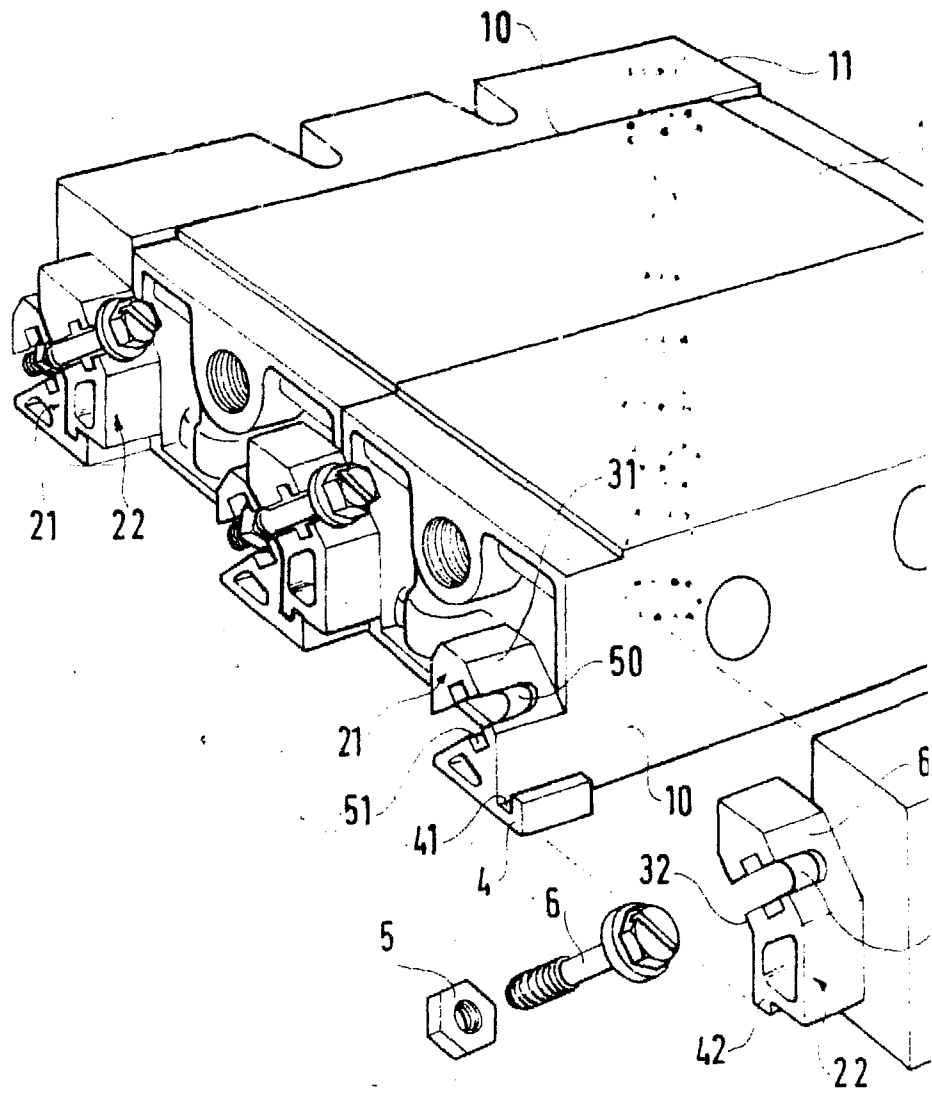
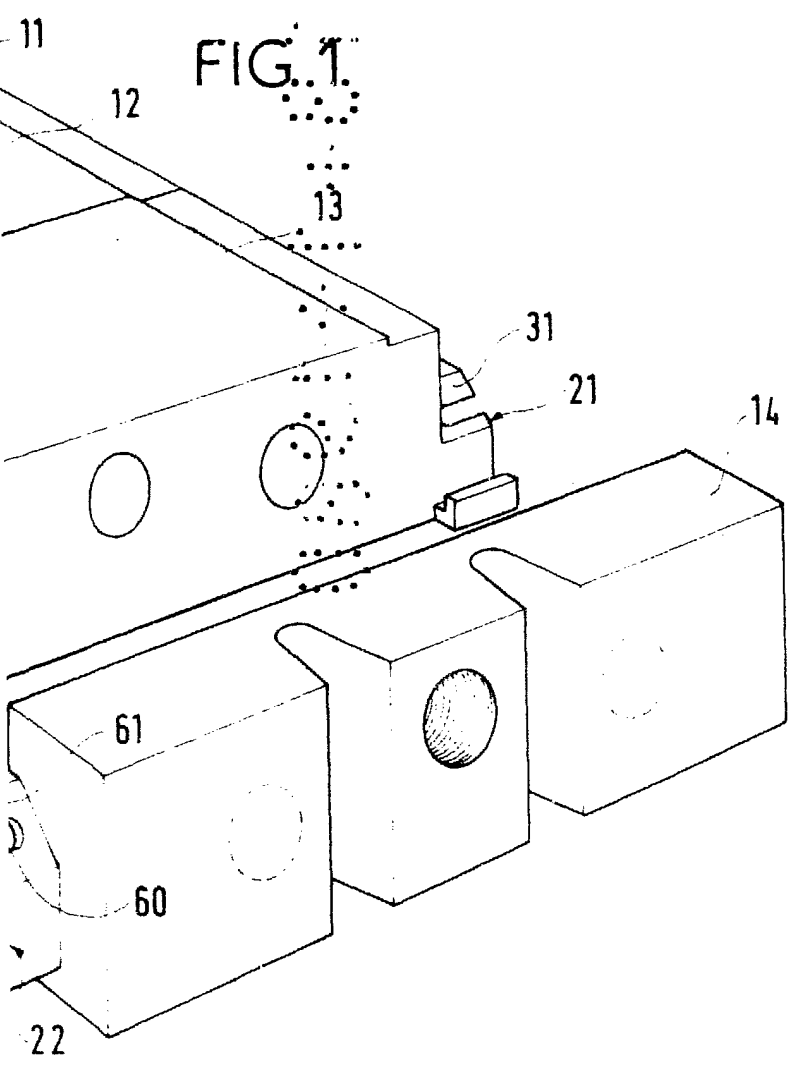


FIG. 1



ESCALA
VARIABLE

[Handwritten Signature]
Madrid 10 ENE 1980

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO
p. p. Firmado Alejandro Calle López

FIG. 2

