



254309

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

por «DISTRIBUIDOR DE CINTA ADHESIVA», a favor de la razón social española LABORATORIOS TESA S.A., domiciliada en MATARÓ (Barcelona), calle Castaños 71-81.

- / -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, realizada con éxito en el extranjero, se refiere a un distribuidor de cinta adhesiva, y en particular a un dispositivo distribuidor para proporcionar cintas adhesivas que se vuelven encolantes por la presión, o bien una cinta adhesiva que tiene una superficie pegajosa.

5.

Actualmente existen en el comercio muchas clases diferentes de cintas adhesivas que se vuelven adherentes por presión, destinadas a satisfacer las distintas exigencias que se presentan. La particularidad de la cinta adhesiva necesaria depende de la necesidad para la cual ha de emplearse

10.

254309



la cinta. Los aparatos distribuidores para estas cintas deben estar dispuestos de tal modo que la cinta pueda extraerse fácilmente de un rollo de reserva y cortarse en las longitudes que se deseen. La adherencia de una de las superficies de la cinta hace un poco más difícil la construcción de estos distribuidores que la de los aparatos para la distribución de cintas compuestas de un material que no se pega a las superficies con las cuales entra en contacto.

5. La extracción de la cinta del rollo de reserva se efectúa en los dispositivos conocidos por medio de un rodillo llamado de avance, al cual se adhiere el lado adherente de la cinta adhesiva, representando esta adherencia la fuerza de atracción que, al rodar el rodillo de avance, estira el rollo de reserva la cinta adhesiva. Como que la cinta se adhiere al rodillo de avance, debe establecerse un dispositivo para separar la cinta adhesiva del rollo de reserva. Este rodillo separador se componía hasta ahora de un grupo de discos situados a distancia unos de otros. El rodillo de avance puede también componerse de un grupo de discos situados a distancia, y los discos del rodillo separador pueden estar situados entre los discos del rodillo de avance o bien sobreponerse a estos discos de manera que la cinta adhesiva no pueda entrar en el espacio de entrada existente entre los rodillos y no sea conducido hacia el reverso. Sin embargo, estos rodillos de discos presentan desventajas para distribuir ciertas clases de cintas adhesivas que se pegan al comprimirlas.

10. Se ha comprobado que una cinta adhesiva que se pega al ser comprimida puede ser extraída de un rollo de reserva mediante un rodillo de avance, y de este rodillo de avance, por medio de un rodillo separador, sin que las superficies de los rodillos se sobrepongan, con tal de que se tenga cui-



254309

dado de que la longitud de cinta entre los rodillos corra en una trayectoria que en esencia sea tangente a ambos rodillos. Esto puede lograrse oprimiendo la cinta adhesiva de cualquier forma hacia el rodillo separador, de manera que la longitud de cinta que se halla entre los dos rodillos queda relativamente tirante y tangente a los dos rodillos y no entre el espacio de entrada situado entre los dos rodillos. En esta clase de construcción pueden emplearse rodillos de avance y separadores de la clase que sea.

5. La cinta adhesiva no sigue al rodillo separador si este rodillo separador gira con una velocidad periférica mayor que la del rodillo de avance, de manera que el rodillo separador se separa por sí mismo de la cinta, ya que su velocidad superficial es mayor que la velocidad de la cinta adhesiva extraída del rollo de reserva. Como en estas circunstancias no es necesario que el rodillo separador y el rodillo de avance se sobrepongan o engranen entre sí, pueden emplearse rodillos de pared completa o rodillos con periferia cerrada. En particular se emplean rodillos con superficies cerradas en sentido longitudinal, a diferencia de los rodillos conocidos que tienen discos a intervalos, para lo cual las superficies de los rodillos son de preferencia ásperas o estriadas, para que la cinta adhesiva prenda bien en los rodillos. Si las superficies de los rodillos fueran perfectamente lisas y planas, la cinta adhesiva se adheriría con demasiada tenacidad a los rodillos en muchos casos. También pueden emplearse rollos de discos y el otro rodillo un rodillo con superficie cerrada en sentido longitudinal. Si hay que distribuir cintas adhesivas de poca anchura, se emplean de preferencia en el distribuidor rodillos, y en particular rodillos de avance,
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

254309



que poseen una superficie cerrada en sentido longitudinal.

Si se emplea un dispositivo de compresión para oprimir la cinta adhesiva hacia el rodillo separador y si se impide que la cinta adhesiva siga a la superficie del rodillo de avance y del rodillo separador en los puntos de entrada situados entre los rodillos, se disminuye considerablemente la tendencia inherente a la cinta adhesiva de encrespase hacia atrás, en ciertas clases de cintas adhesivas que se enrollan muy intensamente en esa dirección. Instalando un dispositivo que oprima la cinta adhesiva hacia el rodillo separador; se impide, por lo tanto, no solamente el enrollamiento de la cinta hacia atrás, sino que también puede emplearse cualquier clase de rodillo separador que corresponda a las propiedades de la cinta adhesiva, ya que no hay necesidad de rodillos de discos cuyos bordes engranen entre sí o se sobrepongan, como es el caso obligado cuando no se emplea un dispositivo de impulsión.

El distribuidor de cinta adhesiva a que se refiere el invento que aquí presentamos, destinada a cinta adhesiva que se adhiere por compresión y que posee un bastidor, con un soporte para el rollo de cinta adhesiva situado en el bastidor, con un rodillo de avance dispuesto giratoriamente en el bastidor al cual se adhiere la cara adhesiva de la cinta, con un rodillo separador situado en el bastidor y con un dispositivo de impulsión que sirve para girar el rodillo de avance, se caracteriza por el hecho de que la distancia entre los ejes de los rodillos es mayor que la suma de los radios de los rodillos y por el hecho de que un dispositivo de compresión conocido impulsa a la cinta adhesiva hacia el rollo de cinta adhesiva, de manera que la cinta no sigue al rodillo de avance,

254309



y en consecuencia la cinta no es atraída hacia los puntos de entrada entre el rodillo de avance y el rodillo separador.

Como los discos de los dos rodillos no engranan ni se sobreponen por sus bordes, no es necesario mantener una

5. distancia determinada entre los discos que se hallan en un rodillo y los discos que se hallan en el otro rodillo. La

conformación superficial de los dos rodillos puede ser absolutamente como se quiera. Un rodillo puede ser un rodillo de

10. pared llena, con superficie ininterrumpida en sentido longitudinal, mientras el otro rodillo puede ser un rodillo de discos cuyos discos estén dispuestos entre sí a la distancia que

se quiera. También pueden emplearse otras disposiciones, tales como dos rodillos de discos cuya distancia entre eje, sea menor que el radio de los discos.

15. El invento se describe a continuación a base de los dibujos adjuntos. En éstos:

La fig. 1, representa una vista lateral del distribuidor de la cinta adhesiva.

La fig. 2, una vista por delante del distribuidor de cinta.

20. La fig. 3, un corte en la línea 3-3 de la figura 2.

La fig. 4, un corte parcial en la línea 4-4 de la fig. 2.

25. La fig. 5, una vista en perspectiva de la tapa separable, con el dispositivo separador sujeto a ella.

La fig. 6, una vista por delante de una forma de realización modificada del distribuidor de cinta adhesiva.

La fig. 7, una sección en la línea 7-7 de la fig. 6.

30. La fig. 8, una vista semejante a la de la fig. 6 de otra modificación o variante, y

254309



La fig. 9, un corte en la línea 9-9 de la fig. 8.

La fig. 10, es una vista en perspectiva de la tapa separable, con una variante del dispositivo separador.

5. El distribuidor de cinta adhesiva a que se refiere este invento, representado en una forma de realización preferida, posee en bastidor con paredes laterales paralelas 10 y 11, sostenidas por una base situada sobre patas 12. Las dos partes laterales están unidas por una placa 13, sujeta a las partes laterales por medio de tornillos. En la parte posterior del bastidor está dispuesta una placa 13 igual.

10. Entre los lados verticales 10 y 11 del bastidor está montado un rodillo de reserva 15 en la forma que se quiera. La cinta adhesiva 16 es estirada, como se ve en las figs. 3 y 4, por medio de un rodillo de avance 17, al cual se adhiere la cara adherente de la cinta adhesiva, de manera que la cinta es extraída del rodillo de reserva al girar el rodillo de avance 17. El rodillo de avance 17 está firmemente asentado sobre un eje 18, montado giratoriamente en las paredes 10 y 11 del bastidor. Cerca de este rodillo de avance 17 está montado sólidamente un rodillo separador 19, sobre un eje 20, que igualmente se apoya giratoriamente en las partes 10 y 11 del bastidor. Los rodillos 17 y 19 son rodillos de pared completa o macizos, con superficie periférica cerrada, la cual, como muestran las figs. 2 y 3, puede ser áspera o estar provista de ranuras longitudinales para que la cinta adhesiva se adhiera bien.

25. Por las figs. 3 y 4 puede verse que las periferias del rodillo de avance y del rodillo separador se hallan a poca distancia una de otra, de manera que la superficie de un rodillo no toca ni estorba al otro rodillo. No es necesario

30.

254309



que estos rodillos estén conformados de manera que sus partes se sobrepongan, sino que las superficies pueden estar cerradas en sentido longitudinal. En lugar de los rodillos macizos que aquí se representan, pueden emplearse también, sin embargo, rodillos huecos. Sobre el eje 18 está montada la rueda dentada 21, y sobre el eje 20 del rodillo separador está montada la rueda dentada 22 (fig. 3).

Estas ruedas dentadas engranan con una rueda dentada 23, que está montada giratoriamente en la parte 11 del bastidor, de manera que las ruedas dentadas 31 y 22, e igualmente los rodillos 17 y 19, son accionados en el mismo sentido en dirección contraria a la de las agujas de reloj, como se ve en la figura 3. La rueda dentada 22 es menor que la rueda dentada 21, de manera que el rodillo separador 19 gira con mayor número de revoluciones que el rodillo alimentador 17. Como los rodillos tienen en esencia el mismo tamaño, la velocidad periférica del rodillo separador es mayor que la velocidad periférica del rodillo de avance.

La rueda dentada 23 engrana con una rueda dentada mayor 24, que se halla suelta sobre un árbol 25, montado giratoriamente en las partes 10 y 11 del bastidor. Al árbol 25 está sujeto un mango 26 (fig. 1), girando el cual se hace girar el árbol 25. El árbol 25 está unido por un acoplamiento de un solo paso, de la clase que se quiera, con la rueda dentada 24, de manera que ésta gira en sentido contrario al de las agujas de reloj (como se ilustra en la fig. 1) cuando se mueve la palanca de mando 26, y al volver esta palanca o mango 26 a su posición inicial, o al efectuarse el giro de la palanca en el sentido de las agujas de reloj, no se transmite sin embargo ningún movimiento a la rueda dentada 24. Por consiguiente, la rueda



254309

dentada 24 se mueve paso a paso en sentido contrario al de las agujas de reloj mediante el giro de la palanca 26, y este movimiento de la rueda dentada 24 hace girar los rodillos 17 y 19 en sentido contrario al de las agujas de reloj, a fin de extraer del rodillo de reserva la cinta adhesiva.

5. El movimiento del mango 26 en el sentido de las agujas de reloj está limitado por un tope 27, dispuesto en la parte ll del bastidor, mientras que el movimiento de la palanca 26 en el otro sentido está limitado de modo ajustable por un asa 28, montada en un disco ajustable 29 conducido giratoriamente por el árbol 25. El disco 29 presenta una ranura arqueada 30 en la cual encaja un tornillo que está enroscado en la parte ll del bastidor, de manera que pueda girarse el disco 29 a la posición que se desee y fijarlo apretando el tornillo 31. La posición de la asa de tope 28 determina la longitud de la cinta adhesiva que pueda extraerse de la máquina por el movimiento de la palanca entre el tope 27 y el asa 28. Un resorte 26 (no representado) hace retroceder la palanca a su posición de reposo contra el tope 27 (posición representada en la fig. 1), después que se ha conducido la palanca hacia abajo, contra el tope 28, para desenrollar una longitud de cinta adhesiva.

10. Las partes 10 y 11 del bastidor se hallan a cierta distancia una de otra y el espacio existente entre ellos posee en la parte delantera de la máquina una abertura 32 por la cual se hace pasar la cinta adhesiva extraída. A proximidad de la sección superior del lado delantero, este espacio está cerrado por una tapa desmontable 33 (figs. 2, 4 y 5). Esta tapa tiene la forma representada en la fig. 5 y posee en su parte posterior un reborde 34, dirigido hacia abajo, que coge detrás de la asa 35 las partes 10 y 11 del bastidor. En el extremo delan-

254309



5. tero la tapa 33 posee una placa 36 dirigida hacia abajo, en cuyos lados existen incisiones 37 que reciben la asa 38 (fig. 2) dispuesta en los lados 10 y 11 del bastidor. La tapa 33 queda sujeta por el encaje del asa 38 en los ahondamientos 37 y por movimiento hacia abajo del extremo posterior de la tapa, con cuyo movimiento el reborde 34 coge detrás del asa 35 y es retenido en encaje de fricción con estas asas 35.

10. En la tapa separable 33 se halla dispuesto un prensor elástico renitente que aprieta la cinta adhesiva contra la superficie del rodillo desprendedor 19. Este prensor tiene la forma de una placa de resorte 39, de sección aproximadamente en L. La placa 39 está sujeta a la tapa 33 en 40, de cualquier manera, por ejemplo por soldadura de puntos. Como puede verse por la fig. 3, la placa se extiende hacia abajo y, cuando la
15. tapa está colocada, toca al rodillo desprendedor 19. La fuerza elástica de la placa 39 y la colocación de su extremo posterior sobre el rodillo desprendedor mantiene el reborde 34 de la tapa en fricción con las asas 35, de manera que el prensor sirve para ese objeto y asimismo para oprimir la cinta adhesiva contra
20. el rodillo desprendedor.

25. En la placa delantera 36 de la tapa 33 está enroscado un tornillo 41 que en la posición ajustada es mantenido por una tuercas de sujeción 42. El extremo interior de éste tornillo 41 limita el movimiento de la placa de resorte 39, apartándolo de los rodillos. La placa 39 puede poseer, de la manera corriente, una placa separadora 43, que si se desea puede estar dentellada, para lo cual el borde cortante de la placa está un poco doblado hacia delante. La cinta adhesiva se coloca contra este borde, como indica la fig. 4, y se rasga, para
30. lo cual el extremo interior del tornillo 41 limita el movimien-

254309



to del borde cortante de la placa 39, de modo que esta placa no se levanta excesivamente de los rodillos durante el rasgado de la cinta.

5. En una variante de la tapa la misma presenta la lámina elástica fija directamente y da una forma rígida mediante atornillado 40 o soldadura (fig. 10) siendo en sus otros detalles igual que en la fig. 4, pero careciendo del dispositivo limitador 41-42 al estar completamente apoyada en la tapa.

10. El funcionamiento del dispositivo es como sigue: la palanca 26 se mueve en sentido contrario a las agujas de reloj desde la posición representada en la fig. 2, para girar las ruedas dentadas 24, 23, 21 y 22, por consiguiente el rodillo de alimentación o avance 17, hacia el rodillo desprendedor. La cinta adhesiva es conducida sobre el rodillo de avance 17 de manera que su superficie adherente se adhiera al rodillo, y en consecuencia la cinta es extraída del rollo de reserva 15. La cinta adhesiva es desprendida del rodillo de avance 17 por el rodillo desprendedor 19, cuya superficie gira con mayor velocidad que la superficie del rodillo de avance. La parte 45 de la cinta adhesiva que se halla entre el rodillo de avance y el rodillo desprendedor se mantiene aproximadamente tangente a estos dos rodillos, y se halla impedida de seguir el rodillo de avance 17 y de entrar en el espacio existente entre estos rodillos, y ello en virtud de la planchita presora 39, que se halla en contacto con la superficie no adhesiva de la cinta y oprime esta cinta contra el rodillo desprendedor 19. Por consiguiente, la cinta adhesiva se desenrolla correctamente y, a causa del mayor número de revoluciones de este rodillo desprendedor, es desprendida de él. Tan pronto como se interrumpe el movimiento de la palanca 26 a causa del tope contra el asa 28, la palanca queda libre y vuelve a su posi-

15.

20.

25.

30.



254309

ción contra el tope 27.

El usuario toma entonces el extremo de la cinta que cuelga y rasga la cinta contra el borde cortante 43 de la parte 39, tal como está representado en la fig. 4.

5. En la disposición representada puede emplearse cualquier clase de rodillos de avance y desprendedores, sin que sean necesarios los rodillos de discos. De la misma, pueden situarse los rodillos de avance y los rodillos desprendedores en la posición que se quiera, pues la trayectoria de movimiento de la cinta entre estos rodillos transcurre prácticamente a
10. ambos rodillos. Además, la tapa separable 33 puede estar configurada de modo que la superficie del rodillo de avance y del rodillo desprendedor quede libre, para que la cinta adhesiva, al colocar un nuevo rollo de cinta adhesiva en el dispositivo,
15. sea conducida en torno a estos rodillos sin que haya necesidad de hacerla pasar por el espacio situado entre la pieza prensora y los rodillos.

- Una ventaja del dispositivo prensor mediante el cual se oprime la cinta adhesiva contra el rodillo desprendedor
20. consiste en que la cinta no entre en el espacio situado entre el rodillo desprendedor y el rodillo de avance y en que no es necesario que los segmentos de un rodillo se sobrepongan a los del otro rodillo. Por consiguiente, la superficie de los rodillos empleados puede ser de la forma que se quiera.

25. En las figs. 1 a 5 de los planos, se representa un dispositivo en el que los rodillos de avance y el rodillo desprendedor poseen superficies carradas en sentido longitudinal. Para la distribución de ciertas clases de cinta adhesiva pueden, no obstante, emplearse también otras clases de rodillos
30. y determinadas otras combinaciones de rodillo de avance y ro-

dillo desprendedor, como está representado en las figs. 6 a 9.

5. En las figs. 6 y 7 se representa un rodillo de avance 50 que está montado sobre un árbol 51 suspendido giratoriamente en las partes de bastidor 10 y 11, mientras que el rodillo desprendedor 52 se asienta sobre un árbol 53 montado también giratoriamente en dichas partes del bastidor. El rodillo de avance 50 posee, en esta modalidad de realización, una superficie cerrada en sentido longitudinal que está asperizada por ranuras longitudinales. El rodillo desprendedor presenta varios
10. discos 54 situados a distancia unos de otros, cuyos bordes están provistos de acanaladuras 55.

15. Como puede verse por la fig. 7, estos rodillos se hallan a pequeña distancia unos de otros. Dado que se ha instalado un dispositivo mediante el cual se oprime la cinta adhesiva contra los discos del rodillo desprendedor, la cinta no entra en el espacio situado entre los dos rodillos. Aunque en este caso el rodillo de avance presenta una superficie cerrada en sentido longitudinal y el rodillo desprendedor posee partes en forma de disco, la disposición puede también ser inversa,
20. disponiendo el rodillo de avance con partes en forma de disco y dando en cambio al rodillo desprendedor una superficie cerrada en sentido longitudinal. Para el avance de la cinta adhesiva que usualmente se suele emplear, se da de preferencia al rodillo desprendedor una superficie más grande de adhesión.

25. El rodillo de avance 50 y el rodillo desprendedor 52 pueden hacerse girar mediante el dispositivo representado en las figs. 1 a 5, de modo que el rodillo desprendedor gire con mayor velocidad periférica que el rodillo de avance.

30. En la variante representada en las figs. 8 y 9, el rodillo de avance 56 posee varios discos 57 situados a distan-

254309



5. cia, mientras el rodillo desprendedor 58 presenta varios discos 57 situados a distancia. Existe mayor número de discos 57 en el rodillo de avance 56 que discos 59 en el rodillo 58. Por consiguiente, se emplean un rodillo de avance y un rodillo desprendedor que están provistos ambos de discos situados a distancia, a fin de captar la cinta adhesiva. Pero como las superficies periféricas de los rodillos, o las mencionadas partes en forma de discos, se hallan a distancia entre sí, como se ve en la fig. 9, no hay necesidad de que exista ninguna relación entre los discos 57 de un rodillo y los discos 59 del otro rodillo respecto al número o a la distancia de dichos rodillos, es decir, las partes en forma de disco situadas sobre el rodillo desprendedor no necesitan estar dispuestas de modo que se hallen entre las partes en forma de disco del rodillo de avance; por el contrario, puede emplearse el número que se quiera de discos en cada uno de estos dos rodillos.

Asimismo pueden emplearse rodillos de discos que se crucen, cuando la distancia entre ejes, sea menor que los radios de los discos.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser desarrollada en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados en cada caso, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

254309



N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Distribuidor de cinta adhesiva, para cintas adhesivas que se vuelven adherentes mediante presión, con un bastidor, con un soporte para un rollo de cinta adhesiva situado sobre el bastidor, con un rodillo de avance montado gítoriamente en el bastidor, rodillo al que se adhiere la cara adhesiva de la cinta adhesiva, con un rodillo desprendedor montado en el bastidor, y con un dispositivo accionador que sirve para hacer girar el rodillo de avance, que se caracteriza por el hecho de que la distancia entre los ejes de los rodillos es mayor que la suma de los radios de los rodillos y por el hecho de que se halla dispuesto un dispositivo de compresión, que empuja la cinta adhesiva hacia el rodillo separador, de manera que la cinta no sigue al rodillo de avance y, en consecuencia, la cinta no es atraída al punto de inflexión entre el rodillo de avance y el rodillo desprendedor.
- 10.
- 15.
20. 2. Distribuidor de cinta adhesiva según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que uno por lo menos de los rodillos posee una superficie cerrada en sentido longitudinal.
25. 3. Distribuidor de cinta adhesiva según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de compresión consta de una lámina elástica que se apoya parcialmente contra la cara no adherente de la cinta

254309



adhesiva, y por el hecho de que la lámina elástica posee un borde libre contra el cual se apoya la cinta adhesiva para rasgarla.

5. 4. Distribuidor de cinta adhesiva en conformidad con la reivindicación 3, caracterizado por comprender sobre el dispositivo de compresión un limitador del movimiento de la lámina elástica, apto para separarla del rodillo desprendedor.
10. 5. Distribuidor de cinta adhesiva según las reivindicaciones 3 o 4, caracterizado por el hecho de que la lámina elástica está sujeta en un extremo y posee un segmento terminal libre situado a proximidad del rodillo desprendedor, con el fin de entrar en contacto con el lado no adherente de la cinta adhesiva y empujar la cinta contra el rodillo desprendedor.
15. 6. Distribuidor de cinta adhesiva, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de que el limitador está dispuesto de forma que se mantenga el curso de la cinta adhesiva, entre los rodillos, a lo largo de una trayectoria situada tangencialmente a los dos rodillos.
20. 7. Distribuidor de cinta adhesiva, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que el bastidor consta de partes laterales verticales, de una tapa que recubre el espacio existente entre dichas partes laterales y se halla encima de los dos rodillos, y de un dispositivo de separación o limitador sostenido por la tapa, un segmento del cual toca la cara no adherente de la cinta adhesiva para empujar la cinta adhesiva hacia el rodillo desprendedor.
25. 8. Distribuidor de cinta adhesiva según la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de
- 30.



separación es renitente en forma elástica, se apoya por un extremo en la tapa y toca por su extremo libre la cinta adhesiva, hallándose instalado en la tapa un dispositivo limitador del movimiento del extremo libre del dispositivo de separación apartándolo de la cinta adhesiva.

5.

9. Distribuidor de cinta adhesiva según la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que uno de los rodillos posee una superficie cerrada en sentido longitudinal y el otro rodillo está provisto de miembros en forma de disco, situados a distancia y cuyos bordes periféricos tocan la cinta adhesiva.

10.

10. Distribuidor de cinta adhesiva, según las reivindicaciones 1 y 2, en el que la lámina elástica actuante de limitador es fija en la tapa, poseyendo un borde para el rasgado de la cinta en la que ésta apoya en su avance.

15.

11. Distribuidor de cinta adhesiva, que se caracteriza porque los dos rodillos están constituidos por miembros en forma de discos, distanciados entre sí, para poder efectuar su cruce, al situarse los dos rodillos a una distancia entre ejes, menor que la suma de los radios de los discos.

20.

12. Distribuidor de cinta adhesiva.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 16 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de 3 láminas de dibujos.

25.

Madrid, a 19 de Diciembre de 1959

LABORATORIOS TESA, S.A.

p.a.

LABORATORIOS TESA, S.A.

254309

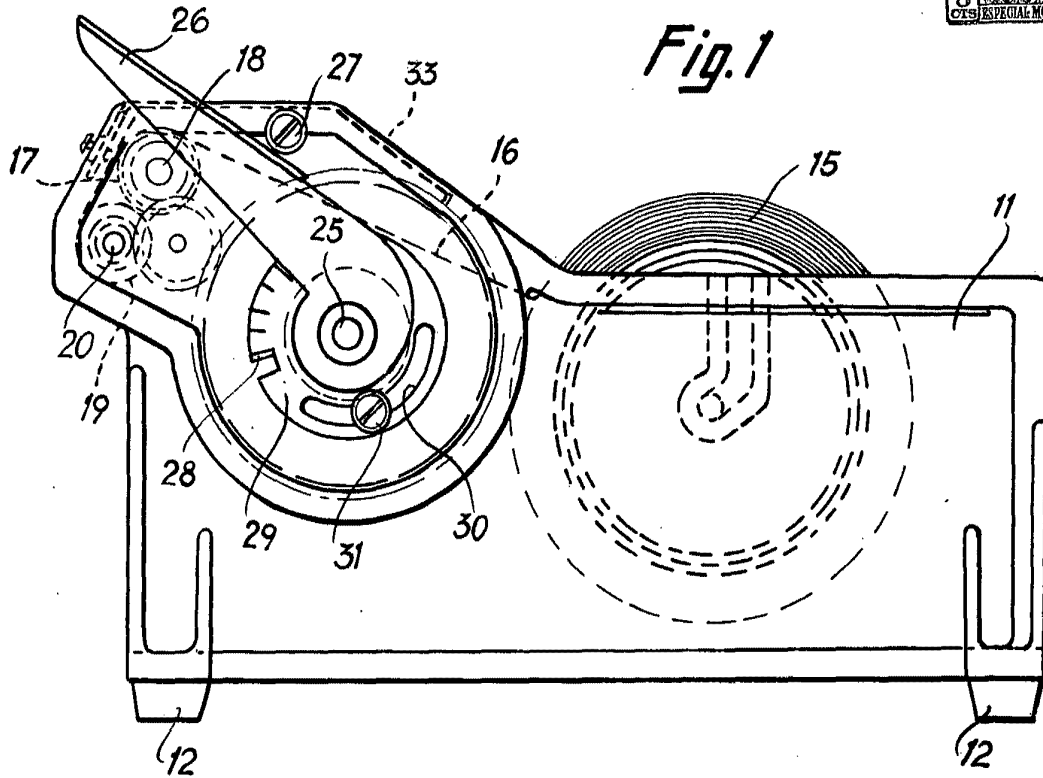


Fig. 1

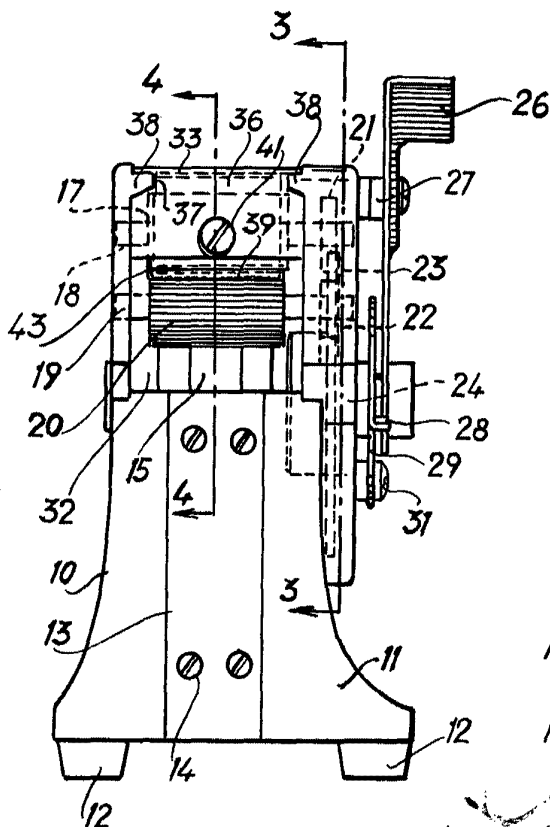


Fig. 2

Madrid, 1959
pp. Jaime Isern

224209



Fig. 3

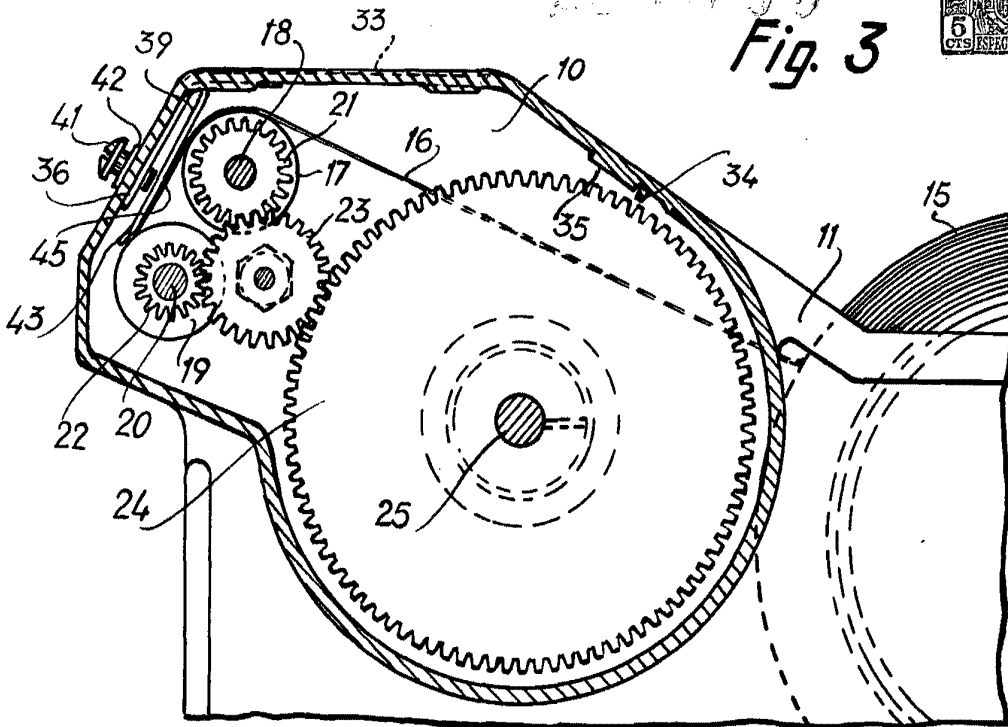


Fig. 4

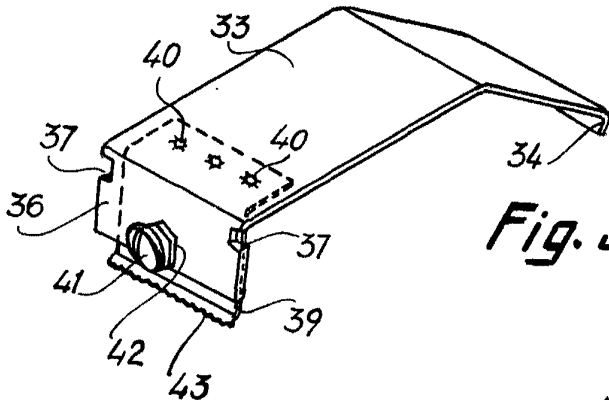
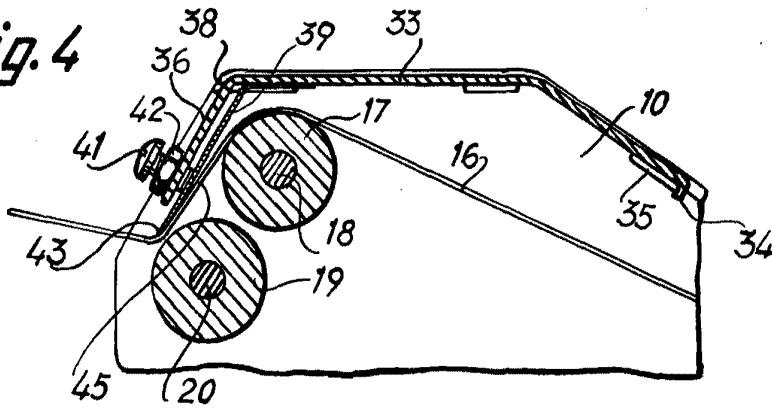


Fig. 5

Madrid, 1959
Jaime Isern

p.p.
[Signature]

204308



Fig. 6

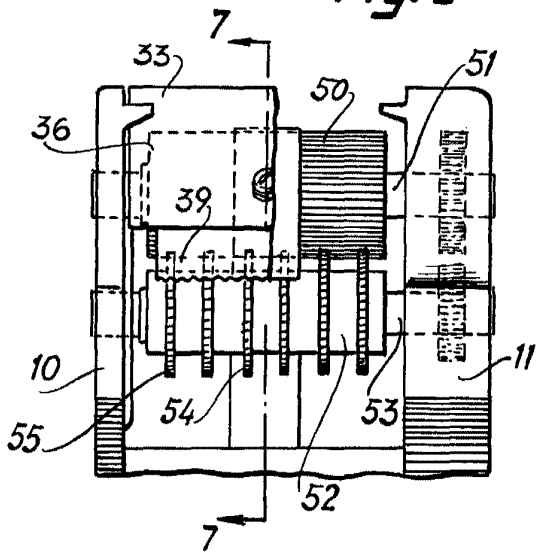


Fig. 7

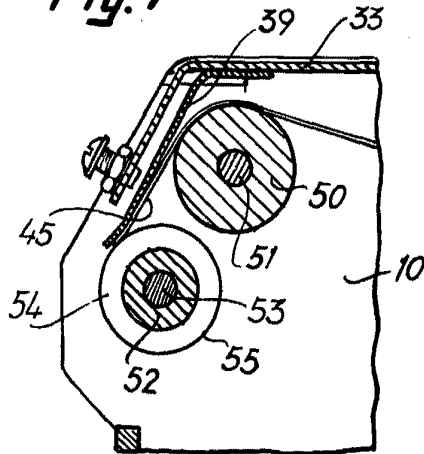


Fig. 8

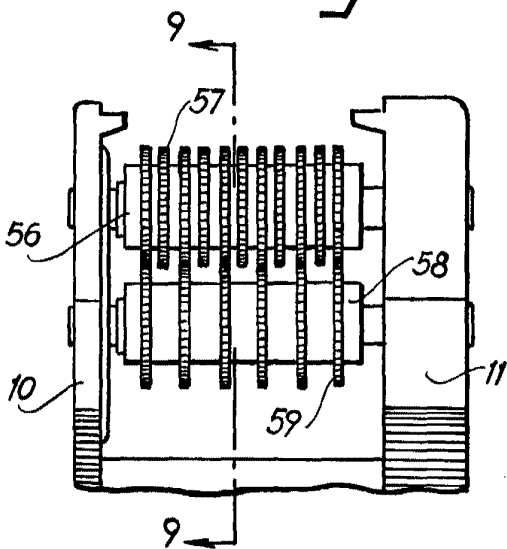


Fig. 9

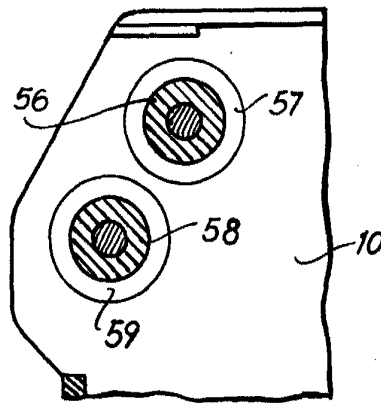
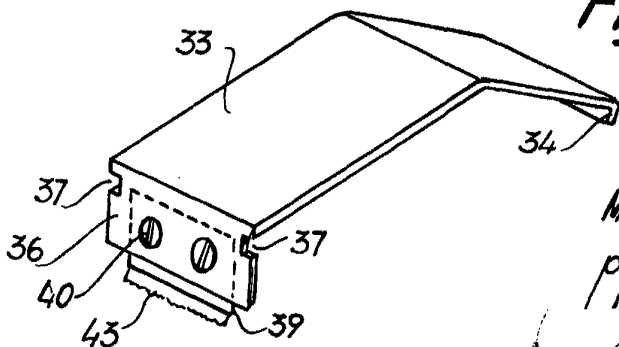


Fig. 10



Madrid, 1959

Jaime Isern

p.p.