

ES 254307 Y  
FECHA DE PRESENTACION  
11 NOV. 1980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAR. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
---	---	---

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. 3 445C 3/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"BOLSA DE MATERIAL PLASTICO"

71 SOLICITANTE (S)

INTERMAS S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

CARDEDEU (Barcelona) - Goya, 32

72 INVENTOR (ES)

---

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

MARCELINO CURELL SUÑOL

M O D E L O      D E      U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitada en España a favor de INTERMAS S.A. entidad de nacionalidad española, domiciliada en CARDEDEU (BARCELONA), Goya 32, por "Bolsa de material plástico".

MEMORIA      DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, conforme indica su enunciado, se refiere a una bolsa de material plástico, del tipo de las que están constituidas por dos hojas superpuestas de material laminar en las que se ha provisto unas zonas dotadas de orificios de ventilación y unas zonas lisas, o sea desprovistas de tales orificios.

5. Son conocidas las bolsas de materia plástica, que son de fácil obtención por conocidas técnicas de soldado y corte. Son también conocidas las bolsas en las que se disponen orificios de ventilación a fin de que al envasar con ellos determinados productos que precisan de aireación, no queden dichos productos aislados del ambiente exterior. Dichos orificios de ventilación deben ser numerosos para evi-

10.

tar que en alguna parte del interior de la bolsa la aireación sea insuficiente. - - - - -

Además son también conocidas bolsas en las que se encuentren zonas aptas para contener indicaciones, bien sean del tipo publicitario o comercial y/o datos relativos al producto objeto de envasado. - - - - -

5.

Sin embargo las bolsas comunmente conocidas a las que se ha hecho referencia, presentan determinados inconvenientes, tales como la formación de su fondo por soldadura. ....

10.

Otro inconveniente usual es que la zona lisa destinada a impresión de las citadas indicaciones, resulta afectada por la presencia de los orificios de ventilación, al superponerse tal zona lisa a otras zonas dotadas de orificios, con lo que la impresión no alcanza la nitidez y regularidad convenientes. - - - - -

15.

Por lo expuesto la invención se plantea el problema de proporcionar una bolsa que mantenga las ventajas de las ya conocidas y las conjugue con la superación de los inconvenientes apuntados. - - - - -

20.

El problema se resuelve por la bolsa según el presente Modelo de Utilidad que fundamentalmente se caracteriza porque el fondo de la bolsa, carente de soldaduras, está constituido por un plegado entre las dos hojas de la

bolsa, disponiéndose además de dos asas, desprovistas de ori  
 ficios, que flanquean la boca de la bolsa, estando formada  
 cada una de dichas asas por sendas prolongaciones, unidas  
 por plegado, de las dos hojas de la bolsa y careciendo tam-  
 5. bién de soldaduras, y presentando la bolsa una zona trans-  
 versal lisa en cada una de sus hojas, cuyas zonas quedan  
 sustancialmente enfrentadas. - - - - -

Para facilitar la comprensión de todo lo que ante-  
 cede se hace referencia seguidamente a las láminas de dibu-  
 10. jos que acompañan a esta memoria, las cuales, dadó su fin  
 explicativo, deberán considerarse como desprovistas de todo  
 carácter limitativo respecto al alcance de la protécción le-  
 gal que se recaba. Los dibujos muestran: - - - - -

Fig. 1 una vista frontal del material laminar conti-  
 15. nuo del que se obtienen las bolsas según la invección. - -

Fig. 2 una sección según la línea II-II de la Fig.  
 1, en la que para mejor comprensión se ha exagerado la di-  
 mensión del grosor de las hojas de la bolsa y la distancia  
 entre ellas. - - - - -

Fig. 3 una vista análoga a la de la Fig. 1 en la  
 20. que se aprecia la bolsa ya formada. - - - - -

Fig. 4 una vista frontal de la bolsa terminada. - -

En dichas figuras se aprecia la bolsa 1, realizada  
 en cualquier material plástico adecuado, entre los que ca-

be destacar las poliolefinas, tales como polietilenos de alta y baja densidad, los polipropilenos, cloruros de polivinilo, plastificados o no, y sus mezclas. - - - - -

La bolsa se forma a partir de dicho material laminar proporcionado en forma de cuerpo tubular 2, en el que por aplastamiento mutuo se superponen las hojas anterior 3 y posterior 4, de modo que un plegado entre ambas constituye el fondo 5, mientras que otro plegado 6 determina la unión entre la hoja anterior y la hoja posterior de cada asa 7. - - - - -

10. El plegado que determina el fondo 5 puede ser sencillo tal como se representa en la Fig. 2 o bien puede ser complejo, de manera que sea a modo de fuelle, o sea que su sección tenga forma de M. - - - - -

15. El cuerpo tubular 2 presenta unas zonas 8 y 9 dotadas de orificios de ventilación, entre las cuales se destaca una zona 10 lisa, esto es carente de orificios. Desde la zona 8 hasta el borde correspondiente del cuerpo tubular se dispone de una segunda zona lisa 11. Estas zonas, en el cuerpo tubular aplanado 2, están dispuestas longitudinalmente, o sea en el sentido de la longitud predominante de dicho cuerpo tubular 2. Las zonas lisas 10 de cada hoja quedan sustancialmente enfrentadas. - - - - -

Dicho cuerpo tubular es sometido a unas operaciones

de corte transversal y de soldadura, así como a unas operaciones de troquelado. - - - - -

5. Con las operaciones de corte mencionadas se obtienen los bordes laterales 12 de la bolsa, los cuales se cierran por medio de las líneas de soldado 13 durante las aludidas operaciones de soldadura. - - - - -



10. Las operaciones de troquelado citadas permiten la separación de las partes 14 dibujadas en rayado cuadrículado en la Fig. 3, con lo cual se configura por una parte la boca B de la bolsa y por otra las asas 7 que flanquean la misma. - - - - -



15. Así se obtiene la bolsa 1, en la que el fondo 5 resulta constituido por un plegado entre las dos hojas de la bolsa, careciendo dicho fondo de soldaduras. Por lo indicado antes, el fondo será sencillo o en forma de fuelle, según sea la constitución del cuerpo tubular aplanado. - - - - -

20. Las partes 14 separadas del cuerpo tubular, están practicadas en la zona lisa 11, con lo que las asas 7 de la bolsa están desprovistas de orificios, y cada asa está formada por sendas prolongaciones de las hojas de la bolsa, unidas por el plegado 6, no encontrándose tampoco soldaduras en las asas. - - - - -

Las citadas zonas longitudinales del cuerpo tubular

aplanado 2, originan la aparición en cada hoja de la bolsa de una zona lisa 15 dispuesta transversalmente con respecto a la bolsa, la cual está flanqueada por dos zonas 16 y 17 dotadas de orificios de ventilación 18, todo ello de manera que las zonas lisas 15 de las dos hojas de la bolsa quedan sustancialmente enfrentadas. - - - - -

5.

Potestativamente, en la inmediación de la boca B se dispone una cinta, cordón o similar 19, pasada a través de algunos de los orificios 18, lo que de modo de por sí conocido, permite que al tirar de los extremos 20 de la cinta 19 se estrangule la boca, cerrándose así la bolsa. -

10.

Por lo expuesto, se comprende que la bolsa según la invención presenta la ventaja inherente a la existencia de orificios, o sea proporcionar una comunicación con el ambiente exterior y por lo tanto la aireación que determinados productos precisan, evitándose que los mismos permanezcan estancados durante todo el tiempo de su permanencia en el interior de la bolsa. El elevado número de orificios y su disposición en la bolsa aseguran que se cumpla el requisito antes mencionado. Además las dimensiones de los citados orificios, permiten el envasado de una gran variedad de productos, con excepción de aquellos pulverulentos o formados por partículas pequeñas, las cuales, obviamente escaparían por los citados orificios. - - - - -

15.

20.

Además de la ventaja antes descrita, que es común a algunas bolsas ya conocidas dotadas de orificios, la especial distribución de las mismas proporciona otras ventajas que son nuevas, puesto que las mismas no se ofrecen en otras bolsas usualmente conocidas. - - - - -

5.

Es sabido que las bolsas con frecuencia se imprimen bien sea para indicar el producto contenido o bien para que en ellas figure una marca o signo distintivo que permita que sea identificable con facilidad. Como es obvio la referida impresión debe hacerse sobre zonas lisas de la bolsa. - - -

10.

La bolsa objeto del presente modelo de utilidad tiene la característica de disponer de las zonas transversales lisas 15 que quedan enfrentadas, o sea que la zona lisa de una de las hojas se superpone sustancialmente con la zona lisa de la otra hoja. - - - - -

15.

Tal característica proporciona la ventaja de ofrecer un soporte de grosor uniforme, con lo que la impresión resulta nítida y clara, sin ningún género de irregularidades. - - - - -

20.

Además las citadas zonas son transversales, lo que implica que en una exhibición normal de la bolsa dichas zonas estén dispuestas horizontalmente. Esto conlleva la ventaja accesoria de proporcionar un soporte horizontal para la

mencionadas indicaciones comerciales y/o publicitarias, lo que evidentemente facilita su lectura. - - - - -

Con independencia de las ventajas que tales zonas ofrecen con respecto a la impresión, debe destacarse que la presencia de las zonas lisas transversales 15, por el hecho de estar sustancialmente centradas y por ser lisas, o sea desprovistas de orificios, ofrecen una mayor consistencia y por lo tanto cuando se procede al llenado de la bolsa actúan a modo de corsé de la misma, lo que redundará en una mayor estabilidad y una superior resistencia a una eventual abertura de la bolsa por sus bordes laterales. - - -

Asimismo es de consignar que el hecho de que el fondo carezca de soldaduras y esté formado por un pliegado entre las dos hojas de la bolsa, ocasiona que dicho fondo tenga una mayor resistencia, precisamente en la parte de la bolsa que recibe el mayor esfuerzo. Lo propio puede indicarse en relación con las asas, las cuales están igualmente conformadas sin soldadura alguna, lo que comunica también una mayor resistencia a otra de las partes de la bolsa en las que se aplica un esfuerzo notable. A dicha resistencia contribuye también el hecho de ser las asas prolongación de las propias hojas de la bolsa, por lo que no se precisa ninguna unión artificial entre el asa y la bolsa. - -

Sin la pretensión de ser exhaustiva, la relación de

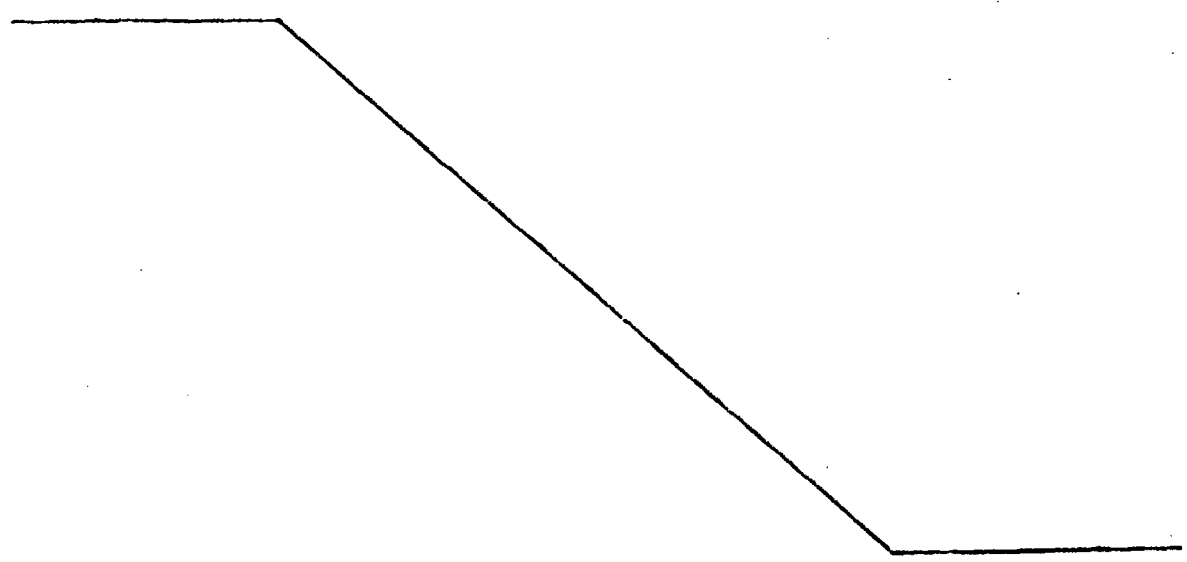
ventajas de la bolsa objeto del presente modelo de utilidad puede continuarse con la indicación de la facilidad de su obtención, cuya facilidad ha sido parcialmente puesta de ma-

5. nifiesto anteriormente al hacer referencia a las sencillas operaciones a que debe someterse el cuerpo tubular para obtener a partir de él la citada bolsa. - - - - -

Habiendo descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención, debe hacerse constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán introducir cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, materiales empleados en su construcción y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad de la presente invención. - - - - -

10.

15. A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

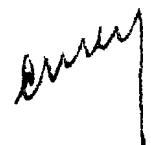
1.- Bolsa de material plástico, del tipo de las que están constituidas por dos hojas superpuestas de material laminar en las que se ha provisto unas zonas dotadas de orificios de ventilación y unas zonas lisas, o sea desprovistas de tales orificios, caracterizada porque el fondo de la bolsa, carente de soldaduras, está constituido por un plegado entre las dos hojas de la bolsa, disponiéndose además de dos asas, desprovistas de orificios, que flanquean la boca de la bolsa, estando formada cada una de dichas asas por sendas prolongaciones, unidas por plegado, de las dos hojas de la bolsa y careciendo también de soldaduras, y presentando la bolsa una zona transversal lisa en cada una de sus hojas, cuyas zonas quedan sustancialmente enfrentadas. - - -

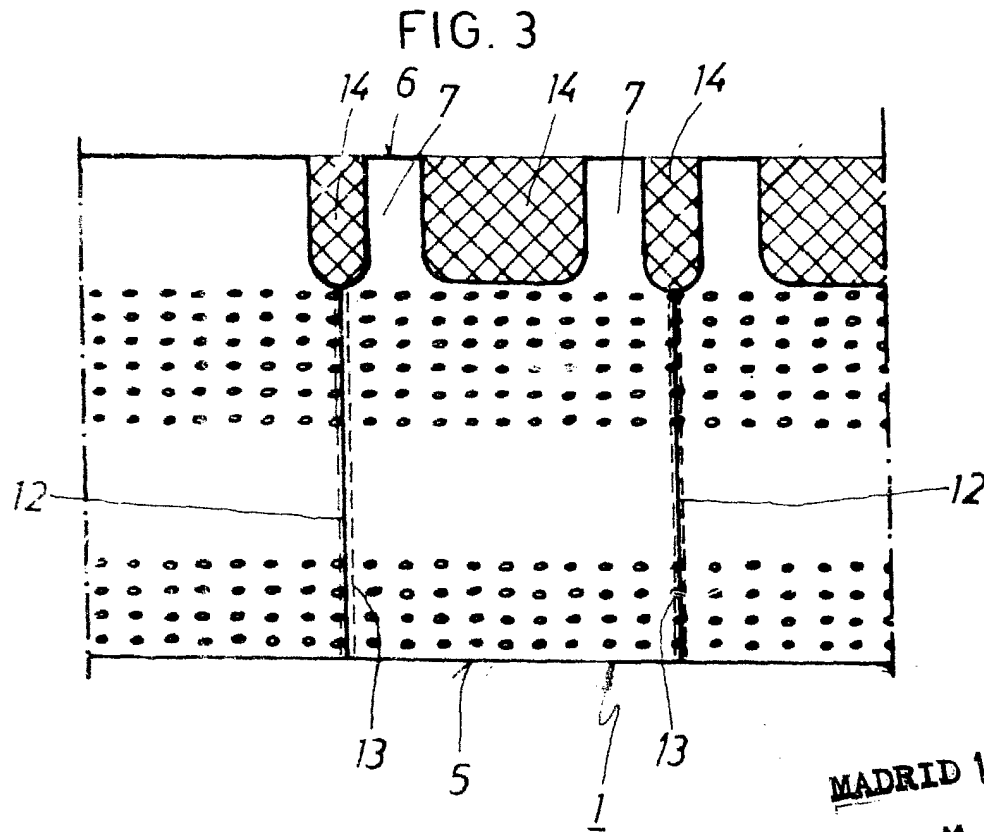
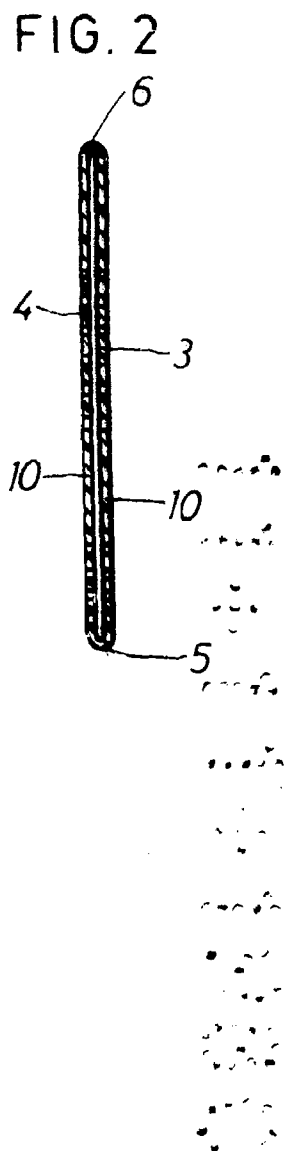
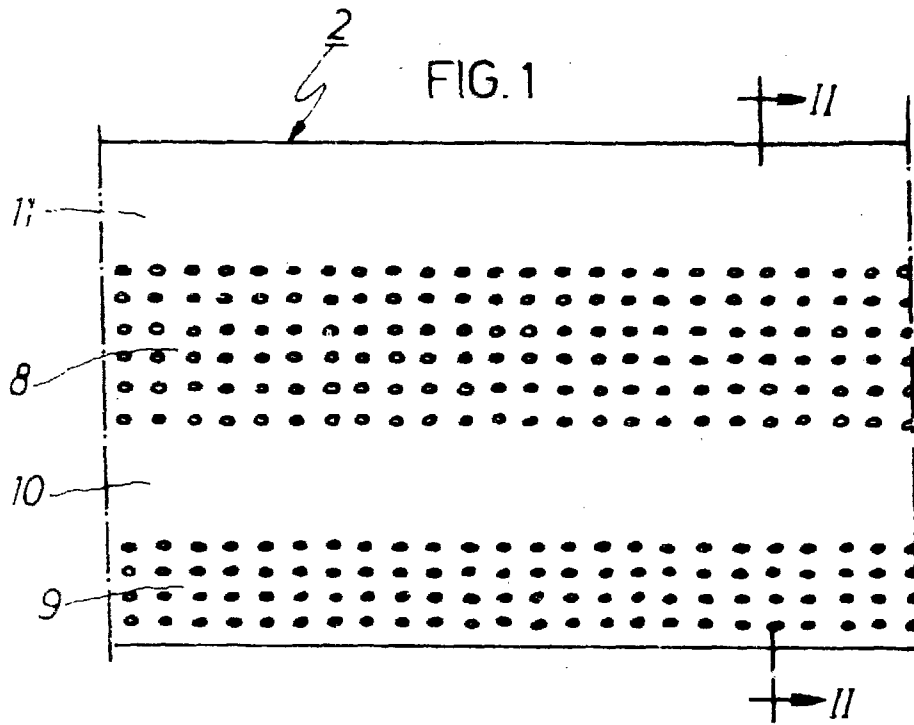
15. 2.- "BOLSA DE MATERIAL PLASTICO" - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de dos láminas de dibujos que la ilustran.

MADRID 11 NOV. 1980

P.A. M. CURELL SURCEL

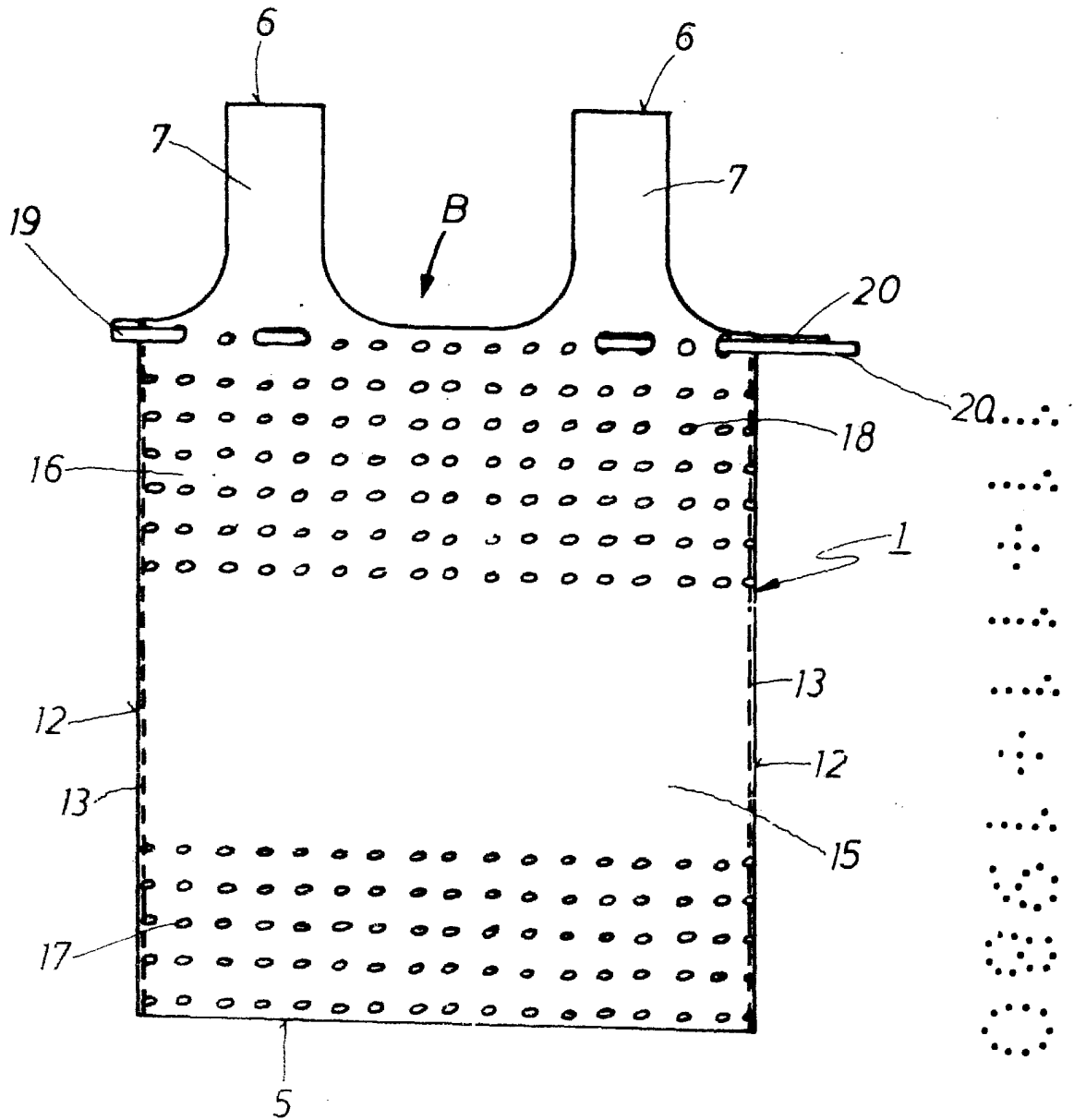




MADRID 11 NOV. 1980  
R.A. M. CURELL SUÑOL

*suñol*

FIG. 4



MADRID 11 NOV. 1980

P. A. M. CURELL SUÑOL

*Curry*