



254264

254264

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOAQUIN HORST PRAGER, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID, Calle Los Vascos, 19

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE MONTAJE Y CHAPADO DE CAMBOS CON CILINDROS DE PRESION".

5.- Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos en las máquinas de montaje y chapado de cantos con cilindros de presión, con la cual se consiguen grandes ventajas ante lo que actualmente se conoce en particular ésta demanda se establece a fin de mejorar lo que en su día se reivindicó en la también patente de introducción nº 250.741, y prever algunos conceptos que en dicha patente no

254264



se solidificaron suficientemente.

En primer lugar hemos de hacer constar que se acompañan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, se entiende la descripción, siempre a título de ejemplo no limitativo.

5.-

La Figura 1ª, es una vista en planta de la superficie de trabajo de una de éstas máquinas en la cual se aprecia una pluralidad de ranuras destinadas como medios para el enganche de los cartabones o escuadras que han de soportar los cilindros de presión cuando su trabajo se realice verticalmente.

10.-

La Figura 2ª, es una vista lateral, en la que se aprecian varios cilindros en posición vertical dispuestos en la correspondiente escuadra.

15.-

Asimismo es notorio el hacer constar que las ranuras expresadas son igualmente empleadas para aproximar los cilindros en el caso de que el trabajo a realizar sea muy reducido y en una posición anterior los émbolos de los mismos no sean lo suficientemente largos para ejercer la presión conveniente, aproximación ésta que se realiza cuando su acción es horizontal, o sea por los lados de la pieza a chapar.

20.-

Consiste la presente invención en los perfeccionamientos en las máquinas de montaje y chapado de cantos con cilindros de presión, caracterizados porque en las mismas se

25.-

ha dispuesto una superficie de trabajo (1), la cual denota una pluralidad de ranuras (2) que sirven como medio de anclaje del chasis (3) de los cilindros de presión, en el caso de que los mismos realicen su trabajo de chapado en

30.-

forma lateral, permitiendo dada la diversidad de ranuras el aproximar más o menos los cilindros a fin de que los mismos puedan trabajar francamente bien, no siendo necesario alar-



254264

gar el émbolo en los casos de que el trabajo a chapar fuera de pequeñas dimensiones.

Para el caso en que sea necesario que los cilindros trabajen verticalmente, se han dispuesto unas escuadras o sopor-

- 5.- tes (4) los cuales presentan una ranura (5) para el acoplamiento del chasis del cilindro, así como igualmente tales soportes inferiormente presentan -no representado- unos engarces que se quedan anclados en las citadas ranuras (2) del tablero (1), permitiendo así realizar el trabajo de prensado en posición vertical y con la suficiente holgura.
- 10.-

Asimismo se hace constar que superiormente al tablero de trabajo se puede disponer una bancada a base de perfiles con el único fin de poder disponer en ella debidamente anclados una pluralidad de cilindros de presión a fin de trabajar verticalmente.

15.-

El mando y acción de los cilindros puede realizarse uno a uno o todo en conjunto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

20.-

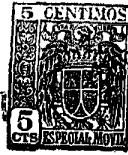
NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25.-

1ª.- Perfeccionamientos en las máquinas de montaje y chapado de cantos con cilindros de presión, caracterizados porque en las mismas se ha dispuesto una superficie de trabajo la cual denota una pluralidad de ranuras que son destinadas como medio de anclaje de los chasis de cada cilindro de presión en el caso de que tales cilindros efectúen el tra-

30.-



254264

bajo de chapado en forma lateral, permitiendo dada la diversidad de ranuras el aproximar más o menos los cilindros a fin de que los mismos puedan trabajar sin prolongación de su émbolo y poder por lo tanto verificar trabajos de reducidas dimensiones.

5.-

2ª.-Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque para que los trabajos de presión se realicen verticalmente y por lo tanto en tal posición poder situar los cilindros, se ha dotado a la máquina de una pluralidad de escuadras soporte de los cilindros las que van dotadas de una ranura para anclaje del chasis de dichos cilindros, y a su vez en su base constan de los medios de anclaje suficientes para sujetarse al tablero de trabajo en la posición deseada y asidas a las ranuras del mismo.

10.-

15.-

3ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en la parte superior de la máquina o sea por encima del tablero de trabajo se ha dispuesto una bancada de perfiles, en la cual se situarán los cilindros para trabajo vertical.

20.-

4ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE MONTAJE Y CHAPADO DE CANGOS CON CILINDROS DE PRESION".-

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 17 DIC. 1959

fig.1

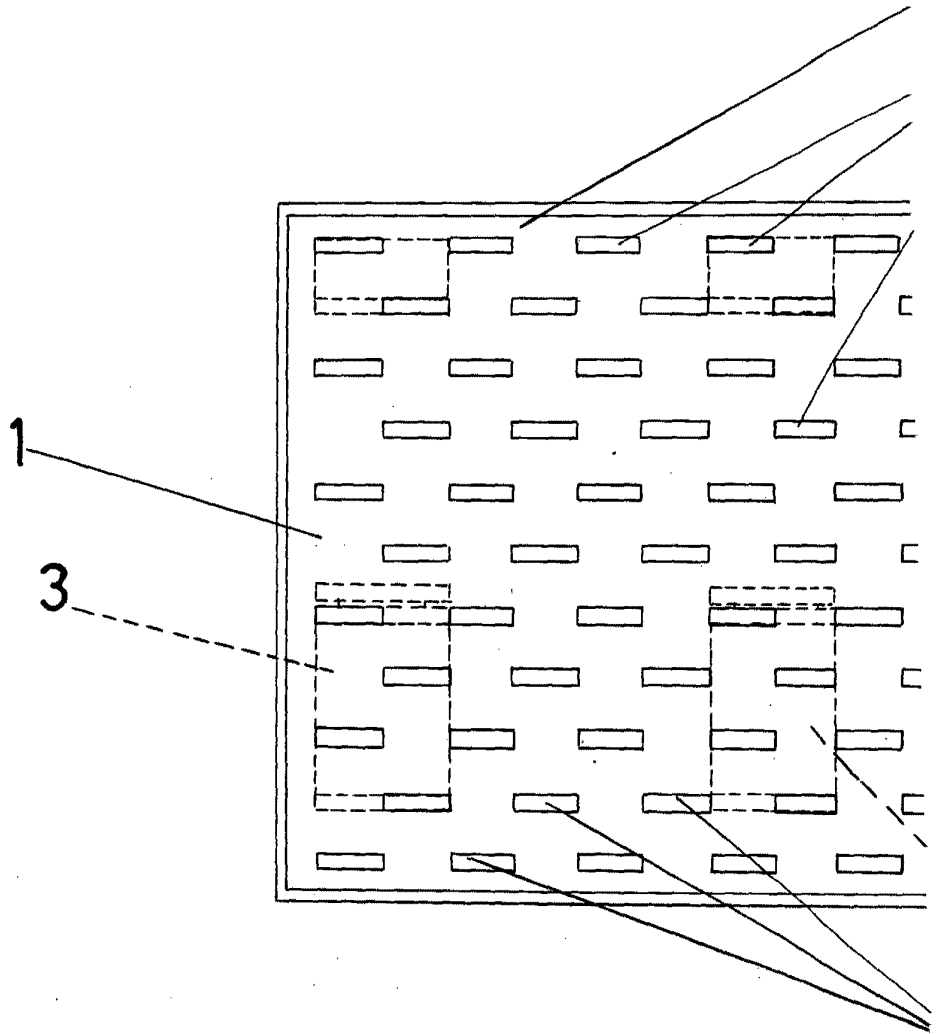
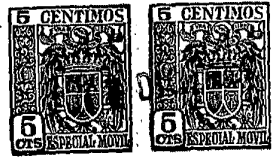
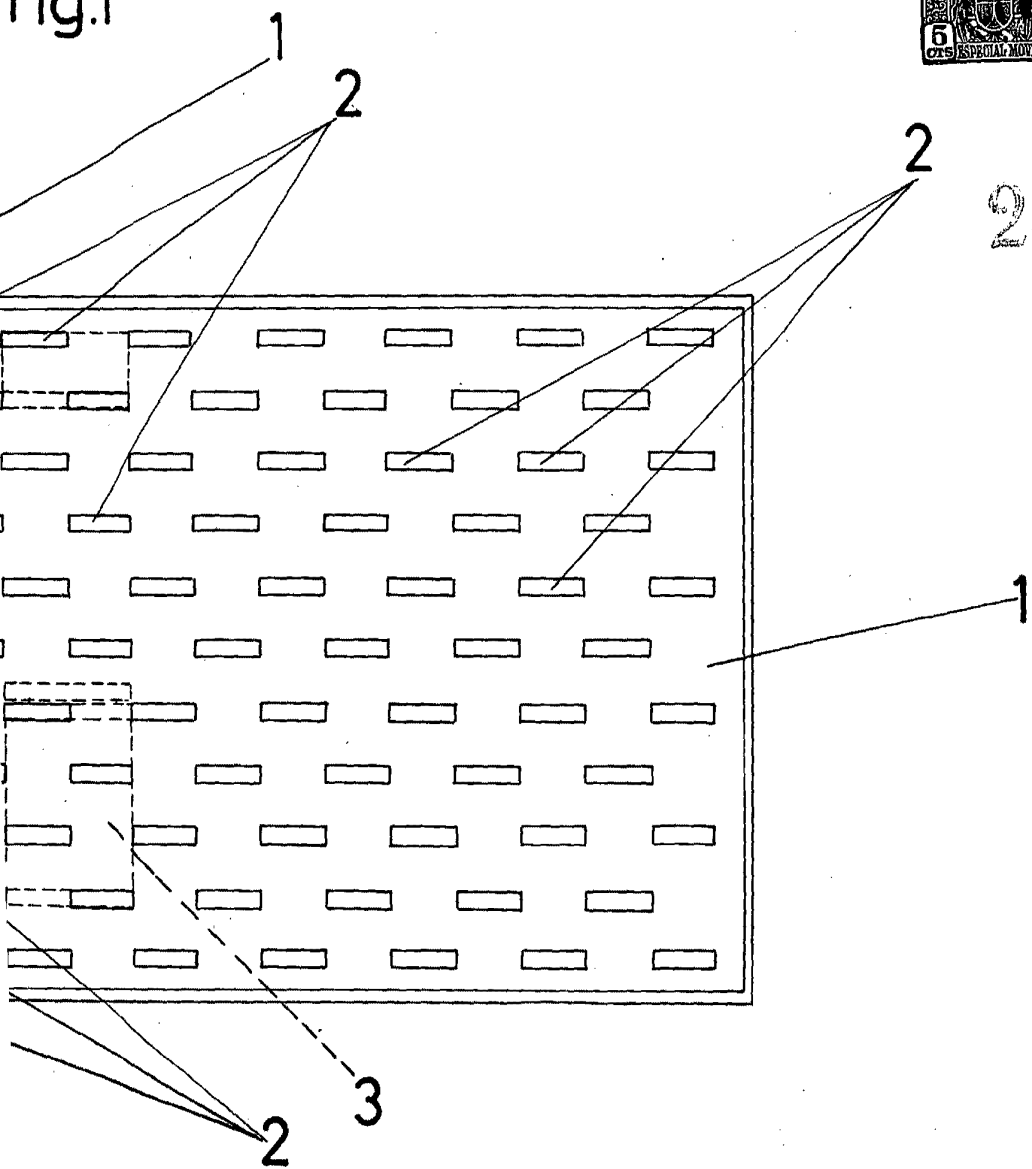


fig.1



254264



LA VARIABLE
 de 19... de 19...

 A handwritten signature or mark is written over the text at the bottom of the page.

D. JOAQUIN HORST PRAGER

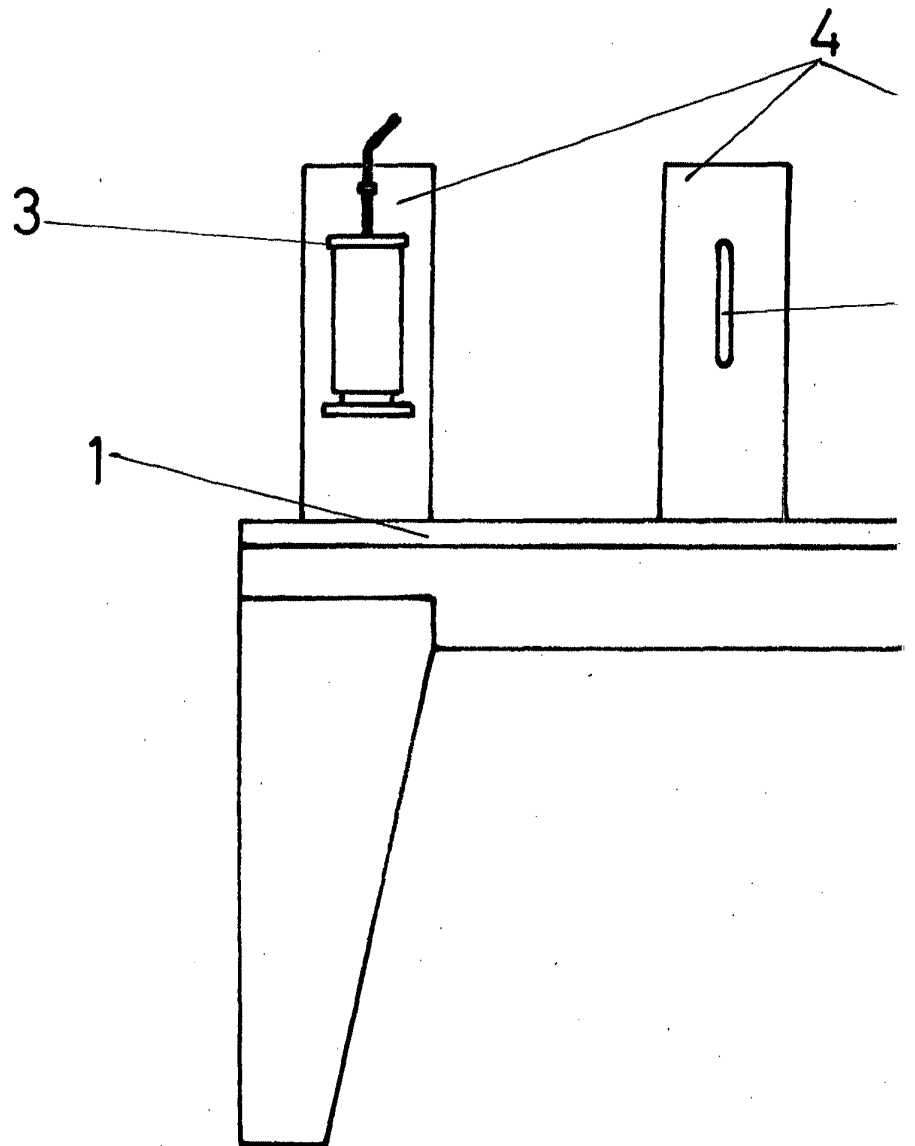
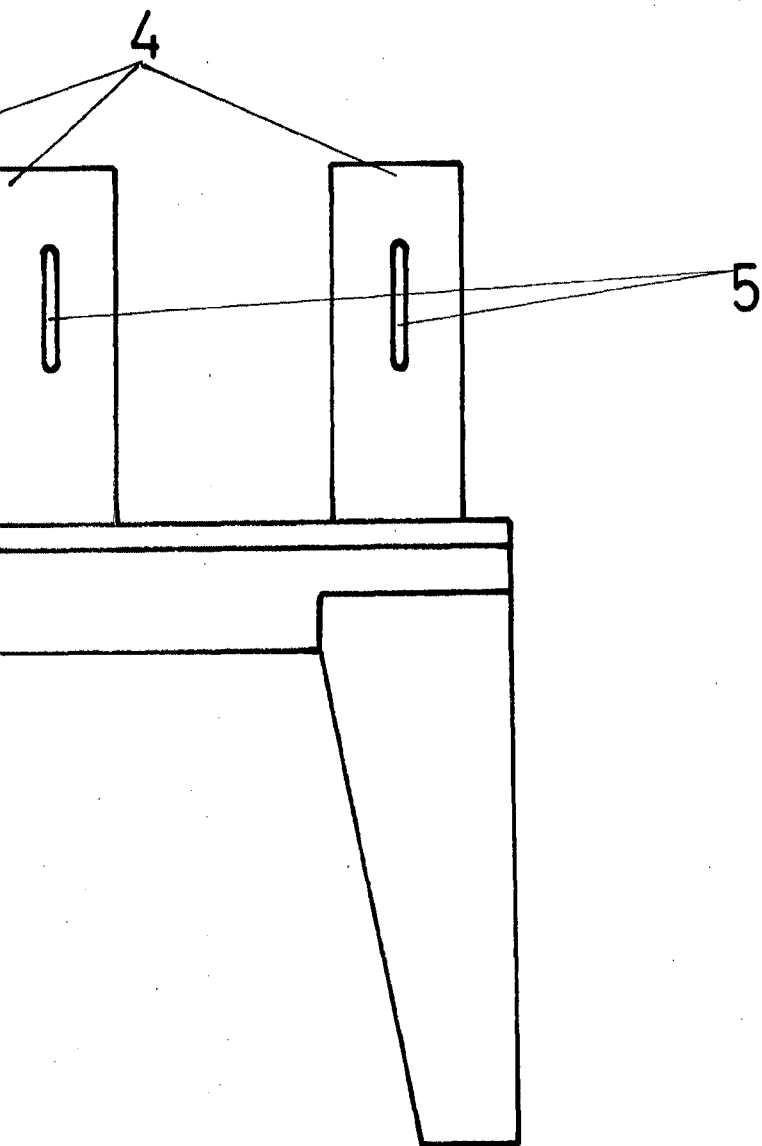


fig.2



254284

g.2

... VARIABLE
Madrid, de 17 DIC. 19... de 19...