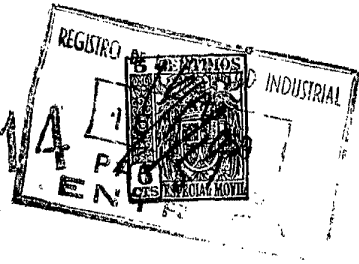


254214



254214

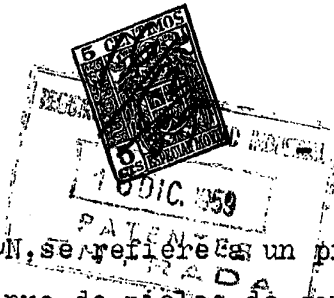
MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una PATENTE DE INVENCION, por VEINTE AÑOS, en ESPAÑA, a favor de NOVACEL, S.A., de nacionalidad francesa, residente en PARIS (Francia), Rue Paul Baudry, 6, por PROCEDIMIENTO DE FABRICACION CONTINUA DE PIELES DE GAMUZA ARTIFICIALES, SIN FORRAR, DE CELULOSA REGENERADA, ALVEOLAR.

Prioridad: Patente francesa nº 781.902, del 17 de diciembre de 1.958.

-----

254214



2 -

- LA PRESENTE INVENCION, se refiere a un procedimiento de fabricaci3n continua de pieles de gamuza artificial, sin forrar, de celulosa regenerada, alveolar, y sobre todo para formar una capa uniforme de pasta de esponja, a base de una mezcla usual de viscosa, de cristales de sulfato s3dico y de fibras de refuerzo, cuya capa de pasta se somete seguidamente a tratamiento de coagulaci3n, de acabado, etc., para la fabricaci3n de bandas continuas de celulosa regenerada, alveolar, reforzadas con fibras sin orientaci3n preferencial importante.
- 5.- La invenci3n se comprender3 m3s f3cilmente con ayuda de un ejemplo de realizaci3n que, sin embargo, no es en modo alguno limitativo, pues la invenci3n se extiende asimismo a cualquier variante de la misma 3ndole. El ejemplo se ilustra con las figuras adjuntas.
- 10.- La Fig.1 representa la tolva distribuidora de pasta. La Fig.2 es un corte por los labios de la tolva. En la Fig.1, una bomba volum3trica -1- apropiada, de engranajes, pistones o exc3ntrica, suministra un caudal constante de pasta de esponja a una tolva trapezoidal-2- que termina en una "hilera" de ranuras -3-. Uno de los labios-4- de la ranura puede ser met3lico (acero cromado o no), y, el otro -5- de materia el3stica (caucho natural o sint3tico), materias pl3sticas. La anchura de la ranura se regula del modo conocido mediante tornillos, que actúan sobre una l3mina flexible que apoya el labio el3stico. Es f3cil compensar las diferencias de p3rdida de carga por el perfil exacto de la ranura.
- 15.- Para evitar una orientaci3n preferencial de los filtros, que se produciría con labios lisos y daría lugar a productos de escasa resistencia transversal, se han estirado las paredes interiores de la ranura de extrusi3n, segun la Fig.2. Esta disposici3n desorienta las fibras y se obtiene una
- 20.-
- 25.-
- 30.-

254214



35.-

capa extrusionada, estriada-6- que, tras los tratamientos usuales, da una banda alveolar dotada de una solidez transversal que es del orden del 80% por lo menos de la solidez longitudinal.

40.-

En vez de trapezoidal, podr'a darse a la tolva otro perfil cualquiera.

----- N O T A -----

En resumen: La patente de invención cuyo registro se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

45.-

1) Procedimiento de fabricación continua de pieles de gamuza artificiales, sin forrar, de celulosa regenerada alveolar, caracterizado para formar una capa uniforme de pasta de esponja, a base de una mezcla usual de viscosa, de cristales de sulfato sódico y de fibras de refuerzo, cuya capa de pasta se somete seguidamente a tratamiento de coagulación de acabado para la fabricación de bandas continuas de celulosa regenerada, alveolar, reforzadas con fibras sin orientación preferencial importante.

50.-

2) Procedimiento de fabricación continua de pieles de gamuza artificiales, sin forrar, de celulosa regenerada, alveolar, caracterizado porque en el procedimiento interviene una tolva distribuidora de pasta con un corte por los labios de la tolva y una bomba volumétrica apropiada de engranaje, pistones y excéntrica, que suministra un caudal constante, de pasta de esponja a una tolva trapezoidal, que termina con una hilera de ranuras, como igualmente que uno de los labios de la ranura, es de acero cromado, y el otro de materia elástica, caucho natural o sintético y materias plásticas.

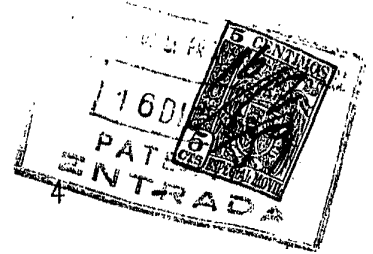
55.-

60.-

65.-

3) Procedimiento de fabricación continua de pieles de gamuza artificiales, sin forrar, de celulosa regenerada, alveolar, caracterizada porque la anchura de la ranura se regula mediante tornillos que actúan sobre una lámina

254214



70.- flexible que apoya el labio elástico, como igualmente el estirado de las paredes interiores de la ranura de extrusión que desorienta las fibras y se obtiene una capa extrusionada, estriada, que tras los tratamientos usuales dá una banda alveolar, dotada de una solidez transversal que es del orden del 80% por lo menos de la solidez longitudinal.

75.-

4) PROCEDIMIENTO DE FABRICACION CONTINUA DE PIELS DE GAMUZA ARTIFICIALES, SIN FORRAR, DE CELULOSA REGENERADA, ALVEOLAR.

80.-

La presente memoria descriptiva, consta de cuatro hojas escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 16 diciembre de 1959

El Agente Oficial,

254217



Fig-1-

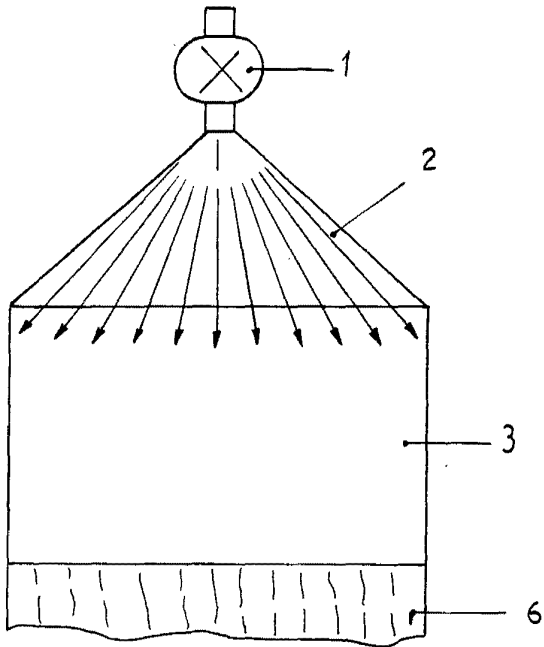
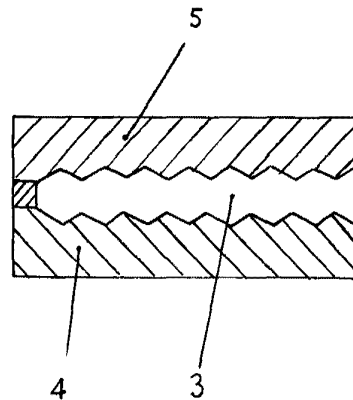


Fig-2-



MADRID DICIEMBRE 1959