

254208



254208

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por DIEZ AÑOS en ESPAÑA

a favor de

DON FERNANDO VIDAL SANSINENEA, residente en San Sebastián (Guipúzcoa), calle Juan José Prado, nº 3 - 6ª C,

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PASADORES Y REMACHES RANURADOS".

Fuente de Origen: Casa Francesa "La Goupille Cannelée" residente en 10 rue Pergolèse, Paris.

.....AR.....



254208

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

Los pasadores y remaches ranurados, objeto de la presente invención tienen la gran ventaja sobre los existentes en el mercado, de poderse desmontar en un momento deseado, sirviendo para poderlo montar de nuevo; siendo otra de las ventajas, la de poderse montar en agujeros en bruto, sin necesidad de escariados interiores cónicos o cilíndricos.

Contrariamente a los pasadores corrientes, este tipo, por su forma de fabricación y montaje, resiste perfectamente todas las vibraciones y trepidaciones, sin moverse ni desprenderse del lugar de montaje.

Con todas estas ventajas descritas, el pasador ranurado supone una innovación en el campo de la mecánica por la multitud de aplicaciones de uso, con evidente economía de mano de obra y utillaje, que lo hacen imprescindible en la moderna industria.

El principio de este pasador ranurado, consiste en imprimir en un pasador cilíndrico, tres ranuras paralelas y equidistantes a golpe punzante, que hacen agrandar entre 0,1 mm. a 0,5 mm. según los diámetros, el diámetro original o primitivo. Esta pieza es introducida en el agujero correspondiente, sin rayar las superficies de éste, a golpe de martillo; por efecto de esta operación, se doblan hacia dentro las partes del pasador abiertas por defecto de las ranuras, haciendo un cierre elástico muy fuerte y un verdadero ajuste automático.

En el extranjero, es de gran consumo este pasador, siendo



254208

varias las casas que la construyen, en Francia es fabricada hace veinte años por la casa "La Goupille Cannalée", de Paris, con domicilio social en 10, rue Pergolése.

5 En el plano adjunto se muestra un pasador con ranura de profundidad constante en toda su longitud, dibujado en gran escala (1) con un corte transversal, donde se puede observar el diámetro original y la sobremedida por efecto del ranurado. En la parte posterior se señalan las diversas formas de pasadores y remaches ranurados que se construyen en este orden: con ranura progresiva en toda su longitud (2), con ranuras sobre la mitad del pasador (3), con ranura sobre el centro del pasador (4) con ranura sobre los dos extremos del pasador (5) con ranura en la mitad del pasador con rebaje en el extremo (6), ranura sobre remache de cabeza redonda (7), ranura sobre remache cabeza avellanada (8), y ranura sobre remache de cabeza plana (9).

10 Estos pasadores y remaches ranurados, se construyen en diámetros de 2 a 16 mm. y longitudes de 4 a 120 mm. siendo el material empleado normalmente, de acero al carbono con resistencia de 55 a 65 Kg/mm²; y sobre demanda en acero al carbono de 20 30 kg/mm²; acero al cromo-níquel, cobre, latón, duro-aluminio etc.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: La Patente de Introducción que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

30 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PASADORES Y RE

254208



5 MACHES RANURADOS, caracterizados porque consisten esencialmente en imprimir en un pasador o remache cilíndrico, tres ranuras paralelas y equidistantes, a golpe punzante que hacen agrandar el diámetro original de dicho pasador o remache cilíndricos; pudiéndose introducir la pieza así obtenida en el orificio en bruto correspondiente, a golpes de martillo, doblándose hacia adentro, por efectos de esta operación las partes del remache o pasador, abiertas en virtud de las ranuras, lo que determina un cierre elástico y automático de gran fortaleza.

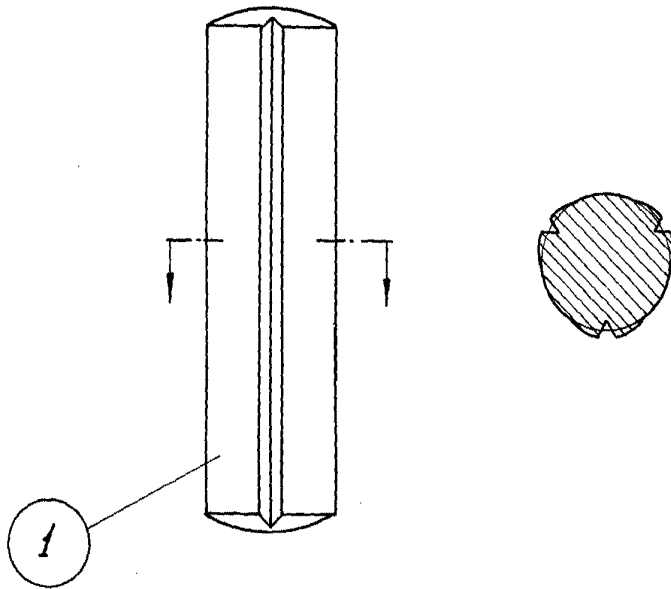
10 2ª.- Se reivindica, por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PASADORES Y REMACHES RANURADOS".

15 Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

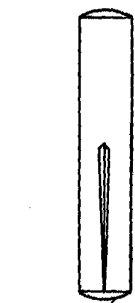
Madrid, 15 diciembre 1.959

ALFONSO UNGRIA

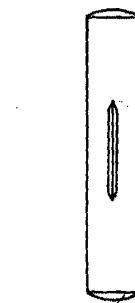
254208



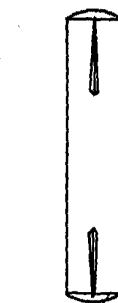
2



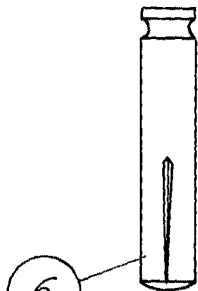
3



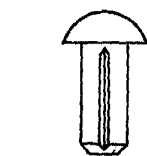
4



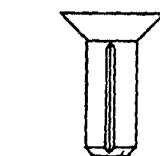
5



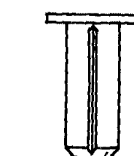
6



7



8



9

ESCALA VARIABLE

MADRID, 15 DE Diciembre DE 1909.

ALFONSO UNGRIA