

A.R.

1.-



254 110

## Memoria Descriptiva

*para*

Una Patente de Invención, por veinte años en España

*a favor de*

- 1) Nils Magnus Ranow
  - 2) Sven Anders Enberg
- de nacionalidad sueca -

*residente en*

- 1) Vällingby ( Suecia ) Langsaleringen 88
- 2) Älvsjö ( Suecia ) Huddingevägen 424

*por:*

" PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE JUNTURAS ENTRE PLACAS DE CONSTRUCCION Y PARTES DE CONSTRUCCION SEMEJANTES" .-

Con la prioridad de solicitud patente sueca nº 3341/59 del día 6 de Abril de 1959.



2.-

254 110

El invento se refiere a un procedimiento para la obtención de una junta entre placas de construcción y partes de construcción análogas, que se compone de lo menos un tubo dispuesto en la hendidura entre las partes de construcción, de goma o de material elástico análogo. El tubo puede considerarse como listón de junta y por lo tanto debe adaptarse a la anchura variable de la hendidura ocasionada por oscilaciones de temperatura etc. El procedimiento según el invento se caracteriza esencialmente porque el tubo se introduce en la hendidura en estado aplastado plano, vaciado y porque se suministra aire al tubo después de su montaje en la posición deseada, de modo que el mismo, a causa de su elasticidad, viene a aplicarse contra las partes de construcción limitrofes con la hendidura. El invento proporciona ante todo la ventaja de que la junta puede obtenerse de un modo extremadamente sencillo.

El invento, que también hace mención de un tubo para la aplicación del procedimiento, se describe más detalladamente a base del dibujo. Nos muestra:

La fig. 1 una vista lateral de dos partes de construcción con un tubo dispuesto entre ellas, que sirve de listón de junta.

La fig. 2 una sección transversal por las partes de construcción según la fig. 1 con una forma de ejecución del tubo.

La fig. 3 una sección transversal semejante



3.-

254 110

con otra forma de ejecución del tubo, y

las figuras 4 y 5 vistas laterales de un tubo en dos direcciones perpendiculares entre sí;

5 1 y 2 son dos placas de construcción o partes constructivas semejantes, por ejemplo, partes de pared, de un edificio. Las partes 1 y 2 de construcción están montadas distanciadas entre sí, de modo que entre ellas se produce una hendidura 3, que en el ejemplo mostrado es vertical.

10 Un tubo 4 de goma o material elástico análogo está dispuesto en la hendidura 3 entre las partes de construcción 1 y 2. Según el invento se introduce el tubo 4 en la hendidura 3 en estado comprimido plano, vaciado. Después de haber colocado el tubo 4 en la posición deseada en la hendidura 3, se le suministra aire, de modo que, por razón de su  
15 elasticidad, el mismo viene a aplicarse contra las partes de construcción que limitan la hendidura.

20 El tubo 4, que naturalmente tiene que estar construido de un material, que resista a la irradiación solar y a las influencias atmosféricas, puede poseer cualquier forma adecuada. En la ejecución más simple el tubo 4 tiene sección transversal circular. En algunos casos determinados la sección transversal puede ser tal que el tubo, por su sobrepresión interna, tiene que ser forzado hasta su posición de junta estanca. El aire aportado al tubo, tiene que ser, por lo tanto,  
25 aire comprimido.

Si el tubo 4 tiene sección transversal circu-



254 110

lar, el diámetro del tubo 4 tiene que ser tan grande, que la anchura de la hendidura importe aproximadamente  $3/4$  del diámetro. Por lo tanto, tienen que tenerse en reserva varias dimensiones de tubos. Por la mencionada elección del diámetro se garantiza una buena fijación del tubo 4.

La fijación del tubo 4 y el efecto de estanqueidad del mismo pueden mejorarse porque se provee al tubo 4 de ranuras longitudinales o análogos. El mismo efecto puede alcanzarse también porque se provee al tubo 4 de un recubrimiento pegajoso. El tubo 4 se adhiere entonces de tal modo a las partes de construcción 1 y 2, que se obtiene una junta eficaz y estanca, y esto independientemente del eventual movimiento entre las partes de construcción 1 y 2.

Para facilitar la colocación del tubo 4, se suministra al tubo 4 aire por secciones, según se colocan las secciones en la posición deseada en la hendidura 3. El tubo 4 se compone por ello de un tubo vaciado comprimido plano, que ventajosamente está provisto a intervalos regulares de pinzas 5 y 6 ó análogos, que se quiten sucesivamente del tubo 4, para dejar penetrar el aire dentro del mismo. El aplastamiento y el vaciado, ocasionado por ello, del tubo 4, puede ejecutarse con auxilio de dos rodillos, entre los que se hace pasar al tubo 4. Las pinzas 5 y 6 pueden aplicarse, dado el caso, al tubo antes de que este pase a través de los rodillos, de modo que estos hacen que también las pinzas 5 y 6 entren en contacto activo con el tubo 4.



5.-

254 1 10

5 Para el caso de que el tubo 4 se tenga almacenado durante algún tiempo después del vaciado, tiene que llevarse al mismo a la forma de una espiral enrollada apretadamente. Por ello se evita por cierto que el aire penetre en el tubo, no obstante a que este no se componga de material completamente hermético al aire.

10 Como puede observarse en la figura 3, el tubo 4 comprende dos pasos 7 y 8 dispuestos adyacentes. En el estado aplastado, vaciado debe llevarse el tubo 4 en tal posición a la hendidura 3, que el material que circunda al paso 8 venga a situarse al exterior de la hendidura 3. Después de la introducción de aire en el tubo 4, el paso 8 se rellena de cualquier material conveniente, de modo que el tubo 4 se fija en la posición adoptada. La parte del tubo 4, que muestra el paso 8, puede descansar adecuadamente sobre una base dentro de las partes de construcción 1 y 2, para que el tubo 4 se fije en la posición adoptada.

15 El invento no se limita a las formas de ejecución representadas en el dibujo, sino que puede modificarse en el marco de las reivindicaciones siguientes.

20

- - - - -



6.-

254 110

N O T A.

La presente patente de Invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para la obtención de juntas entre placas de construcción y partes de construcción semejantes, que se compone de lo menos un tubo de goma o material elástico análogo dispuesto en la hendidura entre las partes de construcción, caracterizado porque el tubo en estado aplastado, vaciado se introduce en la hendidura y porque se  
10 suministra aire al tubo después de su colocación en la posición deseada en la hendidura, de modo que el mismo, a causa de su elasticidad, viene a aplicarse contra las partes de construcción que limitan la hendidura.

15 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el aire suministrado al tubo es aire comprimido.

20 3.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque el aire se suministra al tubo por secciones, según se colocan las secciones en la posición deseada en la hendidura.

25 4.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 a 3, en que el tubo comprende dos pasos situados adyacentes, caracterizado porque el tubo aplastado plano, vaciado se lleva en tal posición en la hendidura, que el material que rodea a uno de los pasos, viene a situarse al exterior de la hendidura, y porque el mencionado paso, después de la entrada de



7.-

254 110

aire en el tubo, se rellena de material, para que el tubo se fije en la posición adoptada.

5 5.- Procedimiento para la obtención de juntas entre placas de construcción y partes de construcción semejantes.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10 Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 11 DIC. 1959

254 1 10

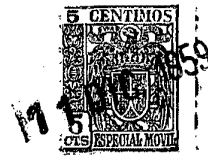


FIG.1

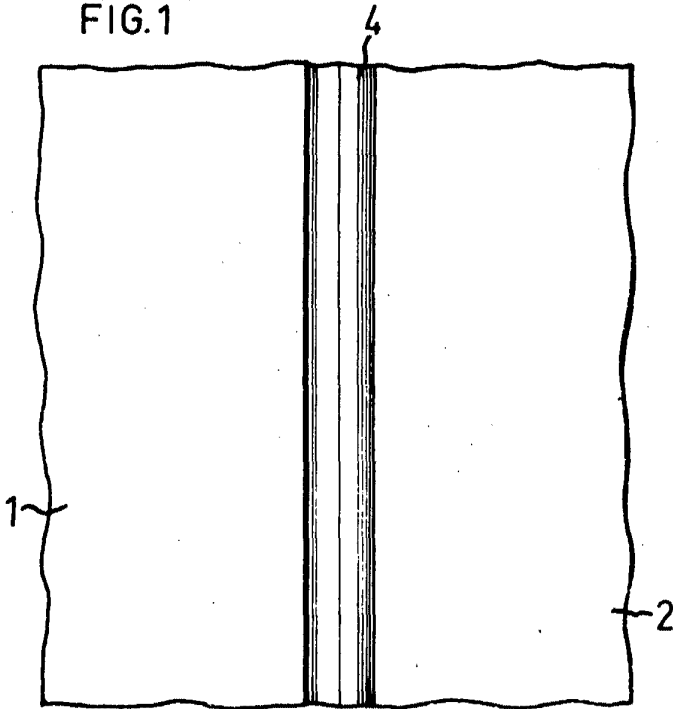


FIG.4

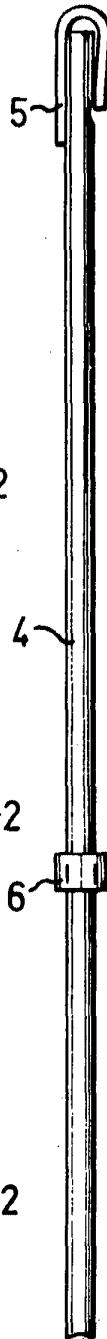


FIG.5

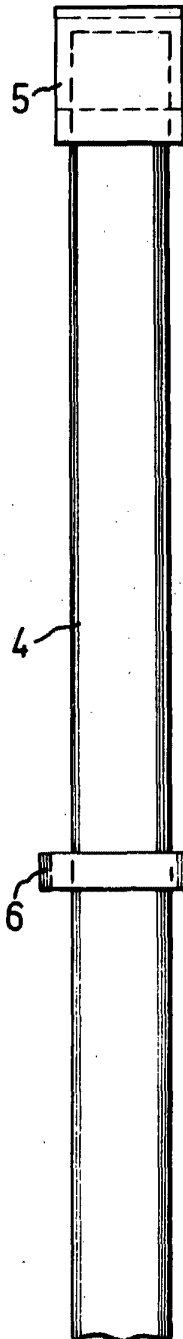


FIG.2

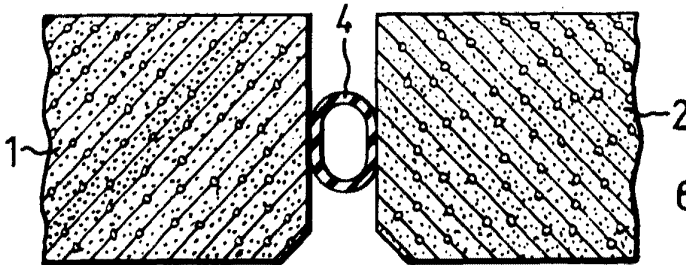
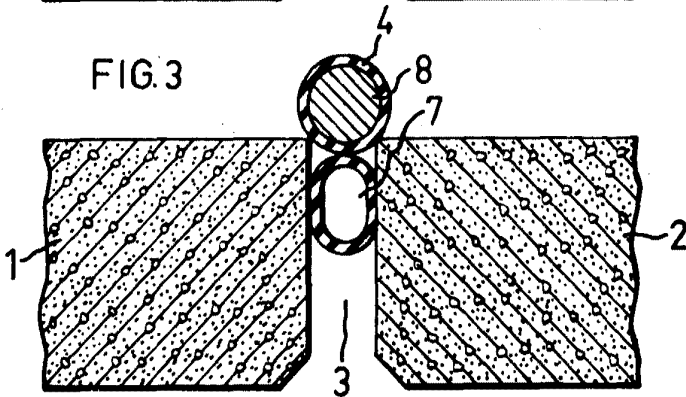


FIG.3



ESCALA VARIABLE

*Arvid*