



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	254014	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	31 OCT. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Int. Cl. F24D 3/10

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	Distribuidor de tuberías para instalaciones de calefacción central.

71	SOLICITANTE (S)	
	HUBERT WESSELS.	

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
	Friedhof 46, 4430 Steinfurt 1, República Federal Alemana.	

72	INVENTOR (ES)	

73	TITULAR (ES)	

74	REPRESENTANTE	
	D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.	

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un distribuidor de tuberías para instalaciones de calefacción central.

Las instalaciones de distribución de este tipo son conocidas por la DE-03 22 31 112 y presentan una pared separadora que separa una de otra las dos cáscaras de carcasa y que tiene zonas abombadas que circundan estrechamente la desembocadura de los tubos del distribuidor. La pared separadora se incluye con estas zonas abombadas en la costura de soldadura para la fijación de las tubuladuras del distribuidor, de manera que debido a ello se provoca una unión forzosamente firme e íntima entre la carcasa, las tubuladuras del distribuidor, la costura de soldadura y la pared separadora. Dado que la pared separadora que de estar expuesta en uno de los lados a una temperatura de 80 a 100° y en el otro lado, al entrar agua fresca, a una temperatura de 7°, se producen en esta pared separadora considerables solicitaciones que en la construcción conocida pueden transmitirse directamente hasta la conexión de las tubuladuras del distribuidor.

En la construcción conocida los redondeados de la pared separadora se han elegido, a causa de su tamaño y a causa de la disposición técnica de soldadura, de manera que éstos tienen que coincidir exactamente con los redondeados y diámetros de las tuberías del distribuidor.

Si se aplican otras tuberías son necesarias otras paredes separadoras, o bien distribuidores nuevos y diferentes.

A causa de las zonas rectas de la pared separadora, estas secciones de pared separadora entre zonas redondeadas no contribuyen a la estabilidad de ambas cáscaras de carcasa, en especial a la rigidez a retorcimiento de ambas cáscaras de carcasa. Pero esto es importante dado que los distribuidores de este tipo

- 2 -

se montan frecuentemente colgando libremente y por tanto deben presentar una considerable estabilidad, especialmente también a causa de las tensiones térmicas reinantes en ellos.

5. Finalmente el dispositivo conocido tiene la desventaja de que opone considerables resistencias al flujo del agua, debido a que en cada zona de los redondeados se producen remolinos que estorban a la corriente de agua.

10. En la construcción conocida la pared separadora se logra mediante plegado de los redondeados, de manera que en la zona de transición entre las zonas redondeadas y las zonas rectas aparecen deformaciones de material de considerable envergadura, que al solicitarse mucho térmicamente tales paredes separadoras pueden dar lugar a pérdidas de calidad y a destrucciones.

15. El presente Modelo de Utilidad se fundamenta en el cometido de crear un distribuidor de tuberías para instalaciones de calefacción central, cuya carcasa de distribuidor es sencilla de fabricar y estable de forma mediante la configuración de la pared separadora, así como al mismo tiempo se adapta bien a las exigencias de elaboración en el montaje.

20. Este cometido que fundamenta a la invención se soluciona porque la pared separadora está desarrollada transcurriendo en forma senoidal en toda la longitud de la carcasa.

25. En el dispositivo según la invención se crea un elemento de pared separadora fácil de fabricar, porque puede formarse una tira de chapa mediante sencilla conformación en banda continua. Los redondeados de esta tira de chapa, es decir las líneas onduladas, son de tal manera que las tubuladuras del distribuidor no tienen sus costuras de soldadura en contacto con las costuras de soldadura de la pared separadora. Ya que las ondas de la pared separadora no están adaptadas al diámetro de las tubu-

30.

ladruras del distribuidor, pueden incorporarse en el distribuidor ensito y lugar tubuladuras dimensionadas diferentemente, sin que esta disposici3n se impila en modo alguno por la pared separadora.

5. El dispositivo segun la invenci3n pueda suministrarse como cuerpo de tubos al lugar de la obra y el instalador puede practicar alli con una broca en cualquier momento los orificios determinados por el para las tuberias del distribuidor, es decir que es posible de este modo una producci3n econ3mica del distribuidor propiamente dicho.

10. Visto bajo el punto de vista aerodinámico, se consigue mediante la enseñanza segun la invenci3n la ventaja de que se logra una conducci3n ondulada suave del agua, sin que se produzcan remolinos en la zona de los lugares de conexi3n de las tubuladuras del distribuidor.

15. La configuraci3n de las ondas de la pared separadora contribuye a reforzar al retorcimiento la carcasa, con la cual se posibilita la fabricaci3n econ3mica del nuevo distribuidor.

20. A continuaci3n se aclara a base de los dibujos un ejemplo de ejecuci3n de la invenci3n.

En el dibujo se designa con 1 la carcasa del distribuidor de tuberias, segun la invenci3n, con 2 y 3 tubuladuras de conexi3n de ida y retorno, asi como con 4 conexiones para las tuberias propiamente dichas.

25. La pared separadora que separa una de otra a estas conexiones 4 y divide en dos c3maras a la carcasa 1 propiamente dicha, est3 designada con 5 y est3 desarrollada ondulada de tal manera que presenta una figura senoidal vista en toda su longitud, es decir que no tiene ninguna secci3n de pared paralela al eje longitudinal de la carcasa o bien rectilínea.

30.

- 5 -

REIVINDICACIONES

5. 1.- Distribuidor de tuberías para instalaciones de calefacción central, con dos cámaras de las que una sirve como cámara de entrada y la otra como cámara de retorno, estando separadas una de otra las cámaras reunidas en la carcasa, mediante una pared separadora soldada que circunda alternativamente las desembocaduras de las tuberías del distribuidor, dispuestas en fila rectilínea en el eje longitudinal de la carcasa, caracterizado porque la pared separadora está desarrollada en forma senoidal transcurriendo en toda la longitud de la carcasa....

10. 2.- Distribuidor de tuberías para instalaciones de calefacción central, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en el dibujo adjunto.

15. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

29 OCT 1980

Madrid,

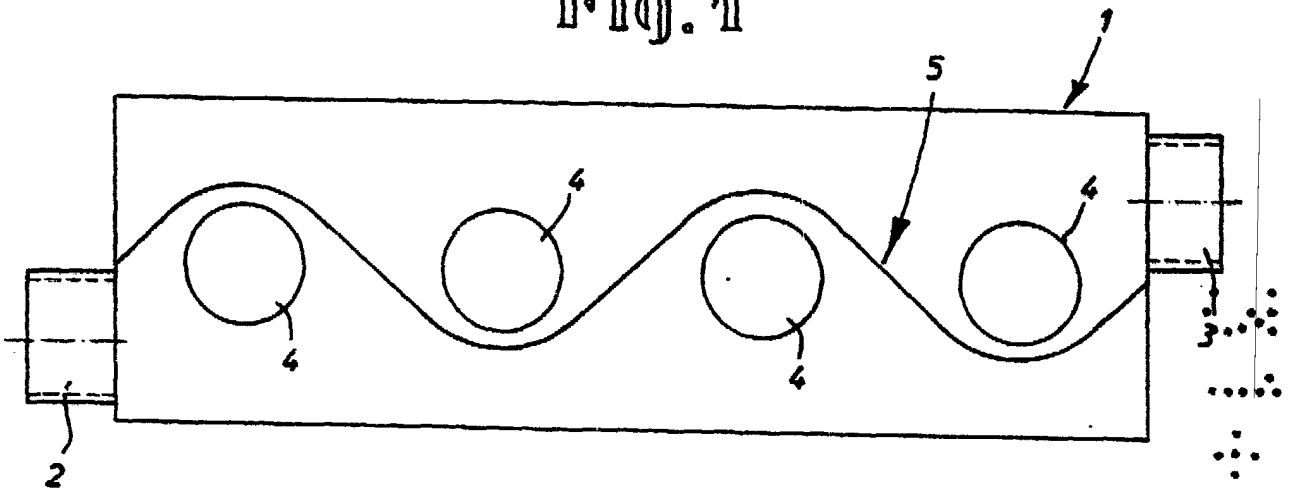
HUBERT NESSELS.

A. M. GOMEZ ACEBO Y POMA

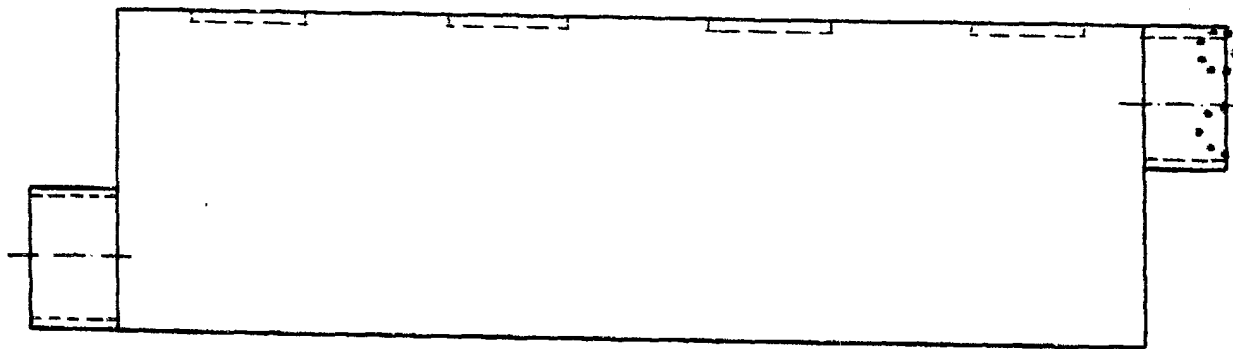
En su calidad de Firmado: A. Suarez Diaz



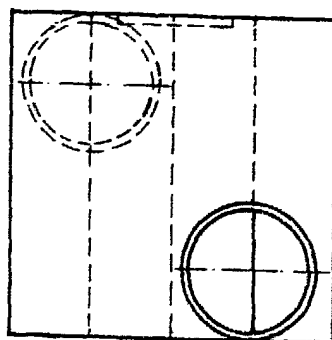
D^oig. 1



D^oig. 2



D^oig. 3



ESCALA
VARIABLE

31 OCT. 1900

Madrid

J. M. GOMEZ AGUIAR
Por el Firmante J. Suarez Diaz