



Nerva, S.L., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Valencia, nº 490, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO".-
Inventor: Don Juan López Salayet

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención lo constituyen determinados perfeccionamientos introducidos en las máquinas empleadas para la confección de dobladillos en prendas de género de punto, en el interior de los cuales se inserta un alma elástica estabilizadora, contribuyendo dichos perfeccionamientos a facilitar la confección en serie de tales dobladillos.-

Es un hecho comprobado que el uso continuado de una prenda confeccionada a base de un género extensible, provoca una deformación o abocardado de los bordes de la prenda, debido a que la extensión forzada y continuada produce una cierta fatiga en el tejido, que paulatinamente limita la capacidad de repliegue o contracción normal del género.-

Para corregirlo se introduce, en el interior del dobléz que remata el borde de la prenda que se confecciona, una banda elástica, plana y continua, de altura sensiblemente correspondiente a la del dobladillo, que actúa de alma, constituida por una lámina de caucho virgen, la cual queda incorporada al género con el que se forma el dobladillo mediante un pespunte, que no impide la normal extensión del género, ni la subsiguient



25 te contracción, siendo facilitada por dicha lámina elástica, que está alojada dentro del dobladillo sin tensión alguna, ya que la citada banda tiene la misión primordial de corregir la tendencia al abocardado o deformación del género de punto extensible, constitutivo de la prenda.-

Los perfeccionamientos que se patentan, tienen por objeto facilitar la confección del dobladillo y la automática inserción de la banda de goma virgen, que se aloja en su interior.-

30 A tal fin se ha previsto que las máquinas de coser con doble aguja, empleadas para la confección en serie de prendas de género de punto, vayan completadas con un dispositivo adecuado para la formación del dobladillo y equipadas con unos rodillos de arrastre y bobina alimentadora, para la inserción
35 automática y simultánea de la banda de goma virgen, que se aloja en el dobladillo.-

Dicho elemento especial, que no forma parte integrante de la máquina de coser, pero que la complementa, consiste en una pieza suplementaria, de configuración adecuada a su función,
40 que facilita la confección del dobladillo, actuando de guía o molde para que el género inicie y adapte las curvaturas consiguientes a la formación del dobladillo, presentando dicha pieza una boca posterior, para dar entrada a la banda de goma, que es conducida desde la bobina alimentadora hacia el
45 interior del dobladillo, mediante unas guías formadas por unas varillas adosadas al dorso del elemento suplementario a que nos hemos referido.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a
50 título de ejemplo y para facilitar la descripción de los perfeccionamientos que se patentan, una máquina de coser con doble aguja, destinada a la confección en serie, la cual está dotada



55 de los perfeccionamientos que permiten la formación automática de dobladillos e inserción simultánea de una cinta estabilizadora, para asegurar el repliegue o contracción del género en las bocamangas y otras partes de la prenda, que conviene mantengan la normal extensión del género, con la subsiguiente contracción del mismo, para que se adapten a la parte del cuerpo correspondiente.-

60 Dichos dibujos muestran:

Figura 1.- Vista en perspectiva de una máquina de coser para la confección en serie, sobre cuyo plano de trabajo se halla dispuesto el elemento que facilita la formación del dobladillo y la inserción de la banda estabilizadora.-

65 Figura 2.- Vista en perspectiva de la parte inferior de la máquina representada en Figura 1, mostrando el dorso del elemento que facilita la formación del dobladillo, así como la disposición de la bobina de cinta elástica que alimenta la máquina, para que se incorpore al dobladillo, al mismo tiempo que se forma y cose.-

70 Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a detallar las principales partes de la máquina y muy especialmente aquellas que han sido objeto de mejora, para colaborar, junto con el elemento conformador del dobladillo, a la confección automática del mismo y al alojamiento simultáneo, en su interior, de la banda elástica estabilizadora.-

75 Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig.1, la máquina de coser -M- para la confección en serie, es del tipo dotado de doble aguja -A-, para formar pespuntos paralelos y va equipada con el correspondiente juego de rodillos -M- para el arrastre del género que se confecciona.-

80 Sobre el plano de trabajo -P- de dicha máquina, se dispone el elemento especial que complementa la máquina y facilita la formación del dobladillo de manera automática.-



85 Dicho elemento está constituido por una pieza de plancha metálica -1-, repetidas veces curvada sobre si misma, dando lugar a la formación, sobre el ángulo delantero derecho de la misma, en sentido de avance hacia la máquina, de un embudo -2- para la entrada del género -G- sobre el que se desea practicar el dobladillo -D--

90

 Las partes curvadas de la plancha de la pieza -1-, constituyen, por la acción de su arrollado en espiral aplanado, unos canales superpuestos -4- y -5-, que sirven de guía o de molde para el género -G-, introducido a través del embudo delantero -2- de dicho elemento, inicie su curvatura y se adapte a la determinada por los canales -4-, doblándose sobre si mismo, para dar lugar a la formación del dobladillo.-

95

 El canal -5-, cuya boca queda situada en el dorso del elemento -1- y en la parte posterior de la pieza, siempre considerándola en sentido de avance hacia la máquina, dá entrada a la banda elástica -6-, que constituye el alma del dobladillo, la cual procede de una bobina -B-, situada debajo del plano de trabajo de la máquina, debidamente montada sobre un soporte angular -9--

100

 Dicha banda -6- es arrastrada por unos rodillos de guía -10-, dispuestos sobre un soporte -11- solidario de la parte inferior de la máquina de coser.-

105

 La cinta o banda elástica -6- pasa, a la salida de la bobina -B-, desde el plano vertical ascendente, a un plano horizontal, para luego introducirse en el canal -5-, guiada por una varilla #7- y doblada por otra varilla -8- de forma angular, adosadas ambas al dorso del elemento -1- dispuesto entre sí formando los adecuados ángulos, para que la cinta sufra los cambios de posición necesarios para entrar, debidamente conducida, hacia el embudo posterior -5- que determina la inserción automática de la banda -6- de goma virgen, dentro del dobladillo -D- que se confecciona simultáneamente, según antes hemos

110

115



explicado.-

120 Cuando el género -G- sale del elemento especial -1- por su boca delantera, pasa a la máquina de coser -M- de doble - aguja, para formar el doble pespunte, que cierra el dobladillo y que no impide la normal extensión del género, ni la correspondiente contracción del mismo.-

125 La ventana -3- prevista en la parte superior del embudo delantero -2- de la pieza -1-, permite apreciar a través de la misma la correcta entrada del género, e incluso ayudar, con el dedo, a la inclinación de las curvaturas que determinan el dobladillo.-

130 Se sobreentiende que la disposición de la bobina alimentadora para incorporar la banda elástica en el interior del dobladillo, podrá variar, al igual que otros detalles de montaje, con relación a la ejecución representada en la Figura 2, siempre que dichas modificaciones no afecten a la esencialidad de los perfeccionamientos que se patenta.-

135 La Patente de Invención, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

140

REIVINDICACIONES

145 1a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO", caracterizados por el hecho de que las máquinas de coser con doble aguja, empleadas para la confección en serie de prendas de género de punto, se complementan con la disposición, sobre el plano de trabajo, de un elemento conformador, que constituye el dispositivo esencial para iniciar la curvatura del género que determina la formación automática del dobladillo, y se equipan con



150 un juego de rodillos de arrastre, combinados con una bobina alimentadora, para lograr la inserción automática y simultánea de la banda de goma virgen, que se aloja en el dobladillo, mientras se confecciona.-

155 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO", según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que, el elemento complementario de la máquina de coser, para formar el dobladillo, está constituido por una pieza de plancha metálica, repetidas veces curvada sobre si misma, a fin de establecer

160 una sección de desarrollo espiral aplanado, la cual presenta, en su ángulo delantero derecho, en sentido de avance, hacia la máquina, una especie de embudo para la entrada del género sobre el que se desea practicar el dobladillo, sirviendo los canales superpuestos que dicho elemento forma en su interior, -

165 para que actúen de guía y molde del género que al doblarse sobre si mismo dá lugar a la formación del dobladillo.-

170 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO", según la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que el embudo para la entrada del género, previsto en el elemento conformador del dobladillo, presenta en su parte superior, unas ventanas, que permiten apreciar la correcta entrada del género y ayudar, con el dedo, a la iniciación de las curvaturas que determinan el dobladillo.-

175 4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO", según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados por el hecho de que el elemento conformador del dobladillo presenta un canal, cuya boca queda situada en la parte posterior del dorso de dicha

180 pieza, la cual dá entrada a la banda elástica que constituye el alma del dobladillo, y que procede de la bobina alimentadora montada sobre un soporte angular, siendo conducida dicha -



185

banda por los rodillos de arrastre, desde un plano vertical a otro horizontal, guiada por una varilla y doblada por otra de forma angular, ambas adosadas al dorso del elemento conformador, hasta penetrar en el referido canal, que determina la inserción automática de dicha banda estabilizadora dentro del dobladillo, mientras se confecciona y antes de coserlo con doble respunte.-

190

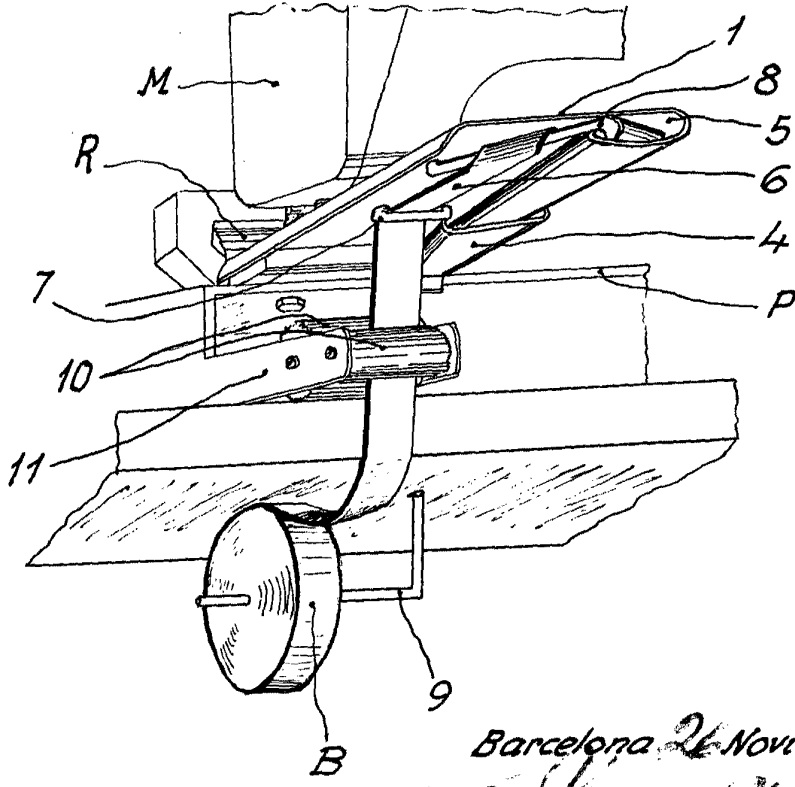
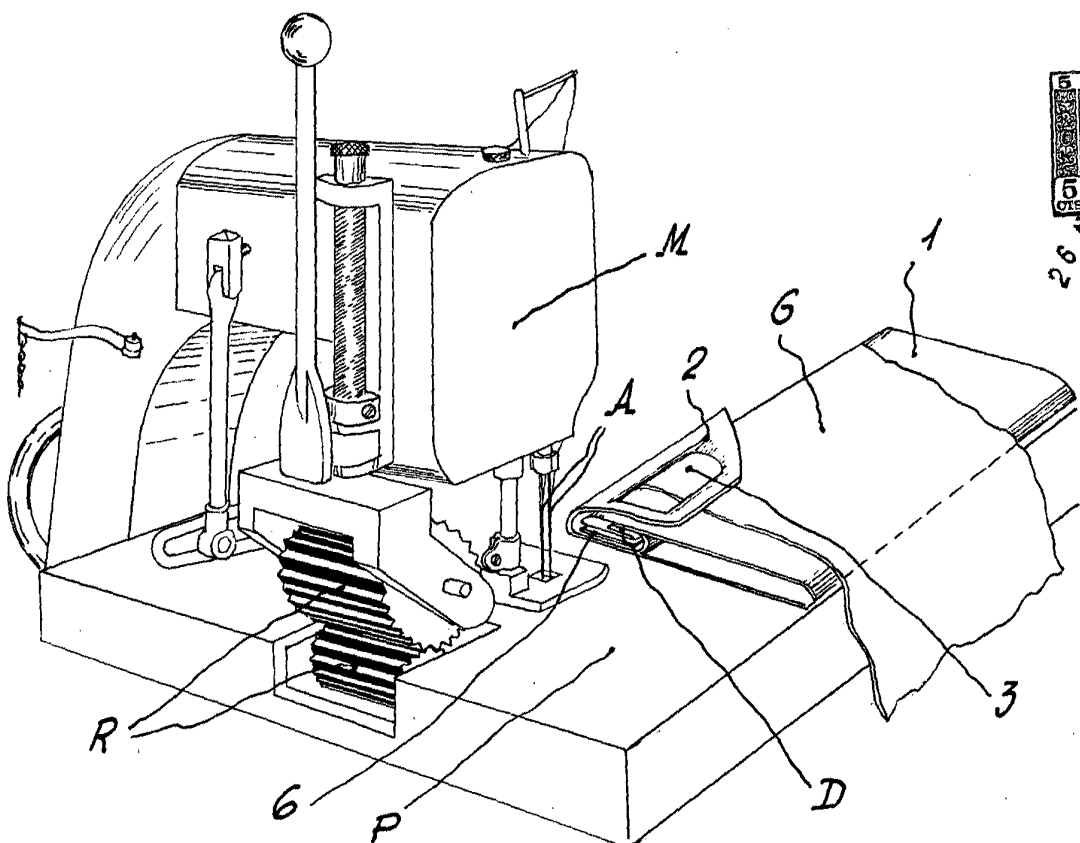
5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA CONFECCION, EN SERIE, DE DOBLADILLOS EN GENEROS DE PUNTO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 26 de Noviembre de 1.960.-

P.A. de Nerva, S.L.

JUAN B. RENTER RIDAURA



Barcelona 26 Noviembre 1959

P.A. *[Signature]*

Juan B. Renter Ridaura

Escala variable