



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	253901	
	(12) FECHA DE PRESENTACION	

16 ENE. 1981

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 2 1/0 2

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

" DISPOSICION CONSTRUCTIVA MODULAR PARA APILADO DE CAJAS Y ENVASES EN GENERAL "

(71) SOLICITANTE (S)

DON JESUS GONZALEZ GARCIA

DOMICILIO D/L SOLICITANTE

Avda. del Ejército nº 11 - A GUADALAJARA (España)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (FS)

DON JESUS GONZALEZ GARCIA

(74) REPRESENTANTE

Se trata de una disposición constructiva modular para apilado de cajas y envases en general, con la cual se posibilita y resuelve elegantemente los difíciles y diferentes problemas que plantean las operaciones de colocación y apilado de recipientes contenedores de productos embalados y a granel, sobre todo cuando se quiere aprovechar al máximo el espacio y volumen del almacén o lugar donde se ubique el conjunto.

Tales problemas de ubicación y apilado de mercancías, transportadas en cajas y envases en general, se agudiza y patentizan cuando se trata de carga y entibado de las mismas en las bodegas de los barcos de carga y transporte marítimo, debido principalmente a que el espacio debe aprovecharse al máximo, a la vez que la carga se sitúe en equilibrio perfecto de su masa que reparta el peso lo más uniforme posible en el espacio receptor del buque, con el inconveniente importante de que su colocación y entibado se enfrenta con paredes delimitantes cóncavas, definidas por la propia curvatura estructural del casco del barco y que casi siempre impiden un correcto e inamovible apilado de cajas aprovechando al máximo el espacio ubicador.

La invención que se propugna se orienta principalmente a resolver este tipo de problemas en los barcos de carga, para ello rompe viejos moldes constructivos y obsoletas teorías operacionales en los muelles de carga, materializando una disposición constructiva que obvia y elimina todos los inconvenientes y defectos apuntados existentes en el entibado de mercancías y cargas, contenidas en cajas, en las bodegas de los barcos de transporte de las mismas.

En esencia consiste en realizar en cualquier tipo de caja o envase receptor de productos empaquetados o a granel, en la zona horizontal del fondo una pluralidad de orificios o

destajos de cualesquiera sección, separados distancias estudiadas y preestablecidas de antemano, orificios que se corresponden con tetones que sobresalen bordealmente en la zona abierta de la caja y cuya separación longitudinal es exactamente igual a la existente a los orificios practicados en los bordes delimitantes del fondo de la caja.

Esta disposición constructiva permite apilar cajas perfectamente alineadas perimetralmente o colocadas en retranqueo funcional que origina un apilado escalonado que perfectamente puede seguir la configuración y estructura curva de las paredes de la bodega de un barco. Para ello basta encajar los tetones en el interior de los orificios, desplazando superficialmente, hacia adentro o hacia afuera, los bordes de base y fondo de las cajas que entran en la operación de apilado de las mismas.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

La figura 1ª representa detalles seccionados -- correspondientes a la zona abierta de boca y al fondo del envase, los cuales permiten apreciar los orificios y tetones que permiten el apilado desigual y retranqueado de una pluralidad de cajas.

La figura 2ª muestra un detalle de entibado en la bodega de un barco y en la misma se puede apreciar como los extremos de la serie de cajas apiladas se apoya y sigue el trazado curvo de las paredes delimitantes.

De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, la invención consiste en la realización de una serie de orificios de cualquier sección 3, en el fondo 1 en cualquier tipo de caja, mientras que en la parte superior 2, en el borde abierto de boca se disponen

65 otros tantos tetones 4 que se corresponden posicionalmente con los orificios realizados en el fondo del envase.

Mediante esta disposición constructiva se posibilita y consigue apilados escalonados 6 que se adaptan y siguen el perfil más o menos curvo del casco de un barco 5, la figura 2ª es lo suficientemente elocuente para fijar ideas al respecto.

75 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y en general todos aquellos detalles accesorios y secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

80 Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

REIVINDICACIONES

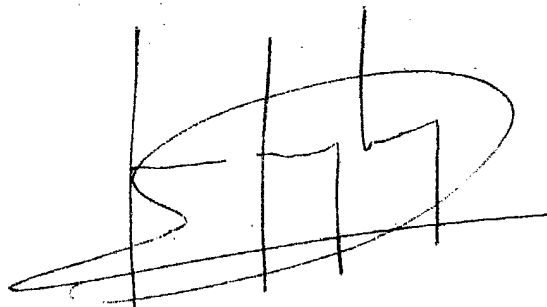
- 85 1ª.- Disposición constructiva modular para apilado de cajas y envases en general, caracterizada porque a cualquier tipo de caja receptora de productos empaquetados o a granel, en la zona bordeal del fondo se realiza una pluralidad de orificios o destajos, de sección variable, separados distancias estudiadas y preestablecidas de antemano, los cuales se corresponden con tetones que sobresalen bordealmente en el borde abierto de boca del envase y cuya separación longitudinal es exactamente igual a la existente entre los orificios practicados en los bordes delimitantes del fondo de la caja.
- 95 2ª.- Disposición constructiva modular para apilado de cajas y envases en general según reivindicación anterior, ca-

racteriza porque en base a la posición y situación del conjunto de orificios y tetones existentes, el apilado de una multiplicidad de cajas se puede realizar colocando regularmente unas cajas sobre las otras en perfecta alineación o apiladas asimétricamente, es decir en retranqueos escalonados que permiten seguir el perfil y configuración de las paredes delimitantes del espacio o lugar donde se ubique el conjunto, para lo cual basta encajar más o menos tetones en los orificios que les corresponden, desplazando, hacia adentro o hacia afuera, los bordes de base y boca de las cajas que entran en la operación de apilado y entibado de la carga.

3ª.- DISPOSICION CONSTRUCTIVA MODULAR PARA APILADO DE CAJAS Y ENVASES EN GENERAL.-

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en esta memoria descriptiva que consta de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a las que se acompañan dibujos para su mejor comprensión.

GUACALAJARA 27 de Octubre de 1.980



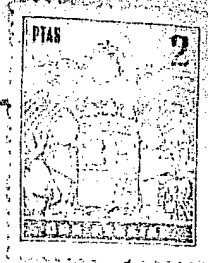


FIG-1

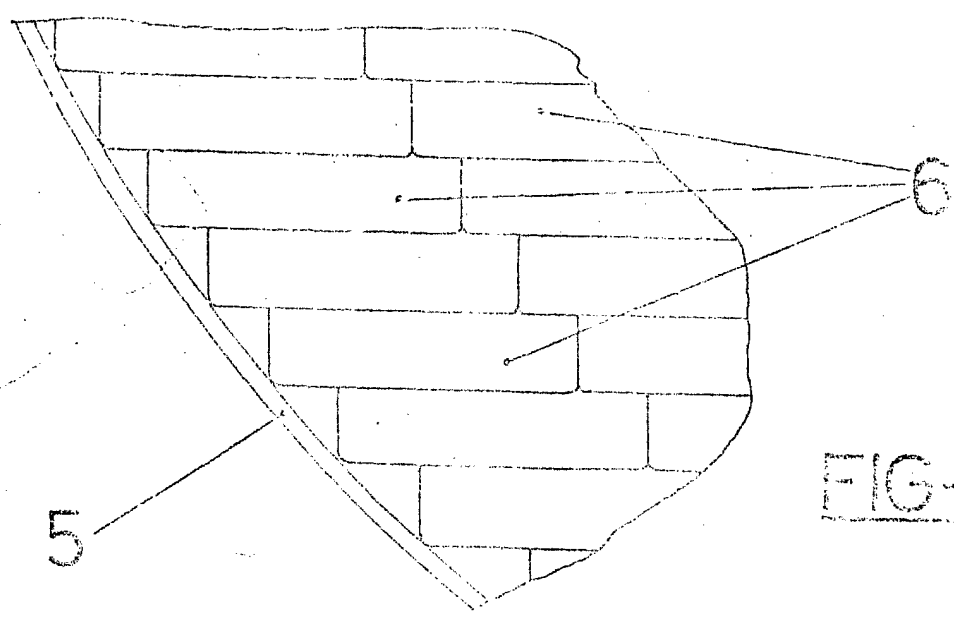
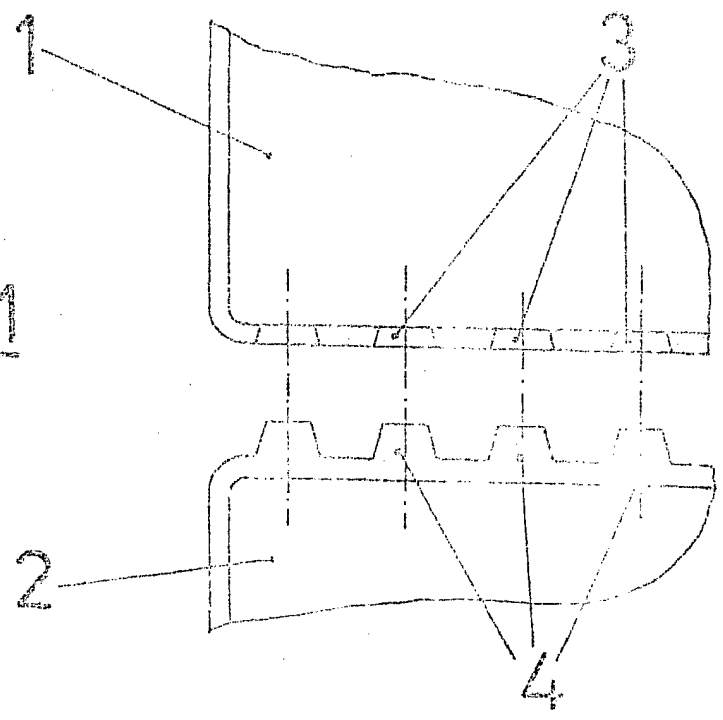
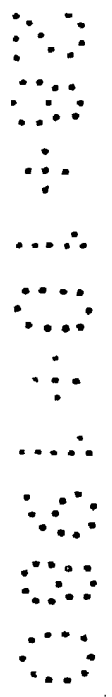


FIG-2



MADRID DE DE 1980

Handwritten signature or initials, possibly 'HGP'.

Escala variable