

253886



253886

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español por "NUEVO METODO DE OBTENCION DE UNA MATERIA PLASTICA APTA PARA OBTENER TODA CLASE DE ARTICULOS", cuyo privilegio se solicita a favor de D. JUAN ANTONIO COMANALA ARCHE, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Muntaner, 438,6ª y cuyo inventor es el propio solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención está constituido por un nuevo método de obtención de una materia plástica apta para fabricar toda suerte de artículos colorados que modifica sustancialmente cuanto a este respecto se conoce en la actualidad, dando como resultado práctico industrial una materia plástica que presenta unas características propias, debidas a la naturaleza del método empleado para obtenerla.

253886



5 Las materias plásticas comerciales y de un modo particular las termoplásticas se componen, generalmente, de cloruro de polivinilo, acetato de celulosa, polietileno o análogo, a los que se añaden plastificantes, para hacerlos más dúctiles; estabilizantes, para estabilizarlos a la luz o al calor, colorantes para comunicarles el colorido deseado u otros compuestos adecuados, haciéndose la mezcla en máquinas especialmente diseñadas para este efecto.

10 Las materias olorosas con que hasta el presente se ha intentado perfumar las materias plásticas, tales como las usadas en la confección de flores artificiales y artículos análogos se han dispuesto, hasta ahora superficialmente, de manera que se volatilizan con gran rapidez perdiendo todo su efecto.

15 El nuevo método que se ha ideado y que constituye el objeto de la presente Patente consiste esencialmente en que, en una máquina amasadora de doble fondo, calentada mediante un baño de aceite especial, preferentemente glicerina, a temperaturas de 75° a 150° C, se dispone la materia prima de un compuesto térmicamente moldeable, preferentemente cloruro de polivinilo, sometiéndola a continuación a la acción de unas palas amasadoras, al final de cuyo tratamiento, en

20 que se ha ido aumentando la temperatura de la materia térmicamente moldeable, se añade un compuesto plastificante, que actúa solo durante un corto período de tiempo, y durante la gelificación de la masa, se añade a esta última, a continuación, un compuesto odorante y

25

253886



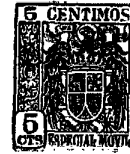
eventualmente, compuestos tales como colorantes, preferentemente disueltos todos ellos, olorante y colorantes, en disolventes muy volátiles, continuando el proceso de gelificación conjunta, al final del cual una vez desaparecido el disolvente volátil, se extrae la masa del interior de la máquina procediéndose a su enfriado.

De conformidad con un detalle de la propia invención y para las materias no sujetas a gelificación, en la máquina amasadora de doble fondo previamente calentada mediante un baño de un aceite especial, se dispone la materia prima de un compuesto térmicamente moldeable, preferentemente polietileno, sometiéndola a continuación a la acción de unas palas amasadoras al final de cuyo tratamiento, en el que se ha ido aumentando la temperatura de la materia térmicamente moldeable, se añade un compuesto olorante y, eventualmente, compuestos tales como colorantes, preferentemente disueltos todos ellos, olorantes y colorantes, en disolventes muy volátiles y, finalmente se extrae la masa del interior de la máquina procediéndose a su enfriado antes de utilizarlo, por plastificación, o en las máquinas de extrusión, inyección, prensas y similares, para obtener los artículos finales de cada caso.

A continuación se desarrolla el proceso para un caso determinado y concreto el cual se da únicamente a título de ejemplo, no limitativo, como demostración de que la invención es realizable.

Si quiere obtenerse una masa de cloruro de polivinil-

253886
253886



lo se dispondrá de una máquina amasadora especialmen
te indicada para este proceso, es decir de doble fon
do, que se calienta a una temperatura de 110° por me
dio de un baño de glicerina, en cuyo momento se in
5 introduce el cloruro de polivinilo puro y se pone en mar
cha la máquina, Al cabo de 15 minutos, cuando la masa
ha alcanzado ya una temperatura de 80°, se añade el
plastificante de modo que se provoca el proceso de
gelidificación mediante la temperatura y la agitación
10 en que se mantiene la masa. Al cabo de unos minutos,
en plena gelificación, se añade la materia olorante
junto con el estabilizante y la materia colorante, Al
cabo de 5 a 15 minutos se extrae la masa del interior
de la máquina que debe dejarse enfriar durante unas
15 horas, después de lo cual la materia queda lista para
someterse a los procesos de plastificación, extrusión,
inyección o análogo, que le darán la forma definitiva
para conseguir los objetos o artículos que se deseen.

Descrita suficientemente la invención así como la
20 manera de realizarla prácticamente, debe hacerse cong
tar que la misma es susceptible de cualesquiera modi
ficaciones de detalles que no alteren su fundamento,
a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención
del solicitante las siguientes reivindicaciones que
25 constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "NUEVO METODO DE OBTENCION DE UNA MATERIA
PLASTICA APTA PARA OBTENER TODA CLASE DE ARTICULOS"
que se caracteriza, esencialmente, porque en una má
quina amasadora de doble fondo, calentada mediante un

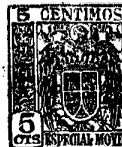
253386
253886



5 baño de un aceite especial, preferentemente glicerina a temperaturas de 75° a 150° C, se dispone la materia prima de un compuesto térmicamente moldeable, preferentemente cloruro de polivinilo, sometiéndola a continuación a la acción de unas palas amasadoras, al final de cuyo tratamiento, en que se ha ido aumentando la temperatura de la materia térmicamente moldeable, se añade un compuesto plastificante, que actúa solo durante un corto período de tiempo, y durante
10 te la gelificación de la masa, se añade a esta última, a continuación, un compuesto colorante y eventualmente, compuestos tales como colorantes, preferentemente disueltos todos ellos, colorantes y colorantes, en disolventes muy volátiles, continuando el proceso de gelificación conjunta, al final del cual una vez desaparecido el disolvente volátil se extrae la masa del interior de la máquina, procediéndose a su enfriado.

15 2º - Nuevo método, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque en la máquina amasadora de
20 doble fondo previamente calentada mediante un baño de aceite especial, se dispone la materia prima de un compuesto térmicamente moldeable, preferentemente polietileno, sometiéndola a continuación a la acción de unas palas amasadoras al final de cuyo tratamiento, en
25 el que se ha ido aumentando la temperatura de la materia térmicamente moldeable, se añade un compuesto colorante y, eventualmente, compuestos tales como colorantes, preferentemente disueltos todos ellos, colorantes y colorantes, en disolventes muy volátiles y, final-

253386



mente se extrae la masa del interior de la máquina procediéndose a su enfriado antes de utilizarlo, por plastificación, o en las máquinas de extrusión, inyección, prensas y similares, para obtener los artículos finales de cada caso.

3ª - "NUEVO METODO DE OBTENCION DE UNA MATERIA PLASTICA APTA PARA OBTENER TODA CLASE DE ARTICULOS".

Todo ello tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

MADRID, 2 de Diciembre 1.959

D. JUAN ANTONIO COMANALA ARCHE

P. A.

Firmado: J. J. MORGADOS Y GRANER