

053879



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCIÓN cuyo registro se solicita por veinte años.

— favor de

D. Jaime Vicens Ruiz, de nacionalidad española.

Residente en VALL DE MELLECA.—Cataluña, 4

por :

"EL UTEA PARA CALAR BREVES DE MARCA FIJA EN LA BREVES".



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según

5.- empresa el enunciado, trata de una máquina para calar entalles o cajeados a distancias regulares y de acuerdo con el ángulo convenido, en los largueros que soportan lamas fijas en las persianas.

10.- Las máquinas existentes en la actualidad destinadas al mismo fin que el objeto del presente registro, no pueden considerarse como tales máquinas pues en realidad son simples útiles acoplables a cepilladoras universales que permiten construir únicamente un determinado tipo de ranura, con un

15.- ángulo fijo.

Estos útiles son en sí bastante rudimentarios siendo su rendimiento muy bajo, pues necesitan ser marcados los largueros con la situación de las ranuras. Naturalmente este procedimiento de fabricación no reune las condiciones requeridas en una fabricación en serie en la que se exige que las piezas tengan todas las mismas dimensiones.

20.-

La presente máquina construye el cajeadado abierto en un extremo o en los dos, éste presenta la ventaja de que la anchura de la lama puede variar con muchísimo menor costo, puesto que la sujeción de estas lamas se puede verificar por simple encajamiento o bien por encolado, o bien sujetas por un simple alfiler, con la voladura en una cara, en las dos o bien a los dos haces de los soportes laterales.

25.-

La finalidad fundamental de esta máquina, es la de producir la inclinación de las lamas según el deseo del usuario o fabricante, pudiendo regularse con toda facilidad la inclinación de las ranuras para la disposición de las lamas.

30.-



35.- No obstante las ventajas que presenta esta máquina, en cuanto a rapidez, o sea a producción, y facilidad de trabajo, el costo de ella es muy inferior al de cualquiera de las máquinas existentes en el mercado, dada la simplicidad de su integración, no obstante lo cual, presentan una resistencia máxima para su trabajo.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

45.- En este plano:

Fig. 1ª, vista frontal.

Fig. 2ª, planta.

Fig. 3ª, vista lateral.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

50.- (1).-Bancada.

(2).-Plato deslizante.

(3).-Eje del soporte.

(4).-Tuerca de fijación del eje.

(5).-Escuadra graduable.

55.- (6).-Tornillo fijación escuadra.

(7).-Arandela.

(8).-Soporte tuerca espiga.

(9).-Arandela sujeción soporte.

(10).-Pasador cónico.

60.- (11).-Tuerca espiga.

(12).-Espiga.

(13).-Plato espiga.

(14).-Volante espiga.

(15).-Pasador.

253879



- 65.- (16).-Galga.
(17).-Tornillo fijación galga.
(18).-Regleta guía del plato.
(19).-Codo de mando.
(20).-Balanza de mando.
- 70.- (21).-Puño de la palanca de mando.
(22).-Pasador.
(23).-Manquilla de transmisión.
(24).-Soporte del plato.
(25).-Biela.
- 75.- (26).-Pasadores roscados.
(27).-Tuerca.
(28).-Espiga graduable de recorrido.
(29).-Tuerca de fijación de espiga.
(30).-Tornillo de sujeción de soporte.
- 80.- (31).-Tornillo de regulación de regleta.
(32).-Anillo de centro de máquina.
(33).-Lte de mando.
(34).-Contratuerca de fijación de (31).

La máquina diseñada en los planos adjuntos es aplicable a las máquinas talladoras vulgarmente llamadas "tupie" que como su nombre indica (toupie en frances) presentan una fresa vertical que sobresale a través de un orificio practicado en una bancada horizontal.

Sobre dicha bancada horizontal se aplica la propia bancada (1) de la máquina que como puede apreciarse en los planos dispone de cuatro patas y de un casquillo vertical (32) situado en un lateral que aloja al arbol vertical de la fresa.

Sobre esta bancada y ajustándose a la misma por cola de milano, dotada de la regleta guía (18), tornillo (31) y contratuerca (34), para graduar su ajuste, se acopla el plato

253879



100.- deslizando (2). Este plato deslizando se mueve mediante un sistema de palancas accionadas por la manivela (21) acoplada al eje transversal (23) mediante el codo (19) fijado por los pasadores (22).

105.- El movimiento giratorio transmitido por la manivela (20) al eje (23) se convierte en rectilíneo mediante la palanca (22) situada en el extremo del eje, que se une articuladamente a la palanca (25) y ésta a su vez a la pieza (24) fijada mediante el tornillo (30) al plato deslizando (2).

110.- La fresa aflora a la superficie del plato deslizando por medio de la ranura que éste presenta. De esta forma mientras que la fresa permanece fija el plato puede deslizar con la amplitud convenida. Dicha amplitud puede ser fijada por medio del tornillo tope (28), que cotado de la correspondiente contratuercas (29), rosca en los salientes curvados hacia abajo que el plato presenta en los extremos.

115.- Sobre el plato deslizando se fija la regla de perfil angular (5) mediante los tornillos (7) situados en orificios ranurados. Esta regla encaja en el eje (7) por un orificio central. De esta forma se consigue que la regla (5) con el plato forme una escuadra regulable que se fija con los tornillos (6) en la posición adecuada.

120.- Al eje vertical (3), que sobresale, considerablemente de la regleta, lleva en su extremo alojada y fijada por el pasador (10) el soporte (8) en cuyo extremo rosca la espiga rosca (12). Esta espiga presenta por su extremo superior el volante (14) y por el inferior el plato de apoyo (13).

125.- Además de la escuadra (5) el plato soporte el tope guía (16) que es una pieza angulada con una ranura para alojamiento del tornillo de fijación (17).

Para la utilización de la máquina, suponiéndola ya fijada a la talladora con la fresa adecuada montada, se ajusta

233879



130.- primero la escuadra al ángulo convenido, para lo cual se mueve, girando sobre el eje vertical (8) hasta que forme el ángulo requerido.

Después se coloca el larguero, apoyándolo sobre la escuadra y se fija e inmoviliza apretando la espiga (12) por medio del volante (14).

135.- A continuación se realiza la primera ranura en el principio del larguero, haciendo mover el plato (2) en sentido longitudinal por medio de la palanca de accionamiento (20).

Una vez realizada la primera ranura que puede ser un cañado sin salida lateral, depende de la altura de la fresa, se afloja la espiga (12) y se vuelve a colocar el larguero en

140.- una posición tal que la fresa ataque a la distancia requerida de la ranura que se acaba de tallar. Antes de realizar esta ranura se introduce el tope graduable (16) en la ranura recién tallada y se fija con el tornillo (15), con esta operación y

145.- después de haber situado el tornillo tope (28) en posición que limite el recorrido del plato y por tanto la profundidad de entalle de la fresa, se tiene dispuesta la máquina para realizar un cometido.

Las operaciones restantes son todas idénticas, consistiendo en 150.- fijar el larguero en la posición requerida por el tope (16) al alojarse en la ranura últimamente tallada y mover el plato para realizar el tallado de la siguiente.

Con objeto de que la máquina permita el tallado de ranuras según inclinaciones correspondientes, el plato deslizante 155.- presenta en la posición adecuada, otros orificios para el roscado de los tornillos de fijación de la escuadra y el tope (16) así como para la fijación del tope roscado (28).

En caso de que se precise que la máquina realice su función independientemente de la máquina talladora universal, 160.- basta acoplarle un motor, que actúe sobre la fresa con o sin

253879



reducción de velocidad a la bancada.

165.- Describa suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

ALTERNATIVAS

170.- 1ª).- "MÁQUINA PARA CORTAR ENTALLES DE LAMAS FIJAS PARA PERSIANAS" que se caracteriza por un plato horizontal deslizante movido en sentido rectilíneo por una palanca a través del correspondiente sistema de transmisión, que permite mediante una manivela el paso de una fresa de eje vertical, sobre el cual se fija presionándolo contra su superficie, un larguero de persiana apoyándolo sobre una regla de fijación orientada de forma que al deslizarse el plato la fresa según su posición talle ranuras o cañados con la inclinación requerida para alojar en ellos las lamas de las persianas, estando la separación entre dichas ranuras o cañados determinada por un tope ajustable que sucesivamente se va introduciendo en una de las ranuras ya talladas.

185.- 2ª).- "MÁQUINA PARA CORTAR ENTALLES DE LAMAS FIJAS PARA PERSIANAS" que se caracteriza por un plato deslizante, acoplado mediante ajuste de cola de milano a una bancada fija que lleva montado por la parte inferior un sistema de palancas movido desde el exterior por una palanca o manivela que convierte el movimiento de esta en movimiento de traslación del mencionado plato, estando limitado este movimiento por topes regulables, situados en la bancada.



190.- 3a).-MÉTODO PARA OBLER BREVETES DE PATENTE PARA
 "MÉTODOS" que se caracteriza porque el plato deslizante ob-
 jeto de la anterior reivindicación presenta una ranura en el
 sentido de su movimiento, destinada a dejar pasar una fresa
 vertical situada en el terminal de un eje motor guiado por un
 casquillo de la bancada fija.

195.- 4a).-MÉTODO PARA OBLER BREVETES DE PATENTE PARA
 "MÉTODOS" que se caracteriza por una regla que se aloja por
 un orificio central en un pivote vertical fijo al plato desli-
 zante objeto de la segunda reivindicación y se fija a esta por
 medio de tornillos alojados en ranuras curvas situadas en di-
 cha regla de forma que es posible orientar a esta según un
 determinado ángulo con el sentido de translación del mencio-
 nado plato deslizante.

200.- 5a).-MÉTODO PARA OBLER BREVETES DE PATENTE PARA
 "MÉTODOS" que se caracteriza por un tornillo dotado de plato
 de apoyo que situado sobre un soporte fijado al eje vertical
 movido por un volante, sirve para fijar contra la regla, y
 presionado contra el plato deslizante los largueros sobre que
 han de realizarse las ranuras o corteados.

210.- 6a).-MÉTODO PARA OBLER BREVETES DE PATENTE PARA
 "MÉTODOS" que se caracteriza por un tope formado por una
 pieza angulada dotada de una ranura para su fijación mediante
 tornillo al plato deslizante objeto de la 2ª reivindicación
 de forma que al introducirse sucesivamente en las ranuras pa-
 ralladas sirve de guía de situación al alisar el larguero para
 el siguiente tallado por medio del tornillo objeto de la ante-
 rior reivindicación.

215.- 7a).-MÉTODO PARA OBLER BREVETES DE PATENTE PARA
 "MÉTODOS".

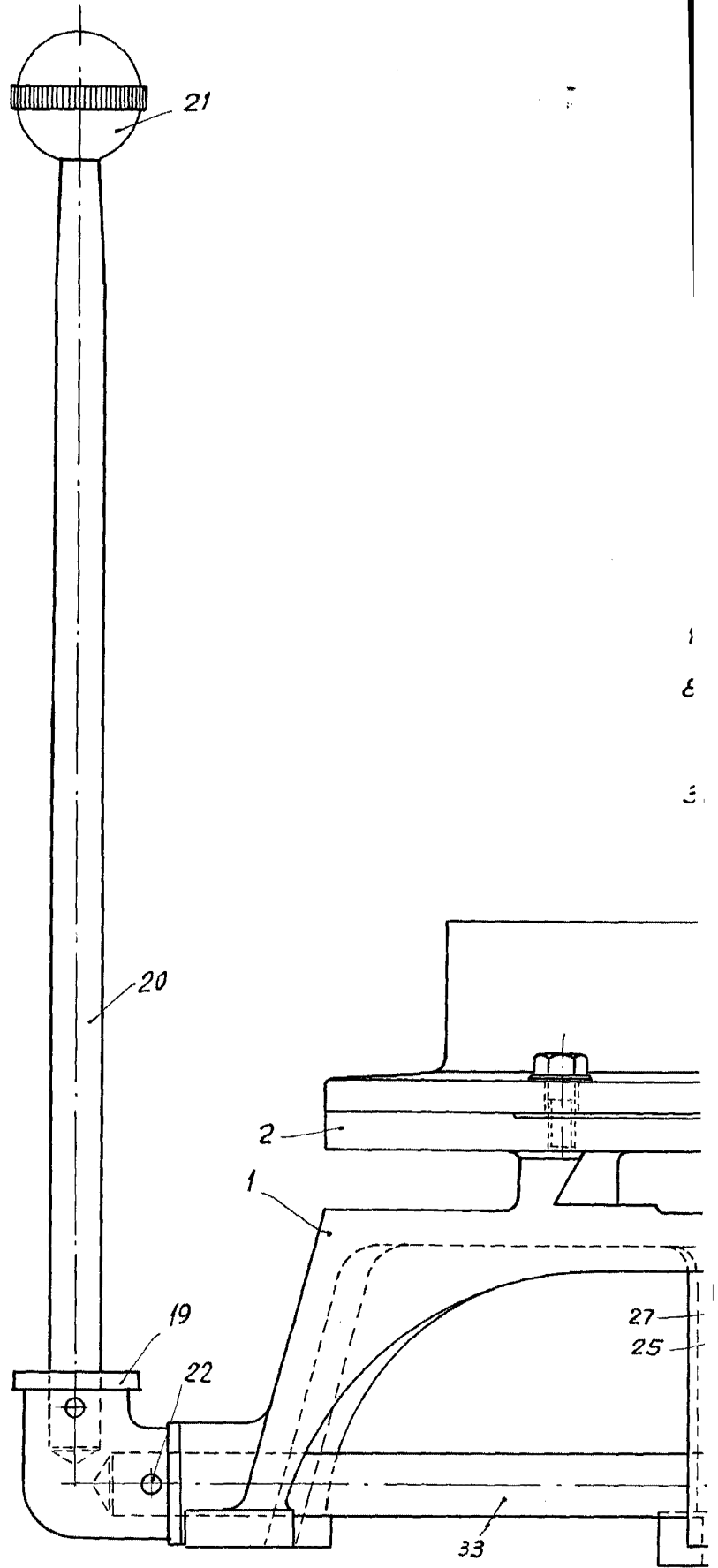
- 9 - 253879



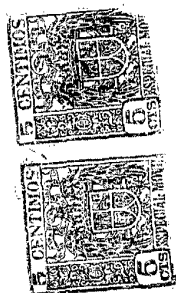
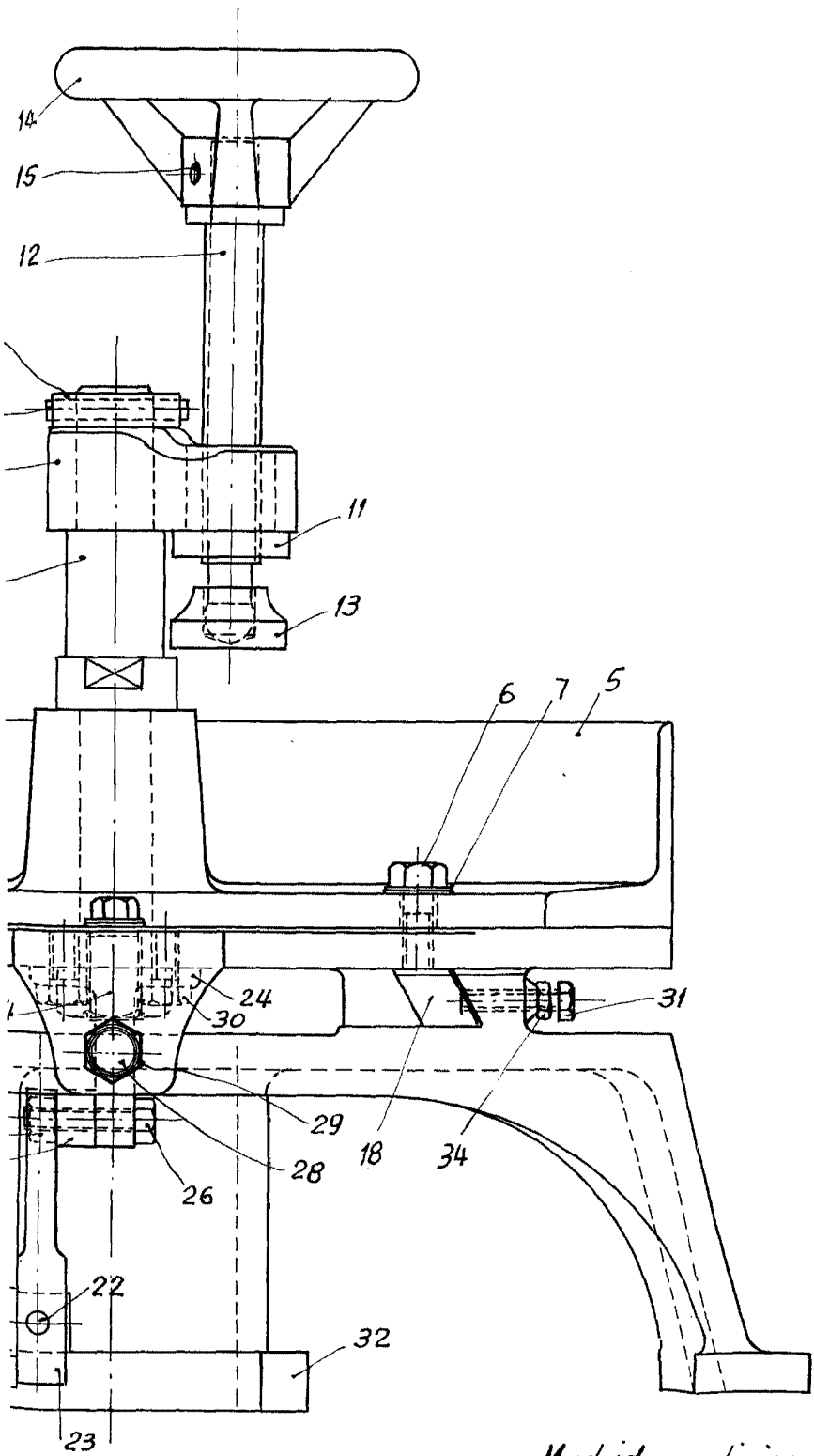
En presente memoria descriptiva consta de nueve hojas fo-
liadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un to-
tal de doscientas veintidos líneas, incluidas éstas.

Madrid, 2 de diciembre de 1.959.-

D. Jaime Vicens Puig.



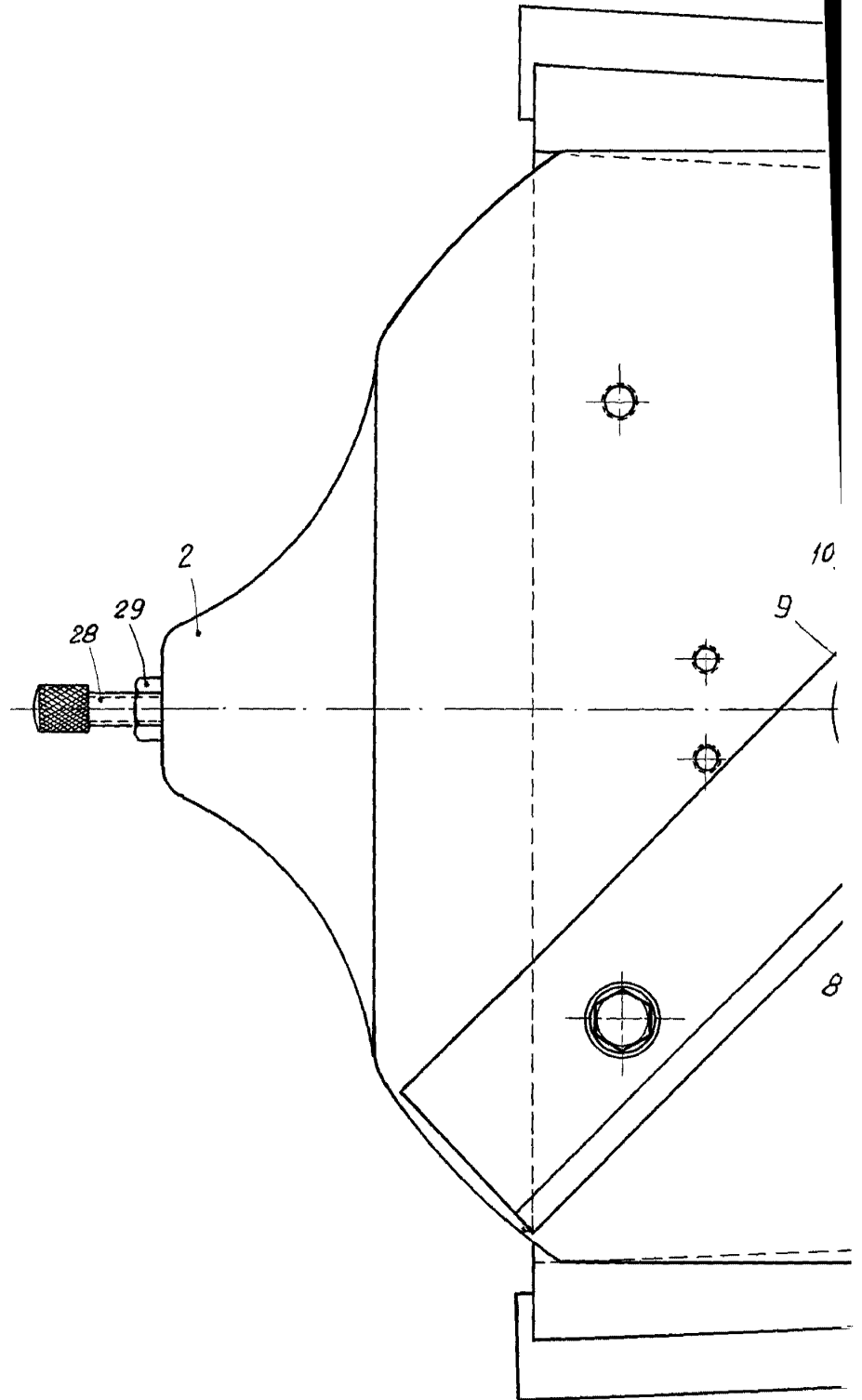
Escalera variable



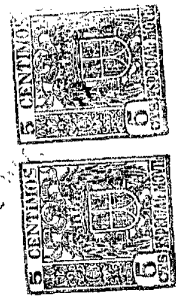
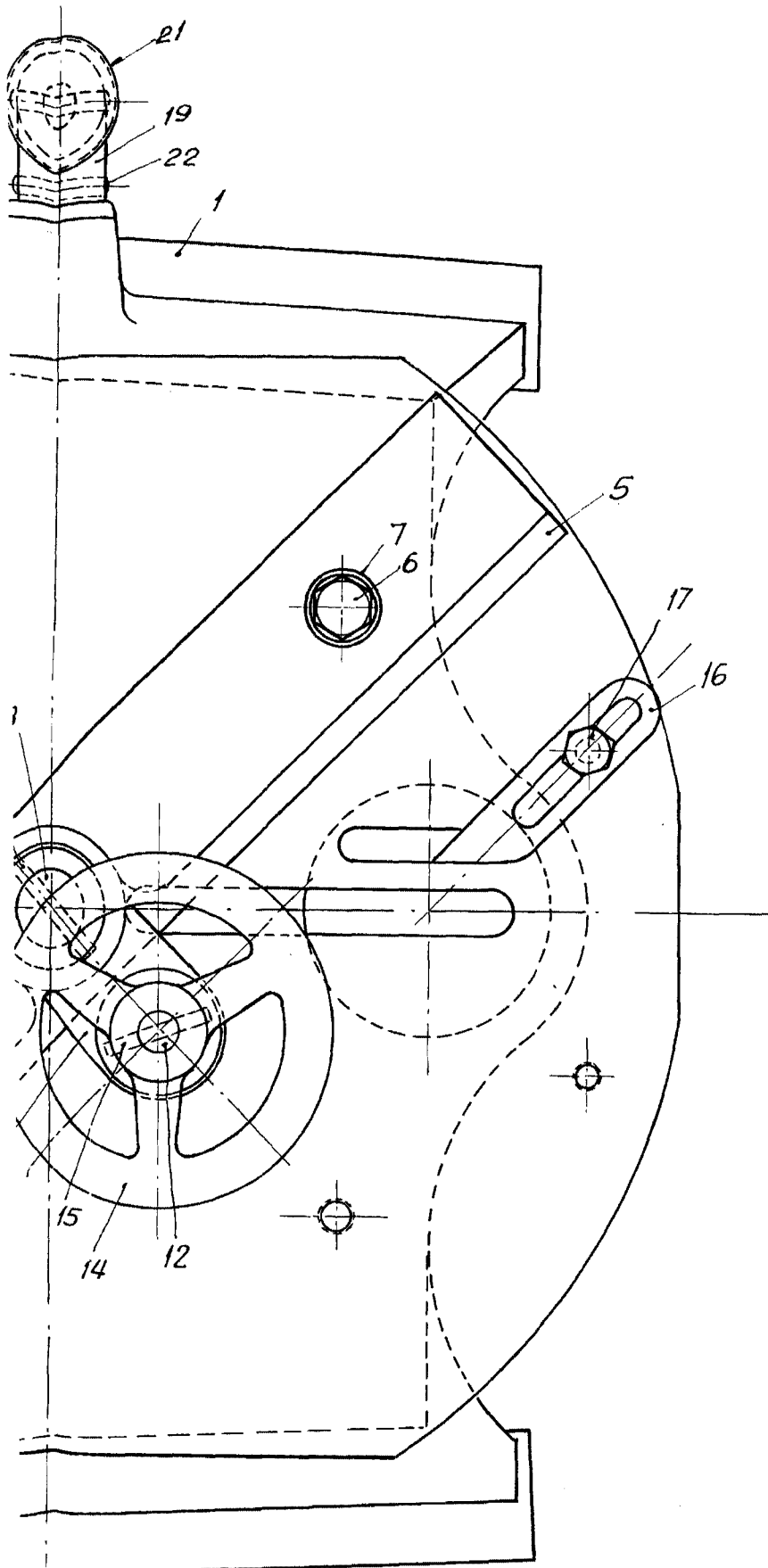
Madrid, diciembre de 1959

Fig 1

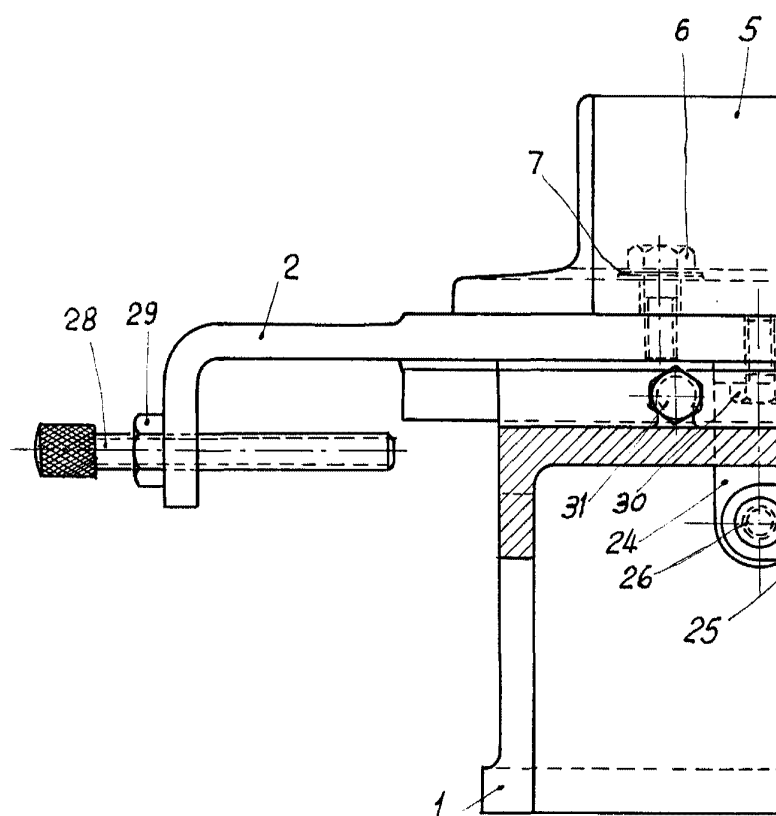
D. Jaime Vicens Puiç.



Escala variable



D. Jaime Vicens Puig.



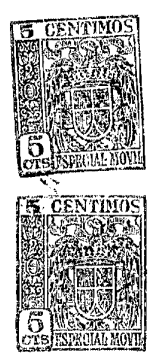
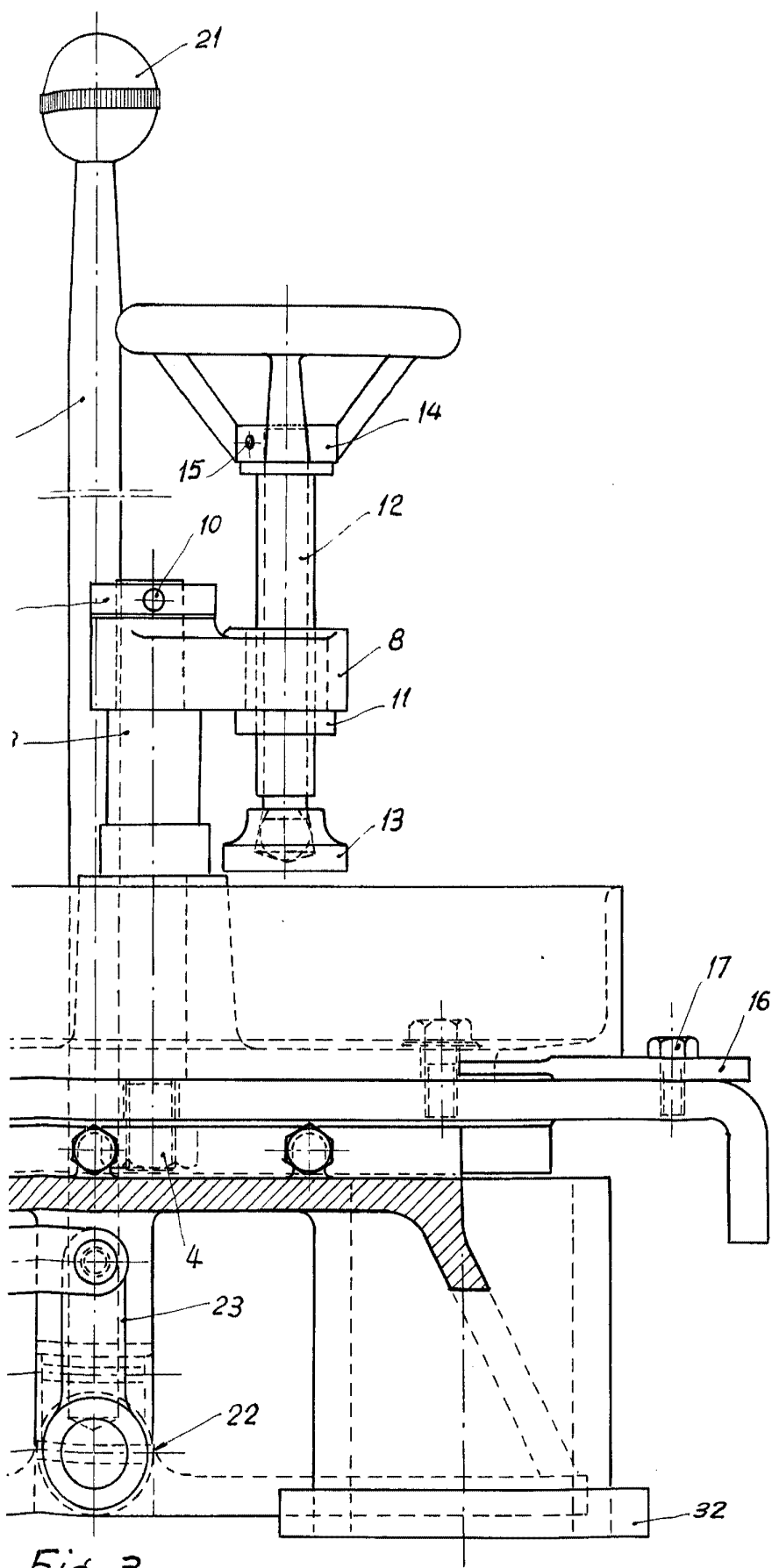


Fig. 3

Madrid, de diciembre de 1959