

⑩ ES ⑪ **253807** ⑩ Y
 ⑫
 ⑬ FECHA DE PRESENTACION
 24 OCT. 1980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1981

③① PRIORIDADES:
 ③② NUMERO ③③ FECHA ③④ PAIS

P 29 43 343.0-26 26 de Octubre de 1.979 Rep. Federal Alemania

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD ④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL

NY C13-D 01 G 15/3h

④⑨ TITULO DE LA INVENCIÓN

Rejilla de Cards.

⑤① SOLICITANTE (S)

TRUTZSCHLER GMBH & CO. KG., entidad alemana.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Duvenstrasse 82-92, D-4050 Mönchengladbach 3, República Federal Ale
 mana.

⑤② INVENTOR (ES)

⑤③ TITULAR (ES)

⑤④ REPRESENTANTE

D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una rejilla de cards para elaboración de fibras, cuya superficie de cards presenta una zona central y dos zonas extremas, penetrando una zona extrema con su extremo en la zona entre el cilindro preabridor y el tambor y estando prevista otra rejilla por debajo del cilindro preabridor.

En la práctica la rejilla bajo el tambor consta de varios segmentos, por motivos técnicos de fabricación. En la zona central de la rejilla están dispuestas varillas de rejilla; las dos zonas extremas no presentan varillas de rejilla. Esta rejilla conocida tiene esencialmente tres cometidos, concretamente separar los desperdicios, compensar la sobrepresión y conducir las fibras. Otra rejilla conocida está ejecutada con segmentos en forma de varillas y en parte cerrados. Por debajo del tambor se unen dos rejillas de tambor a la rejilla del preabridor que penetra en la cuña entre cilindros. Aquí la mitad de rejilla de tambor que se une a la rejilla del preabridor, así como que llega a la proximidad del cilindro tomador, presenta segmentos de chapa cerrados en sí que en su longitud corresponden a aproximadamente 20 varillas de rejilla. Entre estos segmentos se encuentran varillas de rejilla dispuestas a una separación que corresponde a la mitad de su ancho. Esta conocida rejilla sirve para conducir las fibras y al mismo tiempo para regular la presión para el aire arrastrado así como para separar los desperdicios y conglomerados de fibras o fibras cortas que no se necesiten en el ulterior proceso de hilado. Las fibras cortas se elaboran mal con ésta rejilla, porque éstas se depositan en el intersticio entre las varillas de la rejilla, y forman apilamientos verdaderamente compactos. Al ponerse en marcha la cards la guarnición del tambor arrastra los apelo-

5.

10.

15.

20.

25.

30.

namientos, los aplasta en el intersticio entre la guarnición del tambor y la rejilla y deteriora la rejilla del tambor. Los apelotonamientos arrastrados presionan tambien la rejilla del preabridor contra la guarnición del mismo.

5. La invención se fundamenta por tanto en el cometido de crear una rejilla de carda que evita las citadas desventajas, que posibilita en especial la elaboración de fibras cortas y de las mas cortas e impide la acumulación de apelotonamiento de fibras.

10. La solución de este cometido se efectua mediante las características de la reivindicación 1.

15. Como es conocido la rejilla de carda sirve para cerrar los lados abiertos hacia abajo de uno o varios preabridores así como del tambor de una carda. Debido a que la superficie de la rejilla esté cerrada toda élla, las fibras cortas se conducen sin problemas y no pueden depositarse ya en ranuras entre las varillas; sobre todo es posible la elaboración de fibras cortas puras, de manera que se suprime la separación de desperdicio. Para reducir ahora la sobrepresión que se crea entre la guarnición del tambor y la superficie lisa y cerrada de la rejilla (y no puede evacuarse a causa de la ausencia de ranuras, aberturas redondas o en forma de ojal, o varillas de rejilla), la zona extrema asociada al preabridor presenta según otra característica de la invención, una abertura en forma de ranura, a lo ancho. En el extremo de la rejilla del tambor esté prevista así pues una ranura transversálmente por la superficie de la rejilla. Sin esta ranura se doberia la rejilla, con lo cual podrian crearse de nuevo apelotonamientos de fibras que podrian dar lugar a la detención de la carda. La rejilla de carda según la invención, puede instalarse en una carda en lugar de una re-

30.

jilla de carda conocida, ya descrita al principio.

5. Convenientemente es variable el ancho de la abertura en forma de ranura. Mediante la posibilidad de ajuste de esta ranura puede regularse la presión del aire. Preferentemente el ancho de la abertura en forma de ranura es variable entre 8 y 15 mm aproximadamente. Mediante la posibilidad de ajuste de la ranura a un ancho óptimo, es posible la elaboración de fibras cortas de diferentes tipos y longitudes. Según otra forma de ejecución preferente, la abertura en forma de ranura está dispuesta a una distancia de 100 a 200 mm aproximadamente del extremo de la rejilla de carda asociada al presbridor. Ventajosamente la abertura en forma de ranura se va ensanchando conforme se va separando del tambor, es decir que está desarrollada con sección transversal aproximadamente en forma de cuña, de manera que se favorece la expansión de la corriente de aire saliente.

10. La invención se aclara detalladamente a continuación a base de ejemplo de ejecución representados en el dibujo.

15. La figura 1 muestra una vista lateral de una carda con un rejilla de carda según la invención.

20. La figura 2 muestra una vista en perspectiva de una rejilla de carda según la invención, y

La figura 3 muestra un ensanchamiento de la abertura en forma de ranura de la rejilla de carda.

25. La figura 1 muestra esquemáticamente una carda en la que está dispuesta bajo el tambor 1 una rejilla 2 que se compone de dos mitades 2a y 2b (véase la figura 2). Las dos mitades de rejilla 2a, 2b están dispuestas una junto a otra dejando una juntura estrecha, ya que toda la rejilla de carda 2 solo puede fabricarse muy difícilmente de una pieza por motivos técnicos de fabricación. A la mitad de rejilla de tambor 2b sigue una

chapa de cuña 3 cerrada que penetra en la juntura entre cilindros entre el tambor 1 y el cilindro abridor 4. Por debajo del preabridor 4 pueden disponerse contiguos a la chapa de cuña 3

5. diferentes cuchillas separadoras, elementos disgregadores previos, elementos de rejilla cerrados, o similares. La superficie de rejilla 20 está cerrada toda ella. La zona extrema de

la rejilla 2, asociada al preabridor 4, presenta a lo ancho de una abertura 5 en forma de ranura. Esta abertura 5 en forma de ranura sirve como ranura de aireación, con el fin de que no se

10. perturbe la condición del aire, es decir no se desvien hacia los lados la sobrepresión y con ello las fibras volátiles y el desperdicio. El ancho de la abertura 5 en forma de ranura es variable mediante elementos de ajuste (no representado). El ancho de la abertura es variable entre 8 y 15 mm aproximadamente.

15. La abertura 5 en forma de ranura está dispuesta a una distancia de 100 a 200 mm aproximadamente del extremo de la rejilla de carda 2 asociado al cilindro preabridor 4.

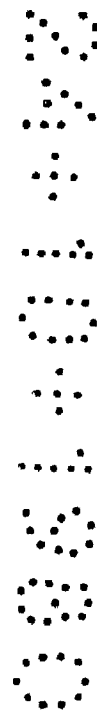
Según la figura 3 la abertura 5 en forma de ranura va ensanchándose conforme se aparta del tambor 1. Mediante esto se consigue que no pueda atascarse por forma las eventuales fibras, polvo o similares, lanzadas hacia afuera o salientes.

20. Las mitades de rejilla de tambor 2a, 2b pueden constar de segmentos de chapa (no representados) que comienzan y acaban con cantos plegados y se unen mediante pequeñas separaciones condicionadas por la fabricación, formando mitades de rejilla de tambor cerradas. Este plegado de los cantos en los distintos segmentos sirve además para elevar la estabilidad de forma.

25. Describe suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse cons

30.

ter que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5.

1.- Rejilla de carda, cuya superficie de carda presenta una zona central y dos zonas extremas, penetrando la zona extrema con su extremo en la zona entre el cilindro preabridor y el tambor, y estando prevista otra rejilla por debajo del cilindro preabridor, caracterizada porque la superficie de rejilla esta cerrada toda ella y porque la zona extrema asociada al cilindro preabridor, presenta una abertura en forma de ranura a lo ancho.

10.

2.- Rejilla según la reivindicación 1, caracterizada porque el ancho de la abertura en forma de ranura es variable.

15.

3.- Rejilla según la reivindicación 1 o 2, caracterizada porque el ancho de la abertura es variable entre 8 y 15 mm aproximadamente.

20.

4.- Rejilla según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque la abertura en forma de ranura está dispuesta a una distancia de 100 a 200 mm aproximadamente del extremo de la rejilla de carda asociado al cilindro preabridor.

5.- Rejilla según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque la abertura en forma de ranura, se va ensanchando conforme se aparta del tambor.

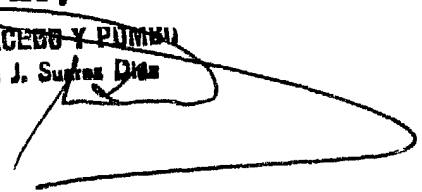
6.- Rejilla de carda, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 OCT. 1900

TRUTZSCHLER GMBH & CO. KG.

J. M. GOMEZ ACEBO Y PUMBU
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz



•••••
•••••
•••••
•••••
•••••
•••••
•••••
•••••
•••••

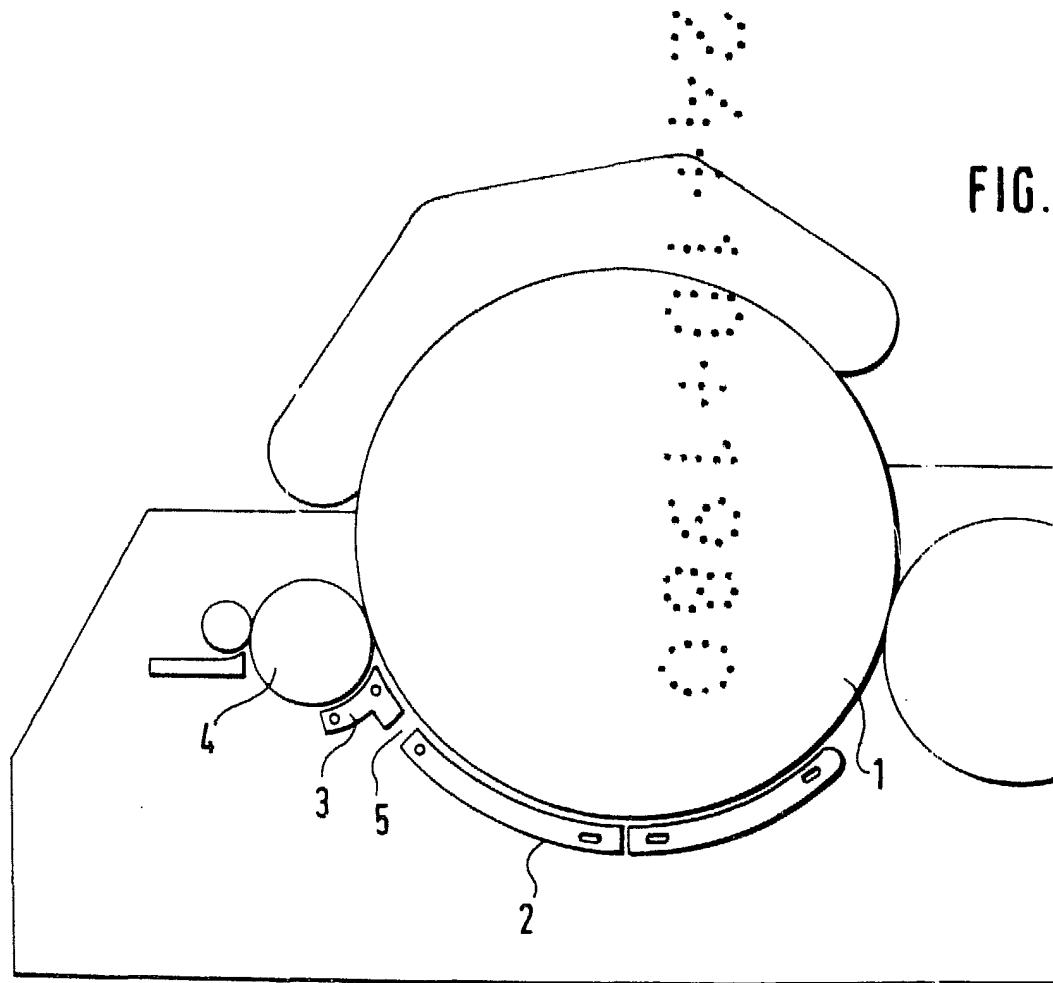
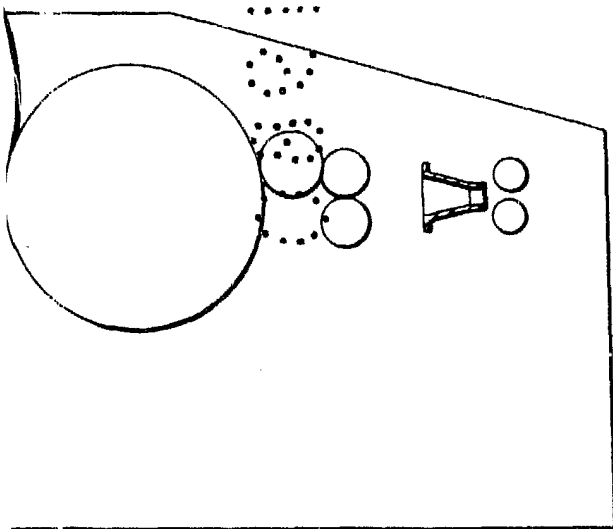
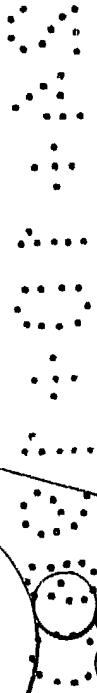


FIG.1

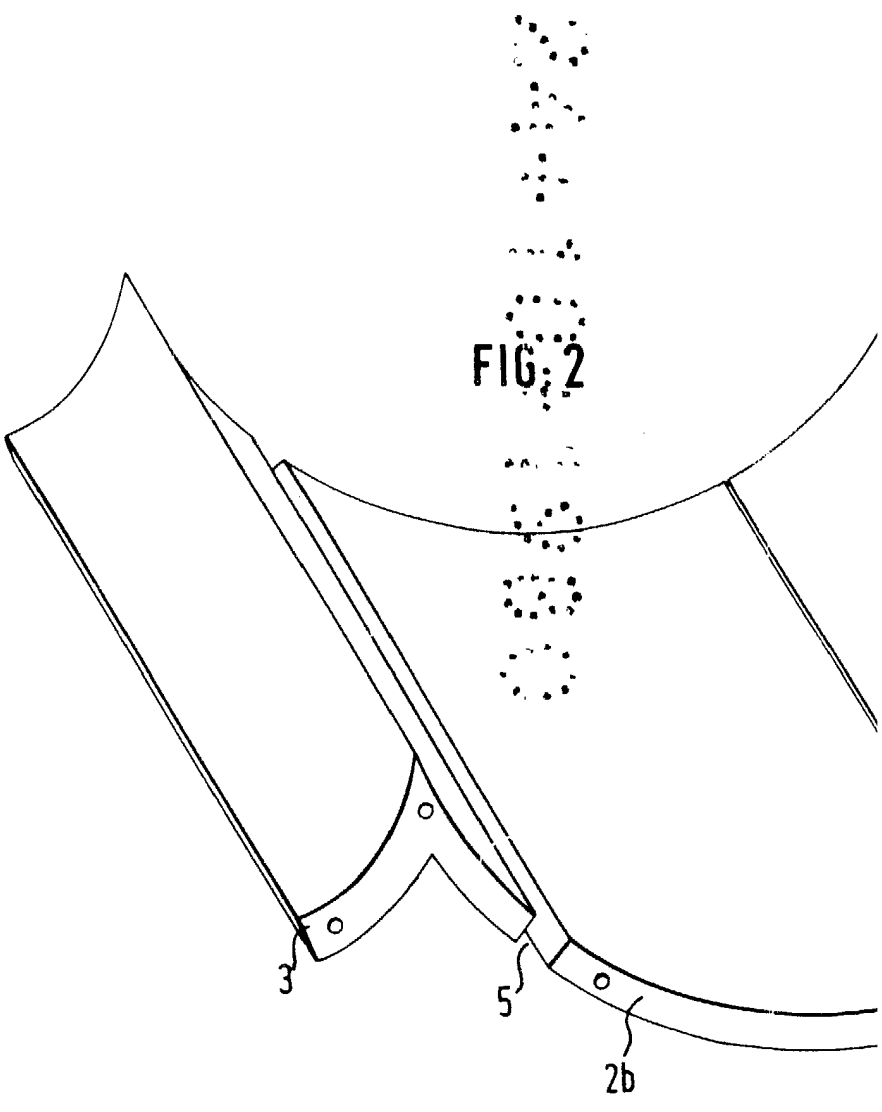


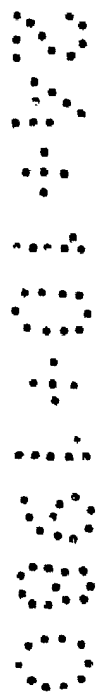
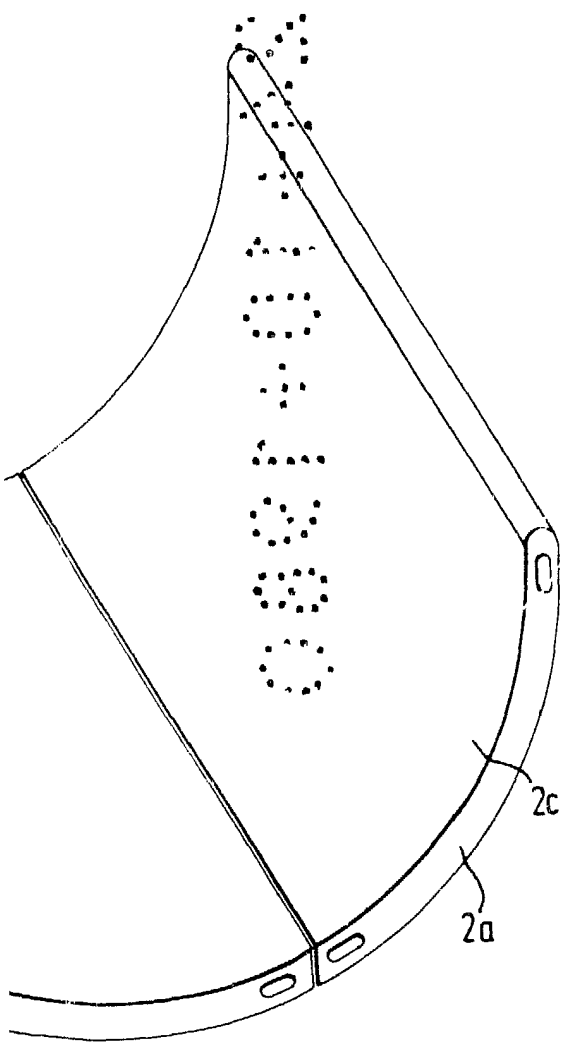
ESCALA
VARIABLE

24 OCT. 1900

Madrid

J. M. GOMEZ ACEBO Y PUMBO
Ingenieros



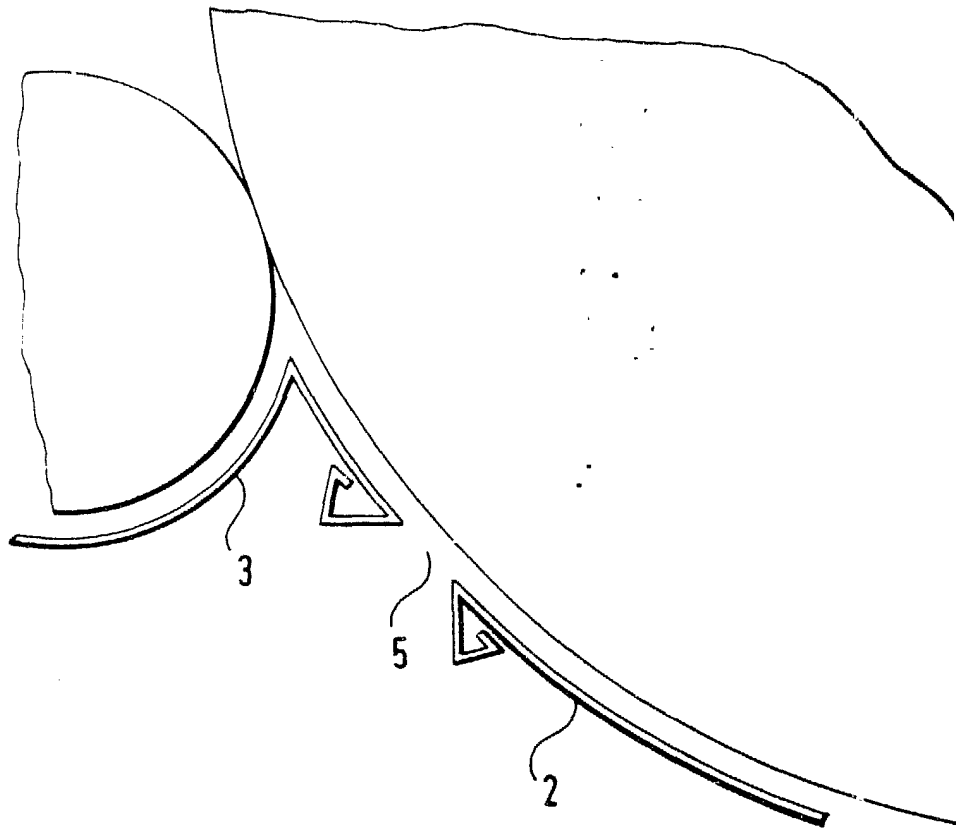


E.C.C.A.
VARIAB

Madrid 24 OCT 1988

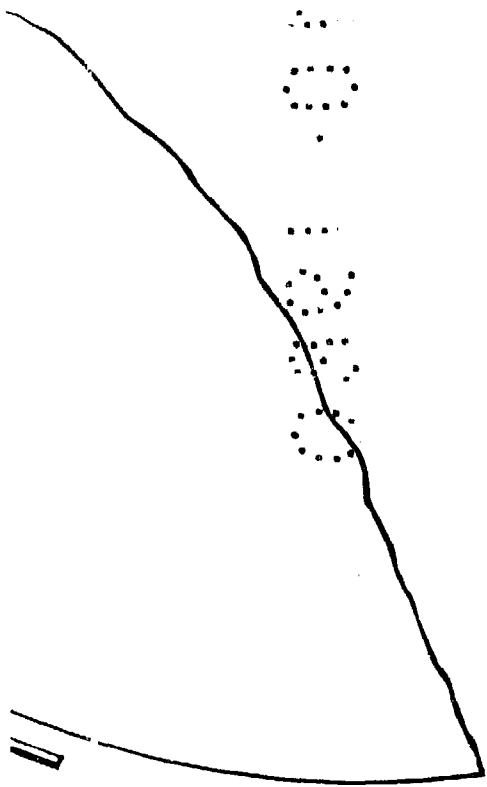
J. M. GOMEZ ASECO Y PUNTA
D. E. Firmado: J. Gomez ASECO

FIG. 3



M
E
C
A
N
I
C
A

M
E
C
A
N
I
C
A



ESCA
VARIAB

Madrid ~~26 OCT 1938~~

J. M. GOMEZ ACEBO Y PUMAB
C. E. Firmado J. Suarez Diaz