



253858

Da. Luis Tova Gonzalez, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Rocafort nº 135, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AZULEJOS Y OTRAS PIEZAS CERAMICAS, PARA RECUBRIMIENTOS".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención lo constituye un procedimiento de fabricación de azulejos y otras piezas cerámicas empleadas corrientemente para recubrimientos o alicatados, que resulta **más** económico, ya que se caracteriza por la reducción de la cantidad de barniz a -
5 emplear, para formar la capa brillante y coloreada del azulejo, sin que dicha reducción dé origen a que transparente el color propio de la pieza, o sea el de la base cerámica.-

Hasta el presente, para dar color brillante a la cara
10 vista de los azulejos y en general a las piezas cerámicas utilizadas para recubrir superficies, o aplicar alicatados, es necesario utilizar una determinada cantidad de barniz, que no puede ser reducida, sin peligro de que transparente el color propio de la base cerámica, por cuya razón, la decoración -
15 del azulejo en determinados colores, resulta bastante cara.-

El procedimiento de fabricación que se solicita registrar, viene a dar solución a este problema, permitiendo reducir a un 67 % de promedio, la cantidad de barniz a emplear, disminuyendo, por consiguiente, el precio de costo de los azulejos y pie-



20 zas de color, ya que solo el 20% del color que se emplea, debe ser barniz coloreado.-

Este procedimiento tiene, además, la ventaja de que, debido al tipo de acabado de cada pieza, muchas de las actuales imperfecciones, que aparecen con relativa frecuencia en los
25 azulejos de fabricación en serie, quedan disimuladas o no existen.-

Por otro lado, dicho procedimiento hace fácil el posterior retoque y acabado de la pieza defectuosa, con lo cual se aumenta el rendimiento y se abarata el costo del producto.-

30 El modo de operar, según el procedimiento que se patenta, es el siguiente:

Sobre la pieza de material cerámico y por el método normal de emplear barniz mezclado con agua, se distribuye, sobre la cara vista de la pieza, ya sea por el sistema de cortina, por
35 pulverización, por inmersión, o por cualquier otro medio, una capa uniforme de barniz blanco, empleando de un 25 a un 30% de la cantidad que actualmente se gasta.-

Sobre esta primera capa de barniz blanco y por el método de pulverización en seco, o siguiendo cualquiera otro de los
40 sistemas posibles dentro de la industria cerámica, se distribuye una capa de color, correspondiente al 10% en peso de la anterior, del barniz coloreado.-

Las piezas así barnizadas, se cuecen seguidamente, por los medios corrientes dentro de dicha industria.-

45 Este nuevo procedimiento de barnizar los azulejos y otras piezas cerámicas, utilizadas para recubrimientos y alicatados, ofrece en primer lugar, la ventaja de su economía, que redunde en beneficio del precio de costo del azulejo y, además, permite obtener una calidad más homogénea, ya que las imperfecciones -
50 propias de la fabricación de azulejos, quedan disimuladas, per-



mitiendo incluso el retoque de aquellas más defectuosas, lo -
que facilita obtener, en conjunto, una calidad en general acep-
table y sin desechos.-

55 Por consiguiente que en el proceso de fabricación que de-
jamos descrito, podrán variar los tipos de barniz a emplear, -
eligiendo los más adecuados a cada caso y utilizar colorantes-
idóneos, pudiendo variar igualmente el tono del color incorpo-
rado, así como los métodos de distribución del barniz y las -
60 proporciones de color y de barniz, siempre que no se modifique
el modo de operar en que se basa el procedimiento, cuya conse-
cuencia es lograr una economía en el barnizado de las piezas -
cerámicas y de los azulejos.-

65 La Patente de Invención, por "Procedimiento de fabrica -
ción de azulejos y otras piezas cerámicas, para recubrimien -
tos", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias
se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las
particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

70 1ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AZULEJOS Y OTRAS -
PIEZAS CERAMICAS, PARA RECUBRIMIENTOS", caracterizado por el -
hecho de que sobre la pieza de material cerámico se distribuye
por la cara vista de la pieza y siguiendo el sistema de corti-
na, pulverización, inmersión, o cualquier otro medio, una capa
de barniz blanco, mezclado con agua, empleando de un 25 a un -
75 30% de la cantidad normal hasta ahora gastada, formando así -
una fina película, adecuada para preparar la pieza, que ha de
recibir posteriormente el color.-

80 2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AZULEJOS Y OTRAS -
PIEZAS CERAMICAS, PARA RECUBRIMIENTOS", según la 1ª reivindi -
cación, caracterizado por el hecho de que sobre la primera ca-
pa de barniz blanco y por el método de pulverización en seco,-

253858



85

o siguiendo cualquier otro adecuado, se distribuye una capa de color en proporción del 10 al 30% en peso de la anterior de barniz coloreado, procediendo seguidamente a cocer los azulejos y piezas, por los medios corrientes.-

3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AZULEJOS Y OTRAS PIEZAS CERAMICAS, PARA RECUBRIMIENTOS". Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 19 de Noviembre de 1959.-

P. A. de D. Luis Tova Gonzalez.-

JUAN B. RENTER BIDAURA