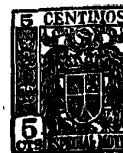


253840



P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de AISMALIBAR, S. A., entidad española, domiciliada en Moncada (Barcelona), Carretera de Ripollet, 2, por "PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACIÓN DE UN BARNIZ DE IMPREGNACIÓN A BASE DE UNA RESINA TEREFTÁLICA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento destinado a la preparación de un barniz de impregnación en el que se utiliza una resina tereftálica, cuyo barniz encuentra múltiples aplicaciones industriales, especialmente en el ramo de los aislantes eléctricos.

5.

Como es sabido, es preciso que esta clase de barnices ofrezcan determinadas cualidades de adherencia y de resistencia a la acción mecánica y térmica, a fin de que en su empleo no se aprecien los inconvenientes de que adolecen las materias utilizadas hasta la fecha. Con el nuevo

10.



253840

procedimiento objeto de la demanda es posible alcanzar el aludido resultado partiendo de una resina de alta adhesividad, obtenida por transesterificación del tereftalato de dimetilo con polialcoholes de etilenglicol, propanotriol, pentaeritrol y otros, en presencia de

5. ciertas cantidades de monoalcoholes de elevado peso molecular, tales como alcohol butílico, octílico, tetrahidrofurfurílico, bencílico y análogos.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se citan a continuación varias resinas básicas preparadas con diferentes proporciones de las sustancias indicadas. Debe significarse, significarse, sin embargo, que pueden conseguirse resinas semejantes variando las cantidades de los componentes reaccionantes:

10.

15. Ejemplo 1:- Resina 1:

Se transesterifica 1 mol de tereftalato de dimetilo con 1,5 moles de etilenglicol y 1,5 moles de glicerina en presencia de 0,3 mol de alcohol bencílico.

Operando como en el ejemplo 1 y en las proporciones de reactivos indicadas, se obtienen otros tipos similares de resinas.

20.

Ejemplo 2:- Resina 2:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
	Glicerina . . . . .	1,25	"
25.	Alcohol bencílico . . . . .	0,025	"

Ejemplo 3:- Resina 3:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
	Etilenglicol . . . . .	0,5	"

258840



Glicerina . . . . .	0,7	mol
Alcohol tetrahidrofurfurílico . . . . .	0,03	"

Ejemplo 4:- Resina 4:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
5.	Etilenglicol . . . . .	0,6	"
	Glicerina . . . . .	0,6	"
	Alcohol tetrahidrofurfurílico . . . . .	0,3	"

Ejempl 5:- Resina 5:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
10.	Etilenglicol . . . . .	0,55	"
	Glicerina . . . . .	0,85	"
	Alcohol butílico . . . . .	0,25	"

Ejemplo 6:- Resina 6:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
15.	Etilenglicol . . . . .	1	"
	Glicerina . . . . .	0,6	"
	Alcohol octílico . . . . .	0,2	"

Ejemplo 7:- Resina 7:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
20.	Etilenglicol . . . . .	1,5	"
	Glicerina . . . . .	0,5	"
	Alcohol octílico . . . . .	0,3	"

Ejemplo 8:- Resina 8:

	Tereftalato de dimetilo . . . . .	1	mol
25.	Etilenglicol . . . . .	1,6	"
	Glicerina . . . . .	0,4	"
	Alcohol tetrahidrofurfurílico . . . . .	0,3	"

Las resinas mencionadas permiten el empleo de di-

13 NOV



253840

solventes diferentes del fenol o cresol, que no son apropiados para preparar barnices de impregnación. Entre tales disolventes pueden citarse los siguientes, cuyo poder disolutivo puede aumentarse empleando simultáneamente

- 5. mezclas de los mismos: Eter monoglicólico, éster monoglicólico, éter éster monoglicólico, acetales, hidrocarburos bencílicos clorados, alcohol bencílico, alcohol tetrahydrofurfurílico, piridina, dimetilformamida, quinoleína, dimetilsulfóxido o mezclas, las cuales permiten el empleo de
- 10. hidrocarburos aromáticos como extendedores.

Partiendo de las resinas básicas arriba citadas, puede prepararse el barniz de impregnación realizándose la mezcla de las sustancias que a continuación se reseñan, cuyas proporciones pueden variar dentro de amplios límites:

15.

Ejemplo 9:- Barniz 1:

Resina 3 . . . . .	50 partes
Butanol . . . . .	25 "
Xilol . . . . .	25 "

20.

Ejemplo 10:- Barniz 2:

Resina 4 . . . . .	50 partes
Butanol . . . . .	25 "
Xilol . . . . .	25 "

Ejemplo 11:- Barniz 3:

25.

Resina 5 . . . . .	50 partes
Dimetilformamida . . . . .	40 "
Xilol . . . . .	10 "
Acetato de cinc . . . . .	0,5 "

6310



203840

Ejemplo 12:- Barniz 4:

	Resina 6 . . . . .	50 partes
	Dimetilsulfóxido . . . . .	40 "
	Alcohol isopropílico . . . . .	10 "
5.	Octoacto de cinc . . . . .	0,5 "

Ejemplo 13:- Barniz 5:

	Resina 7 . . . . .	40 partes
	Glicolato de butilo . . . . .	40 "
	Alcohol isopropílico . . . . .	20 "
10.	Isocianato estabilizado . . . . .	10 "

Ejemplo 14:- Barniz 6:

	Resina 8 . . . . .	40 partes
	Butanol . . . . .	25 "
	Xilol . . . . .	25 "
15.	Isocianato estabilizado . . . . .	10 "

Las restantes resinas 1 y 2 pueden combinarse también con las sustancias mencionadas para obtener los correspondientes barnices.

20. Serán independientes del objeto de la invención las proporciones de las distintas sustancias empleadas, siempre que la resina básica se obtenga por transesterificación del tereftalato de dimetilo con polialcoholes de la clase explicada y en presencia de monoalcoholes de elevado peso molecular.

253840

13 NO



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento para la preparación de un barniz de impregnación a base de una resina tereftálica, que se caracteriza esencialmente por la transesterificación del tereftalato de dimetilo con polialcoholes de etilenglicol, propenotriol, pentaeritrol y similares y en presencia de monoalcoholes de elevado peso molecular, tales como alcohol butílico, octílico, tetrahidrofurfurílico, bencílico y análogos.

10. 2. Procedimiento para la preparación de un barniz de impregnación a base de una resina tereftálica, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque se disuelve o emulsiona la resina con éter éster monoglicólico, acetona, acetales, hidrocarburos bencílicos clorados, alcohol bencílico, alcohol tetrahidrofurfurílico, piridina, dimetilformamida, quinoleína, dimetilsulfóxido o mezclas de los mismos.

15. 3. Procedimiento para la preparación de un barniz de impregnación a base de una resina terftálica.

20. La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 13 de noviembre de 1.959.

AISMALIBAR, S.A.

p.a. 