



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 ES 11 253781 10 Y
 21
 22 FECHA DE PRESENTACION
 22 OCT. 1980

1 MAR. 1981

50 PRIORIDADES:
 51 NUMERO N° 79 26 500
 52 FECHA 25.10.1979
 53 PAIS Francia

47 FECHA DE PUBLICIDAD
 61 CLASIFICACION INTERNACIONAL B60R 21/10, A62B 35/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
 " Anillo de retransmisión de cinturón de seguridad "

71 SOLICITANTE (S)
 ETABLISSEMENTS LETANG ET REMY (sociedad francesa)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 75020 PARIS (Francia) 105, rue Bagnolet

72 INVENTOR (ES)
 René Roger VICTOR (nacionalidad francesa)

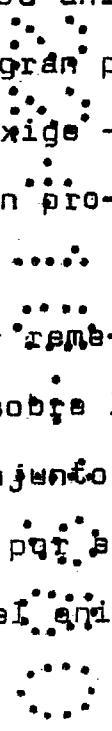
73 TITULAR (ES)
 - - - - -

74 REPRESENTANTE
 D. Carlos Roeb Ungeheuer

Es necesario hacer retroceder el tramo principal de un cinturón de seguridad después del enrollador, hacia la parte superior del hombro del usuario y, por lo tanto, se ha previsto, por encima del enrollador, para los asientos delanteros de un vehículo, un anillo de retransmisión, fijado normalmente sobre el montante de la puerta delantera. Ahora bien, los anillos de retransmisión son extremadamente pesados, porque tienen que resistir a esfuerzos considerables con ocasión de choque. Por lo tanto, se está obligado a realizar estos anillos comprendiendo placas de soporte, que rodean una gran parte del anillo después de soldar el conjunto, lo que exige una fabricación prolongada y costosa, de donde sale un producto caro.

El presente modelo de utilidad tiene por objeto poner remedio a este inconveniente, creando un anillo colgado sobre la parte inferior de una platina y asegurando así un conjunto ligero, pero sin embargo, extremadamente resistente, por el hecho de la disposición particular del enlace entre el anillo y la base de la placa.

En efecto, conforme al modelo de utilidad, el anillo, que generalmente se realiza de un acero que no sobrepasa un contenido de 0,20% de carbono, pero normalmente de 0,10% de carbono, algunas veces de un acero llamado acero estructural, está unido a una placa, de forma apropiada, sobre la base de éste, base que está conformada sensiblemente en forma de una V o de una W o de un senoide, por una parte, para asegurar una mejor adherencia sobre la parte redondeada superior del anillo y, por otra parte, para ensanchar los puntos de unión entre la parte superior exterior del anillo y la base de la



1
5
10
15
20
25
30

placa.

Según otra característica del modelo de utilidad, la soldadura está localizada en los extremos de la placa, lugares donde los esfuerzos son los más importantes, así como sensiblemente en el centro de la placa en el lugar de la unión del hilo del anillo.

La fabricación de tal anillo de retransmisión es simple y puede ser realizada en una sola fase, lo que permite obtener anillos con placa para la retransmisión de tramos de cinturones de seguridad, extremadamente baratos, pero de muy alta resistencia, porque el empleo, para el anillo, de aceros mencionados arriba, permite la utilización para la placa, de aceros con alto límite elástico, puesto que los aceros del anillo son aceros templables poco frágiles en las condiciones de la soldadura.

Otras diversas características del modelo de utilidad, surgirán por lo demás de la descripción detallada, que sigue:

Una forma de realización del objeto del modelo de utilidad se representa, a título de ejemplo, en el dibujo anexo.

La figura 1 es una vista de frente de un anillo soldado sobre una placa.

La figura 2, es una sección sensiblemente según la línea II - II de la figura 1.

La figura 3 es una vista a escala muy grande, de la parte designada por la línea III - III de la figura 1.

La figura 4, es una vista de la parte inferior de la placa.

En la figura 1 se ha representado un anillo 1, destinado a permitir la retransmisión del tramo de un cinturón de seguridad. Como puede observarse, este anillo está realizado a

1 partir de una barra, convenientemente curvada, para que sus
dos extremos 1a, 1b estén en contacto. 2 designa el tramo del
cinturón de seguridad. El anillo 1 se realiza generalmente de
un acero templable, que no sobrepase un contenido de 0,20% de
5 carbono, es decir que es poco frágil, tal como un acero al bo-
ro. Este anillo tiene colocada encima una platina 3, que afec-
ta sensiblemente una forma triángula1, perforada en su centro
con un agujero 4, para la fijación del conjunto sobre la par-
te interna del montante de una carrocería de vehículo automó-
vil. La base 3a de la platina 3, está conformada a modo de
10 V o W (véanse en particular las figuras 3 y 4) de manera que
se asegure un mayor contacto entre la base 3a de la platina 3
y la parte exterior, superior del anillo 1, permitiendo una
soldadura 6 mucho más resistente.

15 La deformación de la base 3a es posible, bien sea en forma de
una V o de una W o de un sinusoides. Además, pueden preverse
igualmente zonas de interrupción 7 aligerando el conjunto.
Se obtiene así un anillo bastante plano, que permite la re-
transmisión del tramo de cinturón de seguridad, que puede re-
20 sistir a los esfuerzos provocados por un accidente, porque en
este momento el anillo 1 se deforma, formando amortiguador,
manteniéndose el mismo de modo correcto sobre la placa 3 en
la parte interna del montante del vehículo.

25 El modelo de utilidad no está limitado al ejemplo de realiza-
ción representado y descrito en detalle, porque pueden apar-
tarse al mismo diversas modificaciones sin salir de su alcan-
ce. En particular, es posible utilizar aceros cuyo contenido
en carbono esté comprendido entre 0,08% y 0,20% en estado en-
30 durecido; igualmente es posible emplear en ciertos casos, -

1 aceros al boro, tratados según las particularidades técnicas
propuestas. Se dice que estos aceros son de tono al boro, lo
que permite tratarlos y, no obstante, a todo, no hacerlos -
frágiles. Así, en todos los casos, el conjunto realizado es
5 de un precio de coste interesante, pero permite igualmente
obtener un producto extremadamente resistente, que participa
en la amortiguación de los choques en el caso de accidente
del vehículo, en el que esté montado el cinturón de seguri-
dad. También es posible prever, en ciertos casos, que los -
10 extremos inferiores externos de la placa 3 puedan replegarse
sobre sí mismos o que se refuerce su espesor con el fin de
que la superficie de soldadura, cercana a las partes termi-
nales externas de la placa sea más importante.

15 El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes
reivindicaciones.

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

=====

1
5
10
15
20
25
30

1.- Anillo de retransmisión de cinturón de seguridad, comprendiendo un soporte, caracterizado porque el anillo, que está realizado de acero, que no sobrepasa el contenido de 0,20% de carbono, generalmente 0,10% de carbono, algunas veces de un acero llamado acero estructural, está unido a una placa de forma apropiada por la base de esta, base que ha sido conformada sensiblemente en forma de una V ó de una W ó de un senoide, por una parte para asegurar una mejor adherencia sobre la parte redondeada superior del anillo y, por otra parte, para agrandar los puntos de unión entre la parte superior exterior del anillo y la base de la placa.

2.- Anillo según la reivindicación 1, caracterizado porque la soldadura está localizada en los extremos de la placa, lugares donde los esfuerzos son más importantes, así como sensiblemente en el centro de la placa en el lugar de la unión del hilo del anillo.

3.- Anillo según la reivindicación 1, caracterizado porque los extremos inferiores externos de la placa en ciertos casos están replegados sobre sí mismos o - su espesor es aumentado con el fin de que la superficie de soldadura cerca de las partes terminales externas de la placa sea más importante.

4.- " Anillo de retransmisión de cinturón de seguridad "

Según se describe y reivindica en la adjunta memoria descriptiva y se ilustra en los planos anexos, constando la memoria de 6 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 22 OCT. 1980

CARLOS ROEB
P. P.
Fdo: Pedro Matamoras



1
5
10
15
20
25
30

Fig:1

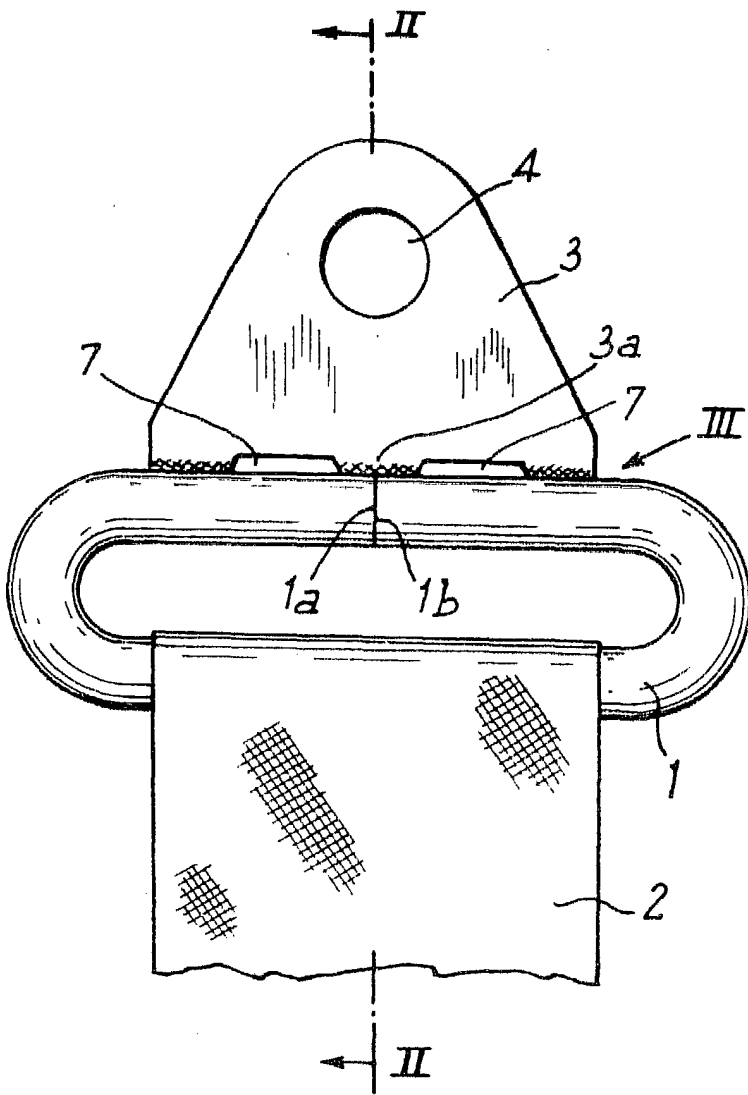


Fig:2

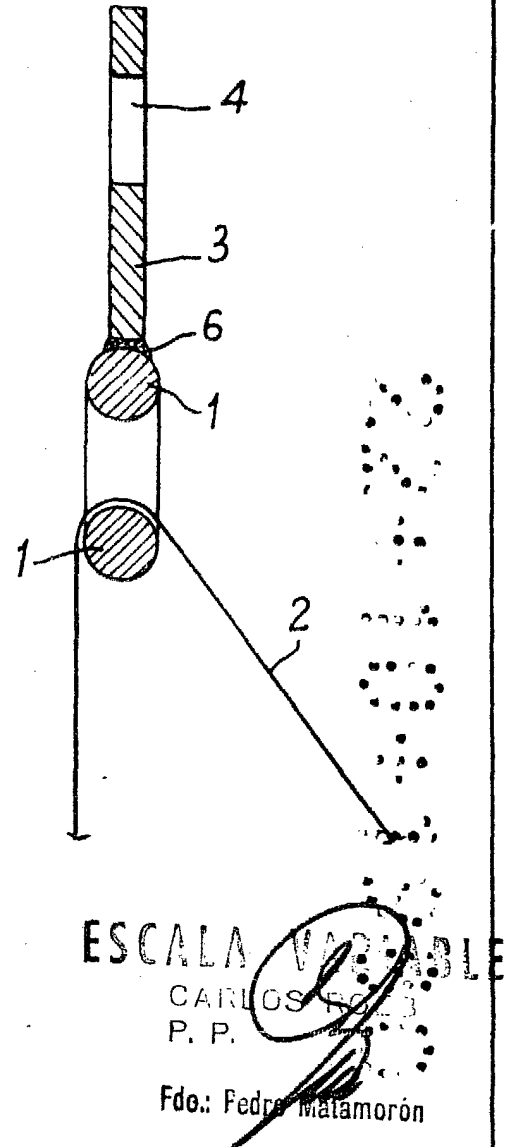


Fig:3

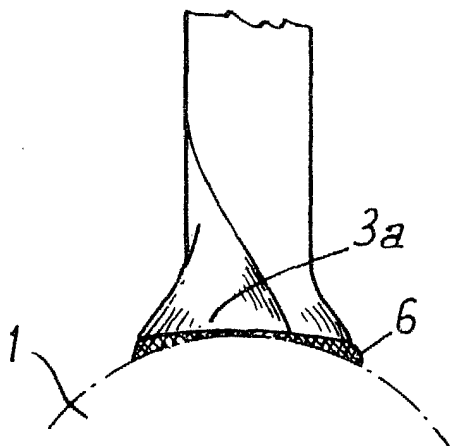


Fig:4

