



253774

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la Solicitud de registro de una

PATENTE de INTRODUCCIÓN

por diez años en España y sus Posesiones,

a favor de

Don José Miguel ULIBARRI ARISTI,

de nacionalidad española

domiciliado en Canda Landaburu 4, SAN IGNACIO - BILBAO,

por

"MEJORAS EN EL SISTEMA DE TABLEROS CON SUJECION DE FICHAS

INDICADORAS RENOVABLES!"

=====

La presente Patente de Introducción se refiere a mejoras introducidas en el Sistema de Tableros con sujeción de fichas o tarjetas portadoras de indicaciones sucintas que informen a primera vista, sobre el estado actual de los asuntos que
5 interese dar a conocer a quienes compete, renovables.

Existen ya tableros anunciadores que mediante fichas o tarjetas renovables, dan un informe visual sobre compras, ventas, alquileres, programas de Radio y de Teatro, etc. -

253774



+ 2 +

Sin embargo, todos ellos llevan inherentes múltiples
10 inconvenientes los principales de los cuales son:
Unos están constituidos por un tablero de madera que
que lleva casillas fijas formadas con listones parale-
los en la horizontal donde se introducen las tarjetas
desde uno o ambos lados abiertos y al renovar una o va-
15 rias tarjetas indicadoras, es preciso sacar generalmen-
te toda la hilera de tarjetas para quitar las que ha-
yan de sustituir por las nuevas y volver a introducir
la fila de tarjetas en el orden que hayan de ocupar,
por uno o ambos lados de la fila, lo cual resulta muy
20 oneroso y requiere mucho tiempo. Otros estan formados
por un tablero de madera contrachapeada a la que se su-
jetan las fichas o tarjetas indicadoras mediante chin-
chetas clavadas a través de dichas tarjetas; el frecuen-
te sacar y volver a poner las chinchetas en su lugar
25 destruye siempre muy pronto el lugar original que deben
ocupar estas últimas y hace preciso insertarlas con des-
viaciones mayores o menores, con el correspondiente fallo
en la alineación de la fila de tarjetas en daño de la es-
tética y la pronta renovación del tablero con el consi-
30 guiente gasto bastante crecido. Otros emplean en lugar
de la madera, un tablero formado con corcho aglomerado,
pero se ha tenido que ver que el resultado es, poco más
o menos, el mismo del obtenido con el tablero de madera.
El empleo de materia plástica es aún más desfavorable.



253774 + 3 +

35 Otro de los inconvenientes inherentes a las cita-
das construcciones, es la imposibilidad de poder emplear
en cualquier lugar de su superficie, tarjetas de dimen-
siones diferentes de las del tamaño corriente para dar
cabida al volumen de las indicaciones que hayan de con-
40 tener para cumplir con su cometido, de un modo rápido,
barato y sin mengua de su estética, etc., etc..

Los tableros construidos con arreglo a las mejo-
ras objeto de la presente solicitud, no tienen tales in-
convenientes y ofrecen, además, otras notables ventajas,
45 según se apreciará por la descripción más adelante. Mi
tablero de sujeción es compacto y simple, puede fabricar
se económicamente, su duración es infinita, su uso es e-
ficiente particularmente en aquello que permite la fácil
inserción y renovación de las tarjetas portadoras de in-
50 dicaciones y cuyas fichas o tarjetas quedan retenidas
firmemente por los órganos sujetadores de los tableros y
de tamaños convenientes e insertadas adecuadamente dan,
en un golpe de vista, la información deseada concerniente
los controles de producción, tráfico, ventas, compras,
55 programas de Radio, Teatro, etc., etc.

La construcción del tablero se lleva a cabo de
tal modo que un número cualquiera de ellos pueda reunir-
se para formar una superficie continua y homogénea del
tamaño necesario para cada caso, sin ninguna complicación.



253774

+ 4 +

60 De acuerdo con la construcción según las mejoras
objeto de esta Patente de Introducción, el tablero de
sujeción consiste, esencialmente de una base plana rígida,
preferentemente de un metal ligero o aleación de metal,
tal como el aluminio o aleación de aluminio, que lleva,
65 integralmente formadas en su cara anterior, unas hileras
de rosetas sobresalientes paralelas y verticales, las
hileras preferentemente, pero no necesariamente, equidis-
tantes unas de otras y las propias rosetas dentro de cada
hilera siendo preferentemente, pero no necesariamente, e-
70 quidistantes unas de otras. Cada roseta comprende cuatro
miembros segmentos cónicos dispuestos con las bases de
los conos equidistantes alrededor de un círculo y exten-
diéndose con los ápices unos en dirección de otros y
truncados para formar en el centro del círculo una su-
75 perficie plana en el mismo plano en el que la base está
dispuesta. El segmento cónico así formado permite la fá-
cil inserción y renovación de las tarjetas, y, según se
explicará más detalladamente más adelante, se obtiene
un ajuste a fricción entre la cara interior de cada miem-
80 bro-segmento y la esquina de cada tarjeta, que la retie-
ne con una firmeza relativa en en posición reduciendo
al mínimo la posibilidad de su dislocación accidental.

A continuación se describe específicamente el
objeto de la presente solicitud con referencia a los



253774 + 5 +

85 Dibujos que se acompañan y que forman parte integrante
de esta Memoria y que representan a título ilustrativo
pero no limitativo, pues la ejecución en la práctica
habrá de variar en pequeños detalles según lo requiera
cada caso particular y sin detrimento de la validez de
90 la protección solicitada, siempre que quede mantenida
el objeto en su esencialidad, unos ejemplos preferidos
para llevar a cabo el objeto, y representando:

Fig.1, una vista de planta del tablero de su-
jeción construido con arreglo a las mejoras que son
95 objeto de esta solicitud;

Fig.2, una vista parcial de planta y a escala
notablemente aumentada, del objeto de la figura 1, pa-
ra demostrar más claramente la construcción de las ro-
setas;

100 Fig.3, una sección vertical según la línea III-III
de la figura 2;

Fig.4, una vista parcial posterior mirando el
tablero de sujeción en dirección de las flechas IV-IV
de la figura 3, es decir, contemplando la cara infe-
rior del tablero-soporte y mostrando una esquina de
105 una ficha en posición dentro de uno de los miembros
cónicos truncados de una roseta;

Fig.5, es una sección vertical parcial mostran-
do el encuentro o unión de dos tablerossoportes con-



253774 + 6 +

110 tiguos, siendo la vista tomada en un plano pasando por
la línea V - V de la figura 1;

Fig.6, una vista parcial de planta de dos tablero-
ros de sujeción yuxtapuestos, teniendo cada tablero una
disposición de las rosetas que difiere de la mostrada
115 en la figura 1;

Fig.7, una vista de planta mostrando parcialmen-
te la disposición de cuatro tableros unidos;

Fig.8, una vista de planta parcial mostrando una
forma modificada de los tableros de sujeción;

120 Fig.9, una sección vertical tomada en un plano
pasando por la línea IX - IX de la figura 8, y

Fig.10, una sección vertical tomada en un plano
pasando por línea X - X de la figura 8.

En los dibujos, 15 indica una base lisa de suje-
125 ción convenientemente provista con rebordes 16 (Fig.5)
que puede ser construida en una sola pieza con los rebor-
des superior e inferior así como también con los rebor-
des laterales. Preferentemente, esta base-soporte o de
sujeción 15 en la ejecución según las figuras 1 a 7 in-
130 clusive se hace de chapa metálica lo suficientemente
gruesa para que el tablero-soporte resulte rígido, si
bien, si así se deseara, este tablero base o soporte po-
dría ejecutarse también de materia plástica u otro ma-
terial adecuado.



253774 + 7 +

135 El tablero-base 15 está formado con hileras ver-
140 ticales 17 de rosetas 18; las hileras 17 son paralelas
y se extienden de arriba abajo del tablero-base y ro-
deadas de un margen libre 19 por los cuatro costados
y cuyo margen es de ancho uniforme e igual a la mitad
de la distancia entre hileras verticales contiguas y
también igual a la mitad de distancia existente entre
rosetas contiguas de cada hilera, en la ejecución según
la figura 1, en cuya ejecución la disposición de las
rosetas de hileras contiguas es tal que opuestamente
145 dispuestas parejas de rosetas de hileras contiguas
forman un cuadrado, así, por ejemplo, las rosetas 20,21,
22 y 23 definen las esquinas de un cuadrado.

150 Cuando los tableros-soportes-bases de la factura
mostrada por la Fig.1 se encuentran yuxtapuestos, según
se ve en la Fig.7, la distancia entre las hileras ver-
ticales finales 17 de tableros contiguos es igual a a-
quella entre hileras contiguas sobre los tableros indi-
viduales, o sea, la distancia indicada por la referencia
24 es la misma que aquella entre cualquier otro par de
155 hileras contiguas 17 indicada en Fig.7. Del mismo modo,
cuando los tableros de sujeción están dispuestos con el
pie de un tablero en contacto con la cabeza de otro ta-
blero contiguo, según representado en la figura 7, la
distancia 25 entre las rosetas de los tableros yuxtapues



253774 + 8 +

160 tos es la misma que aquella entre rosetas adyacentes de la misma hilera. -

En las figuras 5, 6 y 7, adyacentes tableros están unidos por bulones 28 pasando por aberturas alineadas 29 en los rebordes 16 y mantenido el ensamblaje por tuercas 30. Cada uno de tales rebordes lleva 165 dos o más de estas aberturas 29 dispuestas preferiblemente hacia los extremos de los rebordes. Claro está que, de este modo, puede reunirse cualquier número de tableros para formar una superficie anunciadora del tamaño que se desee provista de rosetas, equidistantes o no, entre sí, según convenga, sobre toda su extensión.

Cada una de las rosetas comprende cuatro hojas cónicas 31, 32, 33 y 34 dispuestas con sus bases 35 alrededor de un círculo cuyo centro está indicado con 175 36 de tal forma que los ejes longitudinales de estos miembros cónicos distan 90° unos de otros. Los ápices de estos conos son truncadas como en 37 y forman en el centro del círculo una superficie plana en el mismo plano de la base. Las partes 39 de la base que se- 180 paran las hojas cónicas equidistantes 31, 32, 33 y 34 de cada roseta están situadas en los diámetros horizontal y vertical del antedicho círculo definiendo el contorno de la roseta, situando, de esta manera, sus miembros de tal forma que diagonalmente opuestas hojas

253774



+ 9 +

185 32, 34 se enfrentan en direcciones opuestas para alber-
gar, respectivamente, la esquina inferior izquierda de
una tarjeta y la esquina superior derecha de la tarjeta
próxima más baja en la hilera siguiente, y las hojas
31 y 33 están diagonalmente situadas para recibir, res-
190 pectivamente, la esquina inferior derecha de una tarjeta
y la esquina superior izquierda de la tarjeta más baja
en la hilera siguiente, respectivamente; es decir, cada
hoja 31, 32, 33 y 34 es adaptada para recibir una de
las esquinas de una tarjeta o ficha, las cuatro tarjetas
195 están situadas en dos hileras vertical y horizontalmen-
adyacentes.

Las rosetas se forman con preferencia por troque-
lación adecuada de chapas metálicas, ventajosamente de
aluminio o una de sus aleaciones, que constituyen el ta-
200 blero-base. Esta operación punzonadora se lleva a cabo
produciendo primeramente cuatro hendiduras 40 que de-
finen la base cónica de cada hoja 31, 32, 33 y 34 de
cada roseta. Estas hendiduras se extienden a través de
todo el espesor del tablero-base 15. La troquelación-
205 estampación expansiona luego el metal formando los
segmentos cónicos, o sea las hojas 31, 32, 33 y 34 de
la roseta que así tienen sus paredes periféricas ex-
tendidas por encima de la cara superior del tablero-ba-
se 15 en forma de segmentos cónicos acampanados salientes,



253774 + 10 +

210 es decir, cada miembro u hoja 31, 32, 33 y 34 tiene su
arista-base 35 dispuesta por encima del plano normal de
la cara superior del tablero-base 15 e inclinándose ha-
cia abajo desde dicho canto 35 de modo que la parte del
ápice del miembro cónico u hoja de roseta se halla en
215 el mismo plano que aquel de la cara superior del table-
ro-base 15 formando la parte central 38 de cada roseta
también situada en dicho plano.

Fichas o tarjetas rectangulares 41 llevan venta-
josamente las esquinas redondeadas como indicado en 42
220 (figuras 2 y 4) y pueden ser de tamaños diferentes.
En todos los casos, las fichas o tarjetas serán de un
largo ligeramente superior que la distancia entre las
hojas de las rosetas donde han de montarse; es además
conveniente que estén fabricadas con una pasta de papel
225 que les dé elasticidad y permita ser escritas a máquina.

Según representado más claramente en la figura 3,
cada esquina de una tarjeta pasa a través de una ranura
40 de una hoja de la roseta. Los lados de las esquinas
de cada tarjeta están en contacto a fricción con la ca-
230 ra interna cónica 31, 32, 33 y 34 de una roseta. Este
contacto a fricción unido a la elasticidad propia de la
tarjeta y al hecho de ser de un largo ligeramente supe-
rior a la distancia entre los miembros cónicos en los
cuales la tarjeta está firmemente montada, mantienen es-



253774 + 11 +

235 ta última fija en su posición y reducen la posibilidad
de una dislocación accidental. Para quitar una ficha,
basta con ejecutar una ligera presión en sentido hori-
zontal para que las esquinas de uno de sus lados se
deslicen hacia fuera del órgano de sujeción que las re-
240 tiene y pudiendo entonces sacar, con gran facilidad, la
ficha de su otro dispositivo de retención. Para reem-
plazar o colocar una ficha nueva en el tablero, se in-
troducen primeramente las esquinas de un lado de la mis-
ma en una pareja de miembros-soportes, se pliega ligera-
245 mente la ficha y enfrentando el lado libre de la ficha
a la otra pareja de miembros-soportes, se suelta la fi-
cha que, así ha quedado retenida en su lugar. -

Las rosetas tienen aproximadamente 6 mm de diá-
metro aunque rosetas de mayores dimensiones podrán em-
250 plearse, especialmente para fichas de mayor espesor.

Si bien la parte básica 35 cónica de cada miembro suje-
tador de cada roseta está repujada hacia fuera para ac-
tuar de guía para la rápida entrada de la esquina de u-
na ficha en la rendija 40, la parte sobresaliente se ex-
255 tiende tan solo sobre una corta distancia por encima del
plano de la cara superior del tablero-base. Esto permite
usar fichas o tarjetas de varios tamaños, desde la tar-
jeta la más pequeña 41a representada en Fig.1, hasta tar-
jetas mucho mayores, tales como 41^b y 41^c. Tarjetas 41^b,



253774 + 12 +

260 por ejemplo, hacen puente entre cuatro rosetas en direc-
ción vertical y entre cinco en dirección horizontal.
Asímismo, en el caso de tableros compuestos por varios
tableros individuales, tarjetas 41d (Fig.6) hace puen-
te por encima de la junta entre dos tableros adyacentes,
265 la construcción de las rosetas anteriormente descrita
permitiendo el empleo de tarjetas de cualesquiera dimen-
siones deseadas dentro del espacio ocupado por este ta-
blero compuesto. Por consiguiente, los tableros grandes
compuestos por una pluralidad de secciones de sujeción
270 menores, permiten montar en ellos tarjetas de varios ta-
maños en diferentes lugares y con las combinaciones entre
ellas que más convengan, dando un informe visual rápido
que permite controlar cualquier operación sin importar
la complicación ni la extensión de la materia.

275 En la ejecución según las figuras 8, 9 y 10, el
tablero-base 15 es de metal, tal como chapa de aluminio, y
de algo menor rigidez que aquella empleada para fabri-
car la base de sujeción en las ejecuciones de las figu-
ras 1 a 7 inclusive. Es conveniente que la base 15 con
280 arreglo a las figuras 8, 9 y 10, sea construida con un
borde realzado 45 conformado según representado en la
figura 9, constituyendo una brida hueca a cada lado de
la base. Para dar una mayor rigidez a la base se sujeta
a ella un tablero fibroso tal como "Celotex" o de cual-



253774 + 13 +

285 quior otro material similar 46; los terminales extremos
47 de la chapa metálica se pasan alrededor de este ta-
blero 46, según representado en la figura 9. Remachadas
mediante los remaches 48, a los bordes superior e infe-
rior de este tablero-base hay unas canales en forma de U
290 49 que aseguran la unión firme del tablero fibroso con
la placa-base metálica 15.

Por la descripción que precede se ha podido ver
que el tablero con sujeción de fichas indicadoras reno-
vables construido con arreglo a las Mejoras introducidas
295 en el sistema de estos tableros, objeto de la presente
solicitud, resulta compacto, de forma sencilla, puede
ser fabricado económicamente puesto que requiere princi-
palmente una sencilla operación de estampado-troquelado
para su fabricación, permite la rápida inserción y ex-
300 tracción de las fichas o tarjetas portadoras de las in-
dicaciones necesarias, conserva firmemente en su de-
bida forma dichas tarjetas o fichas y se presta para
cambios atractivos e interesantes en la colocación de
las diferentes clases de fichas y da, por una simple ojea
305 da, la información señalada en el cuadro. -

Siendo así que las mejoras objeto de esta soli-
citud, pueden llevarse a cabo de diferentes maneras sin
salirse del alcance de la idea inventiva, queda entendi-
do que todo lo comprendido en la anterior descripción
310^a y representado en los adjuntos dibujos, debe ser inter-



253774 + 14 +

310 en sentido amplio y como ilustrativo pero no limitativo.
Así, por ejemplo, aún cuando en los dibujos las rosetas
18 han sido representadas como siendo equidistantes en
cada hilera, ellas podrán ser distribuidas de otras ma-
neras. Por ejemplo, en el caso de un programa regulador
315 para la Radio o Televisión, se ha podido ver la conve-
niencia de poder disponer por lo menos de dos hileras
de rosetas contiguas y dispuestas estas últimas dentro
de su hilera de tal modo que la 1ª y 2ª, la 3ª y 4ª,
la 5ª y 6ª rosetas, etc., están más espaciadas que la
320 2ª y 3ª, la 4ª y la 5ª, la 6ª y la 7ª rosetas, respec-
tivamente. Tales espaciamientos se representan en la
Fig.6. -

Descrita suficientemente en lo que precede,
la naturaleza del objeto de la presente Patente de In-
325 troducción, así como el modo de llevarlo ventajosamente
a la práctica, y demostrado que constituye un posi-
tivo adelanto técnico sobre lo hasta ahora, practicado
y conocido en la construcción de tableros con sujeción
de fichas o tarjetas fácilmente renovables para la in-
330 formación visual instantánea, y que su adopción habría
de resultar muy beneficiosa, tanto para la Economía Na-
cional como para la de la Industria en general, se so-
licita registro de Patente de Introducción por 10 años
para España y sus Posesiones, con arreglo a la siguiente



253774

+ 15 +

NOTA REIVINDICATORIA

335

1a) Mejoras en el Sistema de Tableros con sujeción de fichas indicadoras renovables, caracterizadas por estar incorporadas en un tablero de sujeción para una pluralidad de fichas o tarjetas rectangulares construido para el fácil quita y pon de dichas fichas o tarjetas, comprendiendo dicho tablero una base-soporte relativamente rígida y plana, una pluralidad de hileras verticales paralelas de rosetas que sobresalen hacia delante de la cara anterior de dicha base y comprendiendo cada roseta cuatro miembros u hojas en forma de segmentos cónicos dispuestos con las bases de los miembros cónicos simétricamente alrededor de un círculo y sobresaliendo la superficie periférica de la base de cada miembro cónico por encima de la cara anterior de dicha base, inclinándose gradualmente hacia abajo y sumergiéndose en la cara de dicha base forma con la parte central de dicho círculo una superficie sustancialmente en el mismo plano de la cara de dicha base, hallándose los ejes longitudinales de dichos cuatro segmentos cónicos constitutivos de las rosetas espaciados sobre un ángulo de aproximadamente unos 90° uno de otro.

340

345

350

355



253774 + 16 +

- 360 2ª) Mejoras en el sistema de tableros con sujeción de fichas indicadoras renovables, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque la base está construida con una hoja metálica cuya rigidez está asegurada por la aplicación de un tablero-respaldo de material fibroso u otro adecuado.
- 365
- 3ª) Mejoras en el sistema de tableros con sujeción de fichas indicadores renovables, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque los cuatro miembros u hojas en forma de segmentos cónicos formando cada roseta, están situados con las bases de dichos miembros cónicos equidistantes alrededor de un círculo y dan unas aberturas curvas que atraviesan dicha base de parte a parte.
- 370
- 375 4ª) Mejoras en el sistema de tableros con sujeción de fichas indicadoras renovables, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizadas porque la parte ápice de cada uno de los miembros cónicos que forman las hojas de cada roseta se halla en el mismo plano que la cara superior de la base. Las rosetas de una misma hilera están emplazadas equidistantes unas con respecto a otras, y los márgenes en los lados de la base-tablero tienen un ancho de aproximadamente la mitad de la dis-
- 380



253774

+ 17 +

385 tancia que separa dos hileras contiguas y los márgenes en cabeza y al pié de dicha base-tablero tienen cada uno un ancho de aproximadamente la mitad de la separación entre dos rosetas de una misma fila o hilera, pudiéndose disponerse dicha base-tablero yuxtapuesta con otras semejantes formando un panel consistiendo de una pluralidad de tales tableros-bases de sujeción con las hileras de rosetas distribuidas sobre todo el panel así combinado, con la misma distancia relativa entre ellas, o, si así conviniese, con distancias distintas.

390

395

5a) Mejoras en el Sistema de tableros con sujeción de fichas indicadoras renovables, según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizadas porque el tablero-base es sustancialmente cuadrangular, o sea cuadrado o rectangular.

400

La presente Patente de Introducción debe recaer sobre:

6a) "MEJORAS EN EL SISTEMA DE TABLEROS CON SUJECIÓN DE FICHAS INDICADORAS RENOVABLES"

405 Sean cuales fueren las circunstancias especiales que concurren con la esencialidad de la Patente descrita en la presente Memoria, ilustrada por los adjuntos Dibujos y definida por las anteriores Reivindicaciones.

Madrid, 27 de Noviembre de 1959.

EL INGENIERO-AGENTE

Braulio Helguera

P.D.

Don José Miguel ULIBARRI ARISTI, San Ignacio, BILBAO



FIG. 1
253774

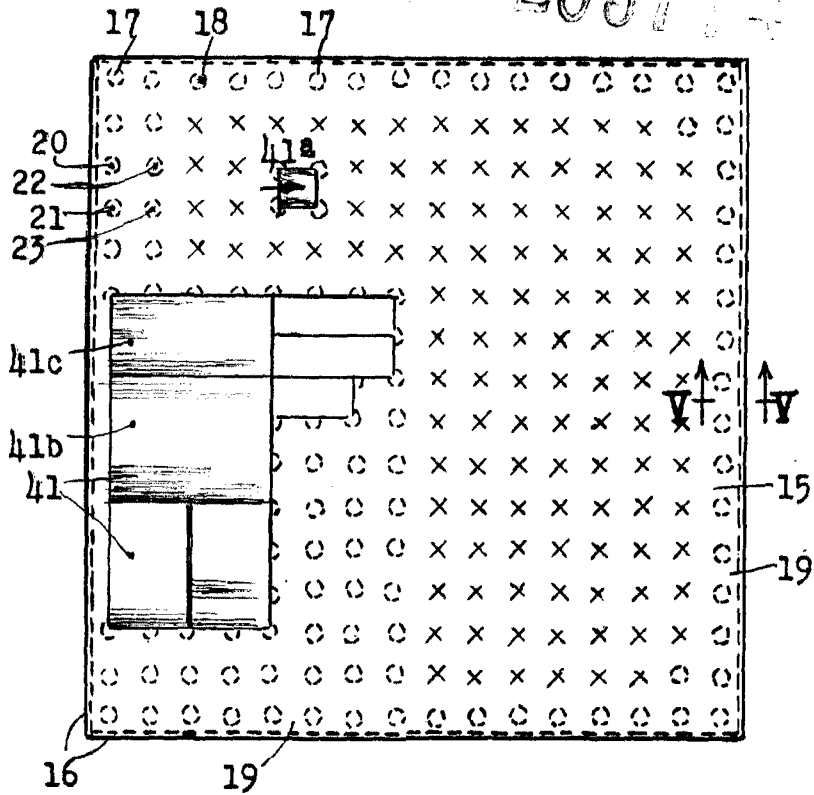
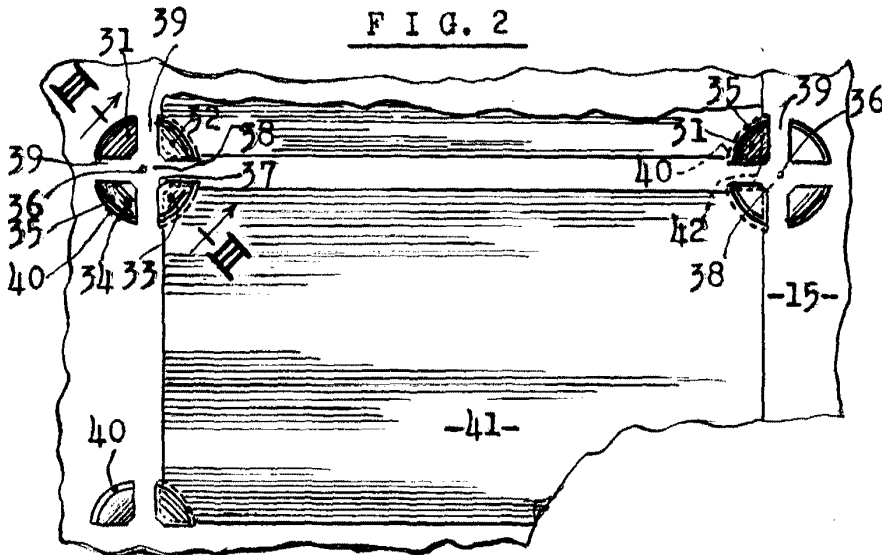


FIG. 2



+ ESCALA VARIABLE +

Madrid, 27 Noviembre 1959.

EL INGENIERO-AGENTE

Braulio Helguera

p.p.

Braulio Helguera

Don José Miguel ULIBARRI ARISTI, San Ignacio, BILBAO



FIG. 3

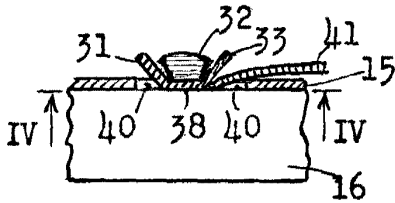


FIG. 4

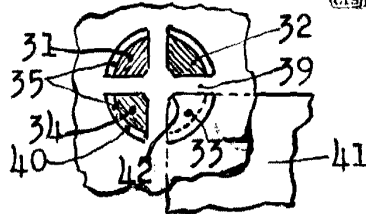


FIG. 5

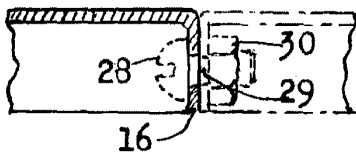


FIG. 6

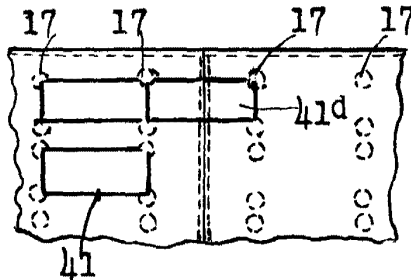


FIG. 7

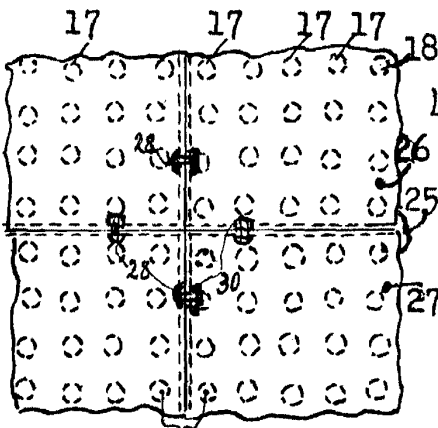


FIG. 8

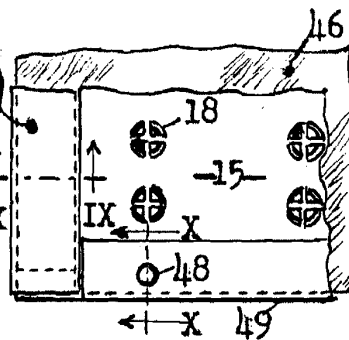


FIG. 9

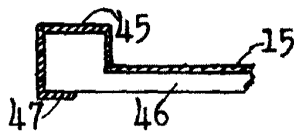
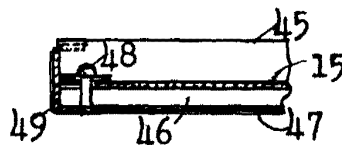


FIG. 10



+ ESCALA VARIABLE +

Madrid, 27 Noviembre 1959.

EL INGENIERO-AGENTE
Braulio Helguera

P.D.